



भारत का राजपत्र The Gazette of India

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 42] नई दिल्ली, शनिवार, अक्टूबर 20, 1979/अश्विन 28, 1901
No. 42] NEW DELHI, SATURDAY, OCTOBER 20, 1979/ASVINA 28, 1901

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।
Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii) PART II—Section 3—Sub-section (ii)

(रक्षा मंत्रालय को छोड़ कर) भारत सरकार के मंत्रालयों और (संघ राज्यक्षेत्र प्रशासनों को छोड़ कर)
केन्द्रीय प्राधिकारियों द्वारा जारी किये गए सांविधिक आदेश और अधिसूचनाएँ
Statutory Orders and Notifications issued by the Ministries of the Government of India
(other than the Ministry of Defence) by Central Authorities (other than the
Administrations of Union Territories)

ELECTION COMMISSION OF INDIA

New Delhi, the 6th October, 1979

S.O. 3522.—In pursuance of sub section (2) (b) of section 116C of the Representation of the People Act, 1951 (43 of 1951), the Election Commission hereby publishes the order pronounced on the 12th September, 1979, by the Supreme Court of India in Civil Appeal No. 2349 (NCE) of 1978 filed by Shri Balagan against the judgment dated 24th April, 1978 of the High Court of Judicature at Madras in election petition No. 3 of 1977.

IN THE SUPREME COURT OF INDIA CIVIL APPELLATE JURISDICTION Civil Appeal No. 2349 of 1978.

Shri Balagan ... Appellant
Vs.
K. T. Kosalram ... Respondent

ORDER

Tulzapurkar, J.—This appeal is allowed to be withdrawn. There will be no order as to costs. Security allowed to be withdrawn.

Sd/-
(V. D. TULZAPURKAR)
Sd/-
(O. CHINNAPPA REDDY)

New Delhi,
September 12, 1979

[No. 82/(TN-3/77)/78]
By order,

S. C. JAIN, Under Secy.
to the Election Commission of India.

विविध, न्याय और कम्पनी कार्य मंत्रालय (कम्पनी कार्य विभाग)

नई दिल्ली, 5 अक्टूबर, 1979

का० आ० 3523.—एकाधिकार एवं निबन्धनकारी व्यापार अध्या अधिनियम, 1969 (1969 का 54) की धारा 26 की उप-धारा (3) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा म० वि लगन जूट मशीनरी कम्पनी लिमिटेड के कथित अधिनियम के अन्तर्गत पंजीकरण (पंजीकरण प्रमाण-पत्र संख्या 1137/75) के निरस्तीकरण को अधिसूचित करती है।

[सं० 23(39)-79-एम० 1]
इन्द्रनाथ नागपाल, अवर सचिव

MINISTRY OF LAW, JUSTICE & COMPANY AFFAIRS

(Department of Company Affairs)
New Delhi, the 5th October, 1979

S.O. 3523.—In pursuance of sub-section (3) of Section 26 of the Monopolies and Restrictive Trade Practices Act, 1969 (54 of 1969), the Central Government hereby notifies the cancellation of the Registration of M/s. The Lagan Jute Machinery Company Limited under the said Act (Certificate of Registration No. 1137/75).

[F. No. 23/39/79-M(I)]
I. L. NAGPAL, Under Secy.

(Legislative Department)

CORRIGENDUM

New Delhi, the 6th October, 1979

S.O. 3524.—In the English version of the Notification No. S.O. 519 (E) dated the 7th September, 1979, published at

pages 902-906 in the Gazette of India, Extraordinary, part II Section 3, Sub-section (ii) dated the 7th September, 1979.

- (1) at page 902, in the last line, for "two" read "two thousand five hundred rupees";
- (2) at page 903, (i) in line 5, for "Reserved for Sikkim" read "Reserved for Sikkimese" (ii) in line 8, for "contituency" read "constituency";
- (3) at page 905, (i) in line 24, for "applicabe" read "applicable"
- (ii) in line 29, for "ny" read "my"; and
- (iii) in line 42, for "Adress" read "Address"

[No. F. 7(34)/79 Leg. II]

JAGDISH CHANDRA, Under Secy.

गृह संचालय

भारत के महापंजीकार का कार्यालय

नई दिल्ली, 27 सितम्बर, 1979

क्रा० प्र० 3525.—जनगणना अधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के संघ राज्य क्षेत्र संवर्ग के श्री पी० लालनिथंगा को एतद् द्वारा 1981 की जनगणना के लिए मिजोरम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/82/79-प्रशा०-1]

MINISTRY OF HOME AFFAIRS

(Office of the Registrar General, India)

New Delhi, the 27th September, 1979

S.O. 3525.—In exercise of the powers conferred by Sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri P. Lalnithanga of the Indian Administrative Service (Union Territory Cadre) as Director of Census Operations, Mizoram, for the 1981 Census.

[No. 11/82/79-Ad. II]

क्रा० प्र० 3526.—जनगणना अधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के आंध्र प्रदेश 1965 संवर्ग के श्री एस० एस० जय राव को एतद्द्वारा 1981 की जनगणना के लिए आंध्र प्रदेश में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/78/79-प्रशा०-1]

S.O. 3526.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri S.S. Jaya Rao of the Indian Administrative Service (Andhra Pradesh Cadre) as Director of Census Operations, Andhra Pradesh for the 1981 Census.

[No. 11/78/79-Ad. I]

क्रा० प्र० 3527.—जनगणना अधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार भारतीय प्रशासनिक सेवा के असम 1967 संवर्ग के श्री एन० के० चौधरी को एतद्द्वारा 1981 की जनगणना के लिए असम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/60/79-प्रशा०-1]

S.O. 3527.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri N. K. Chaudhury of the Indian Administrative Service (Assam Cadre) as Director of Census Operations, Assam, for the 1981 Census.

[No. 11/60/79-Ad. I]

क्रा० प्र० 3528.—जनगणना अधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के संघ राज्य क्षेत्र संवर्ग के श्री पी० एम० नायर को एतद् द्वारा 1981 की जनगणना के लिए लक्षद्वीप में पदेन जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/91/79-प्रशा०-1]

S.O. 3528.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri P. M. Nair of the Indian Administrative Service (Union Territory Cadre) as Director of Census Operations, Lakshadweep for the 1981 Census.

[No. 11/91/79-Ad. I]

क्रा० प्र० 3529.—जनगणना अधिनियम, 1948 (1948 का 37) की धारा 4 की उपधारा (1) के द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार, भारतीय प्रशासनिक सेवा के सिक्किम संवर्ग के श्री जे० के० थापा को एतद्द्वारा 1981 की जनगणना के लिए सिक्किम में जनगणना कार्य निदेशक के पद पर नियुक्त करती है।

[सं० 11/74/79-प्रशा०-1]

पी० पद्मनाभ, भारत के महापंजीकार और पदेन

जनगणना आयुक्त

S.O. 3529.—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Census Act, 1948 (37 of 1948), the Central Government hereby appoints Shri J. K. Thapa of the Indian Administrative Service (Sikkim Cadre) as Director of Census Operations, Sikkim, for the 1981 Census.

[No. 11/74/79-Ad. I]

P. PADMANABHA, Registrar General and Ex-officio Census Commissioner for India

जिस संचालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 19 जुलाई, 1979

प्राय-कर

क्रा० प्र० 3530.—सर्वसाधारण की जानकारी के लिए यह अधिसूचित किया जाता है कि विहित प्राधिकारी, अर्थात् भारतीय सामाजिक विज्ञान अनुसंधान परिषद् ने निम्नलिखित संस्था को प्राय-कर अधिनियम, 1961 की धारा 35 की उपधारा (1) के खण्ड (3) के प्रयोजनों के लिए निम्नलिखित शर्तों पर अनुमोदित किया है, अर्थात्:—

- (i) यह कि भारतीय गांधी विचार समिति द्वारा इस छूट के अधीन एकत्रित निधियों का उपयोग अनन्य रूप से सामाजिक विज्ञानों में अनुसंधान के संवर्धन के लिए किया जाएगा।
- (ii) यह कि संस्थान, अपने द्वारा इस छूट के अधीन एकत्रित निधियों का पृथक हिसाब रखेगा।
- (iii) यह कि संस्थान, भारतीय सामाजिक विज्ञान अनुसंधान परिषद्, नई दिल्ली की एक ऐसी वार्षिक रिपोर्ट भेजेगा, जिसमें इस छूट के अधीन एकत्रित निधियाँ और उनके उपयोग किए जाने की रीति दर्शाई होगी।

संस्था

भारतीय गांधी विचार अध्ययन समिति, इलाहाबाद।

यह अधिसूचना 1-4-1978 से 31-3-1981 तक की तीन वर्ष की अवधि के लिए प्रभावी होगी।

[सं० 2939 क्र० सं० 203/107/78-आई टी ए 2]

हरि नारायण, प्रवर सचिव

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 19th July, 1979

INCOME TAX

S.O. 3530.—It is hereby notified for general information that the institution mentioned below has been approved by the Indian Council of Social Science Research the prescribed authority for the purposes of clause (iii) of sub-section (1) of Section 35 of the Income-tax Act, 1961, subject to the following conditions :—

- (i) The funds collected by the Bhartia Gandhi Bichar Samittee under this exemption will be utilized, exclusively for promotion of research in social sciences.
- (ii) That the Institute shall maintain separate accounts of the funds collected by them under this exemption.
- (iii) That the Institute shall send an Annual report to the Indian Council of Social Science Research, New Delhi, showing the funds collected under the exemption and the manner in which the funds were utilized.

Institution

BHARTIA GANDHI BICHAR ADHIAN
SAMITTEE, ALLAHABAD

This notification is effective for a period of three years from 1-4-1978 to 31-3-1981.

[No. 2939/F. No. 203/107/78-ITA. II]
HARI NARAIAN, Under Secy.

नई दिल्ली, 1 सितम्बर, 1979

क्र० आ० 3531.—केन्द्रीय सरकार, आय-कर अधिनियम, 1961 (1961 का 43) की धारा 10 की उपधारा (23-ग) के खण्ड (5) द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करने हुए, आर्कोट, लुथेरान चर्च, सिलोमम को निर्धारण वर्ष 1977-78, 1978-79 और 1979-80 के लिए, उक्त धारा के प्रयोजनार्थ अधिसूचित करती है।

[सं० 2987/फा० सं० 197/91/78-आ० क(ए-1)]
बी० एम० सिंह, अवर सचिव

New Delhi, the 1st September, 1979

S.O. 3531.—In exercise of the powers conferred by clause (V) of sub-section (23c) of Section 10 of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961), the Central Government hereby notifies the Arcot Lutheran Church, Siloam for the purpose of the said section for the assessment years 1977-78, 1978-79 and 1979-80

[N.O 2981/F. No. 197/91/78-IT(AI)]
B. M. SINGH, Under Secy

(बिकी कर अनुभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर, 1979

स्टाम्प

क्र० आ० 3532.—भारतीय स्टाम्प अधिनियम, 1899 (1899 का 2) की धारा 9 की उपधारा (1) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों

का प्रयोग करने हुए, केन्द्रीय सरकार, एतद्वारा, उक्त श्रुलक को साफ करती है, जो केरल वित्तीय निगम द्वारा अगस्त 1979 में प्रोमिसरी नोटों के रूप में जारी किये जाने वाले एक करोड़ सड़सठ लाख रुपये मूल्य के नदर्थ बन्ध पत्रों पर उक्त अधिनियम के अन्तर्गत प्रभाय हैं।

[सं० 31/79/स्टाम्प/फा० सं० 33/45/79-बि० क०]
एस० डी० रामस्वामी, अवर सचिव

(Sales Tax Section)

ORDER

New Delhi, the 6th October, 1979

STAMPS

S.O. 3532.—In exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-section (1) of Section 9 of the Indian Stamp Act, 1899 (2 of 1899), the Central Government hereby remits the duty with which the adhoc bonds in the form of promissory notes to the value of one crore and sixty seven lakhs of rupees, issued by the Kerala Financial Corporation in August, 1979, are chargeable under the said Act.

[No. 31/79-Stamp. F. No. 33/45/79-ST]
S. D. RAMASWAMY, Under Secy.

आर्थिक कार्य विभाग

नई दिल्ली, 28 सितम्बर, 1979

(बैंकिंग प्रभाग)

क्र० आ० 3533.—भारतीय औद्योगिक विकास बैंक अधिनियम, 1964 (1964 का 18) की धारा 6 की उपधारा (1) के खंड (क) और उपधारा (2) के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार एतद्वारा श्री आर० के० तलवार की 3 अक्टूबर, 1979 से आरम्भ होने वाली तथा 2 अक्टूबर, 1984 को समाप्त होने वाली अवधि के लिये भारतीय औद्योगिक विकास बैंक का प्रबन्ध निदेशक नियुक्त करती है।

[संख्या एफ० 9/13/79-बी० प्रो० (1)]

(Department of Economic Affairs)

New Delhi, the 28th September, 1979

Banking Division

S.O. 3533.—In pursuance of clause (a) of sub-section (1) and of sub-section (2) of Section 6 of the Industrial Development Bank of India Act, 1964 (18 of 1964), the Central Government hereby appoints Shri R. K. Talwar as the Managing Director of the Industrial Development Bank of India for the period commencing on the 3rd October, 1979 and ending with the 2nd October, 1984.

[No. F. 9/13/79-BO.I(1)]

क्र० आ० 3534.—भारतीय औद्योगिक विकास बैंक अधिनियम, 1964 (1964 का 18) की धारा 6 की उपधारा (1) खण्ड (क) के अनुसरण में केन्द्रीय सरकार एतद्वारा श्री आर० के० तलवार को, जो कि 3 अक्टूबर, 1979 से भारतीय औद्योगिक विकास बैंक के प्रबन्ध निदेशक नियुक्त किये गये हैं, उम्मी तारीख से भारतीय औद्योगिक विकास बैंक के निदेशक मण्डल का अध्यक्ष नियुक्त करती है।

[संख्या 9/13/79-बी० प्रो०-1(2)]

बलदेव सिंह, संयुक्त सचिव

S.O. 3534.—In pursuance of clause (a) of sub-section (1) of section 6 of the Industrial Development Bank of India, Act, 1964 (18 of 1964), the Central Government hereby appoints Shri R. K. Talwar who has been appointed as the Managing Director of the Industrial Development Bank of India with effect from the 3rd October, 1979, to be the Chairman of the Board of Directors of the Industrial Development Bank of India with effect from the same date.

[No. F. 9/13/79-BO. I(2)]
BALDEV SINGH, Jt. Secy.

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर, 1979

का० प्रा० 5535.—बैंककारी विनियमन अधिनियम, 1949 (1949 का 10) की धारा 53 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक की सिफारिश पर एतद्वारा घोषणा करती है कि उक्त अधिनियम की धारा 9 के उपबन्ध, 5 अक्टूबर, 1980 तक, विजया बैंक लिमिटेड, मंगलूर पर उस सीमा तक लागू नहीं होंगे जहां तक इनका सम्बन्ध मंगलूर (दक्षिण कनारा) में बैंक द्वारा प्रचल सम्पत्ति (टी० एस० संख्या 832 के भूमि के प्लॉट) की धारिता से है।

[संख्या 15(25)-बी० प्रो०-III/79]

New Delhi, the 6th October, 1979

S.O. 3535.—In exercise of the powers conferred by section 53 of the Banking Regulation Act, 1949 (10 of 1949), the Central Government, on the recommendation of the Reserve Bank of India, hereby declares that the provisions of Section 9 of the said Act shall not apply upto 5th October 1980 to the Vijaya Bank Ltd., Mangalore, in respect of the immovable property (plot of land bearing T. S. No. 832) held by it at Mangalore (South Kanara).

[No. 15(25)-B. O. III/79]

का० प्रा० 3536.—बैंककारी विनियमन अधिनियम, 1949 (1949 का 10) की धारा 53 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार, भारतीय रिजर्व बैंक की सिफारिश पर, एतद्वारा घोषणा करती है कि उक्त अधिनियम की धारा 19(2) के उपबन्ध, 19 अगस्त, 1980 तक, सेन्ट्रल बैंक आफ इण्डिया पर उस सीमा तक लागू नहीं होंगे जहां तक कि उक्त बैंक की गिरवीदार (प्लेजी) के रूप में मैसर्स इण्डिया लेबर कॉर्पोरेशन (प्रा०) लिमिटेड तथा मैसर्स क्रोम लेबर कम्पनी लिमिटेड में, शेयर धारिता से है।

[संख्या 15(31)-बी० प्रो०-III/79]

एन० डी० बन्ना, अवर सचिव

CENTRAL BOARD OF DIRECT TAXES

ORDER

New Delhi, the 10th August, 1979

S.O. 3537.—In exercise of the powers conferred by the Explanation to sub-section (6) of Section 269F of the Income-tax Act, 1961 (43 of 1961) and in partial modification of order No. 60-F-Qo. 328/137/74-WT dated 22nd of July, 1974, the Central Board of Direct Taxes hereby specifies that the Commissioner of Income-tax specified in column (2) of the Table appended to this order shall be the Commissioner in relation to the Competent Authority or Competent Authorities specified in the corresponding entry in column (3) of the said Table.

This order shall come into force on 16-8-1979.

TABLE

1	2	3
1. Commissioner of Income-tax, Andhra Pradesh-I, Hyderabad.		Inspecting Assistant Commissioner of Income-tax, Acquisition Ranges, Hyderabad and Kakinada.

[No. 61/79-F.No. 316/200/79-WT]

S.R. GUPTA, Under Secy.

(आयकर आयुक्त कार्यालय, विदर्भ)

नागपुर, 20 अगस्त, 1979

का० प्रा० 3538.—चूंकि केन्द्रीय सरकार की राय में यह आवश्यक और उचित है कि वित्तीय वर्ष 1978-79 की अवधि में कर के बकायादार निर्धारितों जिनके मामलों में एक लाख से अधिक रुपये की बड़ी खाने में डांटा गया है, के नाम और पत्तों की सूची दैन में प्रकाशित किया जाए।

S.O. 3536.—In exercise of the powers conferred by Section 53 of the Banking Regulation Act, 1949 (10 of 1949), the Central Government, on the recommendation of the Reserve Bank of India, hereby declares that the provisions of section 19(2) of the said Act shall not apply till 19th August 1980 to Central Bank of India insofar as they relate to its holdings of the shares in M/s. India Leather Corporation (P) Ltd. and M/s. Chrome Leather Co. as pledgee.

[No. 15(31)-B.O. III/79]

N. D. BATRA, Under Secy

केन्द्रीय प्रत्यक्ष कर बोर्ड

आदेश

नई दिल्ली, 10 अगस्त, 1979

का० प्रा० 3537 —आयकर-अधिनियम, 1961 (1961 का 43) की धारा 269 व की उपधारा (6) के सफ्टीकरण द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा दिनांक 22 जुलाई, 1974 के आदेश सं० 60--फा० सं० 328/137/74-घन कर में आंशिक संशोधन करने हुए, केन्द्रीय प्रत्यक्ष-कर बोर्ड एतद्वारा निर्दिष्ट करता है कि इस आदेश के साथ संलग्न सारणी के स्तम्भ (2) में निर्दिष्ट आयकर आयुक्त, उक्त सारणी के स्तम्भ (3) में तदनुकूपी प्रविष्टि में निर्दिष्ट सक्षम प्राधिकारी अथवा सक्षम प्राधिकारियों के सम्बन्ध में आयुक्त होगा।

यह आदेश 16 अगस्त, 1979 से लागू होगा।

सारणी

1	2	3
1. आयकर आयुक्त, आन्ध्र प्रदेश-1, निरोक्षी सहायक आयकर आयुक्त, हैदराबाद।		अभिग्रहण रेंज, हैदराबाद तथा काकीनाडा।

[सं० 61/79-फा० सं० 316/200/79-घन कर]

एम० आर० गुप्ता, अवर सचिव

2 और तृति आयकर अधिनियम की धारा 287 (1961 का 13) द्वारा प्रदत्त शक्तियों तथा ऐसी सभी अन्य शक्तियों द्वारा जिनसे इस के लिए उनको समर्थ किया गया हो प्रदत्त शक्तियों के प्रयोग से केन्द्रीय सरकार अपने तारीख 26 दिसम्बर, 1970 के आदेश का० सं० 83/108/69-आयटी (बी) द्वारा आयकर आयुक्त को प्राधिकृत करता है और निवेश देती है कि ऐसे चूककर्ताओं के नाम और पतों को प्रकाशित करे।

3 अतः मैं आयकर आयुक्त, विदर्भ, नागपुर एवं एतद्वारा विदर्भ के 31-3-79 तक को अवधि के वित्तीय वर्ष 1978-79 के कर बकायादारों के नाम और पतों का प्रकाशित करता हूँ।

क्रमांक	निर्धारितों का नाम और पता	हैमियन	निर्धारण वर्ष	बट्टे खाने में डाखी गई रकम	बट्टे खाने से डालने का संक्षिप्त कारण
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	मेसर्स डीलर्स एण्ड कां प्रा० लि०	क०	1951-52	184472	
			1952-52	55290	धारा 23ए के अधीन
			1951-52	90000	पेनाल्टी 271 (1) (ए)
			1951-52	92236	पेनाल्टी 271 (1) (सी)
			1951-52	25000	पेनाल्टी 271 (1) (बी)
			1951-52	16232	व्याज
			1952-52	5530	"
			1951-52	10125	"
			1951-52	8995	"
			1951-52	2450	"
			1953-54	218183	नियमित
			1953-54	100000	271 (1) (सी)
			1953-54	5867	व्याज
			1953-54	12000	"
			1955-56	239531	नियमित
			1955-56	23950	पेनाल्टी
			1955-56	119766	पेनाल्टी
			1955-56	119766	271 (1) (बी)
			1955-56	83814	
			1955-56	10780	व्याज
			1955-56	10780	"
			1955-56	8175	"
			1958-59	8654	"
			1958-59	845	"
			1959-60	2400	नियमित
			1959-60	5831	धारा 23ए के अधीन
			1959-60	203	व्याज
			1959-60	335	"
			1960-61	6993	धारा 23ए के अधीन
			1960-61	735	व्याज
			1961-62	22654	नियमित
			1961-62	1925	पेनाल्टी
			1961-62	5000	पेनाल्टी
			1961-62	10125	पेनाल्टी
			1961-62	2000	273 (ए)
			1961-62	16650	धारा 23ए के अधीन
			1961-62	1750	व्याज
			1963-64	20991	धारा 23ए के अधीन
			1963-64	20440	पेनाल्टी
			1963-64	25294	नियमित
			1963-64	4294	271 (ए) (ए)
			1963-64	1167	व्याज जो बसूल की जा सकती है
			1963-64	2372	व्याज
			1963-64	2530	"
			1963-64	970	"

1	2	3	4	5	6
1	मेसर्स डीएस एण्ड कं. प्रा. लि.	कं.	1964-65	38160	नियमित
			1964-65	9412	धारा 23ए के अधीन
			1964-65	19080	पेनाल्टी
			1964-65	2995	ब्याज
			1964-65	3235	"
			1964-65	19640	"
			1965-66	35925	नियमित
			1965-66	12459	धारा 23 ए के अधीन
			1965-66	17962	271 (1) (ए)
			1965-66	876	ब्याज
			1965-66	2290	"
			1965-66	2160	"
			1965-66	1110	"
			1966-67	49440	नियमित
			1966-67	19580	271 (1) (ए)
			1966-67	8425	धारा 23 ए के अधीन
			1966-67	1910	ब्याज
			1966-67	1140	"
			1966-67	3090	"
			1967-68	3466	पेनाल्टी वसूल न की जाने वाली मांग
			1967-68	43354	नियमित
			1967-68	20232	पेनाल्टी
			1967-68	8450	धारा 23ए के अधीन
			1967-68	5934	ब्याज
			1967-68	1975	"
			1968-69	24627	नियमित
			1962-63	19994	नियमित
			1962-63	10980	271 (1) (ए)
			कं.	20,00,000	
2	मैसर्स बुर्गा प्रसाद श्रीराम श्रीराम भवन, तुमसर	हि०प्र०प०	1953-54	262190	नियमित वसूल न की जाने वाली मांग
			1954-55	320394	
			1955-56	256900	
			1956-57	13030	
			1953-54	40800	ब्याज
			1954-55	29070	"
			1955-56	15880	"
			1956-57	1740	"
				9,40,004	
3	श्री जसकरण बाबल लक जोधपुर इन्वेस्टमेंट कं. प्लाट नं० 904 सरदार पूरा, जोधपुर		1963-64	2362	नियमित वसूल न की जाने वाली मांग
			1955-56	174963.81	नियमित
				177325.81	
4	मेसर्स मेग्नल हिन्दुस्तान इन्वेस्टमेंट कार्पोरेशन लि० नागपुर		1954-55	91622	
			1955-56	11740	
			1956-57	27769	
			1957-58	30900	
			1958-59	43775	

1	2	3	4	5	6
			1959-60	10577	
					216383

[फा० सं० बसूली (64)/77-78]

ए०बी० रामन्, आयुक्त

(Office of the Commissioner of Income-tax Vidarbha)

Nagpur, the 20th August, 1979

S.O. 3538—Whereas the Central Government is of the opinion that it is necessary and expedient in public interest to publish the names and addresses hereinafter specified relating to tax defaulters in whose cases amounts over Rs. 1 lakh were written off during the financial year 1978-79.

2. And Whereas in exercise of the powers conferred by Section 287 of the Income tax Act, 1961 (43 of 1961) and all other powers enabling it in this behalf, the Central Government by its order F. No. 83/108-/69-T(B) dated the 26th December, 1970, authorised and directed Commissioner of Income-tax to publish the names and addresses of such tax defaulters.

3. Now therefore I, Commissioner of Income-tax, Vidarbha, Nagpur hereby publish the names and addresses of the tax defaulters in Vidarbha as on 31-3-1979 relating to the financial year 1978-79.

Sr. No.	Name and addresses of the assessee	Status	Asstt. Year	Amount written off	Brief reasons for write off
1	2	3	4	5	6
1.	Ms/. Dealers & Co. Pvt. Ltd.	Co.	1951-52	184472	
			1951-52	55290	u/s 23A
			1951-52	90000	Penalty 271(1)(a)
			1951-52	92236	Penalty 271(1)(c)
			1951-52	25000	Penalty 271(1)(b)
			1951-52	16232	Int.
			1951-52	5530	"
			1951-52	10125	"
			1951-52	8995	"
			1951-52	2450	"
			1953-54	218183	Regular
			1953-54	100000	271(1)(c)
			1953-54	5867	Int.
			1953-54	12000	"
			1955-56	239531	Regular
			1955-56	23950	Penalty
			1955-56	119766	Penalty
			1955-56	119766	271(1)(b)
			1955-56	83814	
			1955-56	10780	Int.
			1955-56	10780	"
			1955-56	8175	"
			1958-59	8654	"
			1958-59	845	"
			1959-60	2400	Regular
			1959-60	5831	u/s 23A
			1959-60	203	Int.
			1959-60	335	"
			1960-61	6993	u/s 23A
			1960-61	735	Int.
			1961-62	22654	Regular
			1961-62	1925	Penalty
			1961-62	5000	Penalty
			1961-62	10125	Penalty
			1961-62	2000	273(a)
			1961-62	16650	u/s 23A
			1961-62	1750	Int.
			1963-64	20991	u/s 23A
			1963-64	20440	Penalty
			1963-64	25294	Regular
			1963-64	4293	271(1)(a)

1	2	3	4	5	6
	M/s. Dealers & Co. Pvt. Ltd. —contd.	C.O.	1963-64	1167	Int. Being recoverable
			1963-64	2372	Int.
			1963-64	2530	„
			1963-64	970	„
			1964-65	38160	Regular
			1964-65	9412	u/s 23A
			1964-65	19080	Penalty
			1964-65	2995	Int.
			1964-65	3235	„
			1964-65	19640	„
			1965-66	35925	Regular
			1965-66	12459	u/s 23A
			1965-66	17962	271(1)(a)
			1965-66	876	Int.
			1965-66	2290	„
			1965-66	2160	„
			1965-66	1110	„
			1966-67	49440	Regular
			1966-67	19580	271(a)(a)
			1966-67	8425	u/s 23A
			1966-67	1910	Int.
			1966-67	1140	„
			1966-67	3090	„
			1967-68	3466	Penalty irrecoverable demand.
			1967-68	48354	Regular
			1967-68	20232	Penalty
			1967-68	8450	u/s 23A
			1967-68	5934	Int.
			1967-68	1975	„
			1968-69	24627	Regular
			1962-63	19994	Regular
			1962-63	10980	271(1)(a)
				<u>Rs. 20,00,000</u>	
2.	M/s. Durgaprasad Shreeram Shreeram Bhawan, Tumsar	HUF	1953-54	262190	Reg. Being irrecoverable demand.
			1954-55	320394	
			1955-56	256900	
			1956-57	13030	
			1953-54	40800	Int.
			1954-55	29070	„
			1955-56	15880	„
			1956-57	1740	„
				<u>9,40,004</u>	
3.	Shri Jaskaron Babal, C/o Jodhpur Investment Co., Plot No. 904, Sardarpura, Jodhpur		1963-64	2362	Reg. Being irrecoverable demand.
			1955-56	174963.81	Reg.
				<u>177325.81</u>	
4.	M/s. Central Hindusthan Investment Corporation Ltd., Nagpur.		1954-55	91622	
			1955-56	11740	
			1956-57	27769	
			1957-58	30900	
			1958-59	43775	
			1959-60	10577	
				<u>216383</u>	

नई दिल्ली, 22 सितम्बर, 1979

का० आ० 3539.—भारतीय व्यापार सेवा प्राधिकरण की संस्था अंतर्नियमावली के नियम 59 (2) तथा 59(7) के अधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए तथा अध्यक्ष के साथ परामर्श करके राष्ट्रपति श्री प्रेमनाथ को 15 सितम्बर, अपराह्न ते श्री एन० के० भारद्वाज के स्थान पर भारतीय व्यापार सेवा प्राधिकरण के पूर्ण कालिक निदेशक तथा प्रबंध निदेशक के पद पर नियुक्त करने है।

[क्रमांक 4/79 (1/1/77-टी० एफ०)]

एच० जी० त्रिघाटिया, अवर सचिव

New Delhi, the 22nd September, 1979

S.O. 3539.—In exercise of the powers conferred under Articles 59(2) and 59(7) of the Articles of Association of the Trade Fair Authority of India and in consultation with the Chairman, the President is pleased to appoint Shri Prem Nath as full-time Director and Managing Director of the Trade Fair Authority of India vice Shri N. K. Bhardwaj, with effect from 15th September, Afternoon.

[S. No. 4/79 (1/1/77-TF)]

H. G. TRIGHATIA, Under Secy.

नई दिल्ली, 24 सितम्बर, 1979

का० आ० 3540.—निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण तथा निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 3 के साथ पठित निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण तथा निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एतद्द्वारा विनांक 1 जनवरी, 1979 की अधिसूचना का० आ० सं० 493 में संशोधन करते हुए श्री ए० एस० गिल, वाणिज्य सचिव, वाणिज्य तथा नागरिक पूर्ति मंत्रालय (वाणिज्य विभाग) को 24 सितम्बर, 1979 के पूर्वाह्न से श्री सी० आर० कृष्णास्वामी राव साहिब के स्थान पर निर्यात निरीक्षण परिषद् के अध्यक्ष के पद पर नियुक्त करती है।

[फा० सं० 3(94)/75-ई० आई० एंड ई० पी०]

New Delhi, the 24th September, 1979

S.O. 3540.—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), read with Rules 3 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964, the Central Government in modification of Notification S.O. No. 493 dated 1st January, 1979 hereby appoints Shri A. S. Gill, Commerce Secretary, Ministry of Commerce and Civil Supplies (Department of Commerce), as Chairman of the Export Inspection Council with effect from the forenoon of 24th September, 1979 vice Shri C. R. Krishnaswamy Rao Sahib.

[F. No. 3(94)/75-EI&EP]

आदेश

नई दिल्ली, 20 अक्टूबर, 1979

का० आ० 3541.—केन्द्रीय सरकार को, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह राय है कि भारत के निर्यात व्यापार के विकास के लिए यह आवश्यक तथा समीचीन है कि पी० बी० सी० जर्म कपड़े का निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण किया जाए;

और केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए नीचे विनिर्दिष्ट प्रस्ताव बनाए हैं तथा उन्हें निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 695 GI/79—2

1964 के नियम 11 के उप-नियम (2) की अपेक्षानुसार निर्यात निरीक्षण परिषद् को भेज दिया है;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त उप-नियम के अनुसरण में तथा अधिसूचना संख्या का० आ० 2376 तारीख 6 अगस्त, 1968 को अधिकाृत करते हुए, उक्त प्रस्तावों को उन व्यक्तियों की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है, जिनके उनसे प्रभावित होने की संभावना है।

2. सूचना दी जाती है कि उक्त प्रस्तावों के बारे में कोई आपत्ति या सुझाव देने की वांछ रखने वाला व्यक्ति, उन्हें इन आदेश के राजपत्र में प्रकाशित होने की तारीख से पैंतालीस दिन के भीतर निर्यात निरीक्षण परिषद् 'ब्लॉक ट्रेड सेक्टर' 14/1 बी एजरा स्ट्रीट, (आठवीं मंजिल) कलकत्ता-1 को भेज सकता है।

प्रस्ताव

- (1) अधिसूचित करना कि पी० बी० सी० जर्म कपड़े का निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण तथा निरीक्षण किया जाए,
- (2) (क) निर्यातकर्ता द्वारा निर्यात मंडिद में यथाबोधित विनिर्देशों को मान्यता देना, परन्तु यह तब कि वे इस आदेश के उपाबंध 11 में विहित अपेक्षाओं से निम्न स्तर के नहीं हैं,
- (ख) और ऊपर (क) के प्रभाव में, भारत के राष्ट्रीय मानक विनिर्देशों या आयातक देश के विनिर्देशों को मान्यता देना,
- (3) इस आदेश के उपाबंध-1 में दिए गए पी० बी० सी० जर्म कपड़ा निर्यात(निरीक्षण) नियम, 1978 के प्राप्ति के अनुसार क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण को ऐसे क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण के रूप में विनिर्दिष्ट करना जो निर्यात से पूर्व ऐसे पी० बी० सी० जर्म कपड़े को लागू होगा,
- (4) अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान ऐसे पी० बी० सी० जर्म कपड़े के निर्यात को तब तक प्रतिषिद्ध करना जब तक कि उसके साथ या तो निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन स्थापित निर्यात निरीक्षण अभिकरणों में से किसी के द्वारा किया गया इस आदेश का निरीक्षण प्रमाण-पत्र न हो कि ऐसा पी० बी० सी० जर्म कपड़ा निर्यात योग्य है, पी० बी० सी० जर्म कपड़े के निर्यात (निरीक्षण) नियम, 1979 के अनुसार निर्यात योग्य है या उस पर केन्द्रीय सरकार द्वारा अधिनियम की धारा 8 के अधीन मान्यताप्राप्त मुद्रा या चिन्ह लगा दिया गया है।

3. इस आदेश की कोई भी बात सू०, वायु या समुद्रमार्ग द्वारा पी० बी० सी० जर्म कपड़े के भावी केशाओं को निर्यात किए जाने वाले उन नमूनों को लागू नहीं होगी जिनका पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य 125.00 रुपये से अधिक नहीं है।

4. इस अधिसूचना में 'पी० बी० सी० जर्म कपड़े' से कपास, पटसन, रेयन, नायलोन या अन्य किसी संश्लिष्ट कपड़े से बना वह कपड़ा अभिप्रेत है जिसके एक ओर या दोनों ओर उपयुक्त संयोजित धार्मिक क्लोराइड बहुलक (पॉलिमर) या सहबहुलक का लेप या परत चढ़ाई गई है।

उपाबंध-1

(पैरा 2 का उप-पैरा (2) देखिए)

[निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अधीन बनाए जाने के लिए प्रस्तावित नियमों का प्राप्ति]

1. संक्षिप्त नाम तथा आरम्भ :—इन नियमों का नाम पी० बी० सी० जर्म कपड़ा निर्यात (निरीक्षण) नियम, 1979 है।

2. परिभाषाएं :—इन नियमों में, जब तक कि संदर्भ से, अन्यथा अपेक्षित न हो :—

(क) 'अधिनियम' से निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) अभिप्रेत है,

(ख) 'अभिकरण' से अधिनियम की धारा 7 के अधीन कलकत्ता, मुम्बई, दिल्ली मद्रास तथा कोचीन में स्थापित अभिकरणों में से कोई अभिकरण अभिप्रेत है,

(ग) 'पी० बी० सी० जर्म कपड़े' से कपास, पटसन, रेयन, तायलोन या अन्य किसी संश्लिष्ट कपड़े से बना ऐसा कपड़ा अभिप्रेत जिसकी एक ओर या दोनों ओर उपयुक्त संयोजित आइलिन क्लोराईड बहुलक (पानिमर) सहबहुलक का लेप या परत चढ़ाई गई है।

(घ) 'अनुसूची' से इन नियमों से संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है।

3. निरीक्षण का आधार—पी० बी० सी० जर्म कपड़े का निरीक्षण यह देखने के विचार से किया जाएगा कि निर्यात के लिए पी० बी० सी० जर्म कपड़े का परेषण, अधिनियम की धारा 6 के द्वारा मान्य विनियमों के अनुरूप है या नहीं।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया :—(1) (क) पी० बी० सी० जर्म कपड़े के निर्यात करने का हक्क नियतकर्ता, पोतभरण की अनुसूचित तारीख से कम से कम पांच दिन पहले, अपने ऐसा करने के आशय की लिखित जानकारी देगा तथा निर्यात संविदा में अनुबंधित विनियमों के अनुसार, निर्यात किए जाने वाले डिजाइन तथा क्वालिटी के पी० बी० सी० जर्म कपड़े के नमूनों के साथ एक आवेदन उस अभिकरण को देगा जिसकी अधिकारिता में विनिर्माता का परिसर या वह परिसर स्थित है जहां निरीक्षण के लिए माल प्रस्तुत किया जाता है जिससे कि अभिकरण नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके।

(ख) आवेदन में निम्नलिखित के संबंध में नमूने के विनियमों का भी उल्लेख किया जाएगा।

- (1) लेप का भार तथा पी० बी० सी० जर्म कपड़े का कुल भार,
- (2) कपड़े की डिजाई, चौड़ाई बनावट, क्वालिटी तथा रंग या शेड
- (3) विमर्जन सामर्थ्य तथा नम्य विचारण के लिए प्रतिरोध।

(2) उप-नियम (1) के अधीन नमूने के साथ सूचना तथा घोषणा प्राप्त होने पर अभिकरण, निर्यात निरीक्षण परिषद् द्वारा नियम 3 के अनुसार समय, समय पर जारी किए गए अनुदेशों के अनुसार पी० बी० सी० जर्म कपड़े के परेषण का निरीक्षण करेगा। नमूना लेने के मापदंड तथा परीक्षण की रीति इन नियमों से सम्बद्ध अनुसूची के अनुसार होगी।

(3) यदि निरीक्षण के पश्चात् अभिकरण का यह समाधान हो जाता है कि पी० बी० सी० जर्म कपड़े का परेषण उससे संबंधित घोषणा के अनुरूप है, तो वह पांच दिन के भीतर यह घोषणा करते हुए, प्रमाण-पत्र देगा कि परेषण नियत योग्य है।

परन्तु जहां अभिकरण का ऐसा समाधान नहीं होता वहां वह उक्त पांच दिन की अवधि के भीतर ऐसा प्रमाण-पत्र देने से इंकार कर देगा तथा ऐसे इंकार की सूचना उसके कारणों सहित, निर्यातकर्ता को देगा।

5. मान्यताप्राप्त किन्हीं का लगाया जाना और उसकी प्रक्रिया :—निर्यात के लिए आशयित पी० बी० सी० जर्म कपड़े पर मान्यता प्राप्त किन्हीं या मुद्रा लगाने की प्रक्रिया के संबंध में, भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण) अधिनियम, 1952 (1952 का 36) भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण) नियम, 1955 तथा भारतीय मानक संस्थान (प्रमाणीकरण किन्हीं) विनियम, 1955 के उपबन्ध, यथासाध्य लागू होंगे।

6. निरीक्षण स्थान :—इन नियमों के अधीन प्रत्येक निरीक्षण या तो,—

- (1) माल के विनिर्माता के परिसर पर किया जाएगा। या
- (2) उन परिसरों पर किया जाएगा जहां निरीक्षण के लिए निर्यातकर्ता द्वारा माल प्रस्तुत किया जाता है, परन्तु यह तब जब कि इस प्रयोजन के लिए वहां पर्याप्त सुविधाएं हैं।

7. निरीक्षण फीस :—इन नियमों के अधीन ऐसे प्रत्येक परेषण के लिए पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रत्येक एक सौ रुपये के लिए तीस पैसे की दर से निरीक्षण फीस दी जाएगी किन्तु प्रत्येक परेषण के लिए यह फीस कम से कम 15 रुपये और अधिक से अधिक 200 रुपये होगी।

यदि निर्यातकर्ता पी० बी० सी० जर्म कपड़े के एक ही क्वालिटी के दो या अधिक परेषण किसी विशेष तारीख को प्रस्तुत करता है तो ऐसे सभी परेषणों का निरीक्षण साथ साथ एक लाट के रूप में किया जाएगा और ऐसे परेषणों की निरीक्षण फीस उनके पोत पर्यन्त निःशुल्क कुल मूल्य के आधार पर ली जाएगी। दूसरे शब्दों में इन परेषणों के लिए निरीक्षण फीस अलग-अलग नहीं ली जाएगी।

8. अपील :—(1) नियम 4 के उपनियम (2) के अधीन प्रमाणपत्र देने से अभिकरण द्वारा इंकार किए जाने से व्यथित कोई व्यक्ति, उसके विरुद्ध अपील, इस प्रकार इंकार किए जाने की सूचना प्राप्त होने से दस दिन के भीतर, केन्द्रीय सरकार द्वारा इस प्रयोजन के लिए नियुक्त विशेषज्ञों के पैनल को कर सकेगा जिसमें कम से कम तीन और अधिक से अधिक मान्य व्यक्ति होंगे।

(2) विशेषज्ञों के पैनल की कुल सदस्य संख्या के कम से कम दो-तिहाई सदस्य, गैर सरकारी होंगे।

(3) पैनल की गणपूर्ति तीन सदस्यों से होगी।

(4) अपील का निपटारा, उसके प्राप्त होने से, पन्द्रह दिन के भीतर कर दिया जाएगा।

अनुसूची

नियम 4(2) देखिए

1. नमूना लेने के मापदंड

1.1. निरीक्षण के लिए प्रस्तुत किए गए परेषणों के विभिन्न लाटों में से पी० बी० सी० जर्म कपड़े के प्रतिनिधि नमूने लेने के लिए एक साथ प्रत्येक लाट में से लिए जाने वाले बंडलों/पैकेजों की न्यूनतम संख्या नीचे दी गई सारणी के अनुसार होगी, किन्तु यह तब जब कि निर्यात संविदा में अन्यथा विनिर्दिष्ट न हो—

नमूना लेने के मापदंड

दिए गए बंडल/पैकेजों की संख्या (लाट आकार)	एक साथ चुने जाने वाले बंडलों/पैकेजों की संख्या
10 तक	1
11 से 50	2
51 से 100	3
101 से 200	4
201 से 300	5
301 तथा उससे अधिक	7

टिप्पणः—इस संबंध में लाट से एक ही वर्ग तथा क्वालिटी के पी० बी० सी० जर्म कपड़े के एक साथ ली गई सभी रोल अभिप्रेत हैं। एक लाट में अलग-अलग डिजाइन तथा रंग भी हो सकते हैं।

1.2 नमूने ऐसे लिए जाएंगे कि उनमें प्रत्येक आकार, डिजाइन तथा शेड का, जहां तक संभव है, नमूना आ जाए।

1.3. जाश्रुण परीक्षा :—ऊपर सारणी के अनुसार किसी लाट में से चुने गए बंडलों/पैकेजों में से प्रत्येक रोल की,—

(क) निर्यातकर्ता की घोषणा के अनुसार, उसकी चौड़ाई की परीक्षा की जाएगी।

(ख) निर्यातकर्ता द्वारा दिए गए अनुसूचित नमूने के अनुसार पी० बी० सी० जर्म कपड़े के रंग तथा डिजाइन की परीक्षा की जाएगी।

(ग) अधिनियम की धारा 6 के अधीन, प्रावेष के उपबन्ध II के स्लैब 3 के अधीन किए गए वर्गीकरण के अनुसार बड़े तथा छोटे दोषों का ध्यान में रखते हुए, रोलों की निरीक्षण किया जाएगा।

1.4 इस प्रकार निरीक्षण किए गए उक्त रोलों में से प्रयोगशाला परख के लिए, नमूना लेने के निम्नलिखित मापदंड अपनाए जाएंगे—

लाट में रोलों की संख्या	लिए जाने वाले नमूने
50 तक	2
51 से 100	3
101 से 300	5
301 तथा उससे अधिक	7

1.5 प्रयोगशाला परख के लिए नमूनों के दो गैट लिए जाएंगे। यदि नमूने का एक गैट अपेक्षित विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है तो इस प्रकार लिए गए दूसरे गैट का परीक्षण किया जाएगा। और परीक्षण की नियमित योग्यता या अन्यथा उसके अनुसार सुनिश्चित की जाएगी।

1.6 नमूनों के दो गैट लेने के लिए, नमूने विभिन्न रोलों में (यदि उपलब्ध हों तो, वृत्त हुए बंडलों तथा अनिश्चित बंडलों में से भी) यह सुनिश्चित करने हुए लिए जाएंगे कि अधिक से अधिक पर्याप्त रंगों तथा डिजाइनों के नमूने प्राप्त हो जाए।

2. पी०बी०सी० मेज कपड़े :

2.1 पी०बी०सी० मेजपोशों का सम्पूर्ण परीक्षण, नमूना लेने के प्रयोजन के लिए, विभिन्न लाटों में बांटा जाएगा। इस संबंध में साठ से समान वर्ग तथा क्वालिटी के सभी टुकड़े अभिप्रेत हैं।

2.2 नीचे दिए गए नमूना लेने के मापदंड के अनुसार निरीक्षण करने के लिए नमूना लेने के लिए कम से कम पांच प्रतिशत पैकेज, किन्तु दो पैकेज से कम नहीं, खोले जाएंगे।

2.3. नमूने इस ढंग से लिए जाएंगे कि उनमें प्रत्येक आकार, डिजाइन तथा शेड का नमूना धा जाए।

नमूना लेने का मापदंड

लाट में मेजपोशों की संख्या	आसुण निरीक्षण के लिए, लिए जाने वाले मेजपोशों की संख्या	प्रयोगशाला परख के लिए, लिए जाने वाले मेजपोशों की संख्या	3(क)	3(ख)
300 तक	10	1	1	3
301 से 600	15	2	2	4
601 से 1200	20	2	2	5
1201 तथा उससे अधिक	25	3	3	6

टिप्पणः—उक्त स्लैब 3(ख) उस पी०बी०सी० चर्म कपड़े के एक ही रोल के विभिन्न बिन्दुओं से पी०बी०सी० मेजपोशों के लिए ला जाने वाली पट्टियों की संख्या बताता है जिसमें से परीक्षण के मेजपोश बनाए गए हैं। नियंत्रकर्ता प्रत्येक मामले में यह घोषणा अवश्य प्राप्त कर लेगी जहाँ वह यह कटौत उसी क्वालिटी के है जिसके कि मेजपोश हैं। इन कटौतों और उपर स्लैब 3(क) के अनुसार परीक्षण में से लिए गए पूरे परिमाण के मेजपोशों की, प्रयोगशाला परख की जाएगी और जहाँ तक प्रयोगशाला परख का संबंध है, प्रोक्त परिणाम से ही नियमित योग्यता सुनिश्चित की जाएगी।

3. परख की प्रकृति :—यदि निर्यात संविदा में अन्यथा विनिर्दिष्ट नहीं है तो परख प्रक्रिया, सुसंगत भारतीय मानक विनिर्देशों के अधिन

पाठ में यथाविवक्षित होगी। यह सुनिश्चित करने के लिए नमूनों की सभी प्रकार परख की जाएगी कि परीक्षण इन प्रयोजन के लिए मान्य मानक विनिर्देशों की अपेक्षाओं के अनुरूप है।

उपबन्ध II

(पैरा 2 का उपपैरा (ii) देखिए)

पी०बी०सी० चर्म कपड़े के लिए न्यूनतम विनिर्देश

1 सामग्री तथा विनिर्माण—(1) लेपन—

(क) पी०बी०सी० चर्म कपड़े का विनिर्माण, मूल कपड़े पर एक या दोनों और उपयुक्ततः संयोजित दाईंनिल क्लोराईड बहुलक और सहबहुलक का एकबार लेप या परत बढ़ा कर किया जाएगा।

(ख) संयोजक का मिश्रण, तैयार मान की अपेक्षित रूप तथा वृद्धता देने के लिए होगा।

(ग) लेप न फूटने वाला और पिन छिद्रों तथा अन्य यांत्रिक दोषों से रहित होगा वह चिपचिपा नहीं होगा और उसमें कोई बुगंध नहीं होगी।

2. मूल कपड़ा :—इस प्रयोजन के लिए प्रयुक्त मूल कपड़ा अच्छी क्वालिटी तथा बनावट का और मूल मजबूत होगा। यह साफ और बुनाई या विनिर्माण संबंधी दोषों से युक्तियुक्ततः मुक्त होगा जिससे कि लेपन के बाद कोई खाम दोष दिखाई न दे।

3. रूप मज्जा :—सामग्री, निम्नलिखित के संबन्ध में, क्रेता के लिखित विनिर्देशों या अनुमोदित नमूनों के अनुरूप होगी, अर्थात् :—

(i) लेप या मूल कपड़े का रंग तथा शेड,

(ii) लेप की डिजाइन, कड़ या प्रिंट।

सतही फिनिश नीचे वर्गीकृत किसी खाम दोषों से मुक्त होगी।

नीचे वर्गीकृत जैसे मामूली दोष निम्नलिखित शर्तों के अधीन मान्य होंगे, अर्थात् :—

(क) ये बहुत छोटे क्षेत्र में हों और इनसे सामान्यतः उत्पाद की क्वालिटी या विशेषताएं कम न होती हों।

(ख) 40 मीटर या अधिक के रोल में अधिकतम 5 मामूली दोष अनुमत होंगे।

(ग) पी०बी०सी० चर्म कपड़े के मेजपोशों की दशा में, निरीक्षित एक वर्जम मेजपोशों में एक मामूली दोष अनुमत किया जा सकेगा।

खाम दोषों का वर्गीकरण :—

- (1) खरोंच, कर्दन चिह्न तथा छिद्र
- (2) नियमित अक्षराओं पर प्रिंटिंग दोषों की पुनरावृत्ति।
- (3) अक्षेपित पैच/साइनें।
- (4) चैनल लाइने तथा विराम चिह्न।
- (5) लेपित सतह पर शेड में अन्तर।
- (6) दोषपूर्ण किनारा जिससे न्यूनतम चौड़ाई प्रभावित होती है।
- (7) चिपचिपा सतह।
- (8) मध्य में या आसपास सिमटें जो लम्बाई में 10 सें०मी० से अधिक की हैं।
- (9) बुरा लेपन।
- (10) असमान अलंकरण जो भौतिक रूप पर प्रभाव डालता है मामूली दोषों का वर्गीकरण :—

मामूली दोषों का वर्गीकरण

- (1) तेल की बूँदें तथा छक्के जिनका व्यास 10 मि०मी० तक है।
- (2) 10 सें०मी० तक की लेपन लाइनें।

- (3) कपड़े में बुनाई की गांठें, लम्बे सिरे तथा स्लब, ढीले धागे, किटों जैसे दोषों से उत्पन्न बुनाई संबंधी मामूली दोष।
- (4) 10 सें.मी० से कम लम्बाई तक की छोटी सिमटें।
- (5) मानक चौड़ाई से बाहर वृद्धि।
- (6) बार्डर का सिरों पर मुड़ा होना।
- (7) काटा हुआ, विकृति घुमावदार, छल्लेदार आदि जैसे दोषपूर्ण कितारे जिनसे न्यूनतम चौड़ाई प्रभावित नहीं होती है।
- (8) भौतिक रूप सज्जा को प्रभावित न करने वाला, पिछली ओर का लेपन।
- (9) हल्का असम धसंकरण जिससे भौतिक रूपसज्जा प्रभावित नहीं होती है।
- (10) भौतिक रूप सज्जा को प्रभावित न करने वाली हल्की पलश छपाई।

4. विमाणः—पी०वी०सी० चर्म कपड़े के रोलों या मेजपोशों की विमाणः श्रेता द्वारा यथाविनिर्दिष्ट होगी। तथापि, सांख्यिक विनिर्देशों में, रोलों की चौड़ाई और मेजपोशों के आकार में 5 प्रतिशत तक की छूट अनुमत होगी।

2. पी०वी०सी० लेप का भार तथा चर्म कपड़े का कुल भार

(1) कुल भार—पी०वी०सी० चर्म कपड़े की तीन श्रेणियों का न्यूनतम कुल भार ग्राम 1 वर्गमीटर में निम्नलिखित होगा :—

श्रेणी	ग्राम 1 वर्गमीटर में न्यूनतम कुल भार
क	400
ख	300
ग	200

(2) पी०वी०सी० लेपन के घोषित भार या +15 प्रतिशत तथा 5 प्रतिशत छूट अनुमत होगी।

3. विभंजन सामर्थ्य—पी०वी०सी० चर्म कपड़े की तीन श्रेणियों की न्यूनतम विभंजन सामर्थ्य निम्नलिखित होगी :—

श्रेणी	न्यूनतम विभंजन सामर्थ्य कि०ग्रा० 15 सें.मी० चौड़ाई में ताने की दशा में	ताने की दशा में
क	30	25
ख	15	12
ग	12	10

4. नम्य विदारण का प्रतिरोध—विभिन्न श्रेणियों के लिए नम्य विदारण चक्रों की न्यूनतम संख्या निम्नलिखित होगी।

श्रेणी	नम्यता चक्रों की संख्या
क	50,000
ख	30,000
ग	20,000

अनुबंधित संख्या में निरन्तर नम्यता के पश्चात् स्याही यह सुनिश्चित करते हुए लगाई जाएगी कि वह मुल कपड़े तक न पहुँचे। तथापि नम्य विदारण पर प्रतिरोधिता के लिए यह आवश्यक नहीं है कि प्रत्येक परेण की परख की जाए। यह परख प्रत्येक निर्यातकर्ता के लिए एक जैसी सामग्री के पांच परेणों में एक बार की जा सकती है।

5. पी०वी०सी० मेजपोश—पी०वी०सी० मेजपोश, पी०वी०सी० चर्म कपड़े का एक टुकड़ा है, जिसे मेज पर बिछाने के लिए एक निश्चित आकार में काटा गया है। पी०वी०सी० मेजपोशों के निरीक्षण की प्रक्रिया

सामान्य रूप से वैसी होगी जैसी कि पी०वी०सी० चर्म कपड़े के लिए है। पी०वी०सी० मेजपोश की परीक्षा निम्नलिखित की दृष्टि से की जाएगी, अर्थात् :—

- (1) पी०वी०सी० लेपन का भार और चर्म कपड़े का कुल भार।
- (2) विमाणः।
- (3) डिजाइन रंग तथा षेड।
- (4) किनारों के पाम की फिनिश।
- (5) खात और मामूली दोष जैसे पी०वी०सी० चर्म कपड़े के लिए अधिकतम है।

6. पैकिंग :—पैकिंग का ढंग श्रेता द्वारा यथा विनिर्दिष्ट होगा। रोलों के पैकेज 1 बंडल भली प्रकार तथा मजबूती से बांधे जाएंगे जिससे कि उनके आकार में परिवर्तन न हो सके। माल को सीमसी जोखिमों से सुरक्षित रखने के लिए, पैकेज जल रोधी पानिपीन या पी०वी०सी० पीट से ढके जाएंगे।

[सं० 6(42)/72-नि०नि० तथा नि०उ०]

ORDER

New Delhi, the 20th October, 1979

S.O. 3541.MWhereas the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India and in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quantity Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the P.V.C. leather cloth shall be subject to quality, control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the export (Quality, Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, and in supersession of the notification No. S.O. 2376 dated the 6th August 1966 the Central Government hereby publishes the said proposal for the information of the public likely to be affected thereby.

Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within forty five days of the date of publication of this order in the official Gazette to the Export Inspection Council, World Trade Centre 14/1B Ezra Street (7th Floor), Calcutta-1.

PROPOSALS

- (i) To notify that P.V.C. leather cloth shall be subject to Quality, control and inspection prior to export ;
- (ii) To recognise :—
 - (a) the specifications in the export contract as declared by the exporter, provided these do not fall below the minimum requirements prescribed in Annexure II to this order ;
 - (b) and in the absence of (a) above, the national standard specification of India or those of importing country ;
- (iii) To specify the type of quality, control and inspection in accordance with the draft Export of P.V.C. leather cloth (Inspection) Rules, 1978 set out in Annexure I to this order as the type of inspection which shall be applied to such P.V.C. leather cloth prior to export ;
- (iv) To prohibit the export in the course of international trade of P.V.C. leather cloth, unless the same is

either accompanied by a certificate of inspection issued by any of the Export Inspection Agencies established under section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to the effect that the P.V.C. leather cloth is export worthy in accordance with the Export of P.V.C. leather cloth (Inspection) Rules, 1979 or affixed with a seal or mark recognised by the Central Government under section 8 of the Act.

3. Nothing in this order shall apply to the export by sea, land or air of samples of P.V.C. leather Cloth not exceeding Rs. 125.00 only in Free on Board value to the prospective buyers.

4. In this notification P.V.C. leather cloth means cloth made of cotton, jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.

ANNEXURE I

(See sub-paragraph (ii) of paragraph 2)

(Draft rules proposed to be made under Section 17 of Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963).

1. Short title and commencement.—These rules may be called the Export of P.V.C leather cloth (Inspection) Rules, 1979.

2. Definitions.—In this rules, unless the context otherwise requires :—

- (a) "Act" means the Export (Quality, Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) ;
- (b) "Agency" means any one of agencies established at Calcutta, Bombay, Delhi, Madras and Cochin under section 7 of the Act;
- (c) "P.V.C. leather cloth" means cloth made of cotton, jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.
- (d) "Schedule" means a schedule appended to these rules.

3. Basis of inspection.—Inspection of P.V.C. leather cloth shall be carried out with a view to seeing that the consignment of P.V.C. leather cloth intended for export conforms to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Act.

4. Procedure of inspection.—(1)(a) An exporter intending to export P.V.C. leather cloth shall not less than five days before the expected date of shipment, give information in writing of his intention so to do and submit an application along with the sample of P.V.C. leather cloth of the same quality and design as is intended to be exported in accordance with the specifications stipulated in the export contract to the agency within whose jurisdiction the premises of the manufacturer or the premises where the goods are offered for inspection are situated in order to enable it to carry out the inspection in accordance with rule 3.

(b) The application shall also indicate the specifications of the sample in respect of :—

- (i) the weight of coating and total weight of P.V.C. leather cloth;
- (ii) the dimension, width texture of piece, quality and colour or shade.
- (iii) the breaking strength and resistance to flex cracking.

2. On receipt of the intimation and application along with the sample under sub-rule (1), the agency shall inspect the consignment of P.V.C. leather cloth as per the instructions issued by the Export Inspection Council from time to time in accordance with rule 3. The sampling criteria and methods of test shall be as per the Schedule annexed to these rules,

(3) If after inspection, the agency is satisfied that the consignment of P.V.C. leather cloth conforms to the declaration relating to the consignment, it shall within five days, issue a certificate declaring the consignment as export worthy;

Provided that where the agency is not so satisfied, it shall within the said period of five days refuse to issue such certificate and communicate such refusal to the exporters alongwith reasons therefore.

5. Affixation of recognised mark and procedure thereof.—The provisions of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Act, 1952 (36 of 1952), the Indian Standards Institution (Certification Marks) Rules, 1955 and the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulation, 1955 shall, so far as may apply in relation to the procedure of affixation of the recognised mark or seal on P.V.C. leather cloth meant for export.

6. Place of inspection.—Every inspection under these rules shall be carried out either :—

- (i) at the premises of the manufacturer of the goods, or
- (ii) at the premises at which the goods are offered by the exporter for inspection, provided adequate facilities for the purpose exist therein.

7. Inspection fee.—Subject to a minimum of Rs. 15 and a maximum of Rs. 200 for each consignment a fee at the rate of thirty paise for every hundred rupees of the Free on Board value for each such consignment shall be paid as inspection fee under these rules.

In case the exporter offers two or more consignments of P.V.C. leather cloth of the same quality for inspection on a particular date, all such consignments shall be inspected simultaneously as one lot and the inspection fee shall be charged on the basis of F.O.B. value of such consignments added together subject to the minimum of Rs. 15. In other words, the inspection fees shall not be charged for each of these consignments separately.

8. Appeal.—(1) Any person aggrieved by the refusal of the agency to issue a certificate under sub-rule (3) of rule 4, may within ten days of the receipt of the communication of such refusal by him, prefer an appeal to the panel of experts consisting of not less than three but not more than seven persons, appointed for the purpose by the Central Government.

(2) At least two-thirds of the total membership of the panel of experts shall consist of non-officials.

(3) The quorum of the panel shall be three.

(4) The appeal shall be disposed off within fifteen days of its receipt.

SCHEDULE

See Rule 4(2)

1. Sampling criteria

1.1 For drawing representative samples of the P.V.C. leather cloth from various lots in the consignment offered for inspection minimum number of Bundles/packages to be selected from each lot at random, shall be in accordance with Table I given below, If not otherwise specified in the export contract :—

Scale of sampling
TABLE—I

No. of bundles/packages offered (lot size)	No. of bundles/packages to be selected at random
Upto 10	1
11 to 50	2
51 to 100	3
101 to 200	4
201 to 300	5
301 and above	7

N.B. A lot in this context shall mean all the rolls of the P.V.C. leather cloth of the same grade and quality grouped together. There may be different designs and colours in the same lot.

1.2 The samples shall be so drawn that each size, design and shade is well represented as far as possible.

1.3 Visual examination.—Each of the rolls contained in the bundles/packages thus selected from the same lot according to the above table shall be examined :—

- (a) for width, according to the declaration of the exporter ;
- (b) for colour and design of the P.V.C. leather cloth in accordance with the approved sample submitted by the exporter.
- (c) The rolls shall be inspected keeping in view the major and minor defects, as classified under clause (3) of the Annexure II of the Order under Section 6 of the Act.

1.4. From the above rolls, thus examined, the following scale of sampling shall be followed for laboratory tests :

No. of rolls in the lot	Samples to be taken
Up to 50	2
51 to 100	3
101 to 300	5
301 and above	7

1.5 A duplicate set of samples shall be drawn for laboratory testing. In case first set of samples do not conform to the required specifications, then the duplicate set of samples so drawn shall be tested and export worthiness or otherwise of the consignment shall accordingly be decided.

1.6 For drawing duplicate set of samples, samples from different rolls (from the selected bundles and also additional bundles, if required) shall be drawn ensuring coverage of as many colours and designs as possible.

2. P.V.C. table cloth.

2.1 The whole consignment of P.V.C. table cloth shall be divided in to various lots for sampling purpose. A lot in this context means all the pieces of the same grade and quality.

2.2 At least 5 per cent of the packages, subject to a minimum of two shall be opened for drawing samples for inspection as per the scale of sampling given below :—

2.3. The samples shall be so drawn that each size, design and shade is well represented.

SCALE OF SAMPLING

No. of Table cloths in the lot	No. of table cloths to be drawn for visual inspection	No. of table cloths to be drawn for laboratory tests	
(1)	(2)	3(a)	3(b)
Up to 300	10	1	3
301 to 600	15	2	4
601 to 1200	20	2	5
1201 and above	25	3	6

Note.—column 3(b) above, give the number of strips of P.V.C. table cloth to be drawn from different points on the same roll of P.V.C. leather cloth out of which the table cloths of the consignment have been fabricated. The exporter's declaration that these cut pieces are of the same quality as the table cloths should invariably be obtained in each case. These cut pieces shall be put to laboratory tests together with the full size table cloth drawn from the consignment as per column 3(a) above and the average results shall determine the export worthiness, so far as laboratory testings are involved.

3. Methods of testing.—If not otherwise specified in the export contract, the testing procedure shall be as prescribed in the latest versions of the relevant Indian standards specifications. The samples shall be subjected to all tests to ensure the conformity of the consignments with the requirements of standard specifications recognised for the purpose.

ANNEXURE II

(See sub-paragraph (ii) of paragraph 2)

Minimum Specifications of P.V.C. Leather cloth

1. Materials and manufacture.—(1) Coating—

(a) p.v.c. leather cloth shall be manufactured by coating uniformly or by lamination on one or both sides of the basic fabric a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer.

(b) the composition of the compound shall be to impart the finished product the desired appearance and strength.

(c) the coating shall be non-blooming, free from pin holes and other mechanical defects. It shall not be tacky and shall not have disagreeable odour.

2. Basic fabric.—The basic fabric used for this purpose shall be of good quality, construction and strength. It shall be clean and reasonably free from weaving and manufacturing defects so that no major visual defects are observed on the finished coating.

3. Appearance.—The material shall conform strictly to the buyer's written down specifications or approved samples in respect of :—

(i) colour or shade of the coating or basic fabric ;

(ii) design, grain or print of the coating.

The surface finish shall be free from any major defects as classified below. The minor defects, classified below, shall however be allowed under the conditions that—

(a) these are localised to very small areas and do not generally impair the properties or quality of the product ;

(b) maximum of 5 minor defects may be allowed in each roll of 40 meters or more.

(c) in case of table covers of P.V.C. leather cloth, one minor defect may be allowed in one dozen pieces inspected.

Classification of major defects.—

(i) Scratches, cutting marks and holes.

(ii) Printing defects repeated at regular intervals

(iii) Uncoated patches/lines.

(iv) Channel lines and stop marks.

(v) Shade variation on coated surface.

(vi) Defective selvage affecting the minimum width.

(vii) Tucky surface.

(viii) Creases in the centre or thereabout more than 10 cms in length.

(ix) Uneven coating.

(x) Uneven embossing which affects the physical appearance.

Classification of minor defects :

(i) Presence of marks of oil drops and stains upto 10 mm. in diameter.

(ii) Coating lines of length upto 10 cms.

(iii) Minor weaving defects arising out of defects in the fabric like weaving knots, long ends and slubs, loose threads, kitties.

- (iv) Small creases less than 10 cm. in length.
- (v) Faults outside the standard width.
- (vi) Border folded at the ends.
- (vii) Defective selvage not affecting the minimum width e.g. cut distorted loopy, curled etc.
- (viii) Backside coating not affecting the physical appearance.
- (ix) Slight uneven embossing not affecting the physical appearance.
- (x) Slightly flushed print not affecting the physical appearance.

(4) Dimensions.—Dimensions of P.V.C. leather cloth rolls or table cloth shall be as specified by the buyer. A tolerance upto ± 5 per cent shall, however, be permitted on the contractual specifications in respect of the width of the rolls or size of the table cloth

2. Weights of P.V.C. coating and total weight of leather cloth.

- (i) Total weight.—The minimum total weight in gms/sq. meter of three grades of P.V.C. leather cloth shall be as follows :—

Grade	Minimum total weight in gms/sq. meter
A	400
B	300
C	200

- (ii) P.V.C. coating.—A tolerance of +15 per cent and —5 per cent shall be allowed on the declared P.V.C. coating weight.

3. Breaking strength.—The minimum breaking strength of three grades of P.V.C. leather cloth shall be as follows :

Grade	Minimum breaking strength in kg/5 cm. width	
	Warp direction	Weft direction
A	30	25
B	15	12
C	12	10

4. Resistance to flex cracking.—The minimum number of continuous flexing cycles for different grades shall be as under :

Grade	No. of flexing cycles
A	50,000
B	30,000
C	20,000

After continuous flexing for the stipulated number of cycles ink shall be applied to ensure that the same does not percolate upto the basic fabric. However, the test for resistance to flex cracking need not be done on every consignment. This test could be done once in five consignments of similar materials for each exporter.

5. P.V.C. table cloth.—PVC table cloth is a piece of P.V.C. leather cloth, but into a definite size for use as table covers. The procedure to be followed for inspection of P.V.C. table cloth shall, in general, be the same as for P.V.C. leather cloth. The P.V.C. table cloth shall be examined for :—

- (i) weights of P.V.C. coating and total weight of leather cloth.
- (ii) Dimensions.
- (iii) design, colour and shade
- (iv) finish along the selvages
- (v) major and minor defects as laid down for p.v.c. leather cloth.

6. Packing.—Mode or packing shall be as specified by the buyer. The packages as bundles containing the rolls shall be well closed and sturdy enough to retain shape. The packages shall be covered with water proof paper, polythene or p.v.c. sheeting to protect the contents from environmental hazards.

[No. 6(42)/72-EI&EP]

क्रा० प्रा० 3542.—केन्द्रीय सरकार, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 8 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए यह अधिनियम करने के प्रयोग के लिए पी०वी०सी० चर्म कपड़े के संबंध में भारतीय मानक संस्थान प्रमाणीकरण चिह्न को मजबूती देने का प्रस्ताव करती है कि यदि पी०वी०सी० चर्म कपड़े पर ऐसा चिह्न छिपका या लगा है तो यह समझा जाएगा कि वह उक्त अधिनियम के अधीन उसे लागू मानक विनियमों के अनुरूप है।

और केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रस्तावों को, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उप-नियम (2) की अपेक्षानुसार, निर्यात निरीक्षण परिषद् का भेज दिया है,

अतः अब उक्त उपनियम के अनुसरण में, केन्द्रीय सरकार उक्त प्रस्तावों को उन लोगों की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है।

2 सूचना दी जाती है कि यदि कोई व्यक्ति उक्त प्रस्ताव के बारे में कोई आपत्ति या सुझाव देना चाहता है तो वह उन्हें इस अधिसूचना के राजपत्र में प्रकाशन की तारीख से पैंतासीस दिन के भीतर निर्यात निरीक्षण परिषद् 'ब्लैक ट्रेड सेंटर' 14/1 बी० एजरा स्ट्रीट कलकत्ता-700001 को भेज सकता है।

3 इस अधिसूचना के प्रयोजनों के लिए :—

"पी०वी०सी० चर्म कपड़े" से कपास, पटसन, रेयन, नायलोन या किसी संश्लिष्ट तान्त्रिक से बना वह कपड़ा अभिप्रेत है जिस पर एक और या दोनों और उपयुक्त: संयोजित वाइलिन क्लोराइड बहुलक या सहबहुलक का लेप या परत चढ़ाया गया है।

[सं० 6(42)/72-नि०नि० तथा नि०उ०]

S.O. 3542.—Whereas the Central Government in exercise of the powers conferred by section 8 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), proposes to recognise the Indian Standards Institution Certification Mark in relation to P.V.C. leather cloth for the purpose of denoting that where P.V.C. leather cloth is affixed or applied with such mark, it shall be deemed to be in conformity with the standard specification applicable thereto under the said Act;

And whereas the Central Government has forwarded the aforesaid proposal to the Export Inspection Council as required by sub rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964 ;

Now, therefore, in pursuance of the said sub rule, the Central Government hereby publishes the said proposal for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposal may forward the same within forty five days of the publication of the notification in the Official Gazette to the Export Inspection Council, 'World Trade Centre' (7th floor), 14/1B, Ezra Street, Calcutta-700 001.

3. For the purposes of this notification, 'P.V.C. leather cloth' means cloth made of cotton, jute, rayon, nylon or any other synthetic fabric to which a layer of suitably compounded vinyl chloride polymer or copolymer is applied either on one or on both sides by coating or lamination.

[No. 6(42)/72-EI&EP]

का० आ० 3543.—केन्द्रिय सरकार को यह है कि निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करने हुए, भारत के निर्यात व्यापार के विकास के लिए ऐसा करना आवश्यक तथा समीचीन है कि अल्ट्रा मैरीन नील का निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण किया जाए ;

और केन्द्रीय सरकार ने उक्त प्रयोजन के लिए नीचे विनिर्दिष्ट प्रस्ताव बनाए हैं तथा वे निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1964 के उपनियम (2) को अपेक्षानुसार निर्यात निरीक्षण परिषद् को भेज दिए हैं ;

अतः अब, केन्द्रीय सरकार, उक्त उपनियम के अनुसरण में तथा भारत सरकार के वाणिज्य मंत्रालय की अधिवृत्त संख्या का० आ० 2196 तारीख 2 जुलाई, 1977 को अधिकांश करने हुए, उक्त प्रस्तावों को उन लोगों की जानकारी के लिए प्रकाशित करती है जिनके उससे प्रभावित होने की संभावना है ।

2. सूचना दी जाती है कि उक्त प्रस्तावों के धारे में कोई आपत्ति या सुझाव देने की बांछा करने वाला कोई व्यक्ति उन्हें इस आदेश के सरकारी गजपत्र में प्रकाशित होने की तारीख से पैंतालीस दिन के भीतर निर्यात निरीक्षण परिषद्, ब्लैक ट्रेड सेंटर, 14/1 बी, एजरा स्ट्रीट (आठवीं मंजिल) कलकत्ता-1 को भेज सकता है ।

प्रस्ताव

- (1) अधिवृत्त करना कि अल्ट्रा मैरीन नील का निर्यात से पूर्व क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण किया जाएगा ।
- (2) (क) इस आदेश के उपाबंध-1 में विनिर्दिष्ट विनिर्देशों को अल्ट्रा मैरीन नील के लिए मानक विनिर्देशों के रूप में मान्यता देना, या

(ख) अल्ट्रा मैरीन नील के लिए उन विनिर्देशों को, जो संबंधित निर्यात संविदा में क्रेता अनुबंधित करे, अल्ट्रा मैरीन नील के लिए मानक विनिर्देशों के रूप में मान्यता देना, परन्तु यह तब जब ऐसे विनिर्देश उक्त उपाबंध 1 में दिए गए विनिर्देशों से निम्न स्तर के न हों,

- (3) इस आदेश के उपाबंध 11 में दिए गए, अल्ट्रा मैरीन नील निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1979 के अनुसार, क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण का वह प्रकार विनिर्दिष्ट करना जो ऐसे अल्ट्रा मैरीन नील को उनके निर्यात से पूर्व, लागू होगा ।

4. अन्तर्राष्ट्रीय व्यापार के दौरान, अल्ट्रा मैरीन नील के निर्यात का तब तक प्रतिषेध करना जब तक कि उसके साथ, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 7 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा स्थापित किसी अधिकरण द्वारा जारी किया गया इस आशय का प्रमाण-पत्र न हो कि अल्ट्रा मैरीन नील क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण से संबंधित शर्तों को पूरा करता है तथा निर्यात योग्य है ।

5. इस आदेश की कोई भी बात भावी क्रेता को भूमि, जल या वायु मार्ग द्वारा अल्ट्रा मैरीन नील के उन नमूनों के निर्यात को लागू नहीं होगी जिनका भार 1 किलोग्राम से अधिक नहीं है ।

6 इस आदेश में, अल्ट्रा मैरीन नील से निम्नलिखित प्रकारों में से किसी या सभी प्रकार को अल्ट्रा मैरीन नील अभिप्रेत है, अर्थात् —

- (क) अल्ट्रा मैरीन नील (तकनीकी श्रेणी)
- (ख) अल्ट्रा मैरीन नील (घुलाई श्रेणी)

उपाबंध-1

(क) तकनीकी श्रेणी के अल्ट्रा मैरीन नील के लिए विनिर्देश

1. अल्ट्रा मैरीन नील (तकनीकी श्रेणी) चूर्ण के रूप में या ऐसी दशा में होगी कि बेघार चाकू से पीसे बिना ही संवदन द्वारा उसका चूर्ण बन जाए ।

2. सामग्री में कोई दृश्य अशुद्धि, कार्बनिक रंजक या किसी प्रकार का मसस्ट्रेट नहीं होगा ।

3. सामग्री एक समान विशेषता की होगी तथा पूर्ण रूप से सोडियम एल्युमिनियम सिलिकोन, सल्फर तथा आक्सीजन के सम्मिश्रित से बनी होगी ।

4. अल्ट्रा मैरीन नील (तकनीकी श्रेणी) का रंग, हल्का पक्कापन, अभिरंजन क्षमता तथा टान, निर्यातकर्ता तथा विदेशी क्रेता के मध्य तय हुए विनिर्देशों से निम्न स्तर के नहीं होंगे ।

5. पहचान परख—लगभग 0.1 ग्राम सामग्री को 1.1 (बी 1 बी) हाइड्रोक्लोरिक एसिड के साथ एक परख तली में हल्का गर्म करें । सामग्री अल्ट्रा मैरीन नील—(तकनीकी वर्ग) की मानी जाएगी । यदि हाइड्रोजन सल्फाइड गैस के विमोक्षण के साथ-साथ रंग पूर्णतः नष्ट हो जाता है । भिगोए हुए लेड ऐसीटेट कागज की पट्टी को परख तली के ऊपर पकड़े रखने से यदि पट्टी उसके विशिष्ट भूरे रंग की हो जाती है तो इससे उसको पहचान हो जाएगी । यदि इस उपचार के पश्चात् भी कोई रंग शेष रह जाता है, तो यह समझा जा सकता है कि कोई बाह्यवर्णक विद्यमान है ।

6. सामग्री नीचे सारणी में दी गयी अपेक्षाओं के भी अनुरूप होगी :—

सारणी

क्रम सं०	विशेषताएँ	तकनीकी श्रेणी
(1)	वाष्पशील पदार्थ का अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	1.0
(2)	छानने पर (63 माइक्रोन भा० मा० जाली) अवशेष का प्रतिशत (भार के अनुसार)	0.5
(3)	तेल अवशोषण 40 से 50 (तथापि वह, इस विनिर्देश के अनुसार अनुमोदित नमूने के 5 प्रतिशत के भीतर होगा)	
(4)	जल में घुलनशील पदार्थ का अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	2.0
(5)	आस्ता (यथा एन ए, सी ओ, का) अधिकतम प्रतिशत (भार के अनुसार)	0.15
(6)	घुलनशील कार्बनिक रंजक पदार्थ	शून्य

(ख) अल्ट्रा मैरीन नील घुलाई श्रेणी के लिए विनिर्देश :—

(1) अनुभूति में विनिर्दिष्ट अल्ट्रा मैरीन नील घुलाई श्रेणी, चूर्ण के रूप में या ऐसी दशा में होगी कि बेघार चाकू से पीसे बिना ही संवदन द्वारा उसका चूर्ण बन जाए ।

(2) सामग्री एक समान विशेषता की होगी तथा उनमें या तो केवल अल्ट्रा मैरीन (सोडियम एल्युमिनियम, मिनिमोन, सल्फर और आक्सीजन का सम्मिश्रण) होगी या विदेशी क्रेता द्वारा यथा अपेक्षित क्वालिटी के अनुकूल बनाने के लिए घट्ट टिलर युक्त होगी ।

- (3) नामग्री की रंग-आभा, अनुमोदित नमूने के निकटतम अनुरूप होगी।
- (4) नामग्री की पानी में धुलनशीलता, अनुमोदित नमूने के निकटतम अनुरूप होगी।
- (5) नामग्री के थोल में भिगोए गए कपड़े पर आई सफेदी निकटतम उमी प्रकार की होगी जो अनुमोदित नमूने में उमी प्रकार भिगोए गए कपड़े पर है।

उपबन्ध-II

निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 17 के अधीन बनाए जाने के लिए प्रस्तावित नियमों का प्रारूप।

1. संक्षिप्त नाम तथा प्रारम्भ:—(1) इन नियमों का नाम अल्ट्रा-मैरीन नील निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) नियम, 1979 है।

2. परिभाषाएं:—इन नियमों में, जहाँ तक कि अन्यथा अपेक्षित न हो,—

- (क) 'अधिनियम' से, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम 1963 (1963 का 22) अभिप्रेत है।
- (ख) 'अभिकरण' से, अधिनियम की धारा 7 के अधीन कोषीन, मद्रास, कलकत्ता, बम्बई और दिल्ली में स्थापित कोई अभिकरण अभिप्रेत है,
- (ग) 'अल्ट्रा-मैरीन नील' से निम्नलिखित सभी या किसी प्रकार की नील अभिप्रेत है, अर्थात्:—
 - (1) अल्ट्रा-मैरीन नील (तकमीकी श्रेणी)
 - (2) अल्ट्रा-मैरीन नील (धुलाई श्रेणी)

(घ) 'अनुसूची' से इन नियमों से संलग्न अनुसूची अभिप्रेत है।

3. निरीक्षण का आधार:—निर्यात के लिए अल्ट्रा-मैरीन नील का निरीक्षण यह देखने के लिए किया जाएगा कि अल्ट्रा-मैरीन नील, निर्यात (क्वालिटी नियंत्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 के अधीन केन्द्रीय सरकार द्वारा मान्यताप्राप्त विनिर्देशों के अनुरूप है या नहीं। इस बाबत विनिश्चय निम्नलिखित किसी प्रकार किया जा सकता है, अर्थात्:—

- (क) यह सुनिश्चित करके कि उत्पाद का विनिर्माण उपाबंध III में विनिर्दिष्ट प्रक्रियागत क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग करते हुए, किया गया है,

या

- (ख) उपाबंध—II में विनिर्दिष्ट बंग से निरीक्षण तथा परीक्षण करके।

4. निरीक्षण की प्रक्रिया:—(1) अल्ट्रा-मैरीन नील के निर्यात करने का इच्छुक निर्यातकर्ता, संविदात्मक विनिर्देशों का ध्यौरा देने हुए, अभिकरण को लिखित रूप में सूचना देगा और ऐसी सूचना के साथ ही निर्यात मंजिदा या आदेश की एक प्रति भी देगा जिससे कि अभिकरण, नियम 3 के अनुसार निरीक्षण कर सके।

(2) इस बात के लिए कि निर्यात के लिए अल्ट्रा-मैरीन नील, उपाबंध III में अधिकथित प्रक्रियागत क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग करके विनिर्माण किया गया है तथा इस प्रयोजन के लिए पन्निषद द्वारा गठित परिषद्/विशेषज्ञों के पैनल ने विनिर्माता यूनिट के बारे में यह निर्णय दिया है कि उसके पास प्रक्रियागत पर्याप्त क्वालिटी नियंत्रण अवस्था की व्यवस्था है, निर्यातकर्ता उपनियम (1) में उल्लिखित सूचना के साथ एक घोषणा भी देगा कि निर्यात के लिए आशयित अल्ट्रा-मैरीन नील का विनिर्माण, उपाबंध III में अधिकथित पर्याप्त क्वालिटी नियंत्रणों का प्रयोग

करके किया गया है तथा परेषण इस प्रयोजन के लिए मान्यता प्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप है।

(3) ऐसी सूचना या घोषणा या दोनों की एक प्रति परिषद् के किसी भी कार्यालय को, जो निरीक्षण के स्थान के निकटतम है, भेजी जाएगी, अर्थात्:—

राज्य कार्यालय

निर्यात निरीक्षण परिषद्,

ब्लॉक ट्रेड सेंटर,

14/1बी, एजरा स्ट्रीट (भाठवीं मंजिल)

कलकत्ता-700001

क्षेत्रीय कार्यालय

निर्यात निरीक्षण परिषद्

अमन चैम्बर,

113, मर्सेडि कार्वे रोड

बम्बई-400004

निर्यात निरीक्षण परिषद्

भनोहर बिल्डिंग, महात्मा गांधी रोड

एनकुलम्

कोचीन-682011

क्षेत्रीय कार्यालय

निर्यात निरीक्षण परिषद्

म्युनिसिपल मार्केट बिल्डिंग

3, सरस्वती मार्ग, करोल बाग,

नई दिल्ली-110005

(4) निर्यातकर्ता अभिकरण को परेषण पर लगाए गए पहचान चिन्ह भी देगा।

(5) उपनियम (1) के अधीन प्रत्येक सूचना तथा उप-नियम (2) के अधीन प्रत्येक घोषणा, यदि कोई है, विनिर्माता के परिसर से परेषण के भेजे जाने से कम से कम 7 दिन पहले अवश्य पहुँच जानी चाहिए।

(6) उप-नियम (1) के अधीन प्रत्येक सूचना और उप-नियम (2) के अधीन प्रत्येक घोषणा के प्राप्त होने पर, अभिकरण:—

(क) अपना यह समाधान हो जाने पर कि विनिर्माण की प्रक्रिया के दौरान विनिर्माता ने, उत्पाद को, इस प्रयोजन के लिए मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप, विनिर्मित करने के लिए उपाबंध III में अधिकथित पर्याप्त क्वालिटी नियंत्रणों का तथा परिषद् द्वारा इस संबंध में जारी किए गए निर्देशों का, यदि कोई है, पालन किया है, अभिकरण यह घोषणा करते हुए प्रमाण-पत्र जारी करेगा कि अल्ट्रा-मैरीन नील का परेषण निर्यात योग्य है। विनिर्माता के निर्यातकर्ता न होने की वशा में, परेषण का भौतिकी सत्यापन किया जाएगा तथा आवश्यक ऐसा सत्यापन तथा निरीक्षण अभिकरण द्वारा यह सुनिश्चित करने के लिए किया जाएगा कि उपरोक्त शर्तों की पूर्ति हो गयी है। अभिकरण तथापि निर्यात के लिए आशयित परेषणों में से कुछ की मोके पर जांच करेगा।

(ख) जहाँ निर्यातकर्ता ने उपनियम (2) के अधीन यह घोषणा नहीं की है कि उपाबंध III में अधिकथित रूप में पर्याप्त क्वालिटी नियंत्रण का प्रयोग किया गया है, अपना यह समाधान कर लेने पर कि अल्ट्रा-मैरीन नील का परेषण इस प्रयोजन के लिए मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों के अनुरूप है, उपाबंध IV में अधिकथित रूप में निरीक्षण/परीक्षण किए जाने के आधार पर या दोनों के आधार पर ऐसा निरीक्षण करने के सात दिन के भीतर यह घोषणा करते हुए, प्रमाण-पत्र जारी करेगा कि अल्ट्रा-मैरीन नील का परेषण निर्यात योग्य है:

परन्तु जहाँ अभिकरण का ऐसा समाधान नहीं होता है वहाँ वह उक्त सात दिन की अवधि के भीतर निर्यातकर्ता

को यह घोषणा करते हुए प्रमाण-पत्र जारी करने से इंकार कर देगा कि अल्ट्रामेरीन नील का परेपण नियमित योग्य नहीं है। तथा ऐसे इंकार की सूचना, उसके कारणों सहित, निर्यातकर्ता को देगा।

(7) विनिर्माता के निर्यातकर्ता न होने की दशा में उपनियम (6) (ख) के अधीन परेपण के निरीक्षण किए जाने की दशा में या दोनों दशाओं में अभिकरण, निरीक्षण की समाप्ति पर, परेपण में पैकेजों को इस ढंग से सील बंद करेगा कि ये सुनिश्चित किया जा सके कि सीलबंद पैकेजों में हस्तक्षेप नहीं किया जा सकेगा। परेपण के अस्वीकृत होने की दशा में यदि निर्यातकर्ता चाहता है तो अभिकरण परेपण को सील बंद नहीं करेगा परन्तु ऐसे मामलों में, निर्यातकर्ता ऐसी अस्वीकृति के विशद प्रयोग करने का हकदार नहीं होगा।

5. निरीक्षण का स्थान :— इन नियमों के अधीन प्रत्येक निरीक्षण, (क) ऐसे उत्पादों के विनिर्माता के परिसरों पर, या (ख) उम परिसर पर किया जाएगा जहाँ निर्यातकर्ता ने माल प्रस्तुत किया है, परन्तु यह तब जब कि इस प्रयोजन के लिए वहाँ पर्याप्त सुविधाएं विद्यमान हों।

6. निरीक्षण फीस :—निर्यातकर्ता अभिकरण को ऐसे प्रत्येक परेपण के लिए पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रत्येक एक सौ रुपये के लिए चासीस पैसे की दर से निरीक्षण फीस देगा किन्तु परेपण के लिए यह फीस कम से कम पचास रुपये होगी।

7. अपील :—

(1) नियम 4 के उपनियम (6) के अधीन अभिकरण द्वारा प्रमाण-पत्र जारी करने के इंकार से व्यक्ति कोई व्यक्ति ऐसे इंकार की सूचना प्राप्त होने से दस दिन के भीतर, इस प्रयोजन के लिए केन्द्रीय सरकार द्वारा बनाए गए विशेषज्ञों के पैनल को अपील कर सकेगा। इस पैनल में कम से कम तीन और अधिक से अधिक सात व्यक्ति होंगे।

(ग) किए जाने वाले निरीक्षण या परख के लिए नमूनों का लिया जाना अभिलिखित अन्वेषण पर आधारित होगा।

(घ) निरीक्षण या परख कर ली जाने के पश्चात् स्वीकृत तथा अस्वीकृत सामग्रियों को अलग-अलग छांटने के लिए तथा अस्वीकृत सामग्रियों के व्ययन के लिए व्यवस्थित पद्धति अपनाई जाएगी।

(ङ) विनिर्माता उपरोक्त नियंत्रणों के संबंध में पर्याप्त अभिलेख नियमित तथा व्यवस्थित रूप में रखेगा।

(2) प्रक्रिया नियंत्रण—

(क) विनिर्माता विनिर्माण के विभिन्न प्रक्रमों के लिए विस्तृत प्रक्रिया विनिर्देश अधिककथित करेगा।

(ख) प्रक्रिया विनिर्देश में अधिककथित प्रक्रिया नियंत्रण के लिए, पर्याप्त उपस्कर तथा यंत्रीकरण सुविधाएं उपलब्ध की जाएंगी।

(ग) उत्पादन की प्रक्रिया के दौरान प्रयुक्त नियंत्रण का सत्यापन सम्भव हो सके, यह सुनिश्चित करने के लिए विनिर्माता पर्याप्त अभिलेख रखेगा।

(3) उत्पाद नियंत्रण—

(क) अधिनियम की धारा 6 के अधीन मान्यता प्राप्त विनिर्देशों के अनुसार उत्पाद की परख के लिए या तो विनिर्माता के पास अपनी परख सुविधाएं होंगी या किसी अन्य ऐसे स्थान तक उसे पहुंच प्राप्त होगी जहाँ ऐसी परख सुविधाएं हैं।

(ख) की जाने वाली परख और निरीक्षण के लिए नमूनों का लिया जाना किसी अभिलिखित अन्वेषण पर आधारित होगा।

(ग) नमूने लिए जाने और की गयी परख के बारे में पर्याप्त अभिलेख नियमित तथा व्यवस्थित रूप में रखा जाएगा।

(घ) उत्पाद की जांच करने के लिए नियंत्रण के ध्वनितम स्तर, अनुसूची में विनिर्दिष्ट रूप में होंगे।

(4) परिरक्षण नियंत्रण—

भंडारकरण और अभिवहन दोनों ही के दौरान भली-भांति परिरक्षित किया जाएगा।

(5) पैकिंग नियंत्रण :—

(क) उत्पाद की पैकिंग के लिए अनुसूची में दिए गए नियंत्रणों की तुष्टि की दृष्टि से, पैकिंग विनिर्देश अधिककथित किए जाएंगे।

अनुसूची I

(1) अल्ट्रामेरीन नील (तकनीकी श्रेणी) के लिए नियंत्रण स्तर

क्रम सं०	अपेक्षाएं	निर्देश	आवृत्ति
1. रंग		अनुमोदित नमूना	प्रति बैच एक
2. अभिरंजक पूर्ण और टोन		"	"
3. वाष्पशील पदार्थ		"	"
4. छानने पर अवशिष्ट		"	"
5. तेल अवशोषण		"	"
6. क्षारीयता		"	प्रत्येक परेपण
7. जल में घुलनशील पदार्थ		"	प्रत्येक परेपण

(भार के अनुसार अधिकतम प्रतिशत)

(2) पैकिंग के लिए नियंत्रण स्तर :

2.1 अल्ट्रामेरीन नील (तकनीकी श्रेणी) के प्रत्येक परेपण की क्षरणशीलता, नमी से पर्याप्त बचाव और अभिवहन के दौरान ठीक बने रहने की बाबत जांच की जाएगी।

2.2 प्रत्येक पैकेज पर या उस पर लगाए गए लेबल पर निम्न-लिखित का उल्लेख किया जाएगा, अर्थात् :—

(क) सामग्री का नाम,

(ख) विनिर्माता का नाम तथा व्यापार चिह्न, यदि कोई है,

(ग) विनिर्माण का मास तथा वर्ष,

(घ) सामग्री की मात्रा, और

(ङ) संकेत में बैच संख्या या अन्यथा जिससे कि विनिर्माण बैच का अभिलेख से पता लगाया जा सके।

अनुसूची II

अल्ट्रामेरीन नील (धुलाई श्रेणी) के लिए नियंत्रण स्तर

क्रम सं०	अपेक्षाएं	निर्देश	आवृत्ति
1. रंग का शेड		अनुमोदित नमूना	प्रति बैच एक
2. जल में परिक्षेपणता		"	"
3. नील दिए गए कपड़े में नफेबी		"	"

(2) पैकिंग के लिए नियंत्रण स्तर

2.1 अल्ट्रामेरीन नील (धुलाई श्रेणी) के प्रत्येक परेपण की क्षरण-रोधिता नमी से पर्याप्त बचाव और अभिवहन के दौरान ठीक बने रहने की बाबत जांच की जाएगी।

2.2 प्रत्येक पैकेज पर या उस पर लगाए गए लेबल पर निम्नलिखित का उल्लेख किया जाएगा, अर्थात्:—

- (क) सामग्री का नाम,
- (ख) विनिर्माण का नाम तथा व्यापार चिह्न यदि कोई है,
- (ग) विनिर्माण का नाम तथा वर्ष,
- (घ) सामग्री को मावा, ग्रीर
- (ङ) संकेत में बैच संख्यांक या अन्यथा जिससे कि विनिर्माण बैच का अभिलेख से पता लगाया जा सके।

उपाखण्ड IV

परीक्षणानुसार निरीक्षण—

- (1) अल्ट्रासायनीन नील के परेण का अधिनियम की धारा 6 के अधीन मान्यताप्राप्त मानक विनिर्देशों से उसकी अनुरूपता सुनिश्चित करने के लिए निरीक्षण तथा परीक्षण किया जाएगा।
- (2) नमूने लेने के बारे में संबंधित विनिर्देशों में विनिर्दिष्ट अनुबंधों के अभाव में, नीचे दी गयी सारणी में अधिकृत विनिर्देश लागू होंगे।

सारणी

नमूना लेने का मापदंड

लॉट आकार	नमूना आकार
20 तक	1
21 से 60 तक	2
61 से 150 तक	3
151 से 300 तक	4
301 से 500 तक	5
501 से 1000 तक	6
1001 से 1500 तक	7
1501 से 2000 तक	8
2001 से 3000 तक	9
3001 से 4000 तक	10
4001 से 6000 तक	11
6001 से अधिक	12

टिप्पण: लाट:—किसी भी परेण में, अल्ट्रासायनीन नील के एक ही श्रेणी तथा आकार के सभी पैकेजों से मिलकर एक लॉट बनेगा।

[सं० 6(40)/72-नि० नि० तथा नि० उ०]

सी० बी० नुकरेती, संयुक्त निदेशक

ORDER

New Delhi, the 20th October, 1979

S.O. 3543.—Whereas in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), the Central Government is of opinion that it is necessary and expedient so to do for the development of the export trade of India that ultramarine blue should be subject to quality, Control and inspection prior to export;

And whereas the Central Government has formulated the proposals specified below for the said purpose and has forwarded the same to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964;

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule and in supersession of the notification of the Government of India in the Ministry of Commerce No. S.O. 2196 dated 2nd July, 1977, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of all persons likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within forty five days of the date of publication of this order in the Official Gazette to the Export Inspection Council, World Trade Centre, 14/1B, Ezra Street (7th Floor), Calcutta-1.

PROPOSALS

(1) To notify that ultramarine blue shall be subject to quality control and inspection prior to export;

(2) To recognise :—

(a) the specifications for ultramarine blue as set out in Annexure—I to this order;

or

(b) the specifications for ultramarine blue as may be stipulated by the buyer in the export contract concerned provided that such specifications do not, fall below the specifications set out in Annexure-I, as the standard specifications for ultramarine blue.

(3) To specify the type of quality, control and inspection in accordance with the Export of Ultramarine Blue (Quality Control and Inspection) Rules, 1979 as set out in Annexure-II to this order as the type of quality control and inspection which shall be applied to such ultramarine blue prior to their export.

(4) To prohibit the export, in the course of international trade of ultramarine blue unless the same are accompanied by a certificate issued by an agency established by Central Government under Section 7 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) to the effect that Ultramarine Blue satisfies the condition relating to the quality control and inspection and is exportworthy.

(5) Nothing in this order shall apply to the export by land, sea or air of samples not exceeding 1 Kg. of ultramarine blue to prospective buyers.

(6) In this order 'Ultramarine Blue' shall mean the ultramarine blue of any or all of the following types, namely:—

(a) Ultramarine blue (technical grade).

(b) Ultramarine blue (laundry grade).

ANNEXURE I

(a) Specifications for Ultramarine Blue Technical Grade

1. The ultramarine blue (technical grade) shall be in the form of any powder or in such a condition that it may be reduced to the powder form by crushing without grinding action under a palette knife.

2. The material shall be free from any visible impurities, organic dyestuffs or substrate of any kind.

3. The material shall be of uniform character and shall consist solely of compounds of sodium, aluminium, silicon, sulphur and oxygen.

4. The colour, light fastness, staining power and tone of the ultramarine blue (technical grade) shall not be inferior to the specifications as agreed to between the exporter and the foreign buyer.

5. Identification test—warm gently approximately 0.1g. of the material with 1 : 1 (v/v) hydrochloric acid in a test-tube. The material shall be identified as ultramarine blue (technical grade) if the colour is destroyed completely with the evolution of hydrogen sulphide gas, detected by its characteristic brown colouration appearing on a strip of moistened lead acetate paper held above the test type. If a colour remains after this treatment, it may be interpreted that a foreign pigment is present.

6. The material shall also comply with the requirements given in the Table below :—

TABLE

Sl. No.	Characteristics	Technical Grade
(i)	Volatile matter, per cent by weight, Max.	1.0
(ii)	Residue on sieve (63-micron I.S. Sieve), per cent by weight, Max.	0.5
(iii)	Oil absorption.	40 to 50 (It shall be however, within 5 per cent of the sample approved against this specification)
(iv)	Matter soluble in water, per cent by weight, Max.	2.0
(v)	Alkalinity (as Na ₂ CO ₃) per cent by weight, Max.	0.15
(vi)	Soluble organic colouring matter	Absent.

(b) Specifications for Ultramarine Blue Laundry Grade

1. The ultramarine blue (laundry grade) shall be in the form of dry powder or in such a condition that it may be reduced to the powder form by crushing without grinding action under a palette knife

2. The material shall be of uniform character and shall consist of ultramarine (compound of sodium, aluminium, silicon, sulphur and oxygen) either alone or mixed with a tiller required to match the quality as required by the foreign buyer.

3. The shade of colour of the material shall closely match to that of the approved sample.

4. The dispersibility of the material in water shall closely match to that of the approved sample.

5. The whiteness imparted to washed cloth by rinsing in a suspension of the material shall be a close-match to that of the cloth treated in an identical manner with the approved sample.

ANNEXURE II

Draft rules proposed to be made under section 17 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963)

1. Short title and commencement.—(1) These rules may be called the Export of Ultramarine Blue (Quality Control and Inspection) Rules, 1979.

2. Definition.—In these rules, unless the context otherwise requires :—

(a) 'Act' means the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) ;

(b) 'agency' means any one of the agencies established under section 7 of the Act at Cochin, Madras, Calcutta, Bombay and Delhi ;

(c) 'ultramarine blue' means any or all the following types namely ;

(1) ultramarine blue (technical grade)

(2) ultramarine blue (laundry grade)

(d) 'Schedule' means the Schedule appended to these rules.

3. Basis of inspection.—Inspection of ultramarine blue for export shall be carried out with a view to seeing that the ultramarine blue conform to the specifications recognised by the Central Government under section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963) either,—

(a) by ensuring that the products have been manufactured by exercising necessary in-process quality control as specified in Annexure-III ;

or

(b) on the basis of inspection and testing carried out in the manner specified in Annexure-IV.

4. Procedure of inspection.—(1) An exporter intending to export a consignment of ultramarine blue shall give an intimation in writing to the agency furnishing therein details of the contractual specifications alongwith a copy of the export contract or order to enable the agency to carry out inspection in accordance with rule 3.

(2) For export of ultramarine blue manufactured by exercising adequate in-process quality control as laid down in Annexure-III and the manufacturing unit adjudged as having adequate in-process quality control drills by the Council/ Panel of Experts constituted by the Council for this purpose, the exporter shall also submit alongwith the intimation mentioned in sub-rule (1) a declaration that the consignment of ultramarine blue intended for export has been manufactured by exercising adequate quality control as laid down in Annexure-III and that the consignment conforms to the standard specifications recognised for the purpose.

(3) A copy of each such intimation or declaration or both shall also be simultaneously endorsed to any of the following offices of the Council which is nearest to the place of inspection, namely :—

Head Office

Export Inspection Council,
World Trade Centre,
14/1B, Ezra Street (7th Floor),
Calcutta-700001.

Regional Offices

Export Inspection Council,
Aman Chambers,
113, M. Karve Road,
Bombay-400004.

Export Inspection Council,
Monohar Buildings,
Mahatma Gandhi Road,
Eranakulam,
Cochin-682011.

Export Inspection Council,
Municipal Market Building,
3, Saraswati Marg,
Karol Bagh,
New Delhi-110005.

(4) The exporter shall also furnish to the agency the identification marks applied on the consignment.

(5) Every intimation under sub-rule (1) and declaration, if any, under sub-rule (2) above shall be given not less than 7 days prior to the despatch of the consignment from the manufacturers premises.

(6) On receipt of the intimation under sub-rule (1) and the declaration if any under sub-rule (2), the agency ;

(a) on satisfying itself that during the process of manufacture the manufacturer had exercised adequate quality control as laid down in Annexure-II and followed the instructions, if any, issued by the Council in this regard to manufacture the product to conform to the standard specifications recognised for the purpose shall within seven days issue a certificate declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy. In cases where the manufacturer is not the exporter, however, the consignment shall be physically verified and such verification and inspection as necessary shall be carried out by the Agency to ensure that the above conditions are complied with. The Agency shall, however, conduct spot checks of some of the consignments meant for export.

(b) In cases where the exporter has not declared under sub-rule (2) that adequate quality control as laid down in Annexure-III had been exercised, on satisfying itself that the consignment of ultramarine blue conforms to the standard specification recognised for

the purpose on the basis of inspection/testing carried out as laid down in Annexure-IV or on the basis of both, shall within seven days of carrying out such inspection issue a certificate declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy;

Provided that where the agency is not so satisfied it shall within the said period of seven days refuse to issue a certificate to the exporter declaring the consignment of ultramarine blue as exportworthy and communicate such refusal to the exporter along with the reasons therefor.

(7) In cases where the manufacturer is not the exporter or the consignment is inspected under sub-rule (6) (b), or in both the cases, the agency shall immediately after completion of the inspection, seal the packages in the consignment in a manner as to ensure that the sealed packages cannot be tampered with. In case of rejection of the consignment, if the exporter so desires, the consignment may not be sealed by the Agency, but in such cases, however, the exporter shall not be entitled to prefer any appeal against the rejection.

5. Place of Inspection :

Every inspection under these rules shall be carried out either (a) at the premises of the manufacturer of such product; or (b) at the premises at which the goods are offered by the exporter provided adequate facilities for the purpose exist therein.

6. Inspection fee :

Subject to minimum of Rs. 50 for each consignment, a fee at the rate of forty paise for every one hundred rupees of the F. O. B. value for each such consignment shall be paid by the exporter to the agency as inspection fee.

7. Appeal :

(1) Any person aggrieved by the refusal of the Agency to issue a certificate under sub-rule (6) of rule 4, may within ten days of the receipt of communication of such refusal by him, prefer an appeal to such panel of experts consisting of not less than three but not more than seven persons as may be constituted by the Central Government for the purpose.

(2) The panel of experts shall consist of at least two-thirds of non-officials of the total membership of the panel of experts.

(3) The quorum for the panel of experts shall be three.

(4) The appeal shall be disposed of by the panel of experts within fifteen days of its receipt.

ANNEXURE-III

[See under rule 3(a)]

Quality Control

The quality control of ultramarine blue shall be ensured by the manufacturer by effecting the following controls at different stages of manufacture, preservation and packing of the products as laid down below together with the levels of control as set out in the Schedule appended hereto.

(i) Purchase and raw material control.—

(a) Purchase specifications shall be laid down by the manufacturer incorporating the properties of raw materials to be used.

(b) Either the accepted consignments shall be accompanied by a supplier's test and inspection certificate corroborating the requirements of the purchase specifications in which case occasional checks shall be conducted at least once in 10 consignments by the purchaser for a particular supplier to verify the correctness of the aforesaid test or inspection certificate for the purchased material shall be regularly tested and inspected either in the laboratory within the factory or in an outside laboratory or test house.

(c) The sampling for inspection or test to be carried out shall be based on the recorded investigations.

(d) After the inspection or test is carried out, systematic methods shall be adopted in segregating the accepted and rejected materials and for disposal of the rejected materials.

(e) Adequate records in respect of the aforesaid controls shall be regularly & systematically maintained by the manufacturer.

(ii) Process Control :

(a) Detailed process specifications shall be laid down by the manufacturer for different stages of manufacture.

(b) Equipment and instrumentation facilities shall be adequate to control the processes as laid down in the process specification.

(c) Adequate records shall be maintained by the manufacturer to ensure the possibility of verifying the controls exercised during the process of manufacture.

(iii) Product Control :

(a) The manufacturer shall have either his own testing facilities or shall have access to such testing facilities existing elsewhere to check up whether the product conforms to specifications recognised under section 6 of the Act.

(b) Sampling for test and inspection to be carried out shall be based on the recorded investigation.

(c) Adequate records in respect of sampling and test carried out shall be regularly and systematically maintained.

(d) The minimum levels of control to check the products shall be as specified in the schedule.

(iv) **Preservation Control.**—The product shall be well preserved both during the storage and transit.

(v) **Packing Control.**—Packing specifications shall be laid down with a view to satisfying the controls as mentioned in the schedule for packing of the products.

SCHEDULE-I

(1) Levels of controls for ultramarine blue (Tech. Grade)

Sl.No.	Requirement	Reference	Frequency
1.	Colour	Approved Sample	One per batch
2.	Staining power and tone	-do-	-do-
3.	Volatile matter	-do-	-do-
4.	Residue on sieve	-do-	-do-
5.	Oil absorption	-do-	-do-
6.	Alkalinity	-do-	Each consignment
7.	Matter soluble in water, percent by weight, Max.	-do-	One per batch

(2) Levels of control for packing

2.1 Each consignment of ultramarine blue (technical grade) shall be checked for leakproofness, adequate protection against moisture and holding during transit.

2.2 The following information shall be given on each package or the label, applied to it namely: —

(a) Name of the material;

(b) Manufacturer's name and trade mark, if any;

(c) Month and year of manufacture;

(d) Quantity of the material; and

(e) Batch number in code or otherwise to enable the batch of manufacture to be traced from records.

SCHEDULE-II

(1) Levels of control for ultramarine blue (laundry grade)

Sl.	Requirement	Reference	Frequency
1.	Shade of colour	Approved sample	One per batch
2.	Dispensibility in Water	-do-	-do-
3.	Whiteness of the treated cloth	-do-	-do-

(2) Levels of control for packing :

2.1 Each consignment of ultramarine blue (laundry grade) shall be checked for leakproofness, adequate protection against moisture and handling during transit.

2.2 The following information shall be given in each package or the label, applied to it :—

- Name of the material ;
- Manufacturer's name and trade mark, if any ;
- Month and year of manufacture ;
- Quantity of the material ; and
- Batch number in code or otherwise to enable the batch of manufacture to be traced from records.

ANNEXURE IV

Consignmentwise inspection :—

1. The consignment of ultramarine blue shall be subjected to inspection and testing to ensure conformity of the same

to the standard specifications recognised under section 6 of the Act.

2. In the absence of specific stipulation in the contractual specifications as regards sampling criteria, the same laid down in Table given below shall become applicable.

TABLE
Scale of Sampling

Lot size	Sample size
Up to 20	1
21 to 60	2
61 to 150	3
151 to 300	4
301 to 500	5
501 to 1000	6
1001 to 1500	7
1501 to 2000	8
2001 to 3000	9
3001 to 4000	10
4001 to 6000	11
6001 and above	12

Note : Lot—If any consignment, all the packages containing the same grade and type of ultramarine blue shall be grouped together to constitute a lot.

[No. 6(40)/72-EI and EP]
C. B. KUKRETI, Jt. Director

नागरिक पूर्ति एवं सहकारिता विभाग

भारतीय मानक संस्था

नई दिल्ली, 1979-09-26

क्र० प्रा० 3544.—समय-समय पर संशोधित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन विज्ञान) विनियम 1955 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाता है कि नीचे अनुसूची में जिन 195 लाइसेंसों के व्योरे दिए गए हैं, उन्हें सितम्बर 1976 के मास में नवीकृत किया गया है।

अनुसूची

क्रम	लाइसेंस संख्या (सी एम/ संख्या एल)	वैधता की अवधि		लाइसेंसधारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन वस्तु प्रक्रिया और लक्ष्यवर्धी भारतीय मानक का IS: पदनाम
		से	तक		
1	2	3	4	5	6
1.	सी एम/एल-1 1955-08-06	76-09-01	77-08-31	डी एलुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुण्डारा	पूर्ण एलुमिनियम बालक और एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित बालक— IS: 398-1961
2.	सी एम/एल-11 1958-06-11	76-06-16	77-06-15	जीवन लाल (1929) लिमिटेड, फ़ाउम एलुमि- नियम वर्क्स, डाकघर बेल्तूर मठ जिला हावड़ा	1. पिटिंग एलुमिनियम के बर्तन— IS: 21-1975 2. ऐनोक्सीकृत पिटिंग एलुमिनियम के बर्तन— IS: 1868-1968
3.	सी एम/एल-66 1968-02-07	76-06-16	77-06-15	बुड कापट (ग्रसम) जिला शिवसागर (ग्रसम)	ग्लाईवुड के चाय के बक्से— IS: 10-1970
4.	सी एम/एल-96 1958-09-18	76-10-01	77-09-30	ट्रावनकोर टिटैनियम प्रॉडक्ट्स लिमिटेड, त्रिवेंद्रम	रंग रोगन के लिए टिटैनियम डायऑक्साइड— IS: 411-1968
5.	सी एम/एल-169 1960-02-22	76-09-16	77-09-15	मैसूर इंसेक्टीसाइड्स कंपनी (प्रा०) लि०, मन्नार बी एच सी घुलन पण्डित—	IS: 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6. सी एम/एल-340 1961-09-20	76-09-16	77-09-15	सैसूर इलेक्ट्रीसिटी कम्पनी (प्रा०) लि० मद्रास।	डी डी टी धूलन पाउडर— IS: 564-1975	
7. सी एम/एल-431 1962-07-18	76-08-01	77-07-31	इंडियन आक्सीजन लि०, इलेक्ट्रोड फैक्टरी 24-परगना।	संरचना इस्पात की धातु मार्क वेल्डिंग के लिए लाग चक्रे इलेक्ट्रोड, सामान्य प्रवेश किस्म— IS: 814 (भाग 1)-1964	
8. सी एम/एल-432 1962-07-18	76-08-16	77-08-15	विक्टर केबल्स कारपोरेशन साहिवाबाद डाकघर पसीन्दा (गजियाबाद)	1. तांबे तथा ऐलुमिनियम चालकों वाले पी वी सी केबल 250/440 और 650/1100 वोल्टता ग्रेड— 2. पी वी सी रोधित लचकीली डोरियां 250/ 440 वोल्ट ग्रेड वाली— IS: 650 (भाग 1 और 2)—1964	
9. सी एम/एल-440 1962-07-31	76-09-16	77-03-31	सैसूर इलेक्ट्रीसिटी कम्पनी (प्रा०) लिमिटेड मद्रास।	ऐड्रिन पायसनीय सान्द्र— IS: 1310-1974	
10. सी एम/एल-500 1963-01-14	76-09-01	77-08-31	बी ऐलुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुंडारा	पी वी सी रोधित केबल— IS: 694 (भाग II)-1964	
11. सी एम/एल-538 1963-05-13	76-09-01	77-08-31	„	पोलिइथाइलीन रोधित और पी वी सी खाने वाले केबल— IS: 1596-1970	
12. सी एम/एल-555 1963-06-26	76-07-16	77-07-15	बी इंडियन ऐलुमिनियम केबल्स लिमिटेड फरीदा- बाद।	पूर्ण ऐलुमिनियम चालक और ऐलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित चालक— IS: 398-1961	
13. सी एम/एल-620 1964-11-17	76-08-16	77-08-15	रफराइट प्राइवेट लिमिटेड गुडगांव (हरियाणा)	जल-सह तथा नमी रोक बनाने के लिए बिट्यूमनी नमदे टाइप 3, ग्रेड 1 और 2— IS: 1322-1970	
14. सी एम/एल-683 1964-06-17	76-08-16	77-08-15	इंडियन स्टील एण्ड आयरन मिल्स इन्दौर (म०प्रा०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)— IS: 226-1975	
15. सी एम/एल-684 1964-06-17	76-08-01	77-07-31	„	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS: 1977-1975	
16. सी एम/एल-758 1964-08-14	76-08-01	77-07-31	भारत कार्बन एंड रिबन मैन्युफैक्चरिंग कम्पनी लिमिटेड, फरीदाबाद	कार्बन कागज, टाइप राइटर प्रकार I, II और III— IS: 1551-1959	
17. सी एम/एल-774 1964-08-24	76-09-16	77-09-15	एंजेलो ब्रदर्स लिमिटेड कलकत्ता	मशीन का बना कपड़ा— IS: 116-1956	
18. सी एम/एल-1007 1965-02-08	76-09-01	77-08-31	बी०आर० हरमन एण्ड मोहता (इंडियन प्रा०) लि० बम्बई।	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS: 1977-1975	
19. सी एम/एल-1018 1965-02-26	76-09-16	77-09-15	सैसूर इलेक्ट्रीसिटी क० प्रा० लि०, मद्रास	बी एच सी पायसनीय सान्द्र— IS: 632-1972	
20. सी एम/एल-1020 1965-03-04	76-08-16	77-08-15	इंडोहन मिल्क प्रोडक्ट्स लि० मुजफ्फरनगर (उ०प्रा०)।	जमा हुआ दूध मीठा पहा पूर्ण क्रीम— IS: 1166-1975	
21. सी एम/एल-1112 1965-07-20	76-08-16	77-08-15	धीमान साइंटिफिक वर्क्स अम्बाला छावनी	सामान्य कार्यों के लिए लकड़ी के मीटरी तराजू— IS: 1480-1970	
22. सी एम/एल-1120 1965-05-04	76-09-01	77-08-31	आन्ध्र स्टील कारपोरेशन लि०, विशाखापत्तनम	संरचना इस्पात (मानक किस्म)— IS: 226-1975	
23. सी एम/एल-1121 1965-05-04	76-09-01	77-08-31	„	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS: 1977-1975	
24. सी एम/एल-1130 1965-09-03	76-09-01	77-08-31	सर्वोथ रोडिज वर्क्स श्रौणियारपुर	बरोजा (गोंदा बरोजा)— IS: 553-1969	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25. सी एम/एल-1136 1965-09-03	76-08-16	77-08-15	सिनामिड इंडिया लि० बलसाङ	मालाधियोन तकनीकी-- IS: 1832-1961	
26. सी एम/एल-1169 1965-09-03	76-09-01	77-08-31	सेंट्रल इंसेक्टिसाइड्स एण्ड फर्टिलाइजर्स इन्दौर	डी डी टी जल विसर्जनीय धूलन पाउडर-- IS: 565-1961	
27. सी एम/एल-1101 1966-01-06	76-09-01	77-08-31	"	बी एच सी धूलन पाउडर-- IS: 561-1972	
28. सी एम/एल-1219 1966-03-03	76-08-15	77-08-31	मोदी भार्क इलेक्ट्रोड्स कम्पनी, मोदी नगर जिला मेरठ	भूतु इस्पात के धातु भार्क वेल्डिंग के लिए खोल वाले इलेक्ट्रोड सामान्य प्रवेश किस्म-- IS: 814-1974	
29. सी एम/एल-1303 1966-08-31	76-08-16	77-08-15	बी एच रेडी फ्लैशलाइट कम्पनी लखनऊ	फ्लैश लाइट-- IS: 2083-1962	
30. सी एम/एल-1325 1966-08-31	76-08-16	77-08-15	डी प्रीमियर केबल कं० लि० अंगमाली	पी बी सी रोहित केबल-- IS: 694 (भाग II)-1964	
31. सी एम/एल-1341 1966-08-30	76-08-01	77-08-31	डी एलुमिनियम इंडस्ट्रीज लिमिटेड, कुंभारा	तापनम्य सामग्री रोहित अक्षुसह केबल-- IS: 3035 (भाग I, II)-1965 और IS: 3035 (भाग III)-1967	
32. सी एम/एल-1476 1967-07-13	76-08-01	77-07-31	गोआ पेस्टीसाइड्स प्रा० लि०, गोआ	ऐड्रिन पायसनीय सांद्र-- IS: 1310-1974	
33. सी एम/एल-1515 1967-09-15	76-09-01	77-08-31	दशमेषा इंजीनियरिंग वर्क्स, भ्रमृतसर	जल मीटर-- IS: 779-1968	
34. सी एम/एल-1530 1967-09-26	76-08-16	77-08-15	बारेम मेटल इंडस्ट्रीज लि० कलकत्ता	प्लार्डबुड की चाय की पेटियां-- IS: 10-1970	
35. सी एम/एल-1539 1967-10-06	76-09-01	77-08-31	नैवेली सिरामिक्स एण्ड रिफ़ैक्टरीज लि० बहालूर	पक्का की टंकियां-- IS: 774-1971	
36. सी एम/एल-1540 1967-10-06	76-09-01	77-08-31	नैवेली सिरामिक्स एण्ड रिफ़ैक्टरी लि०, बहालूर	कांचाभ सफाई साधन-- IS: 2556-1967	
37. सी एम/एल-1562 1967-10-06	76-11-01	77-10-31	जीडोनील इंडस्ट्रीज (इंडिया) प्रा० लि० कलकत्ता	प्लार्डबुड की चाय की पेटियां और धातु फिटिंग-- IS: 10-1970	
38. सी एम/एल-1632 1968-02-09	76-08-16	77-08-15	कनारा वायर एण्ड वायर प्रोडक्ट्स लिमिटेड मंगलौर	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS: 226-1975	
39. सी एम/एल-1633 1968-02-09	76-08-16	77-08-15	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS: 1977-1975	
40. सी एम/एल-1666 1968-04-01	76-09-01	77-08-31	यूनाइटेड गुलबराइजर्स बोदला, भागम	बी एच सी धूलन पाउडर-- IS: 561-1972	
41. सी एम/एल-1683 1968-04-24	76-09-01	77-08-31	मधुसूदन रेजिटेबल प्रॉडक्ट्स कं० लि०, अहमदाबाद	18-लिटर के बर्गीकार टीन-- IS: 916-1966	
42. सी एम/एल-1778 1968-08-30	76-10-01	77-09-30	राज कुश इंडस्ट्रीज भोपाल	चपटे कुरण, रंग रोगन वार्निश के, आकार 12, 25, 38, 50, 63, 75 और 100 मिमी-- IS: 384-1971	
43. सी एम/एल-1889 1968-08-30	76-01-16	77-01-15	हिंद प्लार्डबुड इंडस्ट्रीज, कलकत्ता	प्लार्डबुड की चाय की पेटियां-- IS: 10-1970	
44. सी एम/एल-1861 1969-12-12	76-09-01	77-08-31	सेंट्रल इंसेक्टिसाइड्स एण्ड फर्टिलाइजर्स, इन्दौर	डी डी टी धूलन पाउडर-- IS: 564-1961	
45. सी एम/एल-1905 1969-01-29	76-06-01	77-05-31	कंमल मशीनरी हावड़ा	डोर क्लोजर (द्रव नियंत्रित)-- IS: 3564-1970	
46. सी एम/एल-1950 1969-03-31	76-09-01	77-08-31	सेंट्रल इंसेक्टिसाइड्स एण्ड फर्टिलाइजर्स, इन्दौर	ऐड्रिन पायसनीय सांद्र-- IS: 1307-1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
47. सी एम/एल-2026 1969-07-28	76-08-16	77-08-15	जयरासवाम उद्योग प्रा० लि०, बंगलौर	चूड़ी बनाने वाले टैप-- IS: 6175-1971 और IS: 1988-1962	
48. सी एम/एल-2034 1969-07-08	76-08-16	77-08-15	एंडीसन एंड कम्पनी लि०, मद्रास	रीसर-- IS: 5444-1969 IS: 5446-1969 IS: 5447-1969 IS: 5881-1970 IS: 5918-1970 IS: 5919-1970 IS: 5926-1970 IS: 6091-1971	
49. सी एम/एल-2041 1969-07-31	76-08-16	77-08-15	स्टोन वेयर पाइप फैक्टरी (तमिलनाडु सेरामिक्स लि० की इकाई), वृद्धाचलम I	स्टोनवेयर पाइप-- IS: 651-1971	
50. सी एम/एल-2069 1969-09-09	76-09-15	77-09-16	ए०बी०जे० वायर्स प्रा० लि०, कलकत्ता	सामान्य इंजनियरी कार्यों के लिए मृदु इस्पात के तार-- IS: 280-1972	
51. सी एम/एल-2120 1969-09-30	76-05-16	77-05-15	बक्षण इंजनियरिंग कं०, जलन्धर सिटी	ढलवां सोहे के मल पाइप-- IS: 1729-1964	
52. सी एम/एल-2119 1969-10-23	76-09-01	77-08-31	डी पंजाब स्टीलरोलिंग मिल्स, बड़ौदा	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया-- IS: 1786-1966	
53. सी एम/एल-2127 1969-10-28	76-08-16	77-08-15	जयरास वाम उद्योग प्रा० लिमिटेड, बंगलौर	ट्रिबस्ट्रिबल-- IS: 5100-1969 से IS: 5103-1969	
54. सी एम/एल-2124 1969-12-12	76-09-01	77-08-31	टी टी (प्रा०) लि०, बंगलौर	बर्तनों के लिए पिटवां एलुमिनियम और मिश्र एलुमिनियम-- IS: 21-1975	
55. सी एम/एल-2147 1969-11-26	76-08-16	77-08-15	भोमबाण इलेक्ट्रिकल्स, फरीदाबाद (हरियाणा)	ग्रीन फेरी प्रेरण मोटर 2.2 कि० बर्ग "ए" रोधिन-- IS: 325-1961	
56. सी एम/एल-2183 1969-12-31	76-09-01	77-08-31	विक्टर लेबरर्स, कारपोरेशन, साहिबाबाद (उ०प्र०)	नापनम्य पदार्थ राशियन क्लुथर केवल-- 1. पी बी सी रोधित और पी बी सी खाल वाले इकहरे कोर और समतल दोहरे कोर वाले एलुमिनियम चालक 250/440 बी और 650/1100 वोल्ट IS: 3035 (भाग I)-1965 2. पोसीइथाइलीन रोधित टेप वाले अथवा क्षिना टेप वाले, लेस घासे और मिश्रित इकहरे कोर वाले एलुमिनियम चालक-- 250/440 तथा 650/1100 वोल्टता ग्रेंड वाले-- IS: 3035 (भाग II)-1965	
57. सी एम/एल-2190 1969-12-31	76-08-16	77-08-15	एंडीसन एंड कम्पनी लि०, मद्रास	ट्रिबस्ट्रिबल-- IS: 5100-1969 IS: 5101-1969 IS: 5102-1969 और IS: 5103-1969	
58. सी एम/एल-2227 1970-01-29	76-09-01	77-08-31	ईस्टर्न मिनरल्स, झांसी	बी एच सी धूलन पाउडर-- IS: 561-1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
59. सी एम/एल-2232 1970-02-09	76-09-01	77-08-31	सायबर्ड बिटुसन प्रॉडक्ट्स (प्रा०) लि०, मद्रास	जलमह तथा नमोसह बनाने के लिए बिंदू-मनी नमवे टाइप 3, ग्रेड 1 और 2— IS: 1322-1970	
60. सी एम/एल-2276 1970-03-16	76-09-01	77-08-31	जय पाल उद्योग, लोनी जिला मेरठ	बी एच सी पायसनीय साम्र— IS: 632-1972	
61. सी एम/एल-2277 1970-03-16	76-09-01	77-03-31	„	ऐड्रिन पायसनीय साम्र— IS: 1310-1974	
62. सी एम/एल-2393 1970-03-16	76-09-01	77-10-15	एसोशियेटेड इंस्ट्रूमेंट मैनुफैक्चरर्स (इंडिया) प्रा० लि०, नई दिल्ली	सीमेंट के परीक्षण के लिए घनाकार साँचे— IS: 4031-1968	
63. सी एम/एल-2401 1970-08-19	76-09-01	77-08-31	ग्रान्ध स्टील कारपोरेशन लि०, विशाखापत्तनम्	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया— IS: 1786-1966	
64. सी एम/एल-2404 1970-09-10	76-09-16	77-09-15	रीगल प्राडक्ट्स लि०, मद्रास	रंजकों से बनी फाउंटैनपेन की स्याही, नीली— IS: 1221-1957	
65. सी एम/एल-2408 1970-09-11	76-09-01	77-08-31	भारती मिनरल्स, फरीदाबाद	ऐड्रिन पायसनीय साम्र— IS: 1310-1974	
66. सी एम/एल-2501 1971-01-04	76-09-01	77-08-31	डी फोर्ड विलियम कं० लि०, (स्टील बायर एण्ड रोप डिबीजन) कोननगर (हुगली जिला)।	नियंत्रण और रबिंग रम्से— IS: 3623-1966	
67. सी एम/एल-2528 1971-01-27	76-08-01	77-07-31	भारत कार्बन एंड रिबन मैनुफैक्चरिंग कं० लि०, फरीदाबाद	कार्बन कागज हाथ से लिखने वाले ए० र्ब० सी० किस्म के— IS: 3450-1966	
68. सी एम/एल-2569 1971-02-26	76-08-16	77-08-15	एडीसन एण्ड कं० लि०, मद्रास।	स्कयू वाले नल्के— IS: 6175-1971 और IS: 1988-1962	
69. सी एम/एल-2683 1971-05-18	76-09-16	77-03-31	प्रीमियर पेस्टीसाइड्स (प्रा) लि०, एर्नाकुलम	ऐड्रिन पायसनीय साम्र— IS: 1310-1974	
70. सी एम/एल-2690 1971-06-02	76-06-01	77-05-31	प्रकाश इंजीनियरिंग कं०, कोयम्बटूर	तीन फेजी प्रेरण मोटर— IS: 325-1970	
71. सी एम/एल-2727 1971-09-04	76-09-16	77-06-15	देवी बयाल (सेल्स) प्रा० लि०, बम्बई	बी एच सी जलविसर्जनीय घूलन पाउडर— IS: 562-1972	
72. सी एम/एल-2731 1971-08-06	76-08-16	77-08-15	मेरीफर इंस्ट्रूमेंट शाहवरा, दिल्ली	1. पी बी सी रोधित खोल वाले तथा बिना खोल वाले केबल, इकहरे कोर वाले एलुमिनियम चालकों वाले 250/440 और 650/1100 वोल्ट— 2. पी बी सी रोधित खोल वाले केबल, षपट दोहरे कोर वाले 250/440 और 650/1100 वोल्ट एलुमिनियम चालकों वाले— 3. पी बी सी रोधित बिना खोल वाले केबल, इकहरे कोर तांबे के चालकों वाले 650/1100 वोल्ट IS: 694 (भाग 1 और 2)-1964	
73. सी एम/एल-2735 1971-08-12	76-08-16	77-08-15	विक्टर केबल्स कारपोरेशन, साहिबाबाद (उ०प्र०)	पी बी सी रोधित (भारी काम) वैद्युत केबल, 1100 वोल्ट तक वोल्टता के लिए— IS: 1554 (भाग 1)-1964	
74. सी एम/एल-2740 1971-08-18	76-08-16	77-08-15	इन्दौर स्टील एंड आयरन मिल्स, इन्दौर (म०प्र०)	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया— IS: 1786-1966	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
75. सी एम/एल-2742 1971-08-18	76-08-16	77-08-15	हिन्दुस्तान स्टील लि०, कानपुर	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया— IS: 1786-1966	
76. सी एम/एल-2744 1971-08-25	76-09-16	77-09-15	वि टुडियामूर कोम्पारेटिव एग्रीकल्चरल सर्विसेज लि०, कोयम्बतूर	बी एच सी जल विसर्जनीय धूलम पाउडर— IS: 562-1972	
77. सी एम/एल-2787 1971-10-26	76-08-16	77-08-15	मेरीफर इंडस्ट्रीज शाहबग, दिल्ली	तापनम्य सामग्री रोधित ऋतुसह केबल : 1. पी वी सी रोधित और पी वी सी खोल वाले एलुमिनियम चालकों वाले 250/440 और 650/1100 वोल्ट ग्रेड— 2. पालीइथाइलीन रोधित तथा पालीइथाइलीन खोल वाले एलुमिनियम चालकों वाले 250/440 और 650/1100 वोल्ट ग्रेड— IS: 3035 (भाग I)-1965 और IS: 3035 (भाग III)-1967	
78. सी एम/एल-2826 1971-12-03	76-08-01	77-07-31	गोम्रा पेस्टीसाइड्स प्रा० लि०, गोम्रा	मालाधियोन पायसनीय सान्द्र— IS: 2567-1973	
79. सी एम/एल-2834 1971-12-09	76-08-16	77-08-15	एस०के०जी० शुगर्स लि०, (डिस्टिलरीज डिबी-जन) डाकघर मोरगंज जिला सारन (बिहार)	जिन— IS: 4100-1967	
80. सी एम/एल-2966 1972-03-10	76-08-01	77-07-31	पुलिंग एण्ड लिफ्टिंग मशीन (प्रा०) लि०, गाजियाबाद (उ०प्र०)	गिभर रहित यूनिवर्सल हाथ चालित खींचने तथा ऊपर उठाने की मशीनें— IS: 5604-1970	
81. सी एम/एल-3059 1972-05-09	76-08-01	77-07-31	गोम्रा पेस्टीसाइड्स प्रा० लि०, गोम्रा	बी एच सी धूलन पाउडर— IS: 561-1972	
82. सी एम/एल-3070 1972-05-31	76-06-16	77-06-15	देवीदयाल (सेल्स) प्रा० लि०, बम्बई	बी एच सी धूलन पाउडर— IS: 561-1972	
83. सी एम/एल-3080 1972-06-01	76-08-16	77-08-15	प्रीमियर केबल क० लि०, एर्नाकुलम	तापनम्य सामग्री रोधित ऋतुसह केबल— IS: 3035 (भाग I)-1965 IS: 3035 (भाग III)-1967	
84. सी एम/एल-3103 1972-07-13	76-07-16	77-07-15	स्टार फायरल वक्स प्रा० लि०, हावड़ा (पश्चिम बंगाल)।	ब्लैकहार्ट आधासवर्ध लोहे की बली वस्तुएं— IS: 2108-1962	
85. सी एम/एल-3108 1972-07-25	76-08-01	77-07-31	ट्रकटल टिरफोर (इंडिया) प्रा० लि०, फरीदाबाद हरियाणा।	गिभर रहित यूनिवर्सल हस्त चालित खींचने तथा ऊपर उठाने की मशीनें— IS: 5604-1970	
86. सीएम/एल-3109 1972-07-26	76-08-01	77-07-31	रामेश्वर गूट मिल्स लि०, बिहार	1. बी-टिबल बोरे— IS: 2566-1964 2. ए-टिबल बोरे— IS: 1943-1964	
87. सीएम/एल-3122 1972-08-10	76-09-16	77-06-15	देवीदयाल (सेल्स) प्रा० लि०, बम्बई	ऐम्फिबियस सनीय सान्द्र— IS: 1310-1958	
88. सीएम/एल-3133 1972-08-21	76-08-16	77-08-30	शिव दुर्गा फायरल वक्स (प्रा०) लि०, हावड़ा	भाग बुसान का भूमिगत तेल— IS: 909-1965	
89. सीएम/एल-3136 1972-08-23	76-09-01	77-08-31	मंगाराम एंड सन्स, बंगलौर	बिस्कुट— IS: 1011-1968	
90. सीएम/एल-3152 1972-09-13	76-09-16	77-08-15	परोलिया मैटल इंडस्ट्रीज कलकत्ता	संरचना इस्पात (मानक किस्म)— IS: 226-1975	
91. सीएम/एल-3153 1972-09-13	76-09-16	77-08-15	—	संरचना इस्पात (साधारण, किस्म)— IS: 1977-1975 "	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
92. सीएस/एल-3161 1972-09-15	76-06-16	77-08-15	देवीवयाल (सेल्स) प्रा० लि०, बम्बई	बीडीटी घुलन पाउडर— 15: 561—1961	
93. सीएस/एल-3263 1972-12-19	76-06-16	77-06-15	जनता इंजीनियरिंग एंड वर्क्स, डाकघर चक्रिलिया (बिहार)	बालूबनेलोहे के मल पाइप— 15: 1729—1064	
94. सीएस/एल-3267 1973-01-03	76-07-01	77-06-30	एक्सप्रेस इंजीनियर्स एंड मैनुफैक्चर्स बंगलौर	लाइन सेंटर— 15: 3793—1966	
95. सीएस/एल-3424 1973-05-25	76-08-01	77-07-31	स्टील एंड एलाइड प्राइवेट्स लि०, कलकत्ता	धातु काटने की धारियां हार्थ चालित तथा भारी विद्युत् चालित— 15: 2594—1962	
96. सीएस/एल-3426 1973-05-20	76-06-01	77-05-31	कोले डायरन एंड स्टील कं०, 24 परगना	चौकट्टाई प्राधान्य लोहे की ठोसी वस्तुएं— 15: 2108—1962	
97. सीएस/एल-3469 1973-07-10	76-08-01	77-07-31	ईस्ट कोस्ट एंटरप्राइजेस लि०, जिला नविया (पश्चिम बंगाल)	स्थायी घुमकीय चक्र— 15: 4816—1971	
98. सीएस/एल-3186 1974-07-18	76-08-01	77-07-31	राउरकेला मर्चेंट ट्रस्ट, राउरकेला	बालू बने लोहे के मल पाइप— 15: 1729—1064	
99. सीएस/एल-3487 1973-07-19	76-08-01	77-07-31	मोती इलेक्ट्रिक इंडस्ट्रीज (प्रा० लि०) आई दिल्ली-110015	पीसीसी रोडिंग (भारी काक वाले) नियंत्रण केबल 1100 घोलना तक कार्य करने के लिये नाबे तथा एलुमिनियम बालकों बने— 15: 1554 (भाग 1)—1964	
100. सीएस/एल-3489 1973-07-24	76-07-16	77-07-15	हिन्दुस्तान कापर लि०, (इंडिया कापर काम्पलेक्स) माउन्टहार, घाटसिला जिला सिंहभूम, बिहार	पीतल की खादर पट्टी— 15: 410—1967	
101. सीएस/एल-3498 1973-07-31	76-08-01	77-07-31	एम्को अंतराल प्लास्टिक इंडस्ट्रीज प्रा० लि०, कलकत्ता	उच्च धानत्व पालीइथाइलीन पाइप— 15: 4984—1972	
102. सीएस/एल-3504 1973-08-03	76-08-01	77-07-31	रेडियट इंजीनियरिंग कं०, हैदराबाद	नापनम्य पदार्थ रोहित अलुमिनियम केबल— 15: 3035 (भाग 1)—1965	
103. सीएस/एल-3508 1973-08-08	76-08-16	77-08-15	इडिकम, अहमदाबाद	बीडीटी घुलन पाउडर— 15: 564—1975	
104. सीएस/एल-3514 1973-08-08	76-09-01	77-08-31	अयपाल उद्योग सोनी, जिला मेरठ	मालाधियों पावसनीय साइ— 15: 2567—1973	
105. सीएस/एल-3515 1973-08-09	76-08-16	77-08-15	एम०बी०एम०एफ० (पेंट डिजाइन) दिल्ली	सीमेंट रंगरोगन, बांछित रंग— 15: 5414—1969	
106. सीएस/एल-3517 1973-08-10	76-08-16	77-08-15	के०एस० इंजीनियरिंग वर्क्स, गाजियाबाद (उ०प्र०)	प्राधान्य लोहा लोहे के पाइप फिटिंग, एल्बो, टी यूनियन, साकेट और काम 100 मिमी आकार तक के— 15: 1879 (भाग 1 से 10)—1975	
107. सीएस/एल-3521 1973-08-20	76-08-16	77-08-15	सारासूमितक प्रा० लि०, कलकत्ता	प्रतिदीप्त बलियों के लिये बेलास्ट— 15: 1534 (भाग 1)—1967	
108. सीएस/एल-3522 1973-08-20	76-08-16	77-02-15	बक्कन कंस्ट्रक्शंस प्रा० लि०, हैदराबाद	पूर्ण एलुमिनियम बालक और एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित बालक— 15: 398—1961	
109. सीएस/एल-3428 1973-08-30	76-09-01	77-08-31	फर्टिकेम (इंडिया) पांडीचेरी	बीएससी घुलन पाउडर— 15: 561—1972	
110. सीएस/एल-3618 1973-11-30	76-09-01	77-08-31	सिंह इंजीनियरिंग वर्क्स लि०, कानपुर	संरचना इस्पात के रूप में पुनःवेलन के लिये कार्बन स्पात में डलवा बिलेट हंगट (मामक किस्म)— 15: 6914—1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
111. सी.एम./एल-3619 1973-11-30	76-09-01	77-08-31	सिंह इंजीनियरिंग वर्क्स लि०, कासपुर	संरचना इस्पात के रूप में पुनःवेस्तन के लिये कार्बन इस्पात में डलवा बिलेट (मानक किस्म)--- IS: 6914--1973	
112. सी.एम./एल-3681 1974-01-21	76-09-01	77-08-31	जयपाल उद्योग सोनी, जिला मेरठ	डीडीटी पायसनीय साधन--- IS: 633--1956	
113. सी.एम./एल-3704 1974-02-06	76-08-16	77-08-15	यू.के.पेट इंडस्ट्रीज, धर्मपुर	बाहरी उपयोग के लिये जलसह सीमेंट रंग रोगन मूल के विस्फुटी रंग वाला केबल--- IS: 5410--1969	
114. सी.एम./एल-3748 1974-03-15	76-03-16	77-03-15	वीनस पम्प एंड इंजीनियरी वर्क्स, हावड़ा	खेती कार्यों के लिये साफ पीतल, टंडे गाजे पानी के छीतल प्रपकेन्द्रीय पम्प--- IS: 6595--1972 और IS: 1520--1972	
115. सी.एम./एल-3784 1974-03-29	76-09-01	77-08-31	वि.एल.मिनियम इंडस्ट्रीज लि०, कुडारा	एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित चालकों के लिये इस्पात कोर वाले तार--- IS: 398--1961	
116. सी.एम./एल-3786 1974-04-02	76-10-01	77-09-30	एवराइट सेल्स कारपोरेशन, नई दिल्ली	डोर क्लोजर (द्वय नियंत्रित) आकार 1,2 और 3--- IS: 3564--1975	
117. सी.एम./एल-3805 1974-04-16	76-06-01	77-05-31	बी.एम. पावर केबल प्रा०.लि०, औरंगाबाद	पूर्ण एलुमिनियम चालक और एलुमिनियम कोर वाले इस्पात प्रबलित चालक--- IS: 398--1961	
118. सी.एम./एल-3813 1975-04-19	76-09-01	77-08-31	हिन्दुस्तान मिनरल प्रोडक्ट्स कं.प्रा०.लि०, बम्बई	डीडीटी पायसनीय साधन--- IS: 633--1975	
119. सी.एम./एल-3879 1974-07-15	76-04-16	77-04-15	बाटा इंडिया लि०, बाटानगर	घात में कार्य करने वालों के लिये सुरक्षा वाले रबड़ के बट--- IS: 3976--1967	
120. सी.एम./एल-3890 1974-07-24	76-08-01	77-07-31	बी. हैदराबाद आल्विन मेटल वर्क्स लि०, हैदराबाद	घरेलू रिफ्रिजरेटर--- IS: 1476--1971	
121. सी.एम./एल-3900 1974-07-26	76-08-01	77-07-31	रेडिफ्ट इंजीनियरिंग कम्पनी, हैदराबाद	पॉलीसी रोधित केबल, खोल तथा बिना खोल वाले 250/440 वोल्ट ग्रेड एलुमिनियम चालकों वाले--- IS: 694 (भाग 2)--1964	
122. सी.एम./एल-3905 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	रेलिस इंडिया लि०, हावड़ा	फेनीट्रायडोन पायसनीय साधन--- IS: 5281--1968	
123. सी.एम./एल-3906 1974-08-05	76-08-15	77-02-15	पंजाब साइड पीटर रिफाइनरी लि०, फिरोजपुर सिटी	ऐन्ड्रिन पायसनीय साधन--- IS: 1310--1974	
124. सी.एम./एल-3909 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	लैबकान इंडस्ट्रीज प्रा०.लि०, कलकत्ता	ज्वालामुह खोल--- IS: 2148--1968	
125. सी.एम./एल-3910 1974-08-15	76-08-16	77-08-15	ईस्ट इंडिया इंडस्ट्रीज (मद्रास) प्रा०.लि०, मद्रास	जलसह तथा नमीसह बनाने के लिये तार कोल के नमूने--- IS: 1322--1970	
126. सी.एम./एल-3911 1974-08-05	76-08-01	77-07-31	वि.मिनिपूर बल्ब इंडस्ट्रीज (इंडिया) प्रा० लि०, बेहराबून (उ०प्र०)	खनिकों के टोपी लैम्प के लिये बल्ब 4 वोल्ट 0.80 एम्पी आर्कनोस भरे--- IS: 2596--1964	
127. सी.एम./एल-3915 1974-08-05	76-08-16	77-08-15	थैराइटी ब्रुन वर्क्स, कलकत्ता	बुध, रंग रोगन और बानिश खंड--- IS: 384--1971	
128. सी.एम./एल-3916 1974-08-05	76-09-16	77-09-15	रेलिस इंडिया लि०, रास्किया, हावड़ा	क्लोरोहेन पायसनीय साधन--- IS: 2682--1966	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
129.	सीएम/एल-3917 1974-08-07	76-08-16	77-08-15	कृषि कैमिन प्रा० लि०, बंगलौर	बीएचसी धूलन पाउडर— IS : 561—1972
130.	सीएम/एल-3918 1974-08-07	76-08-16	77-08-15	"	मालाधियोन धूलन पाउडर— IS : 2568—1972
131.	सीएम/एल-3919 1974-08-08	76-08-16	77-05-15	प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स प्रा० लि०, बल्लभगढ़ (हरियाणा)	स्वचल गाड़ियों में निसेबन के लिए शंखावत कुंडलाकार परतदार कमानियों को इस्पात— IS : 343—1965
132.	सीएम/एल-3921 1974-08-09	76-08-16	77-08-15	भारती मिनरल्स, फरीदाबाद	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1956
133.	सीएम/एल-3925 1974-08-13	76-09-10	77-08-31	अवधालाईयुड इंडस्ट्रीज, गोंडा (उ०प्र०)	चाय के बक्कों के धातु फिटिंग— IS : 10—1970
134.	सीएम/एल-3926 1974-08-19	76-08-16	77-08-15	केस इंटरनेशनल, नई दिल्ली	स्कूटर और मोटर साइकिल चालकों के लिए सुरक्षा टोप— IS : 4151—1968
135.	सीएम/एल-3933 1974-08-23	76-09-01	77-08-31	यूनियन कार्बाइड इंडिया लि०, भोपाल	कार्बोरिल धूलन पाउडर— IS : 7122—1973
136.	सीएम/एल-3938 1974-03-05	76-09-01	77-08-31	कामधेनु पेस्टिफाइड्स, पूना	डी डी टी धूलन पाउडर— IS : 633—1975
137.	सीएम/एल-3940 1974-09-02	76-09-01	77-08-31	रेलिव इंडिया लि०, हावड़ा	रेलिव धूलन पाउडर— IS : 1308—1974
138.	सीएम/एल-3941 1974-09-02	76-09-01	77-08-31	अजन्ता धातु एंड स्टील कं० (प्रा०) लि०, दिल्ली शाहदरा।	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS : 1977—1975
139.	सीएम/एल-3942 1974-09-02	76-09-01	77-08-31	"	संरचना इस्पात (मानक किस्म) मृदु इस्पात की छड़ 25 मिमी व्यास वाली तथा समान क्षेत्र वाले अन्य सेक्शन केबल— IS : 226—1975
140.	सीएम/एल-3947 1974-09-09	76-09-16	77-09-15	वैस्टन कारपोरेशन, जालन्धर	फुटबल बास्केटबाल और बाली बाल— IS : 417—1969
141.	सीएम/एल-3955 1974-09-09	76-09-16	77-09-15	भुवनेश्वरी इंडस्ट्रीज, मद्रास	कापर सल्फेट तकनीकी— IS : 261—1966
142.	सीएम/एल-3956 1974-09-19	76-09-16	77-09-15	दि तुडियालूर कोआपरेटिव एग्रीकल्चरल सर्विसेज लि०, तुडियालूर, कोयम्बतूर	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1975
143.	सीएम/एल-3987 1974-10-04	76-09-01	77-08-31	नट्स मैनुफैक्चरिंग कम्पनी, कलकत्ता	शुद्ध तथा अशुद्ध पटकोणी काबले पेंच डेंबरी और तालक डेंबरी (व्यास 6 से 39 मिमी) IS : 1364—1967 और शुद्ध पटकोणी काबले पेंच डेंबरी तथा तालक डेंबरी (व्यास 1.6 मिमी से 5 मिमी तक)— IS : 2389—1968
144.	सीएम/एल-4022 1974-10-31	76-08-16	77-08-15	रोजिन एंड टरपेंटाइन फैक्टरी, धिमला	बरोजा (गोद बरोजा)— IS : 553—1969
145.	सीएम/एल-4262 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	बेलुमार्ण इजीनियरिंग इंडस्ट्री, कोयम्बतूर	भूरे सोहे की ठप्पी बस्तुएं— IS : 210—1970
146.	सीएम/एल-4288 1972-11-01	76-09-01	77-08-31	दि एलुमिनियम इंडस्ट्रीज लि०, कुंडारा	पी बी सी रोधित तथा पी बी सी खोलदार डोस एलुमिनियम चालक वाले केबल 1100 वोल्ट तक— IS : 4288—1967

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
147. सी एम/एल-4469 1975-07-04	76-07-16	77-07-15	न्यू प्रिंसीजन (इंडिया) प्रा० लि०, देवास	3.67 (5वीं हाफ) और 4.78 (6.5 हा पा) इकट्ठे मिलिटर वाले ऊर्ध्व जल गीत इंजन 1500 चक्कर प्रति मिनट— IS : 1601—1960	
148. सी एम/एल-4477 1975-07-14	76-07-16	77-07-15	नेशनल इलेक्ट्रिकल इंडस्ट्रीज, बम्बई	तीन फेजी प्रेरण मोटर— IS : 325—1970	
149. सी एम/एल-4496 1975-07-18	76-08-01	77-07-31	गीबर्धन दास पी० ए० जलधर	गनमेटल गेट, ग्लोब और जैक वाल्व— IS : 778—1971	
150. सी एम/एल-4497 1975-07-18	76-08-01	77-07-31	डेल्टन केबल इंडस्ट्रीज प्रा० लि०, करीबाबाद	पी बी सी रोहित (भारी ड्यूटी) विद्युत केबल 1100 वोल्ट तक कार्यकारी बोर्डता वाले तांबे की चालकों सहित— IS : 1554 (भाग 1)—1964	
151. सी एम/एल-4502 1975-07-25	76-08-01	77-07-31	दि मलिकया इंडस्ट्रियल वर्क्स, हावड़ा	बालू डले लोहे के मल पाइप और फिटिंग— IS : 1729—1964	
152. सी एम/एल-4515 1975-07-28	76-08-01	77-07-31	बी०एम०जे० कार्ट्रिज एंड वर्क्स, हावड़ा	जल, गैस तथा मल निकास के लिए दाब पाइपों के लिए डलवां लोहे के फिटिंग— IS : 1538—1969	
153. सी एम/एल-4519 1975-07-28	76-08-01	77-07-31	इंडिया पेट्रोलमाइडस, नखनऊ	बी एच सी धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
154. सी एम/एल-4530 1975-07-31	76-08-01	77-07-31	श्री फार्म केमिकल्स प्रा० लि०, वारंगल	बी एच सी धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
155. सी एम/एल-4531 1975-07-31	76-08-01	77-07-31	„	डी डी टी जल विसर्जनीय धूलनपाउडर— IS : 565—1975	
156. सी एम/एल-4532 1975-07-31	76-08-01	77-07-31	„	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1975	
157. सी एम/एल-4533 1975-07-31	76-08-01	77-03-31	श्री फार्म केमिकल्स प्रा० लि०, वारंगल	ऐंजिन पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974	
158. सी एम/एल-4535 1975-07-31	76-08-01	77-03-31	„	ऐंजिन पायसनीय सान्द्र— IS : 4322—1967	
159. सी एम/एल-4537 1975-07-31	76-08-01	77-03-31	नार्वेन मिनरल्स प्रा० लि०, गुडगांव	ऐंजिन पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974	
160. सी एम/एल-4539 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	एलाइड केमिकल्स इंडस्ट्रीज, गोहाटी	बी एच सी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 562—1972	
161. सी एम/एल-4541 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	श्री फार्म केमिकल्स प्रा० लि०, वारंगल	बी एच सी जलविसर्जनीय पाउडर— IS : 562—1972	
162. सी एम/एल-4542 1975-08-05	76-08-16	77-03-31	रैलिन इंडिया लि०, बम्बई	ऐंजिन पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974	
163. सी एम/एल-4543 1975-08-05	76-08-16	77-03-31	„	क्वोरडेन धूलन पाउडर— IS : 2864—1968	
164. सी एम/एल-4547 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	दि इंडियन आयरन एण्ड स्टील कं० लि०, मद्रास	पूर्व प्रबलित कंक्रीट के लिए ठंडी मराली विकृत इस्पात की सरिया— IS : 1786—1966	
165. सी एम/एल-4548 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	स्वदेशी मेटल्स प्रा० लि०, बंड़ीगढ़	पूर्ण एलुमिनियम चालक और इस्पात प्रबलित एलुमिनियम चालक— IS : 398—1961	
166. सी एम/एल-4552 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	दि इंडिया ट्रांसफार्मर्स लि०, आल्मोरा	ट्रांसफार्मर— IS : 2026—1962	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
167. सी एम/एल-4553 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	श्री गणेश पुरुषराइजिंग मिल्स, मलेम	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 564--1975	
168. सी एम/एल-4565 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	नेशनल इंसुलेटेड केबल क० आफ इंडिया लि०, कलकत्ता	विस्फोटन केबल— IS : 5950--1971	
169. सी एम/एल-4566 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	दि नेशनल इंसुलेटेड केबल क० आफ इंडिया लि०, कलकत्ता	रबड़ रोहित लचकीले अनुभारी केबल, कांचला खानों में उपयोग के लिए— IS : 691--1966	
170. सी एम/एल-4567 1975-08-16	76-08-16	77-08-15	विजया स्टील रोलिंग मिल्स प्रा० लि०, बंगलौर	पूर्व प्रबलित कंक्रीट के लिए ठंडी भरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया— IS : 1786--1966	
171. सी एम/एल-4571 1975-08-11	76-08-16	77-08-15	जयपुर मेटल एंड इलेक्ट्रिकल्स लि०, जयपुर	ए०सी० विद्युत मीटर :— 1. एक फेजी 2 तारपूर्ण धारा 2.5-5 मीटर 2.5.5 अम्पी रेटिंग वाले श्रेण 2.0-- IS : 722 (भाग 2)--1969 2. तीन फेजी 4 तार सप्लाय में श्रेणी 2.0 के असमान भार के लिए 32100/5 अम्पी रेटिंग वाले ट्रांसफ.मैट्रो वाला बाट घंटा मीटर-- IS : 722 (भाग 3)--1966 3. तीन फेजी 4 तार सप्लाय श्रेणी 2.0 में उपयोग के लिए असमान भार के लिए 10 और 20 अम्पी रेटिंग वाले पूर्णधारा बाट घंटा मीटर-- IS : 722 (भाग 3)--1966	
172. सी एम/एल-4575 1975-08-14	76-08-16	77-08-15	हिन्दुस्तान स्टील लि०, करीबाबाद (हरियाणा)	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी इस्पात की सरिया-- IS : 1786--1966	
173. सी एम/एल-4576 1975-08-14	76-08-16	77-08-15	मर्करी रबड़ मिल्स, समीप रसोई (मोतीपल)	सामान्य कार्यों के कटवैधर और ऊपर के लिए रबड़ वाले कैनवास के पट्टे ग्रेड “आर”-- IS : 1891 (भाग 1)--1968	
174. सी एम/एल-4577 1975-08-14	76-08-16	77-08-25	रैलिस इंडिया लि०, पालघाट	डाइसॉल्ट पायसनीय सान्द्र-- IS : 3903--1975	
175. सी एम/एल-4583 1975-08-20	76-09-01	77-08-31	चैम्पियन पेंट कलर एंड वार्निश क०, दिल्ली	छिड़कियों के क्रोमो पर उपयोग के लिए, पट्टी-- IS : 419--1976	
176. सी एम/एल-4585 1975-08-22	76-09-01	77-08-31	बी आर हर्मन एंड मोहता (कारुणी) प्रा० लि०, जिला ठाणे	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) के रूप में बेसन के लिए कार्बन इस्पात की मिश्रितियां तथा इंगट-- IS : 6915--1973	
177. सी एम/एल-4588 1975-08-22	76-09-01	77-08-31	गुजराती ऐरो कैम इंडस्ट्रीज, ग्रहमदाबाद	मानाधिकोन पायसनीय सान्द्र-- IS : 2567--1973	
178. सी एम/एल-4590 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	गुलब्रास इंडस्ट्रीज, नई दिल्ली	प्लास्टिक के डब्ल्यू सी सीट तथा ठक्कने प्रकार “ए”-- IS : 2548--1967	
179. सी एम/एल-4593 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	बल्लभ पेस्टिसाइड्स मैनुफैक्चरिंग क०, आमंद	बी एच सी धूलन पाउडर-- IS : 561--1972	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
180. सी एम/एल-4597 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	मान पाइप इरिया प्रा० लि०, करीदाबाद	प्रबलित कंक्रीट के हल्की ब्यूटी दाब रहित पाइप श्रेणी एन पी 2 600 मिमी साइज वाले, तथा श्रेणी एन पी 3 100 मिमी तक साइज वाले— IS : 458—1971	
181. सी एम/एल-4599 1975-08-29	76-09-01	77-03-31	बेंकटेश्वर पेस्टिफाइड्स एंड एलाइड कैंमिकल्स प्रा० लि०, महबूबनगर	ऐंठिन पायसनीय सान्द्र— IS : 1310—1974	
182. सी एम/एल-4604 1976-08-29	76-09-01	77-08-31	बराग कैंमिकल इंडस्ट्रीज, मद्रास	काँपर सल्फेट— IS : 261—1966	
183. सी एम/एल-4606 1975-08-29	76-09-16	77-09-15	अमीन चंद प्यारे लाल, जालंधर सिटी	गनमेटल ग्लोब वाल्व— IS : 778—1971	
184. सी एम/एल-4607 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	बेंकटेश्वर एप्रो० कैंमिकल्स एंड मिनरल्स, मद्रास	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1975	
185. सी एम/एल-4618 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	टापिकल ऐप्रो सिस्टम्स (प्रा०) लि०, ओट्टापालम	डी डी टी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 565—1975	
186. सी एम/एल-4619 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	रम्करपाड़ा जूट मिल कं० लि०, कलकत्ता	उबैरक के बोरे के लिए पटसन का कपड़ा— IS : 7407—1974	
187. सी एम/एल-4620 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	„	बी-टिबल पटसन के बोरे— IS : 2566—1963	
188. सी एम/एल-4626 1975-09-12	76-09-01	77-08-31	नागपाल पैट्रोकेम लि०, मद्रास	ट्रांसफार्मरों और स्विच गियर के लिए रोघन तेल— IS : 335—1972	
189. सी एम/एल-4647 1975-09-12	76-09-16	77-09-15	एनग्लास इंडस्ट्रीज सोनीपत, हरयाणा	बाल्टरी थर्मामीटर— IS : 3085—1965	
190. सी एम/एल-4660 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	पोषमपट्ट पेस्टिफाइड्स लि०, करीमनगर	बी एच सी धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
191. सी एम/एल-4662 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	„	डी डी टी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 565—1975	
192. सी एम/एल-4663 1975-09-23	76-08-16	77-08-15	„	बी एच सी जल विसर्जनीय पाउडर— IS : 562—1972	
193. सी एम/एल-4668 1975-09-23	76-09-16	77-08-15	तमिलनाडु स्टील्स प्रा० लि०, मद्रास	संरचना इस्पात (मानक किस्म) में पुनः वेल्डिंग के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2830—1975	
194. सी एम/एल-4669 1975-09-23	76-09-16	77-08-15	„	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) में पुनः वेल्डिंग के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2831—1975	
195. सी एम/एल-4896 1975-08-29	76-09-01	77-08-31	पायनियर प्रायरेट फाउण्ड्री (प्रा०) लि०, जम्मू-श्री डलबां लोहे के मल पाइप—	IS : 1729—1964	

[सं० सी एम डी/13 : 12]

(Department of Civil Supplies and Co-operation)

INDIAN STANDARDS INSTITUTION

New Delhi, the 1979-09-26

S.O.3544.—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations 1955 as amended from time to time the Indian Standards Institution hereby notifies that one hundred and ninety five licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been renewed during the month of September 1976 ;

695 GI/79—5

SCHEDULE

Sl. No.	Licence No. (CM/L—)	Period of validity	Name & Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licence and Relevant IS : Designation
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1.	CM/L-1 1955-08-06	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara.	AAC & ACSR conductors— IS : 398—1961
2.	CM/L-11 1958-06-11	76-06-16 to 77-06-15	Jeewanalal (1929) Ltd., Crown Aluminium Works, P.O. Belur Math (Distt. Howrah).	(i) Wrought aluminium utensils— IS : 21—1975 (ii) Anodized wrought aluminium utensils— IS : 1868—1968
3.	CM/L-66 1958-02-07	76-06-16 to 77-06-15	Woodcrafts (Assam). Distt. Sibsagar (Assam)	Plywood tea-chests— IS : 10—1970
4.	CM/L-96 1958-09-18	76-10-01 to 77-09-30	Travancore Titanium Products Ltd., Trivandrum.	Titanium dioxide for paints— IS : 411—1968
5.	CM/L-169 1960-02-22	76-09-16 to 77-09-15	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras.	BHC DP— IS : 561—1972
6.	CM/L-340 1961-09-20	76-09-16 to 77-09-15	-do-	DDT DP— IS : 564—1975
7.	CM/L-431 1962-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Indian Oxygen Ltd., Electrode Factory, 24 Parganas	Covered electrodes for metal arc welding of structural steel, normal penetration type— IS : 814 (Pt I)—1964
8.	CM/L-432 1962-07-18	76-08-16 to 77-08-15	Victor Cables Corporation, Sahibabad, P.O. Pasonda, (Ghaziabad).	(i) PVC cables of 250/440 and 650/1100 voltages grades with copper and aluminium conductor— (ii) PVC insulated flexible cords 250/440 voltages grade— IS : 694 (Part I & II)—1964
9.	CM/L-440 1962-07-31	76-09-16 to 77-03-31	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras	Endrin EC— IS : 1310—1974
10.	CM/L-500 1963-01-14	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries, Ltd., Kundara	PVC insulated cables— IS : 694 (Pt II)—1964
11.	CM/L-538 1963-05-13	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Polyethylene insulated and PVC sheathed cables— IS : 1596—1970
12.	CM/L-555 1963-06-26	76-07-16 to 77-07-15	The Indian Aluminium Cables Ltd., Faridabad	AAC & ACSR conductors— IS : 398—1961
13.	CM/L-620 1964-11-17	76-08-16 to 77-08-15	Roofrite Pvt. Ltd., Gurgaon (Haryana)	Bitumen felts for water-proofing and damp proofing type 3, grade 1 & 2— IS : 1322—1970
14.	CM/L-683 1964-06-17	76-08-16 to 77-08-15	Indore Steel & Iron Mills, Indore (M.P.)	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1976
15.	CM/L-684 1964-06-17	76-08-16 to 77-08-15	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
16. CM/L-758 1964-08-14	76-08-01 to 77-07-31	Bharat Carbon & Ribbon Mfg. Co. Ltd., Faridabad	Carbon papers, typewriters, Types I, II & III— IS : 1551—1959	
17. CM/L-774 1964-08-24	76-09-16 to 77-09-15	Agelo Brothers Ltd., Calcutta	Shellac machine made— IS : 16—1956	
18. CM/L-1007 1965-02-08	76-09-01 to 77-08-31	B.R. Herman & Mohatta (India) P. Ltd., Bombay	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975	
19. CM/L-1018 1965-02-26	76-09-16 to 77-09-15	Mysore Insecticides Co. (P) Ltd., Madras	BHC EC— IS : 632—1972	
20. CM/L-1020 1965-03-04	76-08-16 to 77-08-15	Indodan Milk Products Ltd., Muzaaffarnagar (U.P.)	Condensed milk, full cream sweetened— IS : 1166—1975	
21. CM/L-1112 1965-07-20	76-08-16 to 77-08-15	Dhiman Scientific Work, Ambala Cantt.	Wooden metric scales or general pur- poses — IS : 1480—1970	
22. CM/L-1120 1965-05-04	76-09-01 to 77-08-31	Andhra Steel Corpn. Ltd., Visakhapatnam	Structural steel (standard quality)— IS : 26—1975	
23. CM/L-1121 1965-05-04	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975	
24. CM/L-1130 1975-08-25	76-09-01 to 77-08-31	Sarvodaya Rosin Works, Hoshjarpur	Rostin (gum rosin)— IS : 553—1969	
25. CM/L-1136 1965-09-03	76-08-16 to 77-08-15	Cyanamid India Ltd., Bulsar	Malathion technical— IS : 1832—1961	
26. CM/L-1169 1965-12-03	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore	DDT WDP— IS : 565—1961	
27. CM/L-1191 1966-01-06	76-09-01 to 77-08-31	-do-	BHC DP— IS : 561—1972	
28. CM/L-1219 1966-03-03	76-08-15 to 77-08-31	Modi Arc Electrodes Co., Modinagar, Dist. Meerut	Covered electrodes for metal arc welding of mild steel, normal penetration type— IS : 814—1974	
29. CM/L-1303 1966-07-28	76-08-16 to 77-08-15	The Eveready Flashlight Co., Lucknow	Flashlights— IS : 2083—1962	
30. CM/L-1325 1966-08-31	76-08-16 to 77-08-15	The Premier Cable Co. Ltd., Angamally	PVC insulated cables— IS : 694(Pt II)—1964	
31. CM/L-1341 1966-09-30	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara	Thermoplastics insulated weather proof cables— IS : 3035 (Pt I, II)—1965 and IS : 3035 (Pt III)—1967	
32. CM/L-1476 1967-07-13	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt Ltd., Goa	Endrin EC— IS : 1310—1974	
33. CM/L-1515 1967-09-15	76-09-01 to 77-08-31	Deshmesh Engg Works Amritsar	Water meters— IS : 779—1968	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
34. CM/L-1530 1967-09-26	76-08-16 to 77-08-15	Warren Metal Industries Ltd., Calcutta		Plywood tea-chests— IS : 10—1970
35. CM/L-1539 1967-10-06	76-09-01 to 77-08-31	Neiveli Ceramics & Refractories Ltd., Vadalur		Flushing cisterns— IS : 774—1974
36. CM/L-1540 1967-10-06	76-09-01 to 77-08-31	-do-		Vitreous sanitary appliances— IS : 2556—1967
37. CM/L-1562 1967-11-14	76-11-01 to 77-10-31	Zaedoneil Industries (India) Pvt. Ltd., Calcutta		Plywood tea-chests metal fittings— IS : 10—1970
38. CM/L-1632 1968-02-09	76-08-16 to 77-08-15	Canara Wire & Wire Products Ltd., Manga- lore		Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975
39. CM/L-1633 1968-02-09	76-08-16 to 77-08-15	-do-		Structural steel (ordinary quality)— IS : 1877-1975
40. CM/L-1666 1968-04-01	76-09-01 to 77-08-31	United Pulverisers, Bodala, Agra		BHC DP— IS: 561-1972
41. CM/L-1683 1968-04-24	76-09-01 to 77-08-31	Madhusudan vegetable Products Co. Ltd., Ahemdabad		18 litre square tins IS : 916-1965
42. CM/L-1778 1968-09-30	76-10-01 to 77-09-30	Raj Brush Industries, Bhopal		Brushes, paint and varnishes, flat, sizes 12, 25, 38, 50, 63, 75 and 100 mm— IS : 384—1971
43. CM/L-1889 1969-01-09	76-01-16 to 77-01-15	Hind Plywood Industries, Calcutta		Plywood tea-chests— IS : 10—1970
44. CM/L-1861 1969-12-12	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore		DDT DP— IS : 564—1961
45. CM/L-1905 1969-01-29	76-06-01 77-05-31	Consul Machinery, Howrah		Door closers (hydraulically regulated)— IS : 3564—1970
46. CM/L-1950 1969-03-31	76-09-01 to 77-08-31	Central Insecticides & Fertilizers, Indore		Aldrin EC— IS : 1307—1973
47. CM/L-2026 1969-07-28	76-08-16 to 77-08-15	Jairamdass Udyog Pvt. Ltd., Bangalore		Screwing taps— IS : 6175—1971 & IS : 1988—1962
48. CM/L-2034 1969-07-28	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd., Madras		Reamers— IS : 5444—1969, IS : 5446—1969, IS : 5447—1969, IS : 5881—1970, IS : 5918—1970, IS : 5919—1970, IS : 5926—1970 & IS : 6091—1971
49. CM/L-2041 1969-07-31	76-08-16 to 77-08-15	Stoneware Pipe Factory, (Unit of Tamil Nadu Ceramics Ltd.,) Vridhachalam		Stoneware pipes— IS : 651—1971
50. CM/L-2069 1969-09-09	75-09-15 to 76-09-16	A.V.J. Wires Pvt. Ltd., Calcutta		Mild steel wire for general engineering purposes— IS : —280—1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
51. CM/L-2102 1969-09-30	76-05-16 to 77-05-15	Varuna Engg. Company, Jullundur City		Cast iron soil pipes— IS : 1729—1964
52. CM/L-2119 1969-10-23	76-09-01 to 77-08-31	The Punjab Steel Rolling Mills, Baroda		Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966
53. CM/L-2127 1969-10-28	76-08-16 to 77-08-15	Jairamdas Udyog Pvt. Ltd., Bangalore		Twist drills— IS : 5100—1969 to IS : 5103—1969
54. CL/M-2142 1969-12-12	76-09-01 to 77-08-31	T.T. (Private) Ltd., Banagalore		Wrought aluminium and aluminium alloy utensils— IS : 21—1975
55. CM/L-2147 1969-11-26	76-08-16 to 77-08-15	Oswal Electricals, Faridabad (Haryana)		Three-phase induction motors 2.2KW class 'A' insulation— IS : 325—1961
56. CM/L-2183 1969-12-31	77-09-01 to 77-08-31	Victor Cables Corporation, Sahibabad (U.P.)		Thermoplastic insulated weather proof cables— (i) PVC insulated & PVC sheathed, single core and flat twin core, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 volts— IS : 3035 (Pt I)—1965 (ii) Polyethylene insulated, taped or untaped, braided and compounded, single core and flat twin core, alumi- nium conductor 250/440 & 650/1100 voltage grades— IS : 3035 (Pt II)—1965
57. CM/L-2190 1969-12-31	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd. Madras		Twist drills— IS : 5100-1969, 5101-1969, IS : 5102-1969 & 5103-1969
58. CM/L-2227 1970-01-29	76-09-01 to 77-08-31	Eastern Minerals, Jhansi		BHC DP— IS : 561-1972
59. CM/L-2232 1970-02-09	76-09-01 to 77-08-31	Lloyd Bitumen Products (P) Ltd., Madras		Bitumen felt for waterproofing and damp proofing IS : 1322-1970
60. CM/L-2276 1970-03-16	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Dist. Meerut		BHC EC— IS : 632-1972
61. CM/L-2277 1970-03-16	76-09-01 to 77-03-31	-do-		Endrin EC— IS : 1310-1974
62. CM/L-2393 1970-08-19	76-09-01 to 77-10-15	Associated Instrument Mfrs (India) Pvt. Ltd., New Delhi		Cube moulds for cement testing— IS : 4031-1968
63. CM/L-2401 1970-09-01	76-09-01 to 77-08-31	Andhra Steel Corpn. Ltd., Visakhapatnam		Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786-1966
64. CM/L-2404 1970-09-10	76-09-16 to 77-09-15	Regal Products Limited, Madras		Dye based fountain pen ink, blue— IS : 1221-1957
65. CM/L-2408 1970-09-11	76-09-01 to 77-08-31	Artec Minerals, Faridabad		Endrin EC— IS : 1310-1974
66. CM/L-2501 1971-01-01	76-09-01 to 77-08-31	The Fort William Co. Ltd., (Steel Wire & Rope Divn.), Konnagar (Hooghly Distt)		Guide and rubbing ropes— IS : 3623-1966

1	2	3	4	5
67.	CM/L-2528 1971-01-27	76-08-01 to 77-07-31	Bharat Carbon & Ribbon Mfg. Co. Ltd., Faridabad	Carbon papers, handwriting; Types A, B & C— IS:3450-1966
68.	CM/L-2569 1971-02-26	76-08-16 to 77-08-15	Addison & Company Ltd., Madras	Screwing taps— IS:6175-1971 & IS: 1988-1962
69.	CM/L-2683 1971-05-18	76-09-16 to 77-03-31	Premier Pesticides (P) Ltd., Ernakulam	Endrin EC— IS:1310-1974
70.	CM/L-2690 1971-06-02	76-06-01 to 77-05-31	Prakash Engineering Co., Coimbatore	Three-phase induction motors— IS: 325-1970
71.	CM/L-2727 1971-09-04	76-09-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt. Ltd., Bombay	BHC WDP— IS:562-1972
72.	CM/L-2731 1971-08-06	76-08-16 to 77-08-15	Meryfur Industries, Shahdara, Delhi	(i) PVC insulated sheathed and unsheathed cables single-core, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 V— (ii) PVC insulated sheathed cables, flat twin- core, 250/440 and 650/1100 volts, alumi- nium conductors; and (iii) PVC insulated unsheathed cables, single- core, copper conductor, 650/1100 volts— IS:694 (Pt I & II)—1964
73.	CM/L-2735 1971-08-12	76-08-16 to 77-08-15	Victor Cables Corporation, Sahibabad (U.P.)	PVC insulated (HD) electric cables for working voltages upto and including 1100 volts— IS: 1554(Part I)—1964.
74.	CM/L-2740 1971-08-18	76-08-16 to 77-08-15	Indore Steel & Iron Mills, Indore (M.P.)	Cold-twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS:1786-1966
75.	CM/L-2742 1971-08-18	76-08-16 to 77-08-15	Hindustan Steel Limited, Kanpur	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786-1966
76.	CM/L-2744 1971-08-25	76-09-16 to 77-09-15	The Tudiyalur Co-operative Agricultural Ser- vices Ltd., Coimbatore	BHC WDP— IS: 562-1972
77.	CM/L-2787 1971-10-26	76-08-16 to 77-08-15	Meryfur Industries, Shahdara, Delhi	Thermoplastic insulated weather proof cables: (i) PVC insulated & PVC sheathed alumi- nium conductors, 250/440 & 650/1100 voltages grade— (ii) Polythylene insulated and polyethylene sheathed, aluminium conductor, 250/440 & 650/1100 voltage grade— IS:3035(Part I)—1965 & IS : 3035 (Part III)-1967
78.	CM/L-2826 1971-12-03	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt. Ltd., Goa	Malathion EC— IS:2567-1973
79.	CM/L-2834 1971-12-09	76-08-16 to 77-08-15	S.K.G. Sugars Ltd., (Distilleries Division), Gin- P. O. Mirganj, Distt. Saran (Bihar)	IS : 4100—1967
80.	CM/L-2966 1972-03-10	76-08-01 to 77-07-31	Pulling & Lifting Machines (P) Ltd., Ghazia- bad (U.P.)	Universal gearless hand operated pulling & lifting machines— IS: 5604-1970
81.	CM/L-3059 1972-05-09	76-08-01 to 77-07-31	Goa Pesticides Pvt. Ltd., Goa	BHC DP— IS: 561-1972
82.	CM/L-3070 1972-05-31	76-06-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt , Ltd , Bombay	BHC DP— IS: 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
83. CM/L-3080 1972-06-01	76-08-16 to 77-08-15	Premier Cable Co. Ltd , Ernakulam	Thermoplastics insulated weather-proof cables— IS: 3035 (Pt I)—1965 & IS:3035(Pt III)—1967	
84. CM/L-3103 1972-07-13	76-07-16 to 77-07-15	Star Iron Works Pvt Ltd , Howrah (W Bengal)	Black hear smalleable iron casting— IS: 2108-1962	
85. CM/L-3108 1972-07-25	76-08-01 to 77-07-31	Tractel Tirfor (India) Pvt Ltd , Faridabad (Haryana)	Universal gear less hand operated pulling and lifting machines — IS: 5604-1970	
86. CM/L-3109 1972-07-26	76-08-01 to 77-07-31	Rameshwra Jute Mills Ltd., Bihar	(i)B-twill bags— IS: 2566-1965 (ii) A-twill bags— IS: 1943-1964	
87. CM/L-3122 1972-08-10	76-09-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt Ltd., Bombay	Endrin EC— IS: 1310-1958	
88. CM/L-3133 1972-08-21	76-08-16 to 77-09-30	Shiva Durga Iron Works (P) Ltd., Howrah	Under ground fire hydrant— IS: 909-1965	
89. CM/L-3136 1972-08-23	76-09-01 to 77-08-31	Mangharum & Sons, Bangalore	Biscuits — IS:1011-1968	
90. CM/L-3152 1972-09-13	76-09-16 to 77-08-15	Parolia Metal Industries, Calcutta	Structural steel (standard quality)— IS: 226-1975	
91. CM/L-3153 1972-09-13	76-09-16 to 77-08-15	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS:1977-1975	
92. CM/L-3161 1972-09-15	76-06-16 to 77-06-15	Devidayal (Sales) Pvt. Ltd., Bombay	DDT DP— IS : 564-1961	
93. CM/L-3263 1972-12-19	76-06-16 to 77-06-15	Janta Engg. & Foundry Works, P.O. Chakulia, Bihar.	Sand cast iron soil pipes— IS: 1729-1964	
94. CM/L-3267 1973-01-03	76-07-01 to 77-06-30	Acumac Engineers & Mfrs., Bangalore	Live centres— IS: 3793-1966	
95. CM/L-3424 1973-05-25	76-08-01 to 77-07-31	Steel & Allied Products Ltd , Calcutta	Hacksaw blades, hand operated and heavy power operated— IS: 2594-1963	
96. CM/L-3426 1973-05-20	75-06-01 to 76-05-31	Kolay Iron & Steel Co., 24 Parganas	Blackheart malleable iron castings— IS: 2108-1952	
97. CM/L-3469 1973-07-10	76-08-01 to 77-07-31	East Coast Enterprises Ltd, Kalyani, Distt. Nadia (West Bengal)	Permanent magnetic chucks— IS: 4816-1971	
98. CM/L-3486 1974-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Rourkela Machine Tools, Rourkela	Sand cast iron soil pipes— IS: 1729-1964	
99. CM/L- 3487 1973-07-19	76-08-01 to 77-07-31	Moti Electric Industries P. Ltd., New Delhi 110015	PVC insulated heavy duty control cables for working voltage upto and including 1100 volts with copper conductor & aluminium conductor— IS:1554(Part I)—1964.	
100. CM/L-3489 1973-07-24	76-07-16 to 77-07-15	Hindustan Copper Ltd., (Indian Copper Complex), Moubhandar, Ghatsila, Distt. Singbhum, Bihar.	Brass sheet/strip— IS: 410-1967	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
101.	CM/L-3498 1973-07-31	76-08-01 to 77-07-31	Fmco General Plastic Industries Pvt. Ltd., Calcutta	High density polythelone pipes — IS: 4984-1972
102.	CM/L-3504 1973-08-03	76-08-01 to 77-07-31	Radiant Engineering Co., Hyderabad.	Thermoplastic insulated weatherproof cables— IS: 3035(Pt I)—1965.
103.	CM/L-3508 1973-08-08	76-08-16 to 77-08-15	Indichem Ahmedabad	DDT DP— IS: 564-1975.
104.	CM/L-3514 1973-08-08	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Distt. Meerut	Malathion EC— IS: 2567-1973
105.	CM/L-3515 1973-08-09	76-08-16 to 77-08-15	M.B. S F. (Paint Division), Delhi	Cement paint, colour as required— IS: 5410-1969
106.	CM/L-3517 1973-08-10	76-08-16 to 77-08-15	K.S. Engineering Works, Ghaziabad (U.P.)	Malleable cast iron pipe fittings: elbows, tees, unions, sockets & crosses upto & including 100 mm sizes— IS: 1879 (Pt I to X)—1975.
107.	CM/L-3521 1973-08-20	76-08-16 to 77-08-15	Lara Luminac Private Ltd., Calcutta	Ballast for flourescent lamps— IS: 1534 (Part I)—1967
108.	CM/L-3522 1973-08-20	76-08-16 to 77-02-15	Deccan Conductors Pvt. Ltd., Hyderabad	AAC & ACSR conductors— IS: 398-1961
109.	CM/L-3528 1973-08-30	76-09-01 to 77-08-31	Fertichem (India), Pondicherry	BHC DP— IS: 561-1972
110.	CM/L-3618 1973-11-30	76-09-01 to 77-08-31	Singh Engg. Works Ltd., Kanpur	Carbon steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS: 6914-1973
111.	CM/L-3619 1973-11-30	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Carbond steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS: 6915-1973
112.	CM/L-3681 1974-01-21	76-09-01 to 77-08-31	Jaipal Udyog, Loni, Distt. Meerut	DDT EC— IS: 633-1956
113.	CM/L-3704 1974-02-06	76-08-16 to 77-08-15	U.K. Paint Industries, Amritsar.	Water proof cement paint for exterior use light biscuit colour only— IS: 5410-1969
114.	CM/L-3748 1974-03-15	75-03-16 to 77-03-15	Venus Pump & Engg. Works, Howrah	Horizontal centrifugal pumps for clear, cold, fresh water for agricultural purposes— IS: 6595-1972 & IS: 1520-1972
115.	CM/L-3784 1973-03-29	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara	Steel core wire for ACSR conductors— IS: 398-1961
116.	CM/L-3786 1974-04-02	76-10-01 to 77-09-30	Everite Sales Corporation, New Delhi	Door closers (hydraulically regulated) sizes 1, 2 & 3— IS: 3564-1975
117.	CM/L-3805 1974-04-16	76-06-01 to 77-05-31	B.N. Power Cables P. Ltd., Aurangabad	AAC/ACSR Conductors— IS: 398-1961
118.	CM/L-3813 1974-04-19	76-09-01 to 77-08-31	Hindustan Mineral Products Co. Pvt. Ltd., Bombay	DDT EC— IS: 633-1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
119	CM/L-3879 1974-07-15	76-04-16 to 77-04-15	Bata India Ltd., Bata Nagar	Safety rubber-canvas boots for miners -- IS 3976-1967
120	CM/L-3890 1974-07-24	76-08-01 to 77-07-31	The Hyderabad Allwyn Metal Works Ltd , Hyderabad	Domestic refrigerators— IS 1476-1971
121	CM/L-3900 1974-07-26	76-08-01 to 77-07-31	Radiant Engineering Company, Hyderabad	PVC, insulated cables, sheathed and unsheathed 250/440 V grade with aluminium conductors— IS 694 (Pt II)—1964
122	CM/L-3905 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Rallis India Ltd , Howrah	Fenitrothion EC— IS 5281-1969
123	CM/L-3906 1974-08-05	76-08-15 to 77-02-15	Punjab Saltpetre Refinery Ltd , Ferozepur City	Endrin EC -- IS 1310-1974
124	CM/L-3909 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Levcon Instrument Pvt Ltd , Calcutta	Flameproof enclosures -- IS 2148-1968
125	CM/L-3910 1974-08-15	76-08-16 to 77-08-15	East India Industries (Madras) Pvt Ltd , Madras	Bitumen felt for waterproofing and dampproofing IS 1322-1970
126	CM/L-3911 1974-08-05	76-08-01 to 77-07-31	The Miniature Bulb Industries (India) P Ltd., Dehradun (U P)	Bulbs (lamps) for miner's cap-lamps, 4V, 0.80 Amp, Argon gas filled— IS 2596-1964
127	CM/L-3915 1974-08-05	76-08-16 to 77-08-15	Variety Brush Works, Calcutta	Brushes, paints and varnishes, flat— IS 384-1971
128	CM/L-3916 1974-08-05	76-09-16 to 77-09-15	Rallis India Ltd, Salkia, Howrah	Chlordane EC— IS 2682-1966
129	CM/L-3917 1974-08-07	76-08-16 to 77-08-15	Krishichem Pvt Ltd., Bangalore	BHC DP— IS 561-1972
130	CM/L-3918 1974-08-07	76-08-16 to 77-08-15	-do-	Malathion DP IS 2568-1973.
131	CM/L-3919 1974-08-08	76-08-16 to 77-05-15	Partap Steel Rolling Mills (Pvt) Ltd , Balla- bgarh (Haryana)	Steel for volute helical and laminated springs for automotive suspension— IS 343-1965
132	CM/L-3921 1974-08-09	76-08-16 to 77-08-15	Artec Minerals, Fardabad	DDT EC— IS 633-1956
133	CM/L-3925 1974-08-13	76-09-01 to 77-08-31	Avadh Plywood Industries, Gonda (U P)	Tea-chest metal fittings— IS 10-1970
134	CM/L-3926 1974-08-19	76-08-16 to 77-08-15	Kraps International, New Delhi	Protective helmets for scooter & motorcycle riders— IS 4151-1968
135	CM/L-3933 1974-08-23	76-09-01 to 77-08-31	Union Carbide India Ltd , Bhopal	Carbaryl DP— IS 7122-1973
136	CM/L-3938 1974-03-05	76-09-01 to 77-08-31	Kamdhenu Pesticides, Poona	DDT EC— IS 633-1975
137	CM/L-3940 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	Rallis India Ltd., Howrah	Aldrin DP— IS 1308-1974

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
138.	CM/L-3941 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	Ajanta Iron Steel Co (Pvt) Ltd., Delhi-Shahdara	Structural steel (ordinary quality)— IS:1977-1975
139.	CM/L-3942 1974-09-02	76-09-01 to 77-08-31	-do-	Structural steel (standard quality) Mild steel bars 25 mm dia & other sections of equivalent area only— IS:226-1975
140.	CM/L-3947 1974-09-09	76-09-16 to 77-09-15	Weston Corporation, Jullundur	Foot ball, basket ball and volley ball— IS:417-1969
141.	CM/L-3955 1974-09-09	76-09-16 to 77-09-15	Bhuvaneshwari Industries, Madras	Copper sulphate technical— IS:261-1966
142.	CM/L-3956 1974-09-19	77-09-16 to 77-09-15	The Tudiyalur Co-operative Agricultural Services Ltd, Tudiyalur, Coimbatore.	DDT EC— IS:633-1975
143.	CM/L-3987 1974-10-04	76-09-01 to 77-08-31	Nuts Manufacturing Co., Calcutta	Precision and semi-precision hexagon bolts, screws, nuts and lock nuts (dia range 6 to 39 mm)— IS:1364-1967 and Precision hexagon bolts, screws, nuts and lock nuts (dia range 1.6 to 5 mm)— IS:389-1968
144.	CM/L-4022 1974-10-31	76-08-16 to 77-08-15	Rosin and Turpentine Factory, Simla	Rosin (gum rosin)— IS:553-1969
145.	CM/L-4262 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Velumani Engg. Industry, Coimbatore	Grey iron castings IS: 210-1970
146.	CM/L-4288 1972-11-01	76-09-01 to 77-08-31	The Aluminium Industries Ltd., Kundara	PVC insulated and PVC sheathed solid aluminium conductor cables of voltage rating up to and including 1100 volts IS:4288-1967
147.	CM/L-4469 1975-07-04	76-07-16 to 77-07-15	New Precision India Pvt. Ltd. Dewas	3.67 (5 BHP) & 4.78 (6.5 BHP) single cylinder vertical water cooled diesel engine 1500 rpm— IS:1601-1960
148.	CM/L-4477 1975-07-14	76-07-16 to 77-01-15	National Electrical Industries, Bombay	Three-phase induction Motors— IS:325-1970
149.	CM/L-4496 1975-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Goverdhan Das P.A., Jullundur	G.M. Gate, globe & check valves— IS:778-1971
150.	CM/L-4497 1975-07-18	76-08-01 to 77-07-31	Delton Cable Industries P. Ltd, Faridabad	PVC insulated (heavy duty) electric cables for working voltages up to and including 1100 volts with copper conductor— IS:1554 (Part I)—1964.
151.	CM/L-4502 1975-07-25	76-08-01 to 77-07-31	The Salkia Industrial Works, Howrah	Sand cast iron soil pipes & fittings— IS:1927-1964
152.	CM/L-4515 1975-07-28	76-08-01 to 77-07-31	B.S.J. Foundries & Works, Howrah	Cast iron fittings for pressure pipes for water, gas and sewage— IS:1538-1969
153.	CM/L-4519 1975-07-28	76-08-01 to 77-07-31	India Pesticides, Lucknow	BHC DP— IS:561-1972
154.	CM/L-4530 1975-07-31	77-08-01 to 77-07-31	Shree Farm Chemicals Pvt Ltd., Warangal	BHC DP— IS: 561-1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
155. CM/L-4531 1975-07-31	76-08-01 to 77-07-31	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd, Warangal	DDT WDP— IS:565-1975	
156. CM/L-4531 1975-07-31	76-08-01 to 77-07-31	-do-	DDT EC— IS:633-1975	
157. CM/L-4533 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	-do-	Endrin EC— IS : 1310—1974	
158. CM/L-4535 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	-do-	Endosulfan DP— IS : 4322—1967	
159. CM/L-4537 1975-07-31	76-08-01 to 77-03-31	Northern Minerals Pvt. Ltd., Gurgaon	Endrin EC— IS : 1310—1974	
160. CM/L-4539 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Allied Chemical Industries, Gauhati	BHC WDP— IS : 562—1972	
161. CM/L-4541 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd., Warangal	BHC WDP— IS : 562—1972	
162. CM/L-4542 1975-08-05	76-08-16 to 77-03-31	Rallis India Ltd., Bombay	Endrin EC— IS : 1310—1974	
163. CM/L-4543 1975-08-05	76-08-16 to 77-03-31	-do-	Chlordane DP— IS : 2864—1968	
164. CM/L-4547 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The Indian Iron & Steel Co. Ltd., Madras	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
165. CM/L-4548 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Swadesh Metals Pvt. Ltd., Chandigarh	AAC & ACSR conductors— IS : 398—1961	
166. CM/L-4552 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The Indian Transformers Ltd., Alwaye	Power transformers— IS : 2026—1962	
167. CM/L-4553 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Sri Ganesh Pulversing Mills, Salem	DDT DP— IS : 564—1975	
168. CM/L-4565 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	National Insulated Cable Co. of India Ltd., Calcutta	Shot firing cable— IS : 5950—1971	
169. CM/L-4566 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	The National Insulated Cable Co. of India Ltd, Calcutta	Rubber insulated flexible trailing cables for use in coal mine— IS : 691—1976	
170. CM/L-4567 1975-08-16	76-08-16 to 77-08-15	Vijaya Steel Rolling Mills Pvt. Ltd., Bangalore	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966	
171. CM/L-4571 1975-08-11	76-08-16 to 77-08-15	Jaipur Metals & Electricals Ltd, Jaipur	AC electricity meters : (i) single-phase 2-wire whole current watt-hour meters of 2.5—5 amp rating class 2.0— IS : 722 (Part II)—1969 (ii) Transformer operated watt-hour meters of 3 x 100/5 amp rating for unbalanced load for use in three-phase 4 wire supplies class 2.0— IS : 722 (Part III)—1966 (iii) Whole current watt-hour meters of 10 & 20 amp rating for unbalanced load for use in three-phase 4 wire supplies class 2.0— IS : 722 (Part III)—1966	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
172.	CM/L—4575 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-15	Hindustan Steel Ltd., Faridabad (Haryana)	Cold-twisted steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966
173.	CM/L—4576 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-15	Mercury Rubber Mills, Near Rosoi (Sonapat)	Rubberised canvas belting for conveyors & elevators for general purposes, grade 'R'— IS : 1891 (Part 1)—1968
174.	CM/L—4577 1975-08-14	76-08-16 to 77-08-25	Rallis India Ltd., Palghat	Dimethoate EC— IS : 3903—1975
175.	CM/L—4583 1975-08-20	76/09-01 to 77-08-31	Champion Paint Colour & Varnish Co., Delhi	Putty for use on window frames— IS : 419—1976
176.	CM/L—4585 1975-08-22	76-09-01 to 77-08-31	B.R. Herman & Mohatta (Varunee) Pvt. Ltd., Distt. Thana	Carbon steel cast billets ingots for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 6915—1973
177.	CM/L—4588 1975-08-22	76-09-01 to 77-08-31	Gujarat Agrochem Industries, Ahmedabad	Malathion EC— IS : 2567—1973
178.	CM/L—4590 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Gulbros Industries, New Delhi	Plastic water closets, seats & covers, type 'A' IS : 2548—1967
179.	CM/L—4593 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Vallabh Pesticides Mfg Co, Anand	BHC DP— IS : 561—1972
180.	CM/L—4597 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Spun Pipe India Pvt. Ltd., Faridabad	Reinforced concrete light duty non-pressure pipes class NP2 upto and including 600 mm size and class NP3 upto and including 1000 mm size— IS : 458—1971
181.	CM/L—4599 1975-08-29	76-09-01 to 77-03-31	Venkateswara Pesticides & Allied Chemicals Pvt. Ltd., Mehaboobnagar	Endrin EC— IS : 1310—1974
182.	CM/L—4604 1976-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Charag Chemical Industries, Madras	Copper sulphate— IS : 261—1966
183.	CM/L—4606 1975-08-29	76-09-16 to 77-09-15	Amin Chand Payere Lal, Jullundur City	G.M. globe valves— IS : 778-1971
184.	CM/L—4607 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Venkateswara Agro Chemicals & Minerals, Madras	DDT EC— IS : 633-1975
185.	185. CM/L—4618 1975-09-12	76-09-16 to 77-09-15	Tropical Agrosystems (P) Ltd., Ottapalam	DDT WDP— IS : 565—1975
186.	CM/L—4619 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	Naskarpara Jute Mills Co. Ltd., Calcutta	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407—1974
187.	CM/L—4620 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	-do-	B-twill jute bags— IS : 2566—1965
188.	CM/L—4626 1975-09-12	76-09-01 to 77-08-31	Nagpal Petrochem Ltd., Madras	Insulating oil for transformer & switchgear— IS : 335—1972
189.	CM/L—4647 1975-09-17	76-09-16 to 77-09-15	Englass Industries, Sonapat (Haryana)	Clinical thermometers— IS : 3055—1965
190.	CM/L—4660 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	Pochampad Pesticides Ltd, Karimnagar	BHC DP— IS : 561—1972

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
191. CM/L-4662 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	Pochampad Pesticides Ltd., Karimnagar		DDT WDP— IS : 565—1975
192. CM/L-4663 1975-09-23	76-08-16 to 77-08-15	-do-		BHC WDP— IS : 562—1972
193. CM/L-4663 1975-02-23	76-09-16 to 77-08-15	Tamil Nadu Steels, Arakonam		Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS : 2830—1975
194. CM/L-4669 1975-09-23	76-09-16 to 77-08-15	-do-		Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 2831—1975
195. CM/L-4896 1975-08-29	76-09-01 to 77-08-31	Pioneer Iron Foundry (P) Ltd., Jammu— Tawi.		Cast iron soil pipes— IS : 1729—1964

[No.CMD /13 : 12]

क्रा०स्रा० 3545.—समय-समय पर संशोधित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिन्ह) विनियम 1955 के विनियम 4 के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाना है कि उक्त विनियम (3) के उपविनियम (1) के अनुसार प्राप्त अधिकारों के अधीन यहाँ अनुसूची में दिए भारतीय मानकों के संशोधन जारी किए गए हैं :—

अनुसूची

क्रम संशोधित मानक की पद संख्या तथा सं०	शीर्षक	राजपत्र की अधिसूचना की संख्या तथा जिसमें भारतीय मानक की स्थापना अधिसूचना छपी थी	संशोधन की संख्या तथा तिथि	संशोधन के संक्षिप्त व्यौरे	संशोधन लागू होने की तिथि
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	IS : 561-1972 बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर की विशिष्टि (तीसरा पुनरीक्षण)	एस ओ 3256 दिनांक 1973-11-24	2 जुलाई 1976	खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-07-31
2.	IS : 562-1972 बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर सांद्र	एस ओ 3256 दिनांक 1973-11-24	संख्या 12 सितम्बर 1976	(1) खण्ड 2.2.1 तथा 2.2.1.1 के स्थान पर नए खण्ड दिए गए हैं : (2) पृष्ठ 5, तालिका 1, स्तम्भ 2 क्रम सं० (3) के सामने (देखिए संशोधन संख्या 1, पृष्ठ 2) "निसम्बनीयता" शब्द पर सगे तारकचिह्न को तथा तालिका के अन्त में बी गई पाद-टिप्पणी को हटा दें।	1976-09-30
3.	IS : 564-1975 डी डी टी धूलन पाउडर की विशिष्टि (दूसरा पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 अगस्त 1976	खण्ड 2.2.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-08-31
4.	IS : 632-1972 बी एच सी (एच सी एच) पायसनीय तेल द्रव की विशिष्टि	—	संख्या 2 सितम्बर 1976	खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30
5.	IS : 783-1959 कंक्रीट के पाइप लगाने की रीति संहिता	एस ओ 613 दिनांक 1960-03-12	संख्या 1 दिसम्बर 1976	खण्ड 11.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-12-31
6.	IS : 1251-1973 जिंक फास्फाइड, तकनीकी की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 सितम्बर 1976	(1) खण्ड 2.3 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है। (2) (पृष्ठ 4, पादटिप्पणी)—विद्यमान पाद टिप्पणी के स्थान पर बी गई है।	1976-09-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7.	IS : 1307—1973 एन्ड्रुन पायस-नीय मान्द्र की बिशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 4697 दिनांक 1975-11-01	सं 1 अगस्त 1976	खण्ड 2 3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है	1976-08-31
8.	IS : 1308—1974 एन्ड्रुन धूलत पाउडर की बिशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 4697 दिनांक 1975-08-23	संख्या 1 मिनम्बर 1976	खण्ड 2 2 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है	1976-09-30
9.	IS : 1310—1974 एन्ड्रुन पायस-नीय नेज ब्रव की बिशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 3494 दिनांक 1976-10-02	संख्या 1 मिनम्बर 1976	खण्ड 2 3 1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30
10.	IS : 1819—1961 माधेज्जिक भाषण छानि प्रवर्धकों की सामान्य अपेक्षाओं सम्बन्धी सिफारिशें	एस ओ 2154 दिनांक 1961-09-09	संख्या 1 मिनम्बर 1976	<p>(1) (पृष्ठ 4 खण्ड 3.1.2 पंक्ति 2)—(देखिए IS : 1672—1959 कैडमियम प्लेटिंग की बिशिष्टि) के स्थान पर (देखिए IS : 1572—1968 मोहो और हस्तात पर इलेक्ट्रोप्लेटिंग द्वारा कैडमियम धक्काने की बिशिष्टि (पहला पुनरीक्षण) रखा गया है।</p> <p>(2) (पृष्ठ 5, पाद टिप्पणी) विद्यमान पाद टिप्पणी के स्थान पर निम्नोक्त पाद टिप्पणी कर लीजिए :</p> <p>इस कार्य के लिए उपयुक्त उच्छाल परीक्षण मशीन का बिस्तर बिबरण IS : 589—1961 इलेक्ट्रानिक और बिद्युत उपकरणों के पुर्जों के लिए मूलभूत जनबायु और यांत्रिक टिकाउपन सम्बन्धी परीक्षण (पुनरीक्षण) में बिद्या गया है।</p> <p>(3) पृष्ठ 6 खण्ड 4.1.1 पंक्ति 2.</p> <p>IS : 590—1954 जड़े कागज पराबैद्युत धारित्रों की बिशिष्टि के स्थान पर IS : 590—1964 डी सी के लिए कागज पराबैद्युत धारित्रों की बिशिष्टि (पुनरीक्षण) कर लीजिए।</p> <p>(4) खण्ड 4.1.2 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।</p> <p>(5) पृष्ठ 6-खण्ड 4 1.3 पंक्ति 1—IS : 1037 (भाग 3)—1957 सामान्य कार्यों के लिए निम्न आवृत्ति धोंकों की बिशिष्टि के स्थान पर “IS : 6297 (भाग 3)—1974 इलेक्ट्रानिक उपकरणों के ट्रांसफार्मरों और प्रेरकों (पावर, श्रव्य, स्पेकरि तथा स्थिचकारी) की बिशिष्टि भाग 4 श्रव्य आवृत्ति ट्रांसफार्मर और जोक कर लीजिए।</p> <p>(6) (पृष्ठ 6 खंड 4 1.4) हटा दीजिए।</p>	1976-12-31
11.	IS : 1827—1961 2, 4-डी के तरल एमाइन लवणों की बिशिष्टि	एस ओ 2338 दिनांक 1961-09-30	संख्या 4 अगस्त 1976	खण्ड 3. 2. 1 की जगह नया खण्ड बिद्या गया है।	1976-10-31
12.	IS : 1883—1975 धातु के आनेदार रैकों (घटबढ़ करने वाले) की बिशिष्टि (दूसरा पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 जून 1976	<p>(1) पृष्ठ 10, खण्ड 7.1.3 (बी)—IS : 2932—1964 या “IS : 2933—1964” की जगह “IS : 151—1950” रखा।</p> <p>(2) (पृष्ठ 10, पादटिप्पणियाँ) विद्यमान पाद-टिप्पणियों की जगह “IS “और “11” चिह्न लगाए।</p>	1976-06-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
13. IS : 2129—1962 पैराथियान पायमनीय तेज द्रव की विशिष्टि	एस ओ 3881 दिनांक 1962-12-29	संख्या 9 मिन० 1976	खण्ड 3 3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है। (1) संशोधन सं० 7 भी देखिए)	1976-09-30	
14. IS : 2149—1970 सड़कों पर रोशनी के लिए प्रकाश-उपकरणों की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 3542 दिनांक 1971-09-25	संख्या 1 नव० 1975	(1) खण्ड 6.9 संशोधित किया गया है। (2) खण्ड 8.1 के बाद खण्ड 8.2 जोड़ा गया है और उसके बाद की 8.1.1 की संख्या बदल कर 8.3 कर दी गयी है।	1976-11-30	
15. IS : 2477—1970 कंधे पर रखकर हाथ से घमाने वाले धूलन-यंत्र की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 1635 दिनांक 1972-07-08	संख्या 4 विग० 1976	[पृष्ठ 7, तालिका 1, स्तम्भ 3, (क्रम संख्या 9) के सामने "अथवा उच्च घनत्व प्लास्टिक" जोड़ो।	1975-12-31	
16. IS : 2567—1973 मालाधियोन पायमनीय तेज द्रव की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	—	संख्या अग० 1976	खण्ड 2.3 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-08-31	
17. IS : 2569—1973 मालाधियोन जलविमर्शनीय पाउडर सान्द्र की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	—	संख्या 2 मिन० 1976	खण्ड 2.2.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30	
18. IS : 2745—1969 आग बुझाने वाली के हेलमेट की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एस ओ 2110 दिनांक 1971-05-29	संख्या 1 दिस० 1976	(1) (पृष्ठ 5, खण्ड 3.1.1)—हटा दो (2) (पृष्ठ 5 और 6 खण्ड 4.1 और 4.1.1)—वर्तमान खण्ड और तालिका बदली गई हैं। (3) (पृष्ठ 5, खण्ड 4.1)—धूल में निम्नांकित पाव टिप्पणी जोड़िए : "हेलमेट के परीक्षण के लिए लकड़ी की शिराकृति की विशिष्टि।" (4) (पृष्ठ 9, खण्ड 5.3.3 पंक्ति 3)—450 केजी की जगह "300 केजी एफ" रखिए। (5) खण्ड 10.1 (ए) ए-1.1, ए-2.1, बी-3.2 डी-1.2 और एफ 1.1 संशोधित किए गए हैं। (6) [पृष्ठ 10, खण्ड 10.1 (बी)]—दूसरा वाक्य हटा दीजिए। (7) [पृष्ठ 11, खण्ड 10.1 (सी)]—दूसरा वाक्य हटा दीजिए। (8) खण्ड 10.1.1, 10.1.2 (बी) डी-1.1, टिप्पणी सहित डी-2.1 और एफ 2.1 की जगह नए खण्ड दिए गए हैं। (9) (पृष्ठ 12, पाठटिप्पणी)—हटा दीजिए। (10) (पृष्ठ 13, खण्ड बी-2.1 बी-3.1.1 और बी-3.2)—"सारणी 2" की जगह सारणी 1 रखो। (11) सारणी 2 की जगह नयी सारणी रखी गयी है। (12) (पृष्ठ 14, खण्ड बी-3.3 और बी-3.31.)—हटा दीजिए। (13) (पृष्ठ 15, खण्ड डी-2.1)—धूल में निम्नांकित पाव टिप्पणी जोड़ दो : "हेलमेट के परीक्षण के लिए लकड़ी की शिराकृति की विशिष्टि"	1976-12-31	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
				(11) (पृष्ठ 16, पाठ टिप्पणी)—वर्तमान पाठ टिप्पणी की जगह निम्नांकित रख दो। “हेलमेट के परीक्षण के लिए लकड़ी की शिराकृति की विशिष्टि”	
19. IS : 2861—1964 आइसोजिनोल् एम ओ 895 पायसनीय तेज द्रव की विशिष्टि। * दिनांक 1965-03-20		संख्या 4 अप्रैल 1976		खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड रखा गया है। (संशोधन संख्या 2 भी देखिए)	1976-08-31
20. IS : 3022—1970 सूती और रेशमी धातुओं (करघों) में इस्ते- माल के लिए सभी धातुओं के रीढ़ों की विशिष्टि (पहला पुनरी- क्षण)	एम ओ 3542 दिनांक 1971-09-25	संख्या 2 अप्रैल 1976		खण्ड 6 और मारणी 1 संशोधित की गई है।	1976-10-31
21. IS : 3059—1965 विमान द्वारा बन्दरों के परिवहन के लिए संहिता।	एम ओ 2673 दिनांक 1965-08-29	संख्या 1 नवम्बर 1976		(1) खण्ड 2.8.2 के बाद खण्ड 2.8.3 जोड़ा गया है। (2) परिशिष्ट सी संशोधित किया गया है।	1976-11-30
22. IS : 3329—1973 सूती मोजे की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	एम ओ 2939 दिनांक 1975-09-06	संख्या 2 नवम्बर 1976		(1) मारणी 3 संशोधित की गई है। (2) (पृष्ठ 14, खण्ड ए-7)—पादटिप्पणी सहित खण्ड हटा दो।	1976-11-30
23. IS : 3699 (भाग 2)—1971 स्थल मार्ग द्वारा बन्दरों के परि- बहन की संहिता भाग 2 रेलवे स्टेशन से निकटतम हवाई अड्डे तक परिवहन (पहला पुनरीक्षण)।	एम ओ 231 दिनांक 1974-01-26	संख्या 1 नवम्बर 1976		खण्ड 6.9.1 के बाद खण्ड 6.9.1 जोड़ा गया है। *	1976-11-30
24. IS : 3833—1966 फ्लायर बॉम्बों (फिरकियों) की विशिष्टि	एम ओ 1533 दिनांक 1967-01-29	संख्या 1 नवम्बर 1976		टिप्पणी सहित खण्ड 3.3.1 की जगह नया खण्ड दिया गया है।	1976-11-30
25. IS : 3903—1975 आइसोपेट पायसनीय तेज द्रव की विशिष्टि (पहला पुनरीक्षण)	—	संख्या 1 जुलाई 1976		खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-07-31
26. IS : 3990—1967 दहन नलिकाओं की विशिष्टि	एम ओ 2177 दिनांक 1967-07-01	सं० 2 अप्रैल 1976]		(मुख पृष्ठ तथा पृष्ठ 1 और 3 शीर्षक) वर्तमान शीर्षक की जगह सर्वत्र निम्नांकित शीर्षक रखिए: ‘उच्च ताप विरेमिक दहन नलिकाओं की विशिष्टि’	1976-10-31
27. IS : 4808—1968 पायरेथ्रस पायसनीय तेज द्रव की विशिष्टि	एम ओ 2397 दिनांक 1972-09-02	सं० 3 मार्च 1976		खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30
28. IS : 5279—1969 आइकोकोल पायसनीय तेज द्रव की विशिष्टि	एम ओ 639 दिनांक 1970-02-26	सं० 1 जुलाई 1976		खण्ड 2.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-07-31
29. IS : 6177—1977 फास्फेमिडोन जल विलेय तेज द्रव की विशिष्टि	एम ओ 732 दिनांक 1972-02-26	संख्या 1 नवम्बर 1976		खण्ड 2.2.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-11-30
30. IS : 6429—1972 हेप्टाक्लोअर धूलन पाउडर की विशिष्टि	एम ओ 1265 दिनांक 1974-05-25	संख्या 2 जुलाई 1976		खण्ड 3.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30
31. IS : 7121—1973 कार्बोरिल जलविमर्जनीय साबुन की विशिष्टि	—	सं० 2 मार्च 1976		खण्ड 3.3.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-09-30
32. IS : 7122—1973 कार्बोरिल धूलन पाउडर की विशिष्टि	एम ओ 182 दिनांक 1976-01-01	संख्या 2 अप्रैल 1976		खण्ड 2.2.1 के स्थान पर नया खण्ड दिया गया है।	1976-10-31
33. IS : 7417 (भाग 1)—1974 कमल कीट नाशक नियंत्रक उप- करणों की द्रव पुद्धार टोटियों की विशिष्टि भाग 1 शंकु और पंखा प्रकार	एम ओ 1597 दिनांक 1976-05-08	सं० 1 नवम्बर 1976		(पृष्ठ 6, खण्ड 6.3 पैरि 2) —“300 से 425” तक की जगह “180 से 300” तक कर ली जाए।	1976-11-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
34. IS : 7660—1975 बिजली के रेल इंजनों तथा बिजली के बहुत एककों के लिए सीसकाम्ल बैटरियों की विशिष्टि	—	संख्या 1 नव० 1976	(1) खण्ड ए-3, 6.2, 6.8.2, 6.8.3, 6.8.6, 6.10.2, ए-6, सी 5 और ई-1 (बी) संशोधित किए गए हैं। (2) खण्ड 3.3.1 की जगह नया खण्ड दिया गया है।		1976-11-30
35. IS : (8008 भाग 6)—सफाई से जल भरने के लिए अन्तःक्षेपण वाले उच्च घनत्व पोलिइथाइलीन (एचडी पी ई) के फिटिंग भाग 6 नलों के सिरों के लिए विशिष्ट अभ्येक्षाएं	—	सं० 1 सं० 1976	सारणी 1 संशोधित की गई है।		1976-12-31

इन संशोधनों की प्रतियाँ भारतीय मानक संस्था, मानक भवन, 9 बहादुरशाह जफर मार्ग, नई दिल्ली-110002 में तथा अहमदाबाद, बंगलौर, बम्बई, कलकत्ता, चंडीगढ़, हैदराबाद, कानपुर, मद्रास, पटना और त्रिवेन्द्रम स्थित उसके शाखा कार्यालयों में उपलब्ध हैं।

[सं० सी एम डी/13 : 5]

S.O. 3545—In pursuance of regulation 4 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, the Indian Standards Institution hereby notifies that amendment(s) to the Indian Standard(s) given in the Schedule hereto annexed have been issued under the powers conferred by the sub-regulation (1) of Regulation 3 of the said Regulations.

SCHEDULE

Sl. No. and title of the Indian Standard amended	No. and Date of Gazette Notification in which the establishment of the Indian Standard was notified	No. and Date of the Amendment	Brief particulars of the Amendment	Date from which the amendment shall have effect
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1. IS : 561—1972 Specification for BHC (HCH) dusting powders (Third revision)	S.O. 3256 dated 1973-11-24	No. 2 July 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-07-31
2. IS : 562—1972 Specification for BHC (HCH) Water dispersible powder concentrates (third revision)	S.O. 3256 dated 1973-11-24	No 2 Sep 1976	(i) Clauses 2.2.1 and 2.2.1.1. have been substituted by new ones and (ii) Page 5, Table 1, Co. 2, against Sl. No. (iii) (see Amendment No. 1, page 2)—Delete the asterisk mark on the word 'Suspendibility' and the foot-note at the end of the table	1976-09-30
3. IS : 564—1975 Specification for DDT Dusting Powders (second revision)	—	No. 1 Aug. 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-08-31
4. IS : 632—1972 Specification for BHC (HCH) emulsifiable concentrates (third revision)	—	No. 2 Sep 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-09-30
5. IS : 783—1959 Code of practice for laying concrete pipes	S.O. 613 dated 1960-03-12	No. 1 Dec 1976	Clause 11.1 has been substituted by a new one	1976-12-31
6. IS : 1251—1973 Specification for zinc phosphide, technical (first revision)	—	No. 1 Sep 1976	(i) Clause 2.3 has been substituted by a new one and (ii) (Page 4, foot-note)—Substitute the existing foot-note.	1976-09-30
7. IS : 1307—1973 Specification for aldrin emulsifiable concentrates (first revision)	S.O. 4697 dated 1975-11-01	No. 1 Aug. 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-08-31
8. IS : 1308—1974 Specification for aldrin dusting powders (first revision)	S.O. 4697 dated 1975-08-23	No. 1 Sep 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-09-30
9. IS : 1310—1974 Specification for endrin emulsifiable concentrates (first revision)	S.O. 3494 dated 1976-10-02	No. 1 Sep 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-09-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
10. IS : 1819—1961 Recommendations for general requirements of public address amplifiers	S.O. 2154 dated 1961-09-09	No. 1 Dec 1976	(i) (Page 4, Clause 3.1.2.1, line 2)—Substitute '[see IS : 1572—1968 specification for electroplated coatings of cadmium on iron and steel (first revision)] for (see IS : 1672—1959 Specification for cadmium plating)' (ii) (Page 5, foot-note)—Substitute the following foot-note for the existing : *Detailed description of a bump testing machine, useful for this purpose, is given in IS : 589—1961 Basic climatic and mechanical durability tests for components for electronic and electrical equipment (Revised)', (iii) (Page 6, clause 4.1.1 line 2) —Substitute 'IS : 590—1964 Specification for fixed paper dielectric capacitors for dc (Revised)' for IS : 590—1954 Specification for fixed paper dielectric capacitors', (iv) Clause 4.1.2 has been substituted by a new one, (v) (Page 6, clause 4.1.3, line 1)—Substitute 'IS : 6297 (Part II)—1974 Specification for Transformers and Inductors (Power Audio, Pulse and switching) for electronic equipment : Part III audio frequency transformers and chokes or 'IS : 1037—1957 Specification for general purpose low frequency chokes', (vi) (Page 6, clause 4.1.4)—Delete	1976-12-31	
11. IS : 1827—1961 Specification for liquid amine salts of 2, 4-D	S.O. 2338 dated 1961-09-30	No. 4 Oct 1976	Clause 3.2.1 has been substituted by a new one	1976-10-31	
12. IS : 1883—1975 Specification for metal shelving racks (adjustable type) (second revision)	—	No. 1 Jun 1976	(i) [Page 10, clause 7.1.3 (b)]—Substitute IS : 151—1950' for 'IS : 2932—1964' or 'IS : 2933—1964' (ii) (Page 10) Foot-notes)—Substitute the existing foot-notes with '8' and '11' marks :	1976-06-30	
13. IS : 2129—1962 Specification for parathion emulsifiable concentrates	S.O. 3881 dated 1962-12-29	No. 9 Sep 1976	Clause 3.3.1 has been substituted by a new one (see also Amendment No. 7)	1976-09-30	
14. IS : 2149—1970 Specification for luminalres for street lighting (first revision)	S.O. 3542 dated 1971-09-25	No. 1 Nov. 1976	(i) Clause 6.9 has been amended (ii) Clause 8.2 has been added after clause 8.1 and the subsequent clause 8.1.1 has been re-numbered as clause 8.3	1976-11-30	
15. IS : 2477—1970 Specification for hand rotary duster, shoulder mounted type (first revision)	S.O. 1635 dated 1972-07-08	No. 4 Dec 1975	[Page 7, Table 1, Col 3, (against Sl. No. 9)]—'Add' or 'High density plastic'.	1975-12-31	
16. IS : 2567—1973 Specification for malathion emulsifiable concentrates (first revision)	—	No. 2 Aug 1976	Clause 2.3.1 has been substituted by a new one	1976-08-31	
17. IS : 2569—1973 Specification for malathion water dispersible powder concentrates (first revision)	—	No. 2 Sep 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one	1976-09-30	
18. IS : 2745—1969 Specification for firemen's helmets (first revision)	S.O. 2110 dated 1971-05-29	No. 1 Dec. 1976	(i) (Page 5, clause 3.1.1)—Delete (ii) (Pages 5 and 6, clauses 4.1 and 4.1.1)—Substitute the existing clauses and Table 1 (iii) (Page 5, clause 4.1)—Add the following foot-note at the end : **Specification for wooden headform for testing of helmets'	1976-12-31	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
				(iv) (Page 9, clause 5.3.3, line 3)—Substitute '300 kgf' for '450 kg'.	
				(v) Clauses 10.1 (a), A-1.1, A-2.1, B-3.2, D-1.2 and F-1.1 have been emended	
				(vi) [Page 10, Clause 10.1 (b)]—Delete the second sentence.	
				(vii) Page 11, Clause 10.1 (c)—Delete the second sentence.	
				(viii) Clause 10.1.1, 10.1.2(b) D-1.1, D-2.1 along with its note and F-2.1 have been substituted by new ones.	
				(ix) (Page 12, foot-note)—Delete	
				(x) (Page 13, clauses B-2.1.B.1.1 and B-3.2)—Substitute 'Table 1' for 'Table 2'.	
				(xi) Table 2 has been substituted by a new one.	
				(xii) (Page 14, clauses B-3.3 and B-3.3.1) Delete.	
				(xiii) (Page 15, clause D-2.1)—Add the following foot-note at the end: **Specification for wooden headform for testing of helmets.	
				(xiv) (Page 16, footnote)—Substitute the following for the existing footnote : **Specification for wooden headform for testing of helmets.	
19. IS: 2861—1964 Specification for diazinon emulsifiable concentrates	S.O. 895 dated 1965-03-02	No. 4 Aug 1976		Clause 2.3.1 has been substituted by a new one (see also Amendment No. 2)	1976-08-31
20. IS: 3022—1970 Specification for all metal reeds for use in cotton and silk looms (first revision)	S.O. 3542 dated 1971-09-25	No. 2 Oct 1976		Clause 6 and Table 1 have been amended	1976-10-31
21. IS: 3059—1965 Code for the transport of monkeys by air.	S.O. 2673 dated 1965-08-28	No. 1 Nov 1976		(i) Clause 2.8.3 has been added after clause 2.8.2 (ii) Appendix C has been amended.	1976-11-30
22. IS: 3329—1973 Specification for socks, cotton (first revision).	S.O. 2939 dated 1975-09-06	No. 2 Nov. 1976		(i) Table 3 has been amended (ii) (Page 4, Clause A-7) Delete the clause along with the footnote.	1976-11-30
23. IS: 3699 (Part II)—1971 Code for transport of monkeys by land Part II Transport from rail head to the nearest airport (first revision).	S.O. 231 dated 1974-01-26	No. 1 Nov. 1976		Clause 6.9.1 has been added after clause 6.9	1976-11-30
24. IS: 3833—1966 Specification for flyer bobbins.	S.O. 1533 dated 1967-04-29	No. 1 Nov. 1976		Clause 3.3.1 along with its note has been substituted by a new one.	1976-11-31
25. IS: 3903—1975 Specification for dimethoate emulsifiable concentrates (first revision).	—	No. 1 July 1976		Clause 2.3.1. has been substituted by a new one.	1976-07-31
26. IS: 3990—1967 Specification for combustion tubes.	S.O. 2177 dated 1967-07-01	No. 2 Oct. 1976		(First cover page and pages 1 and 3, title)—Substitute the following for the existing title at all the places: 'Specification for High Temperature ceramic combustion tubes'.	1976-10-31
27. IS: 4808—1968 Specification for pyrethrum emulsifiable concentrates.	S.O. 2397 dated 1972-09-02	No. 3 Sep. 1976		Clause 2.3.1. has been substituted by a new one.	1976-09-30
28. IS: 5279—1969 Specification for dicofol emulsifiable concentrates.	S.O. 639 dated 1970-02-21	No. 2 July 1976		Clause 2.3.1. has been substituted by a new one.	1976-07-31
29. IS: 6177—1971 Specification for phosphamidon water soluble concentrates.	S.O. 732 dated 1972-02-26	No. 1 Nov. 1976		Clause 2.2.1 has been substituted by a new one.	1976-11-30
30. IS: 6429—1972 Specification for heptachlor dusting powders.	S.O. 1265 dated 1974-05-25	No. 2 July 1976		Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-09-30

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
31. IS: 7121—1973 Specification for carbaryl water dispersible powder concentrates.	—	No. 2 Sep. 1976	Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-09-30	
32. IS: 7122—1973 Specification for carbaryl dusting powders.	S.O. 182 dated 1976-01-01	No. 2 Oct. 1976	Clause 2.2.1 has been substituted by a new one.	1976-10-31	
33. IS: 7417 (Pt. I)—1974 Specification for hydraulic spray nozzles for pest control equipment. Part I Cone and fan type.	S.O. 1597 dated 1976-05-08	No. 1 Nov. 1976	(Page 6, clause 6.3, line 2)—Substitute '180 to 300' for '300 to 425'.	1976-11-30	
34. IS: 7660—1975 Specification for lead-acid batteries for electric locomotives and electrical multiple units.	—	No. 1 Nov. 1976	(i) Clauses A-3, 6.2, 6.8.2, 6.8.3, 6.8.6, 6.10.2, A-6, C-5 and E-1 (b) have been amended. (ii) Clause 3.3.1 has been substituted by a new one.	1976-11-30	
35. IS: 8008 (Pt. VI)—1976 Specification for injection moulded high density polyethylene (HDPE) fittings for potable water supplies. Part VI Specific requirements for pipe ends.	—	No. 1 Dec. 1976	Table 1 has been amended.	1976-12-31	


Copies of these amendments are available with the Indian Standards Institution, Manak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi-110002 and also its branch offices at Ahmedabad, Bangalore, Bombay, Calcutta, Chandigarh, Hyderabad, Kanpur, Madras, Patna and Trivandrum.

[No. CMD/13:5]

क्र० प्र० 3546:—भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) नियम, 1955 के नियम 4 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था की ओर से अधिपूजित किया जाता है कि मानक चिह्न जिसकी डिजाइन और शब्दिक विवरण नस्मबन्धी भारतीय मानक के शीर्षक सहित नीचे अनुसूची में दिया गया है, भा० मा० संस्था द्वारा निर्धारित किया गया है।

भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) अधिनियम, 1952 और उसके अधीन बने नियमों के नियमित ये मानक चिह्न 1979-03-01 से लागू होंगे।

अनुसूची


क्रम संख्या	मानक चिह्न की डिजाइन	उत्पाद/उत्पाद की श्रेणी	सम्बद्ध भारतीय मानक की संख्या और शीर्षक	मानक चिह्न के डिजाइन का शब्दिक विवरण
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
IS 4359		कत्था	IS : 4359—1967 कत्थे की विशिष्टि	भारतीय मानक संस्था का मोनोग्राम जिसमें "ISI" शब्द होते हैं स्तम्भ (2) में दिखाई गई शैली और अनुपात में तैयार किया गया है और जैसा डिजाइन में दिखाया गया है मोनोग्राम के ऊपर की ओर भारतीय मानक की संख्या दी गई है।

[सं० सी एम डी/13 : 9]

S.O. 3546.—In pursuance of sub-rule (1) of rule 4 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Rules, 1955 the Indian Standards Institution, hereby, notifies that the Standard Mark, design of which together with the verbal description of the design and the title of the relevant Indian Standard is given in the Schedule hereto annexed, has been specified.

This Standard Mark for the purpose of the Indian Standards Institution (Certification Mark) Act, 1952 and the Rules and Regulations framed thereunder, shall come into force with effect from 1979-03-01.

SCHEDULE

Sl. No.	Design of the Standard Mark	Product/Class of Product	No. and Title of the Relevant Indian Standard.	Verbal description of the Design of the Standard Mark.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
		KATTHA	IS: 4359—1967 Specification for KATTHA	The monogram of the Indian Standard Institution, consisting of letters 'ISI' drawn in the exact style and relative proportions as indicated in Col. (2); the number of the Indian Standard being superscribed on the top side of the monogram as indicated in the design.

[No. CMD/13:9]

क्र० आ० 3547.—भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन बिहू) विनियम 1955 के विनियम 7 के उपविनियम 3 के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाता है कि कच्चा कि प्रति इकाई मुहर लगाने की फीस अनुसूची में दिए गए व्यौरों के अनुसार निर्धारित की गई है और 1979-03-01 से लागू होगी।

अनुसूची

क्रम उत्पाद/उत्पाद की श्रेणी संख्या	तत्सम्बन्धी भारतीय मानक की संख्या और शीर्षक	इकाई	प्रति इकाई मुहर लगाने की फीस
(1)	(2)	(3)	(4)
1. कच्चा	IS : 4359—1967 कच्चा की विशिष्टि	एक कि० ग्राम	(1) पहली 5000 इकाइयों के लिए 75 पैसे प्रति इकाई, और (2) 5001 की और अधिक इकाइयों के लिए 40 पैसे प्रति इकाई।

[सं० सी एम डी/13 : 10]

S.O. 3547.—In pursuance of sub-regulation (3) of regulation 7 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, the Indian Standards Institution, hereby, notifies that the marking fee per unit for Kattaha details of which are given in the Schedule here to annex 1, has been determined and the fee shall come into force with effect from 1979-03-01:

SCHEDULE

Sl. No	Product/Class of Product	No. and Title of Relevant Indian Standard	Unit	Marking Fee per Unit
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1. KATTHA		IS: 4359—1967 Specification for Kattha	One kg.	(i) 75 Paise per unit for the first 5000 units and (ii) 40 Paise per unit for the 5001st unit and above.

[No. CMD/13: 10]

क्र० आ० 3548.—समय समय पर संशोधित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन बिहू) विनियम 1955 के विनियम 8 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिसूचित किया जाता है कि नीचे अनुसूची में जिन इकाइयों लाइसेंसों के व्यौर दिए गए हैं, लाइसेंस धारियों को मानक सम्बन्धी मुहर लगाने का अधिकार देते हुए अगस्त, 1976 में स्वीकृत किए गए हैं :

अनुसूची

क्रम लाइसेंस संख्या (सी एम/एल-)	वैधान्त की अवधि	लाइसेंस धारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन वस्तु/प्रक्रिया और तत्सम्बन्धी IS : पदनाम
संख्या	से तक		
(1)	(2)	(3)	(4)
1. सी एम/एल-5380 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 नेशनल पेस्टिसाइड्स, 5, इंडस्ट्रियल हस्टेट, बिदिगा	मासाधिधोन पायसनीय सामान— IS : 2567—1973
2. सी एम/एल-5381 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 ,,	एंडोमर्फान पायसनीय सामान— IS : 4323-1967
3. सी एम/एल-5382 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 ओरिएंट वायर रोप 30/बी इंडस्ट्रियल एरिया, मानवर रोड हन्वीर (म० प्र०)	सामान्य इंजीनियरी कार्यों के लिए इस्पात की सारों के रखने-तार संरचना 6×19 (12/6/1)— IS 2266—1970
4. सी एम/एल-5383 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 लास (प्राइवेट) लि० 33-बी इंडस्ट्रियल एरिया, एन० आई० टी० फरीदाबाद जिला गुडगांव (हरियाणा)	कंक्रीट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विकृत इस्पात की मरिया— IS : 1786—1966
5. सी एम/एल-5384 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 वंजाल माल्ट पीटर रिफाइनरी लि०, इंडस्ट्रियल हस्टेट, फीरोजपुर सिटी	डाइमिथोएट पायसनीय सामान— IS : 3903—1975
6. सी एम/एल-5385 1976-08-02	76-08-01	77-07-31 स्टील कान्फेक्स लि०, बिल्को मैनार फेरोक 637631 (केरल)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वैलन के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 2830—1975

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7 सी एम/एल-5386 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	स्टील कार्बोक्सेस लि०, बिस्को मैनेर फैरीक 637631 (केरक)	रचना इस्पात (साधारण किस्म) के रूप में पुनर्बलन के लिए कार्बन इस्पात के ब्लिन्ड— IS : 2831—1975	
8 सी एम/एल-5387 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	बगलोर वायर राइमिल, महादेव धुरा, डाकघर ब्लाइट फोर्ड रोड, बगलोर-560048	संरचना इस्पात (गलन बेल्डिंग किस्म) — IS : 2062—1969	
9 सी एम/एल-5388 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	अरुणोदय ऐगो केमिकल्स, बीनाकोडुमाडु, गुटूर जिला	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
10. सी एम/एल-5389 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	हिन्दुस्तान स्टील लिमिटेड शिफनराबाद- मालाश्रमी स्टाकयार्ड नाचारम इंडस्ट्रियल एरिया, मौलाश्रमी, हैदराबाद-500040	कमोड प्रचलन के लिए ठीकी मरोड़ी विकृत इस्पात की सरिया— IS : 1786—1966	
11. सी एम/एल-5390 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	पेटाकेम 20/23 इंडस्ट्रियल इस्टेट, केडगांव, अहमदनगर	डी डी टी धूलन पाउडर— IS : 564—1975	
12. सी एम/एल-5391 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	किंगमेडल वर्क्स प्लाट नं० ए-7, नंदधाम इंडस्ट्रियल इस्टेट, मरोल, अधोरी (पूर्व) बम्बई, 400059	पिटधा एलुमिनियम के धर्वन (भारी, मध्यम, तथा हल्के) ग्रेड : 19000— IS : 1660 (भाग 1)—1967	
13. सी एम/एल-5392 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	प्रिमीजन इलेक्ट्रोनिक्स इन्स्ट्रुमेंट्स एंड कम्पो- नेन्ट्स, 20, समराज इंडस्ट्रियल इस्टेट, राम मन्दिर रोड, गौरीगांव (पश्चिम) बम्बई-400062 (कार्यालय : 76/86, पुरानी हनुमानलेन, दूसरी तल, कमरा नं० 40, बम्बई-400002)	शेतिज बेलनाकार और शेतिज आयताकार बाध वाले भाप स्टेरोलाइजर— IS : 3829—1966 शेतिज बेलनाकार उच्च गति बाध वाले भाप स्टेरोलाइजर— IS : 4510—1968	
14. सी एम/एल-5393 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	एरडी वायर रोप्स लि० एम० अर्डी० डी० सी० इंडस्ट्रियल एरिया, गीण-कल्याण रोड, छाम्बिचिली, जिला ठाणे (कार्यालय : 98, मिलतल चैम्बर्स नरीमन प्वांट, बम्बई- 400021)	थरोपरि पावर प्रेषण कार्यो के लिए इस्पात की कोरबाले एलुमिनियम बालको की कोर के लिए इस्पात की तार— IS : 398—1961	
15 सी एम/एल-5394 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	पटेर इंजीनियरी कम्पनी (सौराष्ट्र) लिमिटेड, स्वामी वयानंद सरस्वती रोड, राजकोट (गुज- रात)	निम्न रेटिंग के ऊर्ध्व जल शीत डीजल इंजन : — कि० वा० चक्कर/ मिनट मार्का 5.97 (8 हा पा) 850 "मर्करी" IS : 1601—1970	
16. सी एम/एल-5395 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	गुजरात ऐगोकेमिकल्स मैनुफै० कं०, 151, 152/1, 153/1 जी० अर्डी० डी० सी० इंडस्ट्रियल इस्टेट, नराडा, अहमदाबाद	बीजों पर लगाने की कार्बनिक पारे की सूखी दवाइयाँ— IS : 3284—1965	
17. सी एम/एल-5396 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	ओम पेन्टिसाइड्स, 77 नरेश्वरी इंडस्ट्रीज इस्टेट, नवमरी (जिला बड़ोदरा)	डी डी टी धूलन पाउडर— IS : 564—1975	
18. सी एम/एल-5397 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	भारत पेस्टिसाइड्स इंडस्ट्रीज प्रा० लि०, 84, गुजरात व्यापारी महामंडल सहकारी प्रायोगिक वधान लि०, भोवव, अहमदाबाद	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1956	
19. सी एम/एल-5398 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	इण्डिया टॉय एण्ड मेटल वर्क्स (प्रा०) लिमिटेड, 137-बी, जेसोर रोड, कलकत्ता-700055	1. खनिको के धमड़े में सुरक्षा बूटों और जूतों (साइज 6, 7, 8 और 9) के टो के लिए इस्पात की टोपियाँ; 2. खनिको के रबड़ कौशस के सुरक्षा बूटो के के लिए इस्पात की टोपियाँ— IS : 5852—1970	
20. सी एम/एल-5399 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	लछमन वायर इण्डस्ट्रीज लि०, बीषाबाट, पटना-10 (बिहार)	बाइ के लिए जस्ता चढ़े इस्पात के कांटेदार तार— IS : 278—1969	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
21. सी एम/एल-5400 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	ग्रोरिएन्ट स्टील एण्ड इण्डस्ट्रीज लि०, गांव छतरा, 31 कि०मी० प्वाइन्ट (कलकत्ता से) राष्ट्रीय राजमार्ग 2, बाहपास मिरामापुर, जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय 2, ब्रेबोर्न रोड, कलकत्ता-700001)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)--- IS : 226—1975	
22. सी एम/एल-5401 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	„	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)--- IS : 1977—1975	
23. सी एम/एल-5402 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	„	गड़ी वस्तुओं के लिए कार्बन इस्पात की छड़ें--- IS : 1875—1971	
24. सी एम/एल-5403 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	„	परतदार कमनियॉ (रेल के डिब्बों के लिए) के निर्माण के लिए इस्पात के इंगट--- IS : 488 5 भाग 1—1966	
25. सी एम/एल-5404 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	न्यू इण्डस्ट्रियल केमिकल्स प्रा० लि०, 221/114 बीरेन राय रोड (पश्चिम) कलकत्ता-7000061 (कार्यालय: 256-ए, विपिन बिहारी गोकुली स्ट्रीट, कलकत्ता-700012)	2, 4-डी सोडियम तकनीकी--- IS : 1488—1969	
26. सी एम/एल-5405 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	शिव दुर्गा धायरन वर्मस प्रा० लि०, 15611 मधुसूदन पाल चौधरी लेन, हावड़ा-711101 (पश्चिम बंगाल)	जलकल कार्यों के लिए स्लूस वाल्व आकार 350 मिमी से 1200 मिमी—श्रेणी 1 तथा 2— IS : 2906—1969	
27. सी एम/एल-5406 1976-08-02	76-07-16	77-07-15	बंगाल सीमेन्ट रिसर्च लेबोरेटरी, 108, महर्षि देवेन्द्र रोड, कलकत्ता-700005 (कार्यालय: 431-सी, रवीन्द्र सरणि कलकत्ता)	पोर्टलैंड पोर्जोलाना सीमेन्ट--- IS : 1489—1967	
28. सी एम/एल-5407 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	कमला कार्स्टिंग एण्ड इंजीनियरी वर्क्स, फैक्टरी नं० 2, 41/2, ब्यू रोड, बेलगाछिया, हावड़ा (कार्यालय: 70/1, नटवर पाल रोड, हावड़ा-711101)	जलकल कार्यों के लिए स्लूस वाल्व श्रेणी I— 150 मिमी आकार— श्रेणी 2—300 मिमी आकार— IS : 780—1969	
29. सी एम/एल-5408 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	मेटल प्रोडक्ट्स एण्ड इंजीनियरी कं०, 6 नूतन पाड़ा रोड, लिलुधा (हावड़ा) (कार्यालय: 124, महात्मा गांधी रोड, कलकत्ता)	इस्पात ड्रम ग्रेड बी-2 (बिना जस्ता चढ़े) 20 लीटर क्षमता वाले— IS : 2552—1970	
30. सी एम/एल-5409 1976-08-04	76-08-01	77-07-31	सर्गेक्स ड्यूब वर्क्स, (प्लान्ट प्रोटक्शन डिवाजन) जे० के० फार्मोसी प्रिमिसेस, कालपी रोड, कानपुर (उ०प्र०) (कार्यालय: जे० के० सी० एम० प्रिमिसेस, कालपी रोड, कानपुर)	पांव जालित फुवारा— IS : 3652—1974	
31. सी एम/एल-5410 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	भारत मिनरल्स एण्ड केमिकल्स कं०, ट्रान्सपोर्ट डिप्टी रोड, (नं० 9 के पीछे) कलकत्ता-700027 (कार्यालय: 174 महात्मा गांधी रोड, कलकत्ता-700007)	एल्युमिनुम धूलम पाउडर— IS : 308—1974	
32. सी एम/एल-5411 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	„	बी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1956	
33. सी एम/एल-5412 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	„	एल्युमिनुम पायसनीय सान्द्र— IS : 1307—1973	
34. सी एम/एल-5413 1976-00-05	76-08-01	77-07-31	सैकवैल इण्डस्ट्रीज, बी-14, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, भुवनेश्वर-751010 (उड़ीसा)	ताम्र सर्फेट, तकनीकी— IS : 261—1966	
35. सी एम/एल-5414 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	ग्रोम पेस्टिफाइड्स, 77, नन्देमरी इण्डस्ट्रियल इस्टेट, नन्देमरी-391340, जिला बडोवरा (गुजरात)	बी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1956	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
36. सी एम/एल-5415 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	श्री कामाक्षी एंजिनीयर्स (प्रा०) लि०, केरलनूर, फोरोक, (केरल राज्य)	नमक से चमकीले पथरीले पाइप 100 मिमी और 150 मिमी आकार वाले (सीधी नली वाले— IS : 651—1971	
37. सी एम/एल-5416 1976-08-05	76-08-16	77-08-15	जैकाब्स इंजीनियरी वर्क्स, श्री करियम लिवेन्डम- 695017 (केरल राज्य)	धातु के रोलिंग शटर तथा ग्रिल— IS : 6248—1971	
38. सी एम/एल-5417 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	पैटसन ट्रान्सफार्मर्स प्रा० लि०, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, भोलव राष्ट्रीय राजमार्ग नं० 8, भक्नोच-392001 (गुजरात)	स्विच गियरों तथा ट्रान्सफार्मरों के लिए नए रोशन तेल-- IS : 335--1972	
39. सी एम/एल-5418 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	दि हिन्दुस्तान मिनरल प्रोडक्ट्स कं० प्रा० लि०, 27, मैंगनीज डिपार्टमेंट, सिवरी, बम्बई- 400015 (कार्यालय : 111 इण्डस्ट्रियल एरिया, सायन, बम्बई-400022)	बी एच सी (एच सी एच) पायसनीय सान्द्र-- IS : 632--1972	
40. सी एम/एल-5419 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	नवयुग स्टील इण्डस्ट्रीज, अन्धेरी कुर्ली रोड, मरीलनाका अन्धेरी, बम्बई-400059 (कार्यालय : 218/20 समुद्रमल स्ट्रीट, वाङ्गवाडी, बम्बई-400003)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS : 226--1975	
41. सी एम/एल-5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS : 1977--1975	
42. सी एम/एल-5421 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	ग्रामोक ट्रेडर्स (क्रीटनाशक विभाग) 129-सी, गवर्नमेंट इण्डस्ट्रियल इस्टेट, काण्डीवली (पश्चिम), बम्बई-400067	बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर सान्द्र-- IS : 562--1972	
43. सी एम/एल-5422 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	कृष्णा केमिकल इण्डस्ट्रीज, लार्ज इण्डस्ट्रियल इस्टेट, बराही, भागलपुर-812003 (बिहार)	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर-- IS : 561-1972	
44. सी एम/एल-5423 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	"	एलिजून धूलन पाउडर-- IS : 13308--1974	
45. सी एम/एल-5424 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	वीनस डिस्टिलरीज 7वां फ्लास, मगाडी रोड, बंगलौर-560023	रम-- IS : 3811--1966	
46. सी एम/एल-5425 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	जनरल इंजीनियरी वर्क्स, इण्डस्ट्रियल एरिया, भरतपुर-321001 (राजस्थान)	सामान्य इंजीनियरी कार्यों के लिए मृदु इस्पात की तार-- IS : 280--1972	
47. सी एम/एल-5426 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	वी सिमौली इण्डस्ट्रीज प्रा० लि०, सिमौली, जिला मेरठ (उ०प्र०)	रम-- IS : 3811--1966	
48. सी एम/एल-5427 1976-08-11	76-08-01	77-07-31	क्राउन टिम्बर एण्ड फारेस्ट्स प्रा० लि०, सहारनपुर रोड, डाकघर यमुनानगर, जिला मन्जाला (हरियाणा)	चाय की पेटियों के प्लास्टिक की पट्टियाँ-- IS : 10 (भाग 1)--1974	
49. सी एम/एल-5428 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	मकाली इंजीनियरी वर्क्स, 123/5 और 123/2, नेताजी सुभाष रोड, हावड़ा	जलकल कार्यों के लिए स्लुस वाल्व श्रेणी 1 तथा श्रेणी 2, 300 मिमी तक के सभी आकार-- IS : 780--1969	
50. सी एम/एल-5429 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	बंगाल युनाइटेड कं० (प्रा०) लि०, ब्रजनाथ लाहिड़ी लेन, सलरागाडी, हावड़ा (कार्यालय : 36, स्ट्रेंड रोड, कलकत्ता-700001)	जलकल कार्यों के लिए स्लुस वाल्व श्रेणी 1 500 मिमी केवल, श्रेणी 23, 50 मिमी से 1200 मिमी तक आकार वाले-- IS : 2906--1969	
51. सी एम/एल-5430 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	केमिकल्स (इण्डिया) इण्डस्ट्रियल एरिया, सेठी भवन, निकट डी० सी० आफिस, अकोला- 444001	डी डी टी जल विसर्जनीय पाउडर सान्द्र-- IS : 565--1961	
52. सी एम/एल-5431 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	निर्मल कुमार रंगटा एण्ड कं०, डी-63 इण्ड- स्ट्रियल एरिया, ग्राम धुरभे, ठाणे-बेलापुर रोड, ठाणे (महाराष्ट्र) (कार्यालय : 66, ग्रामी बेन्चर्स, तमासिउद लेन फोर्ट, बम्बई- 400023)	धूलनशील कटाई तेल-- IS : 1115--1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
53. सी एम/एल-5432 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	बेकसील प्रोडक्ट्स कं० (इण्डिया) प्रा० लि०, बेकसील इस्टेट, नागर रोड, पुणे-411014	बेकिंग पाउडर— IS: 1159—1957	
54. सी एम/एल-5433 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	राजेश्वरी इण्डस्ट्रीज, ए. जी. भाई इण्डस्ट्रियल इस्टेट, भावनगर रोड, राजकोट	निम्नलिखित रेटिंग के ऊर्ध्व इकट्ठे सिलिण्डर वाले, जल-शीत, चार स्ट्रोक वाले बीजल इंजन— कि०वा० घक्कर/मिनट टाइप 4.40 (6 ह्वा पा) 650 — IS: 1601—1960	
55. सी एम/एल-5434 1976-08-16	76-08-16	77-08-15	पी ए बी (इण्डिया) प्रा० लि०, बी-11, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, परनापुर, मेरठ (उ०प्र०)	पी वी सी रोहित और पी वी सी खोल वाले केबल एलुमिनियम बालकों वाले 650/1100 वोल्ट के लिए— IS: 694 (भाग 2)—1964	
56. सी एम/एल-5435 1976-08-16	76-08-16	77-08-15	अश्रुपूर्ण पुरुषराइजिंग मिल्स, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, एलुरु-534001 (पश्चिमी गोदावरी)	डी डी टी धूमन पाउडर— IS: 564—1975	
57. सी एम/एल-5436 1976-08-16	76-08-16	77-08-15	जीवन कृष्ण डे, 3/5, कालीप्रसाद चक्रवर्ती लेन, हाथड़ा	स्विंग चेक प्रकार के रिपलबस (प्रप्रत्यावर्ती) बाल्ब एक द्वार नमूने के 150 मिमी व्याकार तक के— IS: 5312 (भाग 1)—1969	
58. सी एम/एल-5437 1976-08-16	76-08-16	77-08-15	सिद्धार्थ फौरो एलुआयज लि०, रिबड़ा राष्ट्रीय राजमार्ग सं० 2 पर (दिल्ली रोड), निकट रिबड़ा पावर स्टेशन, धान सीरामपुर, जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय: 25, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001)	शंखावर्ती तथा कुण्डलाकार कमालिया के (रेल के डिब्बों के लिए) निर्माण के लिए इस्पात इंगट— IS: 8052—1976	
59. सी एम/एल-5438 1976-08-17	76-08-01	77-08-31	कैमो मिनरल इण्डस्ट्रीज, मोहन मिल कम्पाउण्ड, कोलकोता रोड, ठाणे-400801	जिराम जल विसर्जनीय पाउडर (वृक्षारोपक— IS: 3901—1975	
60. सी एम/एल-5439 1976-08-16	76-08-16	77-08-15	मैसूर ऐंथ्रो केमिकल्स कं० प्रा० लि०, धन्तारी रोड, मंगलौर-575001 (कार्यालय: “आशा निलय” मरोली, मंगलौर-575005)	एल्ट्रिन पायसनीय साम्र— IS: 1310—1974	
61. सी एम/एल-5440 1976-08-19	76-08-01	77-08-31	प्लांट भण्डार कन्सिड्रेट्स, हिस्मतनगर (राणा रबड़ फैक्टरी के पीछे) सहारनपुर (उ०प्र०)	एल्ट्रिन पायसनीय साम्र— IS: 1307—1973	
62. सी एम/एल-5441 1976-08-19	76-08-01	77-08-31	सत्य ब्रास मेटल वर्क्स (एजि०), एस०/129, इण्डस्ट्रियल एरिया, जलंधर-144004	जल सेवाओं के लिए फोस्फोर ब्राकार 15 मिमी 20 मिमी, 25 मिमी, 32 मिमी, 40 मिमी, 50 मिमी— IS: 2692—1962	
63. सी एम/एल-5442 1976-08-20	76-08-01	77-08-31	दी महावीर जूट मिल्स लि० (लैमिनेटेड प्लांट) महजनवा, गोरखपुर	उर्वरकों की भराई के लिए परतवार पटसन के बोरे— IS: 7406—1974	
64. सी एम/एल-5443 1976-08-20	76-08-01	77-08-31	साहू गुप्ता इण्डस्ट्रीज, बाकधर महिवांग (तापी सिलवार्डी) रांची, बिहार-835103	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS: 1977—1975	
65. सी एम/एल-5444 1976-08-20	76-08-01	77-08-31	जनार्जी इण्डस्ट्रीज, 18/एफ, खानपुर रोड, कलकत्ता-700047	चाय की पेटियों के धातु फिटिंग— IS: 10—1970	
66. सी एम/एल-5445 1976-08-25	76-08-16	77-08-15	बिला इण्डस्ट्रीज, 1135-बी, त्रिची रोड, सिंगनलूर, कोयंबटूर-641005	तीन फेजी प्रेरण मोटर 2.2 कि०वा० (3 ह्वा पा) और 3.7 कि०वा० (5 ह्वा पा) IS: 325—1970	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
67. सी एम/एल-5446 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	एमल्समेटेड सिन्थेटिक मोल्डर्स, देणवन्तु नगर, बागमिया, कलकत्ता-700059	गैस और जल की मुख्य नलियाँ और मल नलियों के लिए रबर के मोलिंग रिंग किस्म : 1 ए— IS : 5382—1969	
68. सी एम/एल-5447 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	एग्रो इन्वेस्टिगटर्स एण्ड एलाइड इण्डस्ट्रीज, शयलचैरु-515455 अनन्तपुर जिला (भा०प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
69. सी एम/एल-5448 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	चेम्पिजन पेन्ट कलर एण्ड वार्निश कं०, ए-5/1 तथा 2, मिलमिल इण्डस्ट्रियल एरिया, शाहपुरा, दिल्ली-110032	तैयार मिश्रित रंग-रोगन बिटुमनी काले— IS : 158—1968	
70. सी एम/एल-5449 1976-08-25	76-08-16	77-08-15	कन्दोपेस्ट (इण्डिया), साइट नं० 6, जयभारत इण्डस्ट्रियल इस्टेट, जवाहरलाल नेहरू रोड, यशवन्तपुर, बंगलौर-560022	बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर साबुन— IS : 562—1972	
71. सी एम/एल-5450 1976-08-25	76-09-01	77-08-31	कैमो मिनरल इण्डस्ट्रीज, मोहन मिल कम्पाउण्ड, कोलशेत रोड, ठाणे-400601	2, 4-डी सोडियम, तकनीकी (पुनः पैककृत)— IS : 1488—1969	
72. सी एम/एल-5451 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	बी० डी० खेतान एण्ड कं०, मयनागढ़, महेश-तला बाना-743352, 24-परगना (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय : 23-ए, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001)	मालाधियोन पायसनीय सान्द्र— IS : 2567—1973	
73. सी एम/एल-5452 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	निर्मला इण्डस्ट्रीज, मैट्टुपल्लम रोड, कोयम्बतूर-641011	तीन फेरी प्रेरण मोटर 5.5 कि०वा० (7.5 हाफ) तक की रेटिंग के लिए वर्ग "ए" रोधन सहित— IS : 325—1970	
74. सी एम/एल-5453 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	संघवी स्टील लि०, प्लॉट नं० 12, एम आई डी सी एरिया, तलोजा (महाराष्ट्र) (कार्यालय : 99, महावीर दर्शन, चौबी मंजिल, नरसी नाथ स्ट्रीट, बम्बई-400009)	संरचना इस्पात के रूप में बेल्लन के लिए कार्बन इस्पात के गठे बिनेट इंगट (साधारण किस्म) — IS : 6915—1973	
75. सी एम/एल-5454 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	नेपचून इलेक्ट्रिकल इण्डस्ट्रीज, 31, ग्राम्यर इण्डस्ट्रियल इस्टेट, सन मिल कम्पाउण्ड, सतापति बापत मार्ग, बम्बई-400013	ज्वालासंक्षोभ— IS : 2148—1978	
76. सी एम/एल-5455 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	श्री एग्रो इण्डस्ट्रीज, सी-35, 36 इण्डस्ट्रियल इस्टेट, याचवगिरि, मैसूर-570002	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972	
77. सी एम/एल-5456 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	यू० के० पेन्ट इण्डस्ट्रीज, ग्राम सुल्तानपुर-महरीली, गुडगांव रोड, नई दिल्ली-110030	डिस्टेंपर (गुष्क) सूखा, बांझित रंग का— IS : 427—1965	
78. सी एम/एल-5457 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	एग्रोएक्स पेस्टिसाइड्स, 2, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, बिदिशा (म०प्र०)	डी डी टी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1956	
79. सी एम/एल-5458 1976-08-31	76-09-01	77-08-31	एग्रोएक्स पेस्टिसाइड्स, 2, इण्डस्ट्रियल इस्टेट, बिदिशा. (म०प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) जल विसर्जनीय पाउडर साबुन— IS : 562—1972	
80. सी एम/एल-5459 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	डींगरा पेन्ट्स (इण्डिया), 14/6, मथुरा रोड, करीबाबाद	बिड़कियों के फ्रेमों के लिए पट्टी— IS : 419—1967	
81. सी एम/एल-5460 1976-08-30	76-09-01	77-08-31	वोथक लि०, एलम्बिक रोड, बड़ोदरा-390003	कारबेरिल जल विसर्जनीय पाउडर साबुन 50 प्रतिशत और 85 प्रतिशत— IS : 7121—1973	

S.O. 3548.—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution hereby notices that eightyone Licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of August 1976 authorizing the licensees to use the Standards Mark.

SCHEDULE

Sl. No.	Licences No. (CM/L-)	Period of Validity From To		Name and Address of the Licensee	Article/Process Covered by the Licence and Relevant IS: Designation						
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)						
1.	CM/L-5380 1967-08-02	76-08-01	77-07-31	National Pesticides, 5 Industrial Estate, Vidisha.	Malthion emulsifiable concentrates— IS: 2567—1973						
2.	CM/L-5381 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Endosulfan emulsifiable concentrates— IS: 4323—1967						
3.	CM/L-5382 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Orient Wire Ropes, 30/B, Industrial Area, Sanwar Road, Indore (M.P.).	Steel wire ropes for general engineering purposes. Wire construction 6x19 (12/6/1)— IS: 2266—1970						
4.	CM/L-5383 1976-08-01	76-08-01	77-07-31	Lauls (Private) Ltd, 33-B, Industrial Area, N.I.T. Faridabad, Distt. Gurgaon (Haryana).	Cold-twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS: 1786—1966						
5.	CM/L-5384 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Punjab Saltpetre Refinery Ltd., Industrial Estate, Ferozepur City.	Dimethoate EC— IS: 3903—1975						
6.	CM/L-5385 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Steel Complex Ltd, Wisco Manor, Feroke 637631 (Kerala).	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS: 2830—1975						
7.	CM/L-5386 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Carbon steel billets for re-rolling into structural steel (ordinary quality)— IS: 2831—1975						
8.	CM/L-5387 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Bangalore Wire Rod Mill, Mahadevapura Post, Whitefield Road, Bangalore 560048.	Structural steel (fusion welding quality)— IS: 2062—1969						
9.	CM/L-5388 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Arunodaya Agro Chemicals, Chinakondrupadu, Guntur Distt.	BHC (HCH) dusting powder— IS: 561—1972						
10.	CM/L-5389 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Hindustan Steel Ltd, Secunderabad—Moula Ali Stockyard, Nacharam Industrial Area Moula Ali, Hyderabad 500040.	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS: 1786—1966						
11.	CM/L-5390 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Penta Chem, 20/23, Industrial Estate, Kedgaon, Ahmednagar	DDT dusting powders— IS : 564—1975						
12.	CM/L-5391 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	King Metal Works, Plot No. A-7, Nand-Dham Industrial Estate, Marol, Andheri (East) Bombay 400059.	Wrought aluminium utensils (Heavy, Medium & Light) Grade: 19000— IS: 1660 (Part I)—1967						
13.	CM/L-5392 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Precision Electronics Instruments & Components, 20, Samroz Industrial Estate, Ram Mandir Road, Goregaon (West), Bombay 400062 (Office: 76/86, Old Hanuman Lane, 2nd Floor, Room No. 40, Bombay 400002).	Horizontal-cylindrical and horizontal rectangular steam sterilizers pressure type — IS: 3829—1966 Horizontal-cylindrical high speed steam sterilizers, pressure type— IS: 4510—1968						
14.	CM/L-5393 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Eldec Wire Ropes Ltd, M.I.D.C. Industrial Area, Shil-Kalyan Road, Dombivli, Distt. Thana (Office: 98, Mittal Chambers, Nariman Point, Bombay 400021).	Steel wire for the core of steel cored aluminium conductors for overhead power transmission purposes— IS: 398—1961						
15.	CM/L-5394 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Patel Engineering Co. (Saurashtra) Ltd., Swami Dayanand Saraswati Road, Rajkot (Gujarat).	Vertical water-cooled diesel engine of following ratings :— <table><tr><th>KW</th><th>RPM</th><th>Brand</th></tr><tr><td>5.97(8HP)</td><td>850</td><td>'Mercury'</td></tr></table> IS : 1601— 1960	KW	RPM	Brand	5.97(8HP)	850	'Mercury'
KW	RPM	Brand									
5.97(8HP)	850	'Mercury'									

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
16.	CM/L-5395 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Gujarat Agro Chemicals Mfg. Co, 151, 152/1, 153/1 G.I.D.C. Industrial Estate, Naroda, Ahmedabad.	Organo mercurial dry seal dressing formulations— IS : 3284—1965
17.	CM/L-5396 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	OM Pesticides, 77 Nandesari Industrial Estate, Nandesari (Distt. Baroda).	DDT dusting powders— IS : 564—1975
18.	CM/L-5397 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Bharat Pesticides Industries Pvt. Ltd., 84, Gujarat Vepari Mahamandal Sahakari-Audhagic Vashat Ltd., Odhav, Ahmedabad.	DDT emulsifiable concentrates— IS : 633—1956
19.	CM/L-5398 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	India Toy & Metal Works (P) Ltd., 137-B Jessore Road, Calcutta-700055	(i) Steel toe-caps for miners' safety leather boots & shoes (sizes 6, 7, 8 and 9) (ii) Steel toe-caps for safety rubber canvas boots for miners (sizes 6, 7, 8 & 9)— IS : 5852—1970
20.	CM/L-5399 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Lachhman Wire Industries Ltd., Digha-ghat, Patna (Bihar).	Galvanized steel barbed wire for fencing— IS : 278—1969
21.	CM/L-5400 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Orient Steel & Industries Ltd., Village Chatra, 31 K.M. Point (from Calcutta) of N.H. 2 by Pass, Serampore, Distt. Hooghly (W.B.) (Office: 2 Brabourne Road, Calcutta 700001)	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975
22.	CM/L-5401 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1975
23.	CM/L-5402 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Carbon steel bars for forgings— IS : 1875—1971
24.	CM/L-5403 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	-do-	Steel ingots for the manufacture of laminated springs (railway rolling stock)— IS : 3885 (Part 1)—1966
25.	CM/L-5404 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	New Industrial Chemicals Pvt Ltd., 221/114, Biren Roy Road (West), Calcutta 7000061 (Office : 256-A, Bipin Behari Ganguli Street, Calcutta-700012).	2, 4-D Sodium, technical— IS : 1488—1969
26.	CM/L-5405 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Shiva Durga Iron Works Pvt. Ltd., 156/1, Madhusudan Pal Chowdhury Lane, Howrah—711101 (W.B.)	Sluice valves for water works purposes sizes 350 mm to 1200 mm class 1 & 2— IS : 2906—1969
27.	CM/L-5406 1976-08-02	76-07-16	77-07-15	Bengal Cement Research Laboratory, 108, Maharshi Debendra Road, Calcutta 700005 (Office: 431-Rabindra Sarani, Calcutta).	Portland pozzolana cement— IS : 1489—1967
28.	CM/L-5407 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Kamala Castings & Engineering Works, Factory No. 2, 41/2, Q Road, Belghachia, Howrah (Office: 70/1 Natabar Paul Road, Howrah (711101)	Sluice valves for water works purposes Class 1-150 mm size Class 2-300 mm size IS : 780—1969
29.	CM/L-5408 1976-08-02	76-08-01	77-07-31	Metal Products an Engineering Co., 6 Nutan Para Road, Liluah (Howrah) (Office: 124 Mahatma Gandhi Road, Calcutta).	Steel drums Grade B-2 (ungalvanized) 20 litres capacity— IS : 2552—1970
30.	CM/L-5409 1976-08-04	76-08-01	77-07-31	Syntex Tube Works, (Plant Protection Division), J.K. Pharmacy Premises, Kalpi Road, Kanpur (U.P.) (Office: J.K.C.M. Premises, Kalpi Road, Kanpur).	Foot sprayer— IS : 3652—1974

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
31. CM/L-5410 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Bharat Minerals & Chemicals Co., Transport Depot Road, (Behind No. 9), Calcutta 700027 (Office: 174, Mahatma Gandhi Road, Calcutta-700007).	Aldrin dusting powders— IS: 1308—1974	
32. CM/L-5411 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	-do-	DDT emulsifiable concentrates— IS: 633—1956	
33. CM/L-5412 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	-do-	Aldrin emulsifiable concentrates— IS: 1307—1973	
34. CM/L-5413 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Make Well Industries, B-14, Industrial Estate, Bhubaneswar-751010 (Orissa).	Copper sulphate, technical IS: 261—1966	
35. CM/L-5414 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	OM Pesticides, 77 Nandesari Industrial Estate, Nandesari 391340 Distt. Baroda (Gujarat).	DDT emulsifiable concentrates— IS: 633—1956	
36. CM/L-5415 1976-08-05	76-08-01	77-07-31	Shri Kamakshi Agencies (P) Ltd, Cheruvannur, Feroke, (Kerala State)	Salt-glazed stoneware pipes 100 mm and 150 mm size (straight barrels)— IS: 651—1971	
37. CM/L-5416 1976-08-05	76-08-16	77-08-15	Jacob's Engg. Works, Sreekariam, Trivandrum 695017 (Kerala State)	Metal rolling shutters and rolling grills— IS: 6248—1971	
38. CM/L-5417 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Patson Transformers Pvt Ltd, Industrial Estate, Bholav, National Highway No. 8, Broach 392001 (Gujarat).	New insulating oils for transformers and switchgears— IS: 335—1972	
39. CM/L-5418 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	The Hindustan Mineral Products Co Pvt Ltd, 27, Manganese Depot, Sewri, Bombay-400015 (Office: 111 Industrial Area, Sion, Bombay-400022).	BHC (HCH) emulsifiable concentrates— IS: 632—1972	
40. CM/L-5419 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Navyog Steel Industries, Andheri - Kurla Road, Marol Naka, Andheri, Bombay 400059 (Office: 218/20, Samuel St., Vadgadi, Bombay 400003)	Structural steel (standard quality)— IS: 226—1975	
41. CM/L-5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	-do-	Structural steel (ordinary quality)— IS: 1977—1975	
42. CM/L-5420 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Ashok Traders (Insecticides Division), 129-C, Government Industrial Estate, Kandivli (West), Bombay 400067.	BHC (HCH) water dispersible powder concentrates— IS: 562—1972	
43. CM/L-5422 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	Krishna Chemical Industries, Large Industrial Estate, Barari, Bhagalpur 812003 (Bihar).	BHC (HCH) dusting powders— IS: 561—1972	
44. CM/L-5423 1976-08-09	76-08-16	77-08-15	-do-	Aldrin dusting powders— IS: 1308—1974	
45. CM/L-5424 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	Venus Distilleries, 7th Cross, Mugadi Road, Bangalore 560023	Rum— IS: 3811—1966	
46. CM/L-5425 1976-08-10	76-08-01	77-07-31	General Engg Works, Industrial Area, Bharatpur 321001 (Rajasthan).	Mild steel wires for general engineering purposes— IS: 280—1972	
47. CM/L-5426 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	The Simbhaoli Industries Pvt Ltd., Simbhaoli, Distt. Meerut (U.P.)	Rum— IS: 3811—1966	
48. CM/L-5427 1976-08-11	76-08-01	77-07-31	Crown Timber & Forests Pvt Ltd., Saharanpur Road, P.O. Yamunanagar, Distt. Ambala (Haryana)	Plywood tea-chest battens— IS: 10 (Part I)—1974	
49. CM/L-5428 1976-08-11	76-08-16	77-08-15	Makali Engg. Works, 123/5 & 123/2, Netaji Subhas Road, Howrah.	Sluice valves for water works purposes Class 1 and Class 2 All sizes upto and including 300 mm— IS: 780—1969	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)						
50. CM/L-5429 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Bengal United Co (P) Ltd, Brojonath Lahiri Lane, Santragachi, Howrah (Office- 36, Strand Road, Calcutta 700001).	Sluice valves for water works purposes Class 1 500 mm size only Class 2 from 350 mm upto and including 1200 mm size— IS : 2906—1969						
51. CM/L-5430 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Chemicals (India), Industrial Area, Sethi Bhavan, Near D.C. Office, Akola 444001.	DDT water dispersible powder concentrates— IS : 565—1961						
52. CM/L-5431 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Nirmal Kumar Rungta & Co., D-63 Industrial Area, Village Turbhe, Thana Belapur Road, Thana (Maharashtra) (Office: 66 All Chambers, Tamasind Lane, Fort, Bombay 400023).	Cutting oil, soluble— IS : 1115—1973						
53. CM/L-5432 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Weikfield Products, Co (India) Pvt Ltd, Weikfield Estate, Nagar Road, Poona 411014.	Baking powder— IS : 1159—1957						
54. CM/L-5433 1976-08-11		76-08-16	77-08-15	Rajeshwari Industries, Aji Industrial Estate, Bhavnagar Road, Rajkot.	Vertical single cylinder, water-cooled, four-stroke, diesel engine of the following rating. <table><tr><td>kWf</td><td>RPM</td><td>Type</td></tr><tr><td>4.40</td><td>650</td><td>—</td></tr></table> (6 HP) IS : 1601—1960.	kWf	RPM	Type	4.40	650	—
kWf	RPM	Type									
4.40	650	—									
55. CM/L-5434 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	PAB (India) Pvt. Ltd., B—11, Industrial Estate, Partapur, Meerut (U.P.)	PVC insulated and PVC sheathed cables, aluminium conductors, for voltages 650/1100— IS : 694(Pt II)—1964.						
56. CM/L-5435 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Annapurna Pulverising Mills, Industrial Estate, Eluru 534001 (West Godavari).	DDT dusting powders— IS : 564—1975.						
57. CM/L-5436 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Jibon Krishna Dey, 3/5, Kali Prasad Chakraborty Lane, Howrah.	Swing check type reflux (non-return) valves single door pattern upto and including 150 mm size— IS : 5312 (Part I)—1969.						
58. CM/L-5437 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra Sub-power Station, P.S. Serampore Distt. Hooghly (W.B.) (Office : 25 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001).	Steel ingots for the manufacture of volute and helical springs (for railway rolling stock)— IS : 8052—1976						
59. CM/L-5438 1976-08-17		76-09-01	77-08-31	Chemo Mineral Industries, Mohan Mill Compound, Kolshet Road, Thana-400601.	Ziram water dispersible powder (repacking)— IS : 3901—1975.						
60. CM/L-5439 1976-08-16		76-08-16	77-08-15	Mysore Agro Chemical Co. Pvt. Ltd., Ansari Road, Bunder, Mangalore 575001 (Office : 'Asha Nilaya', Maroli, Mangalore-575005).	Endrin emulsifiable concentrates— IS : 1310—1974.						
61. CM/L-5440 1976-08-19		76-09-01	77-08-31	Plantcure Concentrates, Himmat Nagar (Behind Rana Rubber Factory), Saharanpur (U.P.).	Aldrin emulsifiable concentrates— IS : 1307—1973.						
62. CM/L-5441 1976-08-19		76-09-01	77-08-31	Sant Brass Metal Works (Regd.), S/129 Industrial Area, Jullundur-144004.	Ferrules for water services Size 15 mm 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm. IS : 2692—1964.						
63. CM/L-5442 1976-08-20		76-09-01	77-08-31	The Mahabir Jute Mills Ltd., (Laminated Plant), Sahjanwa, Gorakhpur.	Laminated Jute bags for packing fertilizers— IS : 7406—1974.						

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64. CM/L-5443 1976-08-20		76-09-01	77-08-31	Sahu Gupta Industries, P.O. Mahilong (Tatisilwai), Ranchi, Bihar—835103.	Structural steel (ordinary quality) IS : 1977-1975.
65. CM/L-5444 1976-08-20		76-09-01	77-08-31	Banerjee Industries, 16/F, Khanpur Road, Calcutta 700047.	Tea-chest metal fittings— IS : 10—1970.
66. CM/L-5445 1976-08-25		76-08-16	77-08-15	Chitra Industries, 1135-B, Trichy Road, Singanailur, Coimbatore-641005.	Three phase induction motors 2.2 kW (3 HP) and 3.7 kW (5 HP)— IS : 325—1970.
67. CM/L-5446 1976-08-25		76-09-01	77-08-31	Amalgamated Synthetic Moulders, Deshbandhunagar, Bagmiah, Calcutta-700059.	Rubber sealing rings for gas mains, water mains and sewers. Type 1A— IS : 5382-1969.
68. CM/L-5447 1976-08-25		76-09-01	77-08-31	Agro Insecticides & Allied Industries, Rayalacheruvu 515455 Anantapur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) dusting powders — IS : 561—1972.
69. CM/L-5448 1976-08-25		76-09-01	77-08-31	Champino Paint Colour & Varanish Co., A-5/1 & 2 Jhilmil Industrial Area, Shahdra, Delhi-110032.	Readymixed paint, bituminous black— IS : 158—1968.
70. CM/L-5449 1976-08-25		76-08-16	77-08-15	Contropest (India) Site No. 6, Jai Bharat Industrial Estate, Jalahalli Camp Road, Yeshwantpur, Bangalore-560022.	BHC (HCH) water dispersible powder concentrates— IS : 562—1972.
71. CM/L-5450 1976-08-25		76-09-01	77-08-31	Chemo Mineral Industries Mohan Mill Compound, Kolshet Road, Thana-400601.	2, 4-D Sodium, technical repacking IS : 1488—1969.
72. CM/L-5451 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	B.D. Khaitan & Co., Mayanagarh, Maheshtalla P.S. 743352, 24 Parganas (W.B.). (Office : 23-A, Netaji Subhas Road, Calcutta -700001).	Malathion EC— IS : 2567—1973.
73. CM/L-5452 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Nirmala Industries, Mettupalayam Road, Coimbatore-641011.	Three-phase induction motors for rating upto and including 5.5 kW (7.5 HP) with Class 'A' insulation— IS : 325—1970.
74. CM/L-5453 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Sanghvi Steel Ltd., Plot, 12, MIDC Area, Talaja (Maharashtra). (Office : 99 Mahavir Darshan, 4th floor, Narsi Natha Street, Bombay-400009).	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 6915—1973).
75. CM/L-5454 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Neptune Electrical Industries, 31 Adhyaru Industrial Estate, Sun Mill Compound, Senapati Bapat Marg., Bombay-400013.	Flameproof enclosures— IS : 2148—1968.
76. CM/L-5455 197-08-30		76-09-01	77-08-31	Shree Agro Industries, C-35, 36 Industrial Estate, Yadavagiri, Mysore-570002.	BHC (HCH) dusting powders— IS : 561—1972.
77. CM/L-5456 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	U.K. Paint Industries, Village Sultanpur, Mehrauli-Gurgaon Road, New Delhi-1100030.	Distemper, dry, colour as required— IS : 427—1965.
78. CM/L-5457 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Agroadis Pesticides, 2 Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	DDT emulsifiable concentrates— IS : 633—1956.
79. CM/L-5458 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Agroaids Pesticides, 2-Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	BHC (HCH) water dispersible powder Concentrates— IS : 562—1972.
80. CM/L-5459 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Dhingra Paints (India), 14/6, Mathura Road, Faridabad.	Putty for use on window frames IS : 419—1967.
81. CM/L-5460 1976-08-30		76-09-01	77-08-31	Paushak Ltd., Alembic Road, Baroda, 390003.	Carbaryl water dispersible powder concentrates 50% & 85%— IS : 7121—1973.

क्र० क्र० 3549 --समय समय पर मर्यादित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन चिह्न) विनियम 1955 के विनियम 8 के उपविनियम (1) के अनुसार अधिपूषित किया जाता है कि नीचे अनुसूची में विवरण सहित दिए गए 82 लाइसेंस माह गिनतम्बर 1976 में स्वीकृत किए गए 82 और लाइसेंस-धारियों का मानक चिह्न त इन्तमाल करने का अधिकार दिया गया ।

अनुसूची

क्रम संख्या	लाइसेंस नं० (सीएम/एल)	वैधता की अवधि से	तक	लाइसेंसधारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन वस्तु/प्रक्रिया और नमूनास्थि IS पदनाम
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	सीएम/एल-5461 1976-09-02	76-09-16	77-09-15	फिनोलेक्स प्लास्टिक्स प्रा० लि०, 26/3, धर्मई पूना रोड पिम्परी, पूना-411018	विजली लगाने के लिए सख्त अधासिक तार नलियाँ— IS : 2509-1973
2	सीएम/एल-5462 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	लुवी इलेक्ट्रिकल्स प्रा० लि०, नरोडा रोड कल्याण मिल के पीछे अहमदाबाद- 380062	कृषि उपयोग के लिए अग्रकेंद्रीय पम्पो हेतु तीन फेजो त्रिकवर्गित प्रेरण मोटरे, 2 2 किवा (3 हापा) और 3 7 किवा (5 हापा) ई श्रेणी के रोशन लगी— IS : 7538-1975
3	सीएम/एल-5463 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	सहृण सेनटरी फिटिंग्स (प्रा०) लि०, ग्राम बुहुवाली, डा० भावमपुर जिला जलधर-144001	सामान्य कार्यों के लिए गन मेटल के गेट, ग्लोब, और चेक वाल्व, बालू बले प्रकार के आकार 15 मिमी और 32 मिमी श्रेणी एक— IS : 778-1971
4	सीएम/एल-5464 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	गणेश गेट वर्क नंगल रोड, डना जिला कांगड़ा-174303	सामान्य कार्यों के लिए बुदरे धारकों वाले एनुमिनियम रंगरोशन— IS : 2339-1963
5	सीएम/एल-5465 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	अनुल ग्लाम इंडस्ट्रीज प्रा० लि०, 14/1, मील मयुरा रोड फरीदाबाद (हरियाणा) 121003	स्कटर और मोटर साइकिल सवारों के लिए हेल्मेट— IS : 4151-1967
6	सीएम/एल-5466 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	टेक्नोक्राफ्ट इंडस्ट्रीज प्लाट नं० ए-25, एम आई सी सी इंडस्ट्रियल इस्टेट महाकाली गुफा रोड चकला अंधेरी (पूर्व) बम्बई-400093	ड्रमों के लिए पेंचधार वक्कन (केवल पलेंज वाले)— IS : 1784-1961
7	सीएम/एल-5467 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	मोडेला स्टील्स एण्ड अलाइज लि०, 34- 43, इंडस्ट्रियल एरिया दासी गांव, गन्याम (म०प्र०)	सरचना इस्पात (मानक किस्म)— के रूप में वेल्डन के लिए कार्बन इस्पात के बले बिलेट इंगट— IS : 6914-1973
8	सीएम/एल-5468 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	---	मंजना इस्पात (साधारण किस्म) के रूप में वेल्डन के लिए कार्बन इस्पात के बले बिलेट इंगट— IS : 6915-1975
9	सीएम/एल-5469 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	जैन केवल्स (प्रा०) लि०, गन्या- 306304 जि० पानी (भागवाड)	शिरोपरि पावर प्रेषण कार्यों के लिए सख्त छिबे लड़दार एनुमिनियम और इस्पात की कोर वाले एनु- मिनियम के चालक— IS : 398-1961
10	सीएम/एल-5470 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	ऐग्रोएडम पेन्टिसाइड्स 2, इंडस्ट्रियल इस्टेट, विविशा (म०प्र०)	मालाधियोन पायसनीय तेज द्रव— IS : 2567-1973
11	सीएम/एल-5471 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	लक्ष्मी इंडस्ट्रीज 1325/43 शिवाजी उद्यमनगर कोल्हापुर-416001	निम्न रेडिंगों के ऊर्ध्व अलशीत चार स्ट्रोक वाले डीजल इंजन—
					किवा चक्कर प्रति टाइप मिनट
					3.7 1500 एलबी-1 (5 हापा) IS : 1601-1960

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
12. सीएम/एल-5472 1976-09-01	76-09-16	77-09-15	भारत एलुमिनाइजिंग कारपोरेशन, (प्रो. प्रेम उद्योग प्रा० लि०) स्टेशन रोड, जटवा जिला प्रहमदाबाद (कार्यालय : 211 नया कपड़ा बाजार, प्रहमदाबाद-380002)	सभी एलुमिनियम बालक और इस्पात प्रचलित एलुमिनियम बालक— IS : 398-1961	
13. सीएम/एल-5473 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	कोटेचा ब्रादर्स, दाह मो-मठो निकट विक्टोरिया पुल जामनगर (गुजरात) (कार्यालय : प्रताप मंडी बी० बी० बन्दानवाली रोड, जामनगर 361001)	प्रदूषण पदार्थ नष्ट करने के लिए 18-लिटर समार्ष वाले चौकोर टिन— IS : 916-1966	
14. सीएम/एल-5474 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	साइनेमिड इंडिया लि०, बल्लभ रेस्टि-साइड मैन्सु० क० भवन बल्लभ विद्यानगर (निकट ग्रान्थ रेलवे स्टेशन, गुजरात) [कार्यालय : डाक प्रमुख-396020, जिला बलसाड़ (गुजरात)]	भालाधियोन धूलन पाउडर— IS : 2568-1973	
15. सीएम/एल-5475 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	मैसूर ऐग्रो केमिकल क०, प्रसारी रोड, बंदर, मंगलौर-575005 (कार्यालय : धारा निलय मरीली मंगलौर-575005)	एंडोमैथेन पायसनीय तेज प्रब— IS : 4323-1967	
16. सीएम/एल-5476 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	„	बाइमेथोएट पायसनीय तेज प्रब— IS : 3903-1975	
17. सीएम/एल-5477 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	कनारा स्टील लि० बैंकमपाडी-575010 वल्लिण कनारा (कर्णाटक)	पोलिशबंदी की कमनियां का सफेद चिक्का इस्पात तार बनाने हेतु इस्पात पिंड— IS : 8056-1976	
18. सीएम/एल-5478 1976-09-06	67-09-01	77-08-31	एसीबीन स्टील प्रा० लि० ई-1, इंड-स्ट्रियल एरिया यमुनानगर-135001 जिला प्रमोला (हरियाणा)	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS : 1977-1975	
19. सीएम/एल-5479 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	„	संरचना स्पात (गतक किस्म)— IS : 226-1975	
20. सीएम/एल-5480 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	नार्थ बंगाल प्लाईवुड इंडस्ट्रीज सीसरी मील, सेवोक रोड डाक० एकतिया-सास जिला जलपाई गुड़ी-735101 (कार्यालय : राय भवन श्रीलाल से बाजार डाक सिलीगुड़ी, जिला दार्जिलिंग)	चाय की पेटियों के लिए प्लाईवुड के तबले— IS : 10-1970	
21. सीएम/ ए-5481 1976-09-08	76-09-16	77-09-15	प्लाईवुड इंडिया (रफीउल्ला टी एण्ड इंडस्ट्रीज प्रा० लि० का एक विभाग) छोटाहपजान माकम (डाक) जिला डिब्रूगढ़-786170 (असम)	चाय की पेटियों के लिए प्लाईवुड के तबले— IS : 10-1970	
22. सीएम/एल-5482 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	नेता मेटल वर्क्स (रजि०) 0/3 इंडस्ट्रियल एरिया जलंधर, सिटी-144004	सामान्य कार्यों के लिए गनमेटल के गेट, ग्लोब और बेक वाल्व बालू बले प्रकार के आकार 15 से 50 मिमी क्षेत्री एक— IS : 778-1971	
23. सीएम/एल-5483 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	मैसूर ऐग्रो केमिकल, क० प्रसारी रोड, बंदर, मंगलौर-575005 (कार्यालय : धारा निलय, मरीली, मंगलौर-595005)	मालाधियोन पायसनीय तेज प्रब— IS : 2567-1973	
24. सीएम/एल-5484 1976-09-10	76-09-10	77-09-09	बैकटेक्चरल फूड प्रोसेसिंग लि०, एन० पी० रोड निडाडाबोला 534301 जिला पश्चिम गोदावरी (आंध्रप्र०)	इसकी का साम्र— IS : 5955-1970	
25. सीएम/एल-5485 1976-09-10	76-09-01	77-08-31	मैसूर ऐग्रो केमिकल क० प्रसारी रोड बंदर मंगलौर 575005 (कार्यालय : धारा निलय, मरीली मंगलौर-575005 (कर्णाटक)	डीडीटी पायसनीय तेज प्रब— IS : 633-1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
26. सीएम/एल-5486 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	एस एमपी प्रा० लि० पाडुगुपाडु रेलवे उत्तरी केबिन के सामने कोबूर तालुक जि० नेल्लूर (भा० प्र०) (कार्यालय : 16/609 बुन्दावन नेल्लूर-524001 (भा० प्र०))	बीएससी (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561-1972	
27. सीएम/एल-5487 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	सिजन पेस्टिसाइड्स 9/122 मोतीबाग जमुनापार घागरा-282006	स्थिरीकृत मियाबसी एपिल पारद ब्लो-राइड सान्द्र से बनी धवाहया— IS : 2358-1963	
28. सीएम/एल-5488 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	सिजन पेस्टिसाइड्स 9/122, मोती बाग जमुनापार घागरा-282006	एंडोसल्फान पायसनीय तेज द्रव— IS : 4323-1967	
29. सीएम/एल-5489 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	पेटूर आयल इंजन्स कार्कर बाग रोड कुम्हार (बाई पास रोड) पटना (बिहार) (कार्यालय : मिन्हा पुस्त-कालय मार्ग, पटना-800001)	निम्नांकित रेटिंग के ऊर्ध्व एक सिलेण्डर वाले पानी से ठंडे होने वाले डीजल इंजन, श्रेणी "बी":	
					किवा चक्कर प्रति टाइप मिनट
					3.7 1500 एचवी-एक (5 हापा) IS : 1601-1960
30. सीएम/एल-5490 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	हिन्दुस्तान ब्राउन बोबेरी लि०, न्यू इंडियाल टाउनशिप फरीदाबाद (हरियाणा)	कृषि उद्योग के लिए संप्रकीर्ण पम्पों हेतु तीन फेजी स्विचरिल केज प्रेरण मोटरे, 3.7 किवा तक की— IS : 7538-1975	
31. सीएम/एल-5491 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	कृष्ण सिलिकेट एण्ड ग्लास वर्क्स लि०, सलेपुर डा० बरहपुर-743302 जिला चौबीस परगना (कार्यालय : 17, राधा बाजार स्ट्रीट कलकत्ता-700001)	काप की वृष्ट की बोतलें 500 मिल की— IS : 1392-1971	
32. सीएम/एल-5492 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	गुडघर फार्म इक्विपमेंट प्रा० लि० बेला इंडस्ट्रियल इस्टेट डा० धार के ब्राधम 843116 मुजफ्फर (बिहार) (कार्यालय : अमर निकेतन रामबाग रोड मुजफ्फरपुर (बिहार))	निम्नांकित रेटिंग के ऊर्ध्व एक सिलेण्डर वाले जलशीत चार स्ट्रोक डीजल इंजन की श्रेणी—	
					किवा चक्कर प्रति टाइप मिनट
					3.67 1500 जीएफई-500 (5 हापा) IS : 1601-1960
33. सीएम/एल-5493 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	स्टीलको इंडस्ट्रीज 54-ए, इंडस्ट्रियल इस्टेट मुन्हाई, घागरा-282006	निम्नांकित रेटिंग के ऊर्ध्व के एक सिलेण्डर वाले जलशीत चार स्ट्रोक डीजल इंजन— की श्रेणी :	
					किवा चक्कर प्रति टाइप मिनट
					3.67 1500 पीके-1 (5 हापा) IS : 1601-1960
34. सीएम/एल-5494 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	टाइगर हार्डवेयर एण्ड टूल्स लि०, मैरिस रोड, धलीगढ़ 202001 (उ० प्र०)	डोर ब्लोजर (द्रव नियंत्रित) केबल यूनिवर्सल-2— IS : 3564-1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
35. सीएम/एल-5495 1976-09-20	76-08-16	77-08-15	बी मेटल रोलिंग वर्क्स लि०, 104, मायन मार्तुगा हस्टेट मायन, बम्बई-400022	पिटवां एलुमिनियम और एलुमिनियम मिश्रण की चाबरे, पतियां और पेरे ग्रेड 19000, 19500, 31000 IS: 21-1975	
36. सीएम/एल-5496 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	लल्लूभाई अभीषन्त लि०, 225/27 जे० बाबाजी रोड बम्बई-400007	(1) पिटवां एलुमिनियम के वर्तन ग्रेड 19000, 19500, और 31000 IS: 21-1975 (2) पिटवां एनोडाइज्ड एलुमिनियम के वर्तन ग्रेड 19000 IS: 1868-1968	
37. सीएम/एल-5497 1976-09-20	76-09-16	17-09-15	दि मिनरल मिनिंग क० प्रा० लि०, डाकघर रायलाचेरु (आर० एस०) 515455 नाडपल्ली तालुक जिला अनन्तपुर (आ० प्र०)	बीएससी (एचसीएच) जलविज्ञानीय पाउडर— IS: 562-1972	
38. सीएम/एल-5498 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	कार्मस पेस्ट कंट्रोल (प्रा०) लि०, पेरे-चेरला, गुंटूर नागार्जुनसागर रोड गुंटूर तालुक जिला गुंटूर-522001	डीडीटी धूलन पाउडर— IS: 564-1975	
39. सीएम/एल-5499 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	चापशानी जूट क० लि०, डा० रिषरा जिला हुगली (पश्चिम बंगाल) (कार्यालय : 2 नेताजी सुभाष मार्ग कलकत्ता-700001)	उर्वरक के बोरो के लिए पटसन का कपड़ा— IS: 7407-1974	
40. सीएम/एल-5500 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	एस० वी० इंडस्ट्रीज नवलक गार्डस नेल्सूर-524002 (आ० प्रा०) (कार्यालय : स्टोनहाउसपेट नेल्सूर-524002 (आ० प्र०))	पीवीसी रोहित केबल एलुमिनियम बालकों वाले 650/1100 वोल्ट— IS: 694 (भाग 2)-1964	
41. सीएम/एल-5501 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	गोरधनबास राठी स्टील्स प्रा० लि०, लोनी रोड भाहुवरा विल्सी-110032	कंक्रिट प्रबलन के लिए ठंडी मरोड़ी विज्ञित इस्पात की सरिया— IS: 1786-1966	
42. सीएम/एल-5502 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	—	संरचना इस्पात (मानक किरम)— IS: 226-1975	
43. सीएम/एल-5503 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	केमिफाइट 86, न्यू वजीरपुर इंडस्ट्रियल काम्प्लेक्स, विल्सी-110052	स्कूटर और मोटर साइकिल सवारों के लिए सुरक्षा हेलमेट (हेलमेट)— IS: 4151-1968	
44. सीएम/एल-5504 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	पंजाब आइरन एण्ड स्टील क० प्रा० लि०, जी टी रोड जलंधर छावनी-144024	परतार कमानिया (रेल-डिब्बों के लिए) रिब और यूव सेक्शन— IS: 3885 (भाग 2)-1969	
45. सीएम/एल-5505 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	दि नेशनल इन्सुलेटिड केबिल क० प्रा० इंडिया लि०, शाम नगर 743127, पूर्व रेलवे (प० बंगाल) (कार्यालय : निवकी हाउस 2, हेम्पस्ट्रीट, कलकत्ता-700001)	पत्थर की खानों तथा धातु सोह खानों में इस्तेमाल के लिए मध्य अनुगामी केबल टाइप 3 पीए 1— IS: 1026-1966	
46. सीएम/एल-5506 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	पलाएम्स मिक्स लेसेज प्रा० लि०, जगन-दल 743125 24-परगना (प० बंगाल) (कार्यालय : 18, नेताजी सुभाष मार्ग कलकत्ता-700001)	उर्वरक के बोरो के लिए पटसन का कपड़ा— IS: 7407-1974	
47. सीएम/एल-5507 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	हिन्दुस्तान आयल इंडस्ट्रीज 8, बेसूर रोड लिखुवा हावड़ा-711204 (प० बंगाल) (कार्यालय : 218 महात्मा गांधी रोड, कलकत्ता-700007)	पैराफिन मोम टाइप-3— IS: 4654-1974	
48. सीएम/एल-5508 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	किसान केमिकल्स 127, इंडस्ट्रियल एरिया चंडीगढ़-160002 (कार्यालय : 267 सेक्टर 9-सी चंडीगढ़)	मालाथियोन पायसनीय सेज द्रव— IS: 2567-1973	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
49. सी एम/एल-5509 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	मोहता एण्ड हेकेल लि० श्रीलफाटा खोपीली 410203 जिला कोलाबा (महाराष्ट्र) कार्यालय : मुस्ताफा बिल्डिंग सर फीरोजशाह मेहता रोड बम्बई-400001	इस्पात प्रदातित एलुमिनियम का के के लिए इस्पात की कार का तार-- IS : 398--1961	
50. सी एम/एल-5510 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	दि इंडियन स्टील एण्ड वायर प्राइवेट लि० इन्द्र नगर, जमशेदपुर 831008 टाटानगर रेलवे स्टेशन (बिहार)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS : 226--1975	
51. सी एम/एल--5511 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	---	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS : 1977--1975	
52. सी एम/एल--5512 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	गुप्ता केमिकल्स प्रा० लि० बी-144 रोड न० 9 विषयकर्मा इंडस्ट्रियल इस्टेट जयपुर	मालाथियोन पायसनीय तेज द्रव-- IS : 2567--1973	
53. सी एम/एल--5513 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	बिन्दलावा केबल्स एण्ड कडक्टर्स प्रा० लि० के० सी० सैन रोड रिपरा 712248 कार्यालय : 6, हंसपुर फर्स्ट लेन कलकत्ता-700007	पूर्ण एलुमिनियम बालक और इस्पात प्रब- लित एलुमिनियम बालक-- IS : 398--1961	
54. सी एम/एल - 5514 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	प्रकाश रिफाइनरीज 1 महाजन टांसी द्वारा 802301 (बिहार)	पैराफिन मोम टाइप 3-- IS : 4654--1974	
55. सी एम/एल-5515 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	बी० डी० खेतान एण्ड कंपनी प्रा० लि० रोड, मयनागढ़ डाक महेष्टाटोला 743352 24-परगना (प० बंगाल) कार्यालय : 23 नेताजी सुभाष मार्ग कलकत्ता-700001	एन्डोसल्फान पायसनीय तेज द्रव-- IS : 4323--1967	
56. सी एम/एल-5516 1976-09-21	76-10-01	77-10-30	परवस उद्योग (भारत) कान्ति मेशन 6 मुरारी मूहल्ला इन्वीर-452001	3 67 किवा (5 हापा) 1500 चक्कर प्रतिमिनट ऊर्ध्व एक सिलेंडर वाला जलशीत डीजल इंजन-- IS : 1601--1960	
57. सी एम/एल-5517 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	आंध्र रिरोलिंग वर्क्स मूसापेट निकट रावतनगर हैदराबाद-500018	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS : 226--1975	
58. सी एम/एल-5518 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	भारत पम्पस एण्ड कम्प्रेस्सर्स लि० नैनी इलाहाबाद-211008	अमोनिया (एनहायड्रस) गैस के लिए 100 लिटर की समाई वाले बेरुद्धकृत हल्के इस्पात के गैस सिलिंडर-- IS : 7680--1975	
59. सी एम/एल-5519 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	राधा इंजीनियरिंग इंडस्ट्रीज सी-5 कोय-म्बतूर प्रा० इंडस्ट्रियल इस्टेट पलार्ची रोड कोयम्बतूर-7641021	तीन फेजी प्रेरण मोटर 3.7 किवा (5 हापा) तक श्रेणी "ए" रोधन- बाली-- IS : 325--1970	
60. सी एम/एल-5520 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	रोलता इंडस्ट्रीज प्रा० लि० न्यू इंडस्ट्रियल एरिया भागरा बम्बई रोड वेवास (म० प्र०) (कार्यालय : रोलता नगर भागरा बम्बई रोड इन्वीर)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS : 226--1975	
61. सी एम/एल-5521 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)-- IS : 1977--1975	
62. सी एम/एल-5522 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	जे० के० घायरन एण्ड स्टील कं० लि० काक्षपी रोड कानपुर (उ० प्र०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वेलन के लिए कार्बन इस्पात के ठले हुए बिलेट इंगट-- IS : 6914--1973	
63. सी एम/एल-5523 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	संरचना इस्पात (मानक किस्म)-- IS : 226--1975	
64. सी एम/एल-5524 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	मोमबाव रबड़ मैनु० कं० लि० मोलम्बूर 670329 जि० मलप्पुरम (केरल)	कच्चा प्राकृतिक रबड़ केवल बी और सी ग्रेड-- IS : 4588--1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
65. सी एम/एल-5525 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	के० के० एण्ड बादरम पोखरपुर चकरी राउ निकट भोला रोडिंग मिल कानपुर-208004 (कार्यालय 63/21 हरदत्त मोहल कानपुर-20800	के० के० एण्ड बादरम पोखरपुर चकरी राउ निकट भोला रोडिंग मिल कानपुर-208004 (कार्यालय 63/21 हरदत्त मोहल कानपुर-20800	जूना के लिए इस्पात की बचान टोपिया माइज 1 और 2 तथा 5 से 11 तक टाइप 1 और 2— IS : 5852-1970
66. सी एम/एल-5526 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	प्राइवियट टेक्निकल सेंटर कस्तमनगर दरगाह रोड लखनऊ-226003 (उ० प्र०)	प्राइवियट टेक्निकल सेंटर कस्तमनगर दरगाह रोड लखनऊ-226003 (उ० प्र०)	घट चिकित्सा कुर्सी टाइप ए इस्तेमालित IS : 6116-1971
67. सी एम/एल-5527 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	अशोक स्टील कार्पोरेशन लि० 46 जी० टी० रोड लिनूवा हावड़ा-711204	अशोक स्टील कार्पोरेशन लि० 46 जी० टी० रोड लिनूवा हावड़ा-711204	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में बेस्लेन के लिए कार्बन इस्पात के डले हुए बिसेट इंगट— IS : 6914-1973
68. सी एम/एल-5528 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म) के रूप में बेस्लेन के लिए कार्बन इस्पात के डले हुए बिसेट इंगट— IS : 6915-1973
69. सी एम/एल-5529 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	प्रकाश इलेक्ट्रिकल वर्क्स 10/61 इंडस्ट्रियल एरिया कोल्लिनगर, नई दिल्ली-110015	प्रकाश इलेक्ट्रिकल वर्क्स 10/61 इंडस्ट्रियल एरिया कोल्लिनगर, नई दिल्ली-110015	पी बी सी राधित और पी बी सी खोलदार एलुमिनियम बेसल 650/1100 बोर्ड बालको वाले— IS : 694 (भाग 2)-1964
70. सी एम/एल-5530 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	बैंट बी इजीनियरिंग एण्ड जमरल मैनु० फैब्रिकर्स, 7, बादली इंडस्ट्रियल इस्टेट, दिल्ली-110042 कार्यालय : 3/4 आसफली रोड, नई दिल्ली-110001	बैंट बी इजीनियरिंग एण्ड जमरल मैनु० फैब्रिकर्स, 7, बादली इंडस्ट्रियल इस्टेट, दिल्ली-110042 कार्यालय : 3/4 आसफली रोड, नई दिल्ली-110001	पी बी सी राधित और पी बी सी खोलदार लकड़ीली औरिया लामे के बालको वाले 250/440 और 650 1100 बोर्ड— IS : 694 (भाग 1)-1964
71. सी एम/एल-5531 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	अरुण स्टील इंडस्ट्रीज 1, आयल इस्टा- लेशन रोड पहाड़पुर कलकत्ता-700045	अरुण स्टील इंडस्ट्रीज 1, आयल इस्टा- लेशन रोड पहाड़पुर कलकत्ता-700045	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)--- IS : 1977-1975
72. सी एम/एल-5532 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	अशोक स्टील इंडस्ट्रीज 13/1 बेलूर रोड, हावड़ा-711204 कार्यालय : 138 बिप्लवी रास बिहारी बसु रोड, (कलकत्ता-700003)	अशोक स्टील इंडस्ट्रीज 13/1 बेलूर रोड, हावड़ा-711204 कार्यालय : 138 बिप्लवी रास बिहारी बसु रोड, (कलकत्ता-700003)	संरचना इस्पात (मानक किस्म)--- IS : 226-1925
73. सी एम/एल-5533 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	"	संरचना इस्पात (साधारण किस्म)--- IS : 1977-1975
74. सी एम/एल-5534 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	श्रीराम जूट मिल (प्रा०) लि० 43/1, गार्डन रोड रोड कलकत्ता-700044 कार्यालय : 10, बसाइव रोड, कलकत्ता-700001	श्रीराम जूट मिल (प्रा०) लि० 43/1, गार्डन रोड रोड कलकत्ता-700044 कार्यालय : 10, बसाइव रोड, कलकत्ता-700001	उर्वरक भरने के लिए पटसन परतदार बोरे--- IS : 7406-1974
75. सी एम/एल-5535 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	कलेडोनियन जूट मिक्स कं० लि०, बडे- कालीनगर, बिलगंज बज्ज 24-पर- गना (प० बंगाल) (कार्यालय : बेबोर्न रोड कलकत्ता-700001)	कलेडोनियन जूट मिक्स कं० लि०, बडे- कालीनगर, बिलगंज बज्ज 24-पर- गना (प० बंगाल) (कार्यालय : बेबोर्न रोड कलकत्ता-700001)	उर्वरक बोरो के लिए पटसन कपड़ा--- IS : 7407-1974
76. सी एम/एल-5536 1976-09-24	76-09-16	77-09-15	बी०बी० खेतान एण्ड कं० प्राणुवी रोड, मयना गढ़ थाना महेशटोला 24-परगना (प० बंगाल) (कार्यालय 23-ए नेताजी सुभाष मार्ग, कलकत्ता-700001)	बी०बी० खेतान एण्ड कं० प्राणुवी रोड, मयना गढ़ थाना महेशटोला 24-परगना (प० बंगाल) (कार्यालय 23-ए नेताजी सुभाष मार्ग, कलकत्ता-700001)	एस्किन पायसनीय तेज द्रव--- IS : 1307-1973
77. सी एम/एल-5537 1976-08-24	76-10-01	77-09-30	घनम केमिकल इंडस्ट्रीज चापागुड़ी रोड, बांगई गांव-783380 (घनम)	घनम केमिकल इंडस्ट्रीज चापागुड़ी रोड, बांगई गांव-783380 (घनम)	एस्किन धूलन पाउडर--- IS : 1308-1974
78. सी एम/एल-5538 1975-09-24	76-10-01	77-09-30	जियो इंडस्ट्रीज प्रा० इलेक्ट्रिकल इंडम (हजिया) प्रा० लि० 82/3(ए) मातन- काडू ग्राम कालीपेट, मद्रास-600019	जियो इंडस्ट्रीज प्रा० इलेक्ट्रिकल इंडम (हजिया) प्रा० लि० 82/3(ए) मातन- काडू ग्राम कालीपेट, मद्रास-600019	जीडीटी पामनीय तेज द्रव--- IS : 633-1975
79. सी एम/एल-5539 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	"	मालाधियोन पायसनीय तेज द्रव--- IS : 2567-1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
80.	सी एम/एल-5540 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	मेसूर कन्स्ट्रक्शंस प्रा० लि०, 9 वां मील पुगता मद्रास रोड विर्गो नगर (लाक) बंगलोर- 560049	मद्य एलुमिनियम चासक प्रोर एर्याएसचार चासक— IS : 398—1961
81.	सी एम/एल—5541 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	ऊषा आलायज एण्ड स्टील लि०, 12/16 नवलगंज, आगरा-282006 (उ० प्र०)	सरचना इस्पात (मानक किस्म)— IS : 226—1975
82	सी एम/एल—5542 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	"	सरचना इस्पात (साधारण किस्म)— IS : 1977—1975

[सं० सी एम सी/13: 11]

S.O. 3549 :—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution, hereby, notifies that eightytwo licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of September, 1976 authorizing the licensees to use the Standard Mark :

SCHEDULE

S. No.	Licence No. (CM/L)	Period of Validity		Name & Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licences and the Relevant IS : Designation
		From	To		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	CM/L-5461 1976-09-02	76-09-16	77-09-15	Finolex Plastics Pvt. Ltd., 26/3, Bombay-Poona Road, Pimpri, Poona-411018.	Regid non-metallic conduits for electrical installations— IS : 2509—1973.
2.	CM/L-5462 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Lubi Electricals Pvt. Ltd., Naroda Road, Behind Kalyan Mills, Ahmedabad-380002.	Three-phase squirrel cage induction motors for centrifugal pumps for agricultural application; 2.2 kW (3 HP) and 3.7 KW (5 HP) with class E insulation— IS : 7538—1975.
3.	CM/L-5463 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Sehgal Sanitary Fittings (Pvt.) Ltd., Village Chuharwali, P.O. Adampur, Distt Jullundur-144001.	Gun metal gate, globe and check valves for general purposes Type Sand Cast Size—15 mm & 32 mm Class-1— IS : 778—1971.
4.	CM/L-5464 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Ganesh Paint Works, Nangal Road, Una, Distt. Kangra-174303.	Aluminium Paints for general purposes in dual container— IS : 2339—1963.
5.	CM/L-5465 1976-09-02	76-09-01	77-08-31	Atul Glass Industries Pvt. Ltd., 14/1 Mile Stone, Mathura Road, Faridabad-121003 (Haryana).	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151—1967.
6.	CM/L-5466 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Technocraft Industries, Plot No. A-25, MIDC Industrial Estate, Mahakali Caves Road, Chekala, Andheri (East), Bombay-400093.	Screwed closures for durns (Flanged only)— IS : 1784-1961
7.	CM/L-5467 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Modella Steels & Alloys Ltd., 34—43, Industrial Area, Dasigaon, Ratlam (M.P.).	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914—1973.
8.	CM/L-5468 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	-do-	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel ordinary quality)— IS : 6915—1975.
9.	CM/L-5469 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Jain Cables (Pvt.) Ltd., Jhuntha-306304, Distt. Pali, Marwar.	Hard-drawn standard aluminium and steel cored aluminium conductors for overhead power transmission purposes— IS : 398—1961.
10.	CM/L-5470 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Agroaids Pesticides, 2 Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	Malathion EC— IS : 2567—1963.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
11. CM/L-5471 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Laxmi Industries, 1325/43, Shivaji Udyamnagar, Kolhapur-416001.	Vertical water-cooled, 4 stroke diesel engines of the following ratings— kW R.P.M. Type 3—7 1500 LV-1 5 (HP) IS : 1601—1960.	
12. CM/L-5472 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Bharat Aluminising Corpn. (Prop. : Prem Udoyog Pvt. Ltd.,) Station Road, Vatva Distt. Ahmedabad. (Office : 211, New Cloth Market, Ahmedabad-380002).	All aluminium conductors and ACSR conductors— IS : 398—1961.	
13. CM/L-5473 1976-09-03	76-09-16	77-09-15	Kotecha Brothers, Daru-no Bhatho, Near Victoria Bridge, Jamnagar (Gujarat) (Office : Grain Market, V.D. Bardanwala Road, Jamnagar-361001.)	18-litres square tins for non liquid packing— IS : 916—1966.	
14. CM/L-5474 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	Cynamind India Ltd., Premises of Vallabh Pesticides Mfg., Co., Vallabh Vidyanagar (Near Anand Rly. Stn.) (Gujarat) (Office : Post Atunl-396020, Distt. Bulsar) (Gujarat).	Malathion DP — IS : 2568-1973—	
15. CM/L-5475 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road Bunder, Mangalore-575005 (Office : 'Asha Nilaya' Maroli, Mangalore-575005.).	Endosulfan EC— IS : 4323—1967.	
16. CM/L-5476 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemia Co., Ansari Road, Bunder Mangalore-575001. (Office 'Asha Nilaya', Maroli, Mangalore-575005).	Dimethoate EC— IS : 3903—1975.	
17. CM/L-5477 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	Canara Street, Ltd., Baikampady-575010 South Kanara (Karnataka).	Steel ingots for the production of hard drawn steel wire for upholstery springs— IS : 8056—1976.	
18. CM/L-5478 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	Aceebbeen Steel Pvt. Ltd., E-1 Industrial Area, Yamuna Nagar-135001. Distt. Ambala (Haryana).	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977—1075.	
19. MC/L-5479 1976-09-06	76-09-01	77-08-31	Aceebbeen Steel Pvt. Ltd., E-1 Industrial Area, Yamuna Nagar-135001 Distt. Ambala (Haryana).	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975.	
20. CM/L-4080 1976-09-06	76-09-16	77-09-15	North Bengal Plywood Industries, 3rd Mile, Sevoke Road, P.O. Ektiasal, Distt. Jalpaiguri -735101. (Office : Rai Bhawan, Srilal Soth Market, P.O. Siliguri, Distt. Darjeeling)	Tea-chest plywood panels— IS : 10—1970.	
21. CM/L-5481 1976-09-08	76-09-16	77-09-15	Plyboards India, (A Division of Rafiulla Tea & Industries Pvt. Ltd., Chotahapjan, Makum P.O., Distt. Dibrugarh-786170 (Assam).	Tea-chest plywood panels— IS : 10—1970.	
22. CM/L-5482 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	Neta Metal Works (Regd.) 0/3, Industrial Area, Jullundur City-144004.	Gun metal gate, globe and check valves for general purposes size 15 to 50 mm Class I— IS : 778—1971.	
23. CM/L-5483 1976-09-08	76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road, Bunder, Mangalore-575001. Office : 'Asha Nilaya' Maroli, Mangalore-575005.)	Malathion EC— IS : 2567—1973.	
24. CM/L-5484 1976-09-10	76-09-10	77-09-09	Venketeswara Food Processing Ltd., N.P. Road, Nidadavola-534301 West Godavari Distt. (A.P.).	Tamarin concentrated— IS : 5935—1970.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25. CM/L-5485 1976-09-10	76-09-01	77-08-31	Mysore Agro Chemical Co., Ansari Road, Bunder, Mangalore-575001, (Office : 'Asha Nilaya', Maroli, Mangalore-575005 (Karnataka).	DDT EC— IS : 633—1975.	
26. CM/L-5486 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	SMP Pvt. Ltd., Padugupadu, Opp. North Rly. Cabin, Kouvur Taluk, Nellore Distt. (A.P.). (Office : 16/609, Brindavanan, Nellore-524001 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561—1972.	
27. CM/L-5487 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	Singhal Pesticides, 9/122, Moti Bagh, Jamuna Par, Agra-282006.	Formulations based on stabilized Methoxy ethyl mercury chloride concentrate— IS : 2358—1963.	
28. CM/L-5488 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	-do-	Endosulfan EC— IS : 4323—1967.	
29. CM/L-5489 1976-09-10	76-09-16	77-09-15	Petter Oil Engines, Kanker Bagh Road, Kumhrar (By Pass Road), Patna/(Bihar) Office : Sinha Library Road, Patna-800001.	Vertical single cylinder water-cooled diesel engine, Class 'B' governing of the following rating:— kW R.P.M. Type 3.7 (5HP) 1500 HV-I IS : 1601—1960	
30. CM/L-5490 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Hindustan Brown Boveri Ltd, New Industrial Township, Faridabad (Haryana).	Three-phase squirrel cage induction motors upto 3.7 k W for centrifugal pumps for agricultural appliances— IS : 7538—1975.	
31. CM/L-5491 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	Krishna Silicate & Glass Works Ltd., Salepore, P.O. Baruipur-743302. Distt. 24-Parganas, . (Office : 17, Radha Bazar Street, Calcutta-70001).	Glass milk bottles 500 ml— IS : 1392—1971.	
32. CM/L-5492 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	Goodearth Farm Equipment Pvt. Ltd., Bela Industrial Estate, L.O. R.K. Ashram-843116 Mazaffarpur (Bihar) (Office : Amar Niketan, Ram Bagh Road, Muzaffarpur (Bihar).	Vertical, single cylinder water-cooled, 4-stroke, diesel engines, class 'B' governing of the following rating:— kW R.E.M. Type 3.67 (5 HP) 1500 GFE-500 IS : 1601—1960.	
33. CM/L-5493 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Steelco Industries, 54-A, Industrial Estate, Nunhal, Agra-282006.	Vertical single cylinder water-cooled 4-stroke diesel engines, Class 'B' governing of the following rating:— kW R.P.M. Type 3.67 (5 HP) 1500 PK-1 IS : 1601—1996	
34. CM/L-5494 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Tiger Hardware & Tools Ltd., Marris Road, Aligarh-202001 (U.P.).	Door Closures (Hydraulically regulated)—universal 2 only— IS : 3564—1975.	
35. CM/L-5495 1976-09-20	76-08-16	77-08-15	The Metal Rolling Works Ltd, 104, Sion-Matunga Estate, Sion, Bombay-400022.	Wrought aluminium and aluminium alloy sheets strips and circles Grade: 19000, 19500, 31000— IS : 21—1975.	
36. CM/L-5496 1976-09-20	76-01-01	77-08-31	Lalubhai Amichand Ltd., 225/27, Dadajec Road, Bombay-400007.	(i) Wrought aluminium utensils Grade : 19000, 19500 & 31000— IS : 21—1975. (ii) Wrought anodized-aluminium utensils—Grade : 19000. IS : 1868—1968.	
37. CM/L-5497 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	The Mineral Mining Co. Pvt. Ltd., P.O. Rayalacheruvu (R.S.)-515455 Tadpatri Taluq, Anantapur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) Water dispersible powder concentrates— IS : 562—1972.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
38. CM/L-5498 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Farmers Pest Control (Pvt.) Ltd., Perecherla, Guntur Nagarajuna Sagar Road, Guntur Taluk, Distt. Guntur-522001.	DDT DP— IS : 564—1975.	
39. CM/L-5499 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	Champadany Jute Co. Ltd., P.O. Rishra, Distt Hooghly (W.B.) (Office : 2 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001).	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407 --1974	
40. CM/L-5500 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	S V. Industries, Navalak Gardens, Nellore-524002 (A.P.). Office : Stonehousept, Nellore- 524002 (A P)	PVC insulated cables with al- uminium conductors 650/1100 volts - IS : 694(Pt-II)-1964	
41. CM/L-5501 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Gordhan Das Rathi Steels Pvt. Ltd., Loni Road, Shahdara, Delhi- 110032.	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786—1966.	
42. CM/L-5502 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	-do-	Structural steel (standard quality)— IS : 226—1975	
43. CM/L-5503 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Chemifibre, 86, New Wazirpur In- dustrial Complex, Delhi-110052	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151—1968 .	
44. CM/L-5504 1976-09-20	76-09-01	77-08-31	Punjab Iron & Steel Co. Pvt. Ltd., GT. Road, Jullundur Cantt-144024.	Laminated springs (railway rolling stock rib and groove sections— IS: 3885 (Pt. II)—1969	
45. CM/L-5505 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	The National Insulated Cable Co of India Ltd, Shamnagar-743127 Er. Rly (W.B.) office: Nicco House, 2Hare street, Calcutta—700001.	Flexible trailing cables for use in quarries and metalliferrous mines Type 3 PA 1— IS : 1026 —1956 Jute fabric for fertilizers bags— IS : 7407—1974.	
46. CM/L-5506 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Alliance Mills Lessee Pvt. Ltd., Jagatdal-743125 24 Parganas (West Bengal) Office: 18 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001.	Paraffin wax Type 3— IS: 4654—1974.	
47. CM/L-5507 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Hindustan Oil Industries, 8, Belur Road, Lillooah, Howarah- 711204, (W.B.). Office : 218, Mahatma Gandhi Road, Calcutta-700007.	Malathion EC— IS : 2567—1973.	
48. CM/L-5508 1976-09-20	76-08-16	77-09-15	Kissan Chemicals, 127, Industrial Area Chandigarh-160002, Office : 267, Sector 9—C, Chandi- garh.	Steel core wire for ACSR conductors— IS : 398-1961	
49. CM/L-5509 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Mohatta & Hackel Ltd., Sheelpha- ta, Khopoli-410203 Distt Kolaba (Maharashtra) Office : Mustafa Bldg, Sir P. M. Road, Bombay-400001.	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975.	
50. CM/L-5510 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	The Indian Steel & Wire Products Limited, Indranagar, Jamshedpur-831008 Tatanagar Rly. Station (Bihar)	Do.	
51. CM/L-5511 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Do.	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975	
52. CM/L-5512 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Gupta Chemicals Pvt. Ltd., B-144, Road No. 9, Vishwakarma Indus- trial Estate, Jaipur.	Malathion EC— IS : 2567-1973.	
53. CM/L-5513 1976-09-20	76-09-16	77-09-15	Bindawala Cables & Conductors Pvt Ltd., K. C. Sen Road, Rishra-712248 Hooghly, Office : 6 Hanspukur, First Lane, Calcutta-700007.	AAC & ACSR conductors— IS : 398-1961.	
54. CM/L-5514 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	Prakash Refineries, 1, Mahajantoli, Arrah- 802301 (Bihar).	Paraffin wax Type 3— IS : 4654-1974	
55. CM/L-5515 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	B. D. Khaitan & Co., Ashuti Road, Mayanagarh, P. S. Maheshitol- li-743352, 24, Parganas (W.B.) Office : 23 Netaji Subhas Road, Calcutta-700001.	Endosulfan EC— IS : 4323-1967	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
56.	CM/L-5516 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	Parwal Udvog (India), Kanti Mansion, 6, Murari Mohalla, Indore-542001.	3 67 kW (5 HP) 1500 rpm vertical single cylinder water cooled diesel engine— IS : 1601--1960.
57.	CM/L-5517 1976-09-21	76-10-01	77-09-30	Andhra Re-Rolling Works, Moosapet, Near Sanatnagar, Hyderabad-500018 Office : 4-3-336 Residency Road, Hyderabad-500001.	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975.
58.	CM/L-5518 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Bharat Pumps & Compressors Ltd., Naini, Allahabad-211008.	Welded low steel gas cylinders for ammonia (anhydrous) gas, 100 litre capacity— IS : 7680-1975
59.	CM/L-5519 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Radha Engineering Industries, C-5, Coimbatore Pvt. Industrial Estate, Pallachi Road, Coimbatore-641021	Three-phase induction motors upto 3.7 kW (5HP) Class 'A' insulation— IS : 325-1970
60.	CM/L-5520 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Rolta Industries (Pvt.) Ltd., New Industrial Area, Agra Bombay Road, Dewas (M.P.) Office : Rolta Nagar, Agra Bombay Road, Indore.	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975
61.	CM/L-5521 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975
62.	CM/L-5522 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	J. K. Iron & Steel Co. Ltd., Kalpi Road, Kanpur-(U.P.)	Carbon steel cast billet ingots for rerolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914-1973
63.	CM/L-5523 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975
64.	CM/L-5524 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Mombad Rubber Mfg Co Ltd, Nilambur-679329, Malappuram Distt. (Kerala)	Raw natural rubber Grade B & C only— IS : 4588-1975
65.	CM/L-5525 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	IK. & Brothers, Pokharpur, Chakeri Road, Near Bhola Rolling Mills, Kanpur-208004 Office : 63/21, Harbans Mohal, Kanpur-208001	Protective steel toe caps for footwear, sizes 1 and 2 and 5 to 11 Type 1 & 2— IS : 5852-1970
66.	CM/L-5526 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ideal Technical Centre, Rustam Nagar, Dargah Road, Lucknow-226003 (U.P.)	Dental chair Type A, manually operated— IS : 6116--1971
67.	CM/L-5527 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ashok Steel Corporation Ltd, 46, G. T. Road, Lillooah, Howrah-711204	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914-1973
68.	CM/L-5528 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Carbon steel cast billet ingots for rolling into structural steel (ordinary quality)— IS : 6915-1973
69.	CM/L-5529 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Parkash Electrical Works, 10/61, Industrial Area, Kriti Nagar, New Delhi-110015	PVC insulated & PVC sheathed cables, aluminium conductors 650/1100 Volts IS : 694 (Pt-II)-1964
70.	CM/L-5530 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Bat Bro Engineering & General Manufacturers, 7 Badli Industrial Estate, Delhi-110042 Office : 3/4 Asaf Ali Road, New Delhi-110001	PVC insulated & PVC sheathed flexible cords copper conductor, 250/440 and 650/1100 volts— IS : 694(Pt-I)-1964
71.	CM/L-5531 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Arun Steel Industries, 1, Oil Installation Road, Pahrupur, Calcutta-700043	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975
72.	CM/L-5532 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Ashok Steel Industries, 13/1, Belur Road, Lillooah, Howrah-711204 Office : 138, Bipalabi Rash Behari Basu Road, Calcutta-700001	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975
73.	CM/L-5533 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1077-1975
74.	CM/L-5534 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Shriram Jute Mills (Pvt). Ltd, 43/1, Garden Reach Road, Calcutta-700044 Office : 10 Cylive Row, Calcutta-700001	Laminated jute bags for packing fertilizers— IS : 7406-1974
75.	CM/L-5535 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Caledonian Jute Mills Co. Ltd., Badekaliganur Chitragunge Budge Budge 24 Parganas (W.B.) Office : Brabourne Road, Calcutta-700001	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407-1974

1	2	3	4	5	6
76. CM L-5536 1976-09-24	76-09-16	77-09-15	B. D. Khaitan & Co, Ashuti Road, Mayanagarh, P. S. Maheshstolla, 24, Parganas (West Bengal), (Office : 23-A, Nataji Subhas Road, Calcutta-700001)	Aldin EC— IS : 1367-1973	
77. CM/L-5537 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Assam Chemical Industries, Chapaguri Road, Bongaigaon-783380 (Assam)	Aldin DP— IS : 1308-1974	
78. CM/L-5538 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Geo Industries of Insecticides (India) Pvt Ltd, 82/3(a) Shathankadu Village, Kaladipet, Madras-600019	DDT EC— IS : 633-1975	
78. CM/L-5539 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Malathion EC— IS : 2567-1973	
80. CM/L-5540 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Mysore Conductors (Pvt.) Ltd, 9th Mile Old Madras Road, Virgo Nagar P.O., Bangalore-560049	All aluminium conductors and ACSR conductor— IS : 398-1961	
81. CM/L-5541 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	Usha Alloys & Steel Ltd, 12/16, Nawalganj, Agra-282006 (U.P.)	Structural steel (standard quality)— IS : 226-1975	
82. CM/L-5542 1976-09-24	76-10-01	77-09-30	—do—	Structural steel (ordinary quality)— IS : 1977-1975	

[No. CMD/13 : 11]

क्रा०का० 3550—समय समय पर मण्डित भारतीय मानक संस्था (प्रमाणन विज्ञान) विनियम, 1955 के विनियम 8 के उपविनियम (1) के अनुसार भारतीय मानक संस्था द्वारा अधिमूर्चित किया जाता है कि नाचे अनुसूची में जिन उनहतर लाइसेंसों के व्यौर दिए गए हैं, लाइसेंसधारियों का मानक सम्बन्धी मुहर लगाने का अधिकार देने हुए अक्टूबर 1976 में स्वीकृत किए गए हैं :

अनुसूची

क्रम संख्या	लाइसेंस संख्या (सीएम/एल-)	वैधता की अवधि		लाइसेंसधारी का नाम और पता	लाइसेंस के अधीन बन्ने/प्राप्तिया और तत्सम्बन्धी IS पदनाम
		स	तक		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	सीएम/एल-5543 1976-10-04	1976-10-01	77-09-30	प्रकाश ट्रेडिंग क०, 88, शुक्रवारपेट, कोयम्बतूर-641001	चाय की पेटियों के धातु फिटिंग— IS : 10—1970
2.	सीएम/एल-5544 1976-10-04	76-09-16	77-09-15	बीडी स्टील रोलिंग मिल, ग्राह दूक रोड, जलन्धर छावनी-144005	पूर्व प्रचलित कंक्रीट के लिए टडी गरीड़ी थिक्कत इन्पाम की मरिया— IS : 1786—1966
3.	सीएम/एल-5545 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री निबाम स्टील लि०, डाकघर-घिजीनी, झांसी-284001 (उ०प्र०)	संरचना इस्पात (मानक किस्म) के रूप में पुनर्वैलन के लिए कार्बन इस्पात के बिलेट— IS : 6914—1973
4.	सीएम/एल-5546 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अजय पोस्टमाइड्स, 2 और 5 इंडस्ट्रियल इस्टेट, चिन्नी, बहुराहच (उ०प्र०), कार्यालय : छावनी बाजार, बहुराहच-271801 (उ०प्र०)	बीएचसी (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
5.	सीएम/एल-5547 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री एमो इंडस्ट्रीज सी 35, 36, इंडस्ट्रियल इस्टेट, यादवगिरि, मैसूर-570002	कार्बुरिल जल सिजनीय पाउडर इन्ड्र— IS : 7121—1973
6.	सीएम/एल-5548 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	श्री एमो इंडस्ट्रीज सी 35, 36, इंडस्ट्रियल इस्टेट, यादवगिरि, मैसूर-570002	कार्बुरिल धूलन पाउडर— IS : 7122—1973
7.	सीएम/एल-5549 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	रेवती पुल्वेराइजर्स कृष्ण गाँव, उल्लिहा कोडा डाकघर, कुर्नुम जिला (आ०प्र०) [कार्यालय : दुकान न० 18/40, नेहरू रोड (ऊपर की मजिल) कुर्नुम (आ०प्र०)]	बीएचसी (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
8.	सीएम/एल-5550 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	फार्मस पोस्टमाइड्स, ई-7 से ई-9, आ०प्र० इंडस्ट्रियल इस्टेट, मोहादुर (डाकघर)—516360 (आ०प्र०)	डीडीटी धूलन पाउडर— IS : 564—1975
9.	सीएम/एल-5551 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	पोस्टमाइड्स इंडिया, उदय मागर रोड, उदयपुर	मालाधिकान, तकनीकी— IS : 1832—1961

1	2	3	4	5	6
10	सीएम/एल-5552 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	बी०एल० इंडस्ट्रीज एफ-218, विप्लवर्मा इंडस्ट्रियल एरिया राउ नं० 14/1 मथुरा राउ फरीदाबाद, (हरियाणा)-300213	बीएचसी धूलन पाउडर— IS : 561—1972 IS : 633—1975
11.	सीएम/एल-5553 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अजन्ता केमिकल इंडस्ट्रीज, 221, पीरा गली-110041	अमरैथ— IS : 1696—11974
12.	सीएम/एल-5554 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	जय केमिकल्स, 14/1, थुरा राउ, फरीदाबाद (हरियाणा)	डोहोटी पायसनीय सान्द्र— IS : 633—1975
13.	सीएम/एल-5555 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	भगवती आक्सिजन लि०, प्लाट नं० 5, सेक्टर नं० 25, बल्लभगढ़, (हरियाणा) कार्यालय : 5/49.2-ए, ग्रेटर कैलाश नई दिल्ली-110048	सर्पोडित आक्सीजन गैस— IS : 309—1974
14.	सीएम/एल-5556 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	अपर अमम प्लास्टर प्रोडक्ट्स इन्फ्रा निराली, झाकबर, इन्फ्रा, जिला शिव सागर-110048	चाय की पेटियों के तख्ते— IS : 10—1970
15	सीएम/एल-5557 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	सिंह प्रोड्युक्त्स, समीप इन्सपेक्शन थैला, (पी० डब्ल्यू० बी), धरौली बेगूसराय) बिहार-803101	पैराफिन सोम, प्रकार 3— IS : 4654—1974
16.	सीएम/एल-5558 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	हिन्दुस्तान बाधिन गंटरट्रीज, 15 केनाल ईस्ट रोड, कलकत्ता-700067 (कार्यालय : 35, केनाल ईस्ट रोड, कलकत्ता-700011)	इतके लिए ताल : क बारबाने और— बोरो के लिए कपड़े के कपड़े ख कपड़े पटसन के स्थान : ओरिया परिवर्ती करधे ग पटसन के बोड़े कपड़े— IS : 1186—1971 और 3784 1971 और IS : 2910—1971
17.	सीएम/एल-5559 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	उडीमा केमिस्ट प्राइवेट लि०, फोर्ट एरिया, गजम-761026 (उडीसा)	बीएचसी (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
18	सीएम/एल-5560 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	नशनस पेन्टिमाइड्स, 5, इंडस्ट्रियल इस्टेट, बिदिशा (म० प्र०)	ऐलिडन धूलन पाउडर— IS : 1308—1974
19.	सीएम/एल-5561 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	फार्मसोपेस्ट कटाल प्रा० लि०, नागार्जुनसागर राउ, पेरुथरमा गंटूरनायक जिला गंटूर (आ० प्र०) (कार्यालय : रेलपेट, गंटूर-522001) (आ० प्र०)	बीएच सी (एचसीएच) धूलन पाउडर IS : 561—1972
20.	सीएम/एल-5562 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	जयलक्ष्मी केमिकल्स एंड प्लेस्टीक इजर्स, क्रम मथुरा 576/ए, 1, धर्मशिरम वेदान सीमा भाग-31 & 222, कुर्नल	बीएचसी (एचसीएच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
21.	सी एम/एल-5563 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	श्रीनिवास प्लाट प्रोटेक्शन इंडस्ट्रीज, नव-यापाम झाकबर करलापालम, 522111, गदंग जिला (आन्ध्र प्रदेश)	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
22.	सी एम/एल-5564 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	एस एम पी प्रा० लि०, पाडुगुपाडू मम्मूख रेल का उत्तरी का केबिन, कोवुर (तालुक) नेल्लोर जिला (आ० प्र०) [कार्यालय : 16/609 बुन्दावनम् नेल्लोर-524001 (आ० प्र०)]	डी डी टी धूलन पाउडर— IS : 564—1975
23.	सी एम/एल-5565 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	आन्ध्र इंडस्ट्रियल वर्क्स, सी-2 इंडस्ट्रियल इस्टेट, कुड्डापा-520007 (आ० प्र०)	खोलदार और खोल वाले एलुमिनियम चायकों के रोडिंग केबल 250/440 गॉस्ट— IS : 694 (भाग II)—1972
24.	सी एम/एल-5566 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	फूड एंड एलाइड प्राइवेट्स, सी-9, व सी 10, टिवन यूनिट्स, गवर्नमेन्ट इंडस्ट्रियल इस्टेट, विजयवाडा-520007 (आ० प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS : 561—1972
25.	सी एम/एल-5567 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	प्रकाश प्लेस्टीक इजर्स लिम्स, इंडस्ट्रियल एरिया, अमवर (राजस्थान)	एडो सल्फान पायसनीय सान्द्र— IS : 4323—1967

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
26. सी एम/एल-5568 1976-10-12	76-10-16	77-09-30	अपर इंडिया स्टील मैनुफैक्चरिंग कं० (प्रा) लि०, घंढारी इंडस्ट्रियल फौकल प्लांट, मुधियाना (पंजाब)	स्वचल गाड़ियों में निलम्बर के लिए शलाकार, कुडलीनुमा और परतदार हम्यात की कमानिया— IS : 3431—1975	
27. सी एम/एल-5569 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	एनजीईएफ लि०, पोस्ट बाक्स न० 3876 बहुपवनहल्ली, बंगलौर-560038	निम्न आकार वाले मोनो स्लाक पम्प— 2.2 कि०वा० 50 मिमी × 50 मिमी (3 हापा) 65 मिमी × 65 मिमी 50 मिमी × 40 मिमी, 65 मिमी × 50 मिमी 80 मिमी × 65 मिमी, 50 मिमी × 40 मिमी 65 मिमी × 50 मिमी, 80 मिमी × 65 मिमी 65 मिमी × 50 मिमी, 80 मिमी × 65 मिमी IS : 7538—1975 IS : 6595—1972	
28. सी एम/एल-5570 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	दी जनरल इलेक्ट्रिक कं० आफ इंडिया लि०, 150, पटेल रोड, कोयम्बतूर-641009	तीन फेजी प्रेरण मोटर 3.7 कि०वा० (5 हा पा) तक के ई वर्ग के रोधन बाने— IS : 325—1970	
29. सी एम/एल-5571 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	ऐग्रो प्रोडक्ट्स, सी-1-645, जी आई डी सी इंडस्ट्रियल इस्टेट, माकड़पुरा, बड़ोदरा-390009 (कार्यालय : मोहना बोर्डिंग बिल्डिंग, प्रो० माणक राब रोड, राबपुरा, बड़ोदरा- 390001)	डी डी टी धूलन पाउडर— IS : 564—1975	
30. सी एम/एल-5572 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	ग्राह मेडिकल एंड सर्जिकल कं० लि०, भजवा रोड, बड़ोदरा-390001	रक्त चापी मापी, अचल प्रकार के (पृथ्वी पर वायु का भार जानने का एक प्रकार का यंत्र)— IS : 7652—1975	
31. सी एम/एल-5573 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	मयूर क्लर्क, भारत कानित भवन के पीछे बलराम पाटिल रोड, खारी गांव भयंदेड़ (पूर्व) ठाणे कार्यालय : 9/335 इंडस्ट्रियल कालोनी, एम० जी० रोड, गोरे गांव (पश्चिम) (बम्बई-400062)	कोलतार की खाद्य रंग निमित्तियां— IS : 5346—1975	
32. सी एम/एल-5574 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	मुजानिल केमो इंडस्ट्रीज, गणेश नगर, चिर्षवाड़, पूणे-411011	मालाधियोन पायसनीय सान्द्र— IS : 2567—1973	
33. सी एम/एल-5575 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	युनाइटेड फर्टिलाइजर्स इंडस्ट्रीज, भारत फर्टिलाइजर इंडस्ट्रीज कम्पाउण्ड, मांझी- वाडा, ठाणे (महाराष्ट्र) (कार्यालय : 12, नानाभाई लेन, फोर्ट, बम्बई-400001)	कारबेरिल धूलन पाउडर— IS : 7122—1973	
34. सी एम/एल-5576 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	बी के पैस्टिसाइड्स प्रा० लि०, ए/1 विनो- केम इस्टेट, गोडदेव रोड, भयंदेड़ पूर्व, बम्बई	ऐडो सल्फाम पायसनीय सान्द्र— IS : 4323—1967	
35. सी एम/एल-5577 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	देवेन्द्र ट्रेडिंग कं०, रेलटोली तिलक बाई, डाकघर गोडिया, जिला भंडारा पिन : 441601 (महाराष्ट्र)	बीडियां— IS : 1925—1974	
36. सी एम/एल-5578 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	छोटा भाई जेठा भाई एंड कं०, गोडिया जिला भंडारा पिन : 441601 (महाराष्ट्र)	बीडियां— IS : 1925—1974	
37. सी एम/एल-5579 1976-10-25	76-10-01	77-09-30	बम्बई खादी तथा विलेज इंडस्ट्रीज एसो- सिएशन, 38/42, डाकघाई रोड, बम्बई- 400010	भारत का राष्ट्रीय झंडा (मूली खादी)— IS : 1—1968	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
38. सी एम/एल-5580 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	पारिख इटर प्राइजिज प्रा०लि०, प्लाट न० 442, सी०आई०डी०सी० इस्ट्रियल इस्टेट, समीप वाटर टैंक, बल्लभ नगर के पीछे, झोड़वा, अहमदाबाद-382410 (कार्यालय गोपाल कृष्ण पनोर मिल्स कम्पाउण्ड, ओ/एम रायपुर गेट, अहमदाबाद-380022)	कापर सल्फेट, तकनीकी— IS 261—1966	
39. सी एम/एल-5581 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	कलकत्ता वायर वर्क्स, 6, सिलजला रोड, कलकत्ता-700046	पूर्ण एलुमिनियम आलक और एलुमिनियम कोर वाले इस्पान प्रबलित आलक— IS . 398—1961	
40. सी एम/एल-5582 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	युनाइटेड प्लाईवुड इस्ट्रीज, 28, चोल-पट्टी रोड, कलकत्ता-700010	चाय की पेटियों के प्लाईवुड के तख्ते— IS 10—1970	
41. सी एम/एल-5583 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	डेल्स डिस्कस प्रा०लि०, 9वा मील जी० टी० रोड, डाकघर मोहन नगर, साहिबाबाद गाजियाबाद-201080 (उ०प्र०) (कार्यालय . 21 ए, जनपथ, नई दिल्ली-110001)	कृषि कार्यों के लिए जुताई चकटिया नतीवर किस्म (सावा)— IS . 4366 (भाग 1)—1972	
42. सी एम/एल-5584 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	श्री पद्मजा इन्सुलेशन इन्डस्ट्रीज, इट्टुकु रोड के 233/ए और बी गुट्टर-522003 (आ०प्र०)	बी एच सी (एच सी एच) धूलन पाउडर— IS . 581—1972	
43. सी एम/एल-5585 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	श्री फार्म केमिकल्स प्रा०लि०, सी-4 व 5, इस्ट्रियल इस्टेट, वारगल-566007 (आ०प्र०)	डी डी टी धूलन पाउडर— IS 564—1975	
44. सी एम/एल-5586 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	इंडिया फाइबर, 31, न्यू वजीरपुर, इंडस्ट्रियल कॉम्प्लेक्स, दिल्ली-110052	स्कूटर तथा मोटर साइकिल सवारों के लिए लोहे के सुरक्षा हेलमेट IS 4151—1968	
45. सी एम/एल-5587 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	इलेक्ट्रोस्टील कास्टिंग लि०, सुकधर, 24-परगना, पिन : 743179 (प०ब०)	जलमल तथा गैस के लिए अपकेन्दी छे लोहे के बांध पाइप-600 मिमी तक आकार वाले, वर्ग एल ए, ए तथा बी— IS 1536—1976	
46. सी एम/एल-5588 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	मशीनो टेकनो (सेल्म) प्रा०लि०, 48ए, तारतल्ला रोड, पहाड़पुर भोजा, कलकत्ता-700024 कार्यालय "जिन्दल हाउस", 8ए, अलीपुर रोड, कलकत्ता-700027	सामान्य इजीनियरी कार्यों के लिए मृदु इस्पान के तार— IS : 280—1972	
47. सी एम/एल-5589 1976-10-25	76-10-01	77-09-30	डी०बी०जे० इजीनियरी, 12-बी मार्किवस स्ट्रीट, कलकत्ता-700016 (प०ब०) कार्यालय . 162, जोधपुर पार्क, कलकत्ता-700068	ज्वालासह खोल— 1. फ्लाइंग 500 वाट 250 बोल्ट जी एल एम बलियो के लिए श्रेणी म० एफ 65040 (एल) (समूह 11ए), और 2. टर्बिन बलियो के बल्क हेड प्रकाश के फिटिंग, 60 से 150 वाट, 230 बोल्ट श्रेणी सक्षम एफ 65034 (एम एल) 1 (समूह 11 ए)— IS . 2148—1968	
48. सी एम/एल-5590 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	कोरेम (इंडिया) लि०, हुतात्मा मारुति रोड, ठाणे (पश्चिम) 400606	टाइप राइटर रिबन टाइप 1 और 2— IS 4174—1967	
49. सी एम/एल-5591 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	केमिकल्स इंडिया, एम आई डी सी इंडस्ट्रियल गिन्या, अकोला-444001	बी डी टी धूलन पाउडर— IS . 564—1975	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
50	सी एम/एल-5592 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	बिड़ना जट मैनफेक्चरिंग कं. लि०, बिड़नापुर, 24 परगना पिन-743318 (प० ब०) कार्यालय बिड़ना बिल्डिंग, 9/1, आर० एन० मुखर्जी रोड, कलकत्ता-700001	उर्वरक की बोरियों के लिए पटसन का कपड़ा— IS 7407—1974
51	सी एम/एल-5593 1976-10-25	76-07-16	77-07-15	हावड़ा लाइट कास्टिंग कं० प्रा० लि०, 74, बनारस रोड, हावड़ा-711101 कार्यालय : 27/2 सी, स्टैंड रोड, कलकत्ता-700001	जलकल कार्यों के लिए स्लूम वाल्व, श्रेणी 2, 350 मिमी से 600 मिमी तक के आकार वाले— IS 2906—1969
52	सी एम/एल-5594 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	वैशाखी केमिकल वर्क्स, नयाताल, मुजफ्फरपुर (बिहार) पिन-842001	पैराफिन मोम, किस्म 3— IS 4654—1974
53	सी एम/एल-5595 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	मेडोज (इंडिया) लि०, मेडोज बाग, डाक- घर कोल्लेट, ठाणे-400607 [कार्यालय मेडोज हाउस, डा० एनी० वेमंट रोड, वर्ली बम्बई-400018]	कापरआक्सीक्लोराइड जल विसर्जनीय पाउ- डर मात्रा— IS 1507—1966
54	सी एम/एल-5596 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कामधेनु पेस्टिमाइड्स, 50 ए, हावामर इंडस्ट्रियल इस्टेट, हावामर, पूणे- 411013 कार्यालय कृषि भवन, 1379, भवानी- पेठ, पूणे-411002	डी० बी० टी० धूलन पाउडर— IS 564—1975
55	सी एम/एल-5597 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	गार्डन केमिकल वर्क्स, रोडरोम इंडस्ट्रियल इस्टेट, म्युनिसिपल मार्केट के समीप, कुरना, बम्बई-400070	कोयला खाद्य रंग मिमितिवा— IS 5346—1975
56	सी एम/एल-5598 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कैमिकल्स (इंडिया) इंडस्ट्रियल एरिया, अकोला-444001 [कार्यालय : मेटी भवन, डिप्टी कमिशनर (उपभ्रायुक्त)] के कार्यालय के समीप अकोला-444001	कार्बोरिल धूलन पाउडर— IS 7122—1973
57	सी एम/एल-5599 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	गाबाने एंड पार्ट्स प्रा० लि०, 22/3 ए उद्योग नगर, पदरपुर रोड, मिराज- 416410 (महाराष्ट्र)	जलकल कार्यों के लिए स्लूम वाल्व श्रेणी I आकार 80, 100 तथा 150 मिमी— IS 780—1969
58	सी एम/एल-5600 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स, (अमृतसर) प्रा० लि०, प्रताप इस्टेट्स छेहरटा, अमृतसर (पंजाब)	कठोरीकरण तथा केपर देने के लिए इस्पात पदनाम-सी 30, सी 35, एम एन 75, सी 40, सी 45, सी 50, सी 55, एम एन 75, 20 एम एन 2, 27 एम एन 2, तथा 37 एम एन 2 किस्म ए— IS 5517—1969
59	सी एम/एल-5601 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	„	सामान्य इजीनियरी कार्यों के लिए मशीनकृत भागों के उत्पादन के लिए काबन इस्पात की काली छड़े— IS 2073—1970
60	सी एम/एल-5602 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	प्रताप स्टील रोलिंग मिल्स, (अमृतसर) प्रा० लि०, प्रताप इस्टेट्स छेहरटा, अमृतसर (पंजाब)	पदनाम-सी 10, सी 14, और 11 एम-एन 2—के कठोरीकरण के लिए इस्पात IS 4432—1967
61	सी एम/एल-5603 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	„	मशीनी पेंस के निर्माण के लिए मृदु इस्पात तार की छड़— IS 2255—1969
62	सी एम/एल-5604 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कृषि केमिन प्रा० लि०, मारवकी, जयनगर दक्षिणी बंगलौर-560011	कार्बोरिल जल विसर्जनीय पाउडर— IS 7121—1973
63	सी एम/एल-5605 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	कृषि केमिन प्रा० लि०, मारवकी, जयनगर दक्षिण, बंगलौर-560011	कार्बोरिल धूलन पाउडर— IS 7122—1973

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
64	सी एम/एल-5606 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	किमान वेस्टमाइड्स एंड केमिकल्स प्रा. लि., इंडस्ट्रियल इस्टेट, तबयास रौ. स्टेट, जिला कुर्नुल-508112 कार्यालय : बेगम बाजार, हैदराबाद- 500012	बी एच सी (एच सी एच) धूलत पाउडर— IS : 561—1972
65	सी एम/एल-5607 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	सिद्धार्थ फेरो एलायज लि., रिषड़ा नेशनल हार्डवे नं० 2 (दिल्ली रोड), समीप रिषड़ा, सब पावर स्टेशन, पुलिस थाना सिरामपुर, जिला हुगली, कार्यालय : 25, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001	परतदार कमनियों रेल के ट्रिब्सों के लिए के निर्माण इस्पात के इंगट— IS : 8054—1976
66	सी एम/एल-5608 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	सिद्धार्थ फेरो एलायज लि., रिषड़ा नेशनल हार्डवे नं० 2 (दिल्ली रोड), समीप रिषड़ा, सब पावर स्टेशन, पुलिस थाना सिराम- पुर, जिला हुगली, कार्यालय : 25, नेताजी सुभाष रोड, कलकत्ता-700001	स्वच्छ गाड़ियों में निलम्बन के लिए कुंडलीदार और परतदार कमनियों के उत्पादन के लिए इस्पात के इंगट— IS : 8051—1976
67	सी एम/एल-5609 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	यु.के. इलेक्ट्रिक कं., ब्रिजी रोड, डाकघर गाबिया, जिला 24 परगना, (पश्चिमी बंगाल)	खनिकों के टोपी लैम्पो के वाल्व 4 बो/ 0.8 ए, आर्गन गैस से भरे हुए— IS : 2596—1964
68	सी एम/एल-5610 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	अजन्ता केमिकल इंडस्ट्रीज, 221, पीरा गाड़ी, दिल्ली-110041	इन्डियो कार्बोन— IS : 1698—1974
69	सी एम/एल-5611 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	भारत हील टिप वर्क्स, 94ए, छोटी तीली का हाता, कैनाल रोज, कानपुर, कार्यालय : 25/13, महारिया रोड कानपुर (उ.प्र.)	जूतों के पंजों के बचाव के लिए इस्पात की टोपियां नाप 5, 6, 7, 8, 9 और 10 किस्म IS : 5852—1970

[सं० सी० एम० डी०/13 : 11]

ए० पी० बनर्जी, उपमहानिदेशक

S.O. 3559.—In pursuance of sub-regulation (1) of Regulation 8 of the Indian Standards Institution (Certification Marks) Regulations, 1955, as amended from time to time, the Indian Standards Institution hereby notifies that sixty-nine licences, particulars of which are given in the following Schedule, have been granted during the month of October 1976 : authorizing the licensees to use the Standard Marks:

SCHEDULE

Sl No.	Licence No. (CM/L-)	Period of Validity		Name and Address of the Licensee	Article/Process covered by the Licensees and the Relevant IS : Designation
		From	To		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1.	CM/L-5543 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Prakash Trading Company, 88 Sukrawarpet Coimbatore—641001.	Tea-chest metal fittings— IS : 10-1970.
2.	CM/L-5544 1976-10-04	76-09-16	77-09-15	Bee Dee Steel Rolling Mills, Grand Trunk Road, Jullundur Cantt—144005.	Cold twisted deformed steel bars for concrete reinforcement— IS : 1786-1966.
3.	CM/L-5545 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shrinivas Steel Ltd., P.O. Bijoh, Jhansi- 284001 (U.P.).	Carbon steel cast billet ingots for re-rolling into structural steel (standard quality)— IS : 6914-1973.
4.	CM/L-5546 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Ajai Pesticides, 2 & 5 Industrial Estate, Chittaura, Bahraich (U.P.). Office: Chawani Bazar, Bahraich-271801 (U.P.).	BHC (HCD)DP— IS : 561-1972.
5.	CM/L-5547 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shree Agro Industries, C-35, 36, Industrial Estate, Yadavagiri, Mysore-570002.	Carbaryl water dispersible powder concen- trates— IS : 7121-1973.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6. CM/L-5548 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Shree Agro Industries, C-35, 36, Industrial Estates, Yadavagiri, Mysore-570002.	Carbaryl dusting powders— IS : 7122-1973.	
7. CM/L-5549 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Revathi Pulverisers, Dupadu Village, Ullinda Konda Post, Kurnool Distt. (A.P.) Office: Shop No. 18/40 Nehru Road (Upstairs) Kurnool (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
8. CM/L-5550 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Farmers Pesticides, E-7 to E-9, A.P. Industrial Estate, Proddatur (Post)-516360 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975	
9. CM/L-5551 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Pesticides India, Udaisagar Road, Udaipur.	Malathion, technical— IS : 1832-1961	
10. CM/L-5552 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	B.L. Industries, F-218, Vishwakarma Industrial Area, Road No. 10, Jaipur-300213.	BHC DP— IS : 561-1972.	
11. CM/L-5553 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Ajanta Chemical Industries, 221, Peergarhi, Delhi-110041.	Amaranth— IS : 1696-1974.	
12. CM/L-5554 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Jai Chemicals, 14/1, Mathura Road, Faridabad (Haryana).	DDT EC— IS : 633-1975.	
13. CM/L-5555 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Bhagawati Oxygen Ltd, Plot No.5, Sector No. 25, Ballabgarh (Haryana). Office: S/492-A, Greater Kailash, New Delhi-110048.	Compressed oxygen gas— IS : 309-1974.	
14. CM/L-5556 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Upper Assam Plywood Products, Dubba Tirali, P.O. Dubba, Distt. Sibsagar-785640.	Tea-chest plywood panels— IS : 10-1970.	
15. CM/L-5557 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Singh Petro Works, Near Inspection Bungalow (P.W.D.), Barauni (Begusarai), Bihar-803101.	Paraffin wax, Type 3— IS : 4654-1974.	
16. CM/L-5558 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Hindustan Bobbin Industries, 15 Canal East Road, Calcutta-700067. Office: 35, Canal East Road, Calcutta-700011.	Shuttles for: (a) Hessian and sacking looms— (b) Automatic cop changing jute looms, and— (c) Jute broad looms— IS : 1186-1971. IS : 3784-1971 & IS : 2910-1971.	
17. CM/L-5559 1976-10-04	76-10-01	77-09-30	Orissa Chem Pest Pvt. Ltd., Fort Area, Ganjam-761026 (Orissa).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
18. CM/L-5560 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	National Pesticides, 5, Industrial Estate, Vidisha (M.P.).	Aldrin DP— IS : 1308-1974.	
19. CM/L-5561 1976-10-11	75-10-16	77-10-15	Farmer Pest Control Pvt. Ltd., Nagarjunasagar Road, Perccherla, Guntur Taluk, Distt. Guntur (A.P.) Office: Railpet, Guntur—522001 (A.P.)	BHC (HCH) DP—IS:561—1972	
20. CM/L-5562 1976-10-11	76-10-16	77-10-15	Jayalakshmi Chemicals & Pulverisers, S. No. 576/A1, Dharmavaram Village, Limits, Dhone-518222, Kurnool.	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
21. CM/L-5563 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Srinivasa Plant Protection Industries, Nandayapalam, P.O. Karlapalem 522111 Guntur Distt. (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
22. CM/L-5564 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	SMP Pvt. Ltd, Padugupadu, Opposite North Railway Cabin, Kovur (TQ), Nellore Distt. (A.P.). Office: 16/609 Brindavanam, Nellore-524001 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975.	
23. CM/L-5565 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Andhra Industrial Works, C-2, Industrial Estate, Cuddapah-516001 (A.P.).	PVC insulated cables with aluminum conductors unsheathed and sheathed, 250/440W— IS : 694 (Part II)-1964.	
24. CM/L-5566 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Food & Allied Products, C-9 & C-10, Twin Units, Govt. Industrial Estate, Vijayawada-520007 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
25.	CM/L-5567 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Prakash Pulverising Mills, Industrial Area, Alwar (Rajasthan).	Endosulfan EC— IS : 4323-1967.
26.	CM/L-5568 1976-10-12	76-10-01	77-10-30	Upper India Steel Mfg. & Co. (P) Ltd, Dhandari Industrial Focal Point, Ludhiana (Punjab).	Steel for volute, helical and laminated springs for automotive suspension— IS : 3431-1975.
27.	CM/L-5569 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	NGEF Limited, Post Box No. 3876 Byapanahalli, Bangalore-560038.	Monoblock pumps of the following sizes:— 2.2KW 50 mm × 50 mm (3 HP) 65 mm × 65 mm IS : 6595-1972 50mm × 40mm, 65mm × 50mm, 80mm × 65mm, 50mm × 40mm, 25mm × 50mm, 80mm × 65mm, 65mm × 50mm, 80mm × 65mm IS : 7538-1975.
28.	CM/L-5570 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	The General Electric Co. of India Ltd., 150, Patel Road, Coimbatore-641009.	Three-phase induction motors upto and including 3.7 KW (5 HP) with class E insulation— IS : 325-1970.
29.	CM/L-5571 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Agro Products, C-1-645, G.I.D.C. Industrial Estate, Makarpura, Baroda-390009. Office: Sohana Boarding Building, Prof. Manck Rao Road, Raopura, Baroda-390001.	DDT DP— IS : 564-1975.
30.	CM/L-5572 1976-10-12	76-10-16	77-10-15	Shah Medical & Surgical Co. Ltd, Ajwa Road, Baroda-390001.	Sphygmomanometer, aneroid type— IS : 7652-1975.
31.	CM/L-5573 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	Mayur Colours, Bharat Snruti, Behind Kanti Bhuvan, Balram Patil Road, Khari-gaon Bhayander (East), Thana. Office: 9/335, Industrial Colony, M.G. Road, Gorgegaon (West), Bombay-400062.	Coal tar food colour preparations— IS : 5346-1975.
32.	CM/L-5574 1976-10-15	76-10-16	77-10-15	Sujanil Chemo Industries, Ganesh Nagar, Chinchwad, Poona-411011.	Malathion EC— IS : 2567-1973
33.	CM/L-5575 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	United Fertilizers Industries, Bharat Fertilizer Industries Compound, Majiwada, Thana (Maharashtra). Office: 12, Nanabhai Lane, Fort, Bombay—400001.	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.
34.	CM L-5576 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Beekay Pesticides Pvt. Ltd., A/1 Vlnochem Estate, Goddeo Road, Bhayander East, Bombay. Office: 75, Modi Street, Fort Bombay—400001.	Endosulfan EC— IS : 4323-1967.
35.	CM/L-5577 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Devendra Trading Co, Rail Toli, Tilak Ward, P.O. Gondia (Distt. Bhandara) Pin : 441601 (Maharashtra).	Bidis— IS : 1925-1974.
36.	CM/L-5578 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Chhotabhai Jethabhai Patel & Co., Gondia, Distt. Bhandara Pin : 441601 (Maharashtra).	Bidis— IS : 1925-1974.
37.	CM/L-5579 1976-10-25	76-10-16	77-09-30	Bombay Khadi & Village Industries Association, 38/42, Dockyard Road, Bombay—400010.	The national flag of India (cotton Khadi)— IS : 1-1968.
38.	CM/L-5580 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Parikh Enterprises Pvt. Ltd., Plot No. 442, C.I.D.C. Industrial Estate, Near Water Tank, Behind Vallabh Nagar, Odhav, Ahmedabad-382410. Office: Gopalkrishna Floor Mills Compound, O/S. Raipur Gate, Ahmedabad—380022.	Copper sulphate, technical— IS : 261-1966.
39.	CM/L-5581 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Calcutta Wire Works, 6, Tiljala Road, Calcutta-700046.	AAC & ACSR Conductors— IS : 398-1961.
40.	CM/L-5582 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	United Plywood Industries, 28, Chaulpatty Road, Calcutta-700010.	Tea-chest plywood panels— IS : 10-1970.

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
41. CM/L-5583 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Dates Discs Pvt. Ltd., 9th Milestone, G.T. Road, P.O. Mohan Nagar, Sahibabad, Ghaziabad-201080 (U.P.). Office: 21A, Janpath, New Delhi-110001.	Agricultural tillage discs, concave type (plain)— IS : 4366 (Part I)-1972.	
42. CM/L-5584 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Sri Padamja Insecticides, D. No. 233/A & B of Etukuru Road, Guntur-522003 (A.P.).	BHC (HCH) DP— IS : 561-1972.	
43. CM/L-5585 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Shree Farm Chemicals Pvt. Ltd., C-4 & 5, Industrial Estate, Warangal-506007 (A.P.).	DDT DP— IS : 564-1975.	
44. CM/L-5586 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	India Fibre, 31, New Wazirpur Industrial Complex, Delhi-110052.	Protective helmets for scooter and motor cycle riders— IS : 4151-1968.	
45. CM/L-5587 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Electrosteel Castings Limited, Sukchar, 24-Parganas Pin : 743179 (W.B.).	Centrifugally cast (spun) iron pressure pipes for water, gas and sewage of sizes upto and including 600 mm, class LA, A & B— IS : 1536-1976.	
46. CM/L-5588 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Machino Techno (Sales) Pvt. Ltd., 48A, Taratolla Road, Paharpur Mouza, Calcutta-700024. Office: "Jindal House", 8-A, Alipore Road, Calcutta-700027.	Mild steel wire for general engineering purposes— IS : 280-1972.	
47. CM/L-5589 1976-10-25	76-10-01	77-09-30	D.V.J. Engineering, 12-B, Marquis Street, Calcutta-700016 (W.B.). Office: 162, Jodhpur Park, Calcutta-700068.	Flame proof enclosures for:— (i) Flood light suitable for 500 watt 250 volts GLS lamps cat. No. F. 65040 (L) (group II A), and (ii) Bulk head lighting fitting for tungsten lamp, 60 to 150 watts 230 volts, cat. No. F. 65034 (ML) 1 (group II A)— IS : 2148-1968.	
48. CM/L-5590 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Kores (India) Ltd., Hutatma Maruti Road, Thana (West)-400606.	Typewriter ribbons type : I & II— IS : 4174-1967.	
49. CM/L-5591 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Chemicals India, MIDC Industrial Area, Akola-444001.	DDT DP— IS : 564-1975.	
50. CM/L-5592 1976-10-25	76-10-16	77-10-15	Birla Jute Mfg. Co. Ltd., Birlapur, 24-Parganas Pin : 743318 (W.B.). Office: Birla Building, 9/1, R.N. Mukherjee Rd Calcutta-700001.	Jute fabric for fertilizer bag— IS : 7407-1974.	
51. CM/L-5593 1976-10-25	76-07-16	77-07-15	Howrah Light Castings Co. Pvt. Ltd., 74 Benares Road, Howrah-711101. Office: 27/2C, Strand Rd, Calcutta-700001.	Sluice valves for water works purposes class 2, from 350 mm to 600 mm size— IS : 2906-1969.	
52. CM/L-5594 1976-10-25	76-11-01	77-10-31	Vaishali Chemical Works, Nayatala, Muzaffarpur (Bihar) Pin - 842001.	Paraffin wax, Type 3— IS : 4654-1974.	
53. CM/L-5595 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Sandoz (India) Ltd., Sandoz Baug, P.O. Kolshet, Thana-400607. Office: Sandoz House, Dr. Annie Besant Road, Worli, Bombay-400018.	Copper oxychloride water dispersible powder concentrates— IS : 1507-1966.	
54. CM/L-5596 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kamdhenu Pesticides, 50 A, Hadpsar Industrial Estate, Hadpsar, Poona-411013. Office: Kirshi Bhavan, 1379, Bhavanipeth, Poona-411002.	DDT DP— IS : 564-1975.	
55. CM/L-5597 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Garden Chemical Works, Rodrigues Industrial Estate, Near Municipal Market, Kurla, Bombay-400070.	Coal tar food colour preparations— IS : 5346-1975.	
56. CM/L-5598 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Chemicals (India), Industrial Area, Akola-444001. Office: Sethi Bhawan, Near D.C. Office, Akola-444001.	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.	
57. CM/L-5599 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Gavane & Patil Pvt. Ltd., 22/3A Udyog Nagar, Pandharpur Road, Miraj-416410 (Maharashtra).	Sluice valves for water works purposes class 1 sizes 80, 100 and 150 mm— IS : 780-1969.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
58.	CM/L-5600 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Partap Steel Rolling Mills (Amritsar) Pvt. Ltd., Partap Estates, Chhcharta, Amritsar (Punjab).	Steels for hardening and tempering for designations C 30, C 35, Mn 75, C 40, C 45, C 50, C 55, Mn 75, 20 Mn 2, 27 Mn 2 and 37 Mn 2, Type A— IS : 5517-1969.
59.	CM/L-5601 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	-do-	Carbon steel black bars for production of machine parts for general engineering purposes— IS : 2073-1970
60.	CM/L-5602 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Partap Steel Rolling Mills (Amritsar) Pvt. Ltd, Partap Lstates, Chhcharta, Amritsar (Punjab)	Case hardening steels for the designations C 10, C 14 & 11 Mn 2— IS . 4432-1967.
61.	CM/L-5603 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	-do-	Mild steel wire rod for the manufacture of machine screws— IS : 2255-1969.
62.	CM/L-5604 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Krishi-Chemin Pvt Ltd, Sarakki, Jayanagar South, Bangalore-560011.	Carbaryl WDP— IS : 7121-1973.
63.	CM/L-5605 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Krishi Chemin Pvt. Ltd., Sarakki, Jayanagar South, Bangalore-560011	Carbaryl DP— IS : 7122-1973.
64.	CM/L-5606 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Kisan Pesticides & Chemicals, G-2, Industrial Estate, Nandyal R C., Distt Kur-nool-508112 Office: Begum Bazar, Hyderabad-500012	BHC (HCH) DP— IS 561-1972
65.	CM/L-5607 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra, Sub-power Station, P.S Serampore, Distt. Hooghly. Office: 25 Netaji Subhash Road, Calcutta-700001.	Steel ingots for the production of laminated springs (Railway rolling stock)— IS . 8054-1976
66.	CM/L-5608 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Siddhartha Ferro Alloys Ltd., Rishra on National Highway No. 2 (Delhi Road), Near Rishra, Sub power Station, P.S. Serampore, Distt. Hooghly (W B.) Office: 25 Netaji Subhash Rd. Calcutta-700001.	Steel ingots for the production of helica and laminated springs for automotive suspension— IS : 8051-1976.
67	CM/L-5609 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Ureka Electric Co., Brij Road, P.O. Garia, Distt. 24 Parganas (W B)	Bulbs for miners car lamps 4V/0 8A, argon gas filled— IS : 2596-1964.
68.	CM/L-5610 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Ajanta Chemical Industries, 221, Peera Gari, Delhi-110041.	Indigo Carmine— IS : 1698-1974.
69.	CM/L-5611 1976-10-29	76-11-01	77-10-31	Bharat Heel Tip Works, 94A, Choutec Bibi Ka Hata, Canal Range, Kanpur. Office: 25/13 Canal Road, Kanpur. (U.P)	Protective steel toe caps for footwear sizes 5, 6, 7, 8, 9 and 10, Type I— IS : 5852-1970

[No. CMD/13: 11]

A. P. BANERJI, Deputy Director General

उद्योग मंत्रालय

(औद्योगिक विकास विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 3 अक्टूबर, 1979

क्र० आ० 3551.—केन्द्रीय सरकार, विकास परिषद् (प्रक्रिया संबंधी) नियम, 1952 के नियम 3, 4 और 5 के साथ पठित उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 (1951 का 65) की धारा 6 द्वारा प्रबल शक्तियों का प्रयोग करते हुए, इस

आदेश की तारीख से निम्नलिखित व्यक्तियों को चीनी उद्योग विकास परिषद् का सदस्य नियुक्त करती है, अर्थात् —

चीनी उद्योग विकास परिषद्

सदस्य

1. सचिव

आद्य विभाग,
कृषि और सिंचाई मंत्रालय
नई दिल्ली

सदस्य सचिव

2. संयुक्त सचिव,

चीनी का भारताधिक

आद्य विभाग, कृषि और सिंचाई मंत्रालय, नई दिल्ली

सर्वस्य

3. मुख्य निदेशक,
चीनी निदेशालय,
खाद्य विभाग कृषि और
सिंचाई मंत्रालय,
भारत सरकार
4. निदेशक,
राष्ट्रीय चीनी संस्थान,
कानपुर
5. महानिदेशक,
तकनीकी विकास
उद्योग मंत्रालय,
औद्योगिक विकास विभाग,
नई दिल्ली
6. श्री बी० के० मिन्हा
मुख्य निदेशक,
वाणिज्य मंत्रालय
औद्योगिक विकास विभाग
नई दिल्ली
7. श्री के० पी० एस० मूर्ति
संयुक्त मलाहकार
योजना आयोग
नई दिल्ली
8. निदेशक,
ग्रामा अभिजनन संस्थान,
कोयम्मटूर
9. श्री पी० एम० गोपाल कृष्ण
संयुक्त महा प्रबंधक
भारत का औद्योगिक
वित्त नियम
बैंक आफ बड़ीया भवन
18 पार्लियामेंट स्ट्रीट
नई दिल्ली ।
10. अध्यक्ष,
भारतीय ग्रामा विकास परिषद्,
साहिबगंज
11. अध्यक्ष,
भारत का चीन तकनीक संगठन,
डाक घर - राष्ट्रीय चीनी संस्थान,
कानपुर
12. अध्यक्ष,
भारतीय चीनी मिल संगठन
चीनी भवन 39 नेहरू प्लेस
नई दिल्ली
13. अध्यक्ष,
राष्ट्रीय सहकारी चीनी
कारखाना परिसंघ लिमिटेड
सरस्वती भवन (सीसरी मंजिल)
27 नेहरू प्लेस, नई दिल्ली

14. श्री ए० जी० कुवकर्णी
सदस्य राज्यसभा
89 शाहजहा रोड,
नई दिल्ली

[सं उ० वि० वि० प्र०/६/१/७९/सं० ८(३)/७६--सी.डी.एन.]

यी० धार० आर० आयगर, मंयुक्त सचिव

MINISTRY OF INDUSTRY

(Department of Industrial Development)

ORDER

New Delhi, the 3rd October, 1979

S.O. 3551.—In exercise of the powers conferred by section 6 of the Industries (Development and Regulation) Act, 1951 (65 of 1951), read with rules 3, 4 and 5 of the Development Councils (Procedural) Rules, 1952, the Central Government hereby appoints, for a period of two years with effect from the date of this Order, the following persons to be members of the Development Council for Sugar Industry, namely :—

DEVELOPMENT COUNCIL FOR SUGAR INDUSTRY
CHAIRMAN

1. Secretary,
Department of food, Ministry of Agriculture and
Irrigation, New Delhi.

MEMBER-SECRETARY

2. Joint Secretary-Incharge of Sugar,
Department of Food, Ministry of Agriculture and
Irrigation, New Delhi.

MEMBERS

3. Chief Director,
Directorate of Sugar, Deptt. of Food,
Ministry of Agriculture and Irrigation
New Delhi.
4. Director, National Sugar Institute,
Kanpur.
5. Director General, Technical Development,
Ministry of Industry, Department of Industrial
Development, New Delhi.
6. Shri B. K. Sinha,
Chief Director,
Ministry of Commerce, Civil Supplies and
Cooperation, Department of Civil Supplies and
Cooperation, New Delhi.
7. Shri K. V. S. Murthi,
Joint Adviser, Planning Commission,
New Delhi.
8. Director,
Sugarcane Breeding Institute.
Coimbatore.
9. Shri P. S. Gopalakrishnan,
Joint General Manager,
Industrial Finance Corporation of India
Bank of Baroda Building,
18, Parliament Street,
New Delhi.
10. Chairman,
Indian Sugarcane Development Council,
Sahibabad.
11. The President.
Sugar Technologists' Association of India
P. O. National Sugar Institute.
Kanpur.
12. The President,
Indian Sugar Mills Association,
Sugar House, 39, Nehru Place
New Delhi.

13. The President,
National Federation of Cooperative
Sugar Factories Ltd.,
Saraswati House (III Floor)
27, Nehru Place, New Delhi.

14. Shri A. G. Kulkarni,
Member, Rajya Sabha,
89 Shahjehan Road,
New Delhi.

[No. IDRA/6/1/79/No. 8(3)/76-CDN]
B. R. R. IYENGAR, Jr Secy.

इस्पात खान और कोयला मंत्रालय

(कोयला विभाग)

नई दिल्ली, 3 अक्टूबर, 1979

क्रा० आ० 3552—कायदा कोयला खान (राष्ट्रीयकरण) अधिनियम, 1972 (1972 का 36) की धारा 20 की उप-धारा (2) के अधीन प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए केन्द्रीय सरकार एम्.डी.आर. श्री विक्टर टोपनो को 25 जुलाई, 1979 के पूर्वाह्न में सहायक भूतल आयुक्त नियुक्त करती है।

टी० सी० ए० श्रीनिवासन, उप सचिव
[सं० 11024/9/79-सी० ए०]

MINISTRY OF STEEL MINES AND COAL

(Department of Coal)

New Delhi, the 3rd October, 1979

S.O. 3552.—In exercise of the powers conferred under sub-section (2) of the Section 20 of the Coking Coal Mines (Nationalisation) Act, 1972 (36 of 1972), the Central Government hereby appoints Shri Victor Topno as Asstt. Commissioner of Payments w.e.f. the forenoon of the 25th July, 1979.

[No. 11024/9/79-CA]
T. C. A. SRINIVASAN, Dy. Secy.

ग्रामीण पुनर्निर्माण मंत्रालय

आदेश

नई दिल्ली, 25 सितम्बर, 1979

क्रा० आ० 3553.—केन्द्रीय सरकार आवश्यक वस्तु अधिनियम, 1955 (1955 का 10) की धारा 3 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, शीत सप्लायागर आदेश, 1964 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित आदेश करती है, अर्थात्:—

(1) इस आदेश का नाम शीतागार (चुतर्थ संशोधन) आदेश, 1979 है।

(2) यह राजपत्र में प्रकाशन की तारीख से प्रवृत्त होगा।

2. शीत सप्लायागर आदेश, 1964 के खण्ड 1 के उपखण्ड (1क) में "पश्चिमी बंगाल और उत्तर प्रदेश राज्य के सिवाय" शब्दों के स्थान पर "पश्चिमी बंगाल, उत्तर प्रदेश, पंजाब और हरियाणा राज्य के सिवाय" शब्द रखे जाएंगे।

(सं० एफ० 15-2/79-ए० एम०)

प्रकाश खन्ना, धनर सचिव

MINISTRY OF RURAL RECONSTRUCTION

ORDER

New Delhi, the 25th September, 1979

S.O. 3553.—In exercise of the powers conferred by section 3 of the Essential Commodities Act, 1955 (10 of 1955), the Central Government hereby makes the following Order further to amend the Cold Storage Order, 1964, namely:—

1. (1) This order may be called the Cold Storage (Fourth Amendment) Order, 1979.

(2) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.

2. In clause 1 of the Cold Storage Order, 1964, in sub-clause (1A), for the words "except the State of West Bengal and Uttar Pradesh", the words "except the States of West Bengal, Uttar Pradesh, Punjab and Haryana," shall be substituted.

[No. F. 152/79-AM]

PARKASH CHANDER, Under Secy.

नौवहन और परिवहन मंत्रालय

(परिवहन पक्ष)

नई दिल्ली, 24 सितम्बर, 1979

क्रा० आ० 3554—केन्द्रीय सरकार, डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) अधिनियम, 1948 (1948 का 9) की धारा 4 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, मोरमुगाओ डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) स्कीम, 1965 में कतिपय और संशोधन करना चाहती है। जैसा कि उक्त धारा से अपेक्षित है, प्रस्तावित संशोधनों का निम्नलिखित प्रारूप उन सभी व्यक्तियों की जानकारी के लिए प्रकाशित किया जा रहा है, जिनके उससे प्रभावित होने की सम्भावना है। इसके द्वारा सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप पर राजपत्र में इस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से दो मास की अवधि की समाप्ति पर या उसके पश्चात् विचार किया जाएगा।

ऊपर विनिर्दिष्ट अवधि से पूर्व उक्त प्रारूप की बाबत जो भी आपत्ति या सुझाव किसी व्यक्ति से प्राप्त होंगे, केन्द्रीय सरकार उन पर विचार करेगी।

स्कीम का प्रारूप

1. (1) इस स्कीम का नाम मोरमुगाओ डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) संशोधन स्कीम, 1979 है।

(2) यह राजपत्र में प्रकाशन की तारीख से प्रवृत्त होगी।

2. मोरमुगाओ डाक कर्मकार (नियोजन का विनियमन) स्कीम,

1965 में,—

(1) खंड 16 में:—

(क) उप खण्ड (1) में, मद (ग) के स्थान पर निम्नलिखित मद रखी जाएगी, अर्थात्:—

"(ग) ऐसे व्यक्तियों/कर्मों को, उनसे भिन्न, जो मद (ख) के अधीन रजिस्ट्रीकृत समझी जाती हैं, नियोजकों के रूप में तब तक रजिस्ट्रीकृत नहीं किया जाएगा, जब तक बोर्ड ऐसा करना मंजूर करे और आवश्यक नहीं समझता।";

(ख) उपखण्ड (2) की मद (ख) में "नौकर कर्मचारियों के रजिस्टर निम्नलिखित रूप में होंगे, अर्थात्:—" शब्दों के स्थान पर "कर्मचारियों के रजिस्टर निम्नलिखित रूप में होंगे, अर्थात्:—" शब्द रखे जाएंगे।

(2) अनुसूची 1 में, "नौकरण कार्य" शब्दों के स्थान पर "घाट से अभिवहन जोड़ तक नौकरण कार्य और स्थोरा सम्भालना" शब्द रखे जाएंगे;

[क्रा० सं० एलडीजी/26/79]

वी० शंकरविहग, धनर सचिव (एल)

MINISTRY OF SHIPPING AND TRANSPORT

(Transport Wing)

ORDER

New Delhi, the 24th September, 1979

S.O. 3554.—The following draft of a Scheme further to amend the Mormugao Dock Workers (Regulation of Employment) Scheme, 1965 which the Central Government

proposes to make in exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 4 of the Dock Workers (Regulation of Employment) Act, 1948 (9 of 1948), is hereby published as required by the said sub-section for the information of all persons likely to be affected thereby; and notice is hereby given that the said draft will be taken into consideration on or after the expiry of a period of two months from the date of publication of this notification in the Official Gazette.

Any objections or suggestions which may be received from any person with respect to the said draft before the period so specified will be taken into consideration by the Central Government.

DRAFT SCHEME

1. (1) This Scheme may be called the Mormugao Dock Workers (Regulation of Employment) Amendment Scheme, 1979.
- (2) It shall come into force on the date of its publication in the Official Gazette.
2. In the Mormugao Dock Workers (Regulation of Employment) Scheme, 1965,—
 - (i) in clause 16,—
 - (a) in sub-clause (1), for item (c), the following item shall be substituted, namely :—

“(c) Persons/firms other than those who are deemed to have been registered under item (b) shall not be registered as employers unless the board considers it expedient and necessary to do so.”;
 - (b) in sub-clause (2) in item (b), for the words “The registers of stevedore workers shall be as under, namely :—”, “The registers of workers shall be as under, namely—” shall be substituted;

- (ii) in Schedule I, for the words “Stevedoring work”, the words “Stevedoring work and cargo handling from wharf to transit shed” shall be substituted;

[F. No. LDG/26/79]

V. SANKARALINGAM, Under Secy.

दिल्ली विकास प्राधिकरण

दिल्ली, 28 सितम्बर, 1979

क्र० घा० 3555.—दिल्ली विकास प्राधिकरण (आवासीय सम्पदाओं के प्रबन्ध एवं निपटान) विनियमन 1968 के विनियम 3 के अन्तर्गत उनमें निहित शक्तियों का प्रयोग करते हुए उपाध्यक्ष, दिल्ली विकास प्राधिकरण एतद्वारा उक्त विनियम-1968 के विनियम 38 से 49 तथा 51 से 58 तक के अन्तर्गत उनके द्वारा प्रयोग की जा सकने वाली सभी शक्तियों निदेशक (आवास) वि० वि० प्रा० प्रदान करने हैं।

यह आदेश दिनांक 2 जून, 1979 में लागू माना जायेगा।

[सं० एफ 1 (1) /79 समन्वय]

हरी राम गोयल, सचिव

DELHI DEVELOPMENT AUTHORITY

Delhi, the 28th September, 1979

S.O. 3555.—In exercise of the powers vested in him under Regulation 3 of the Delhi Development Authority (Management and disposal of Housing Estates) Regulations 1968, the Vice-Chairman, Delhi Development Authority hereby delegates all the powers exercisable by him under Regulations 38 to 49 and 51 to 58 of the said Regulations to Director (Housing), D.D.A.

This order would be deemed to be in force with effect from the 2nd June, 1979.

[No. F. 1(1)/79-Coordn.]

H R. GOEL, Secy.

रेल मंत्रालय

(रेलवे बोर्ड)

नई दिल्ली, 27 सितम्बर, 1979

क्र० घा० 3556.—केन्द्रीय सरकार, भारतीय रेल अधिनियम, 1890 (1890 का 9) की धारा 47 की उपधारा (1) के खण्ड (ख ख) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, रेल यात्री (टिकटों का रद्दकरण और किराये का प्रतिदाय) नियम, 1976 में निम्नलिखित संशोधन करती है, अर्थात्:—

1. (1) इन नियमों का नाम रेल यात्री (टिकटों का रद्दकरण और किराए का प्रतिदाय) संशोधन नियम, 1979 है।
- (2) ये 1 सितम्बर, 1979 से प्रवृत्त होंगे।
2. रेल यात्री (टिकटों का रद्दकरण और किराये का प्रतिदाय) नियम, 1976 (जिन्हें इसमें इसके पश्चात् उक्त नियम कहा गया है) में, नियम 2 के उपनियम (8) में, ‘मनपसन्द यात्रा टिकट’ शब्दों के स्थान पर ‘इंडरेल पास टिकट’ शब्द रखे जाएंगे।
3. उक्त नियमों के नियम 5 के अन्तर्गत में आने वाले टिप्पण के स्थान पर, निम्नलिखित टिप्पण रखे जाएंगे, अर्थात्:—

“टिप्पण 1 :—यह नियम उस यात्री को भी लागू होगा जो आरक्षण चाहता है परन्तु जिसे प्रतीक्षा-सूची में रखा जाना है और उसे आरक्षित स्थान नहीं दिया गया है।

टिप्पण 2 :—प्रतीक्षा सूची में रखे गए और तत्पश्चात् रद्दकरण के कारण आरक्षण प्राप्त करने वाले यात्री इन नियमों के अधीन विहित रद्दकरण प्रभारों का सदाय करने के दायित्वाधीन होंगे।”
4. नियम 6 के उपनियम (3) के भीचे सारणी (1) (2) के स्थान पर निम्नलिखित सारणियां रखी जाएंगी, अर्थात्:—

(1) राजधानी एक्सप्रेस गाड़ियों को छोड़कर सभी गाड़ियों के लिए :—

जब टिकट अभ्यर्पित किया जाता है	रद्दकरण के रूप में काटे जाने वाले		प्रति व्यक्ति न्यूनतम रद्दकरण फीस		प्रति व्यक्ति अधिकतम रद्दकरण फीस		रद्दकरण	
	किराए का प्रतिशत	बातानु-कूलित श्रेणी	प्रथम श्रेणी/ 2 टायर बातानुकूलित/ बातानुकूलित चेयर कार	द्वितीय श्रेणी	बातानु-नुकूलित श्रेणी	प्रथम श्रेणी / 2 टायर बातानुकूलित/ बातानुकूलित चेयर कार		
1	2	3	4	5	6	7	8	
			₹०	₹०	₹०	₹०	₹०	₹०
(क) यात्रा प्रारंभ होने की तारीख के दो दिन से अधिक पूर्व	—	8	4	2	8	4	2	

1	2	3	4	5	6	7	8
(ख) दो दिन पूर्व और रेल गाड़ी के अनुसूचित प्रस्थान से छह घण्टे पूर्व तक	20%	24	12	4	48	24	8
(ग) अनुसूचित प्रस्थान से छह घण्टे से कम पूर्व और प्रस्थान के पश्चात् से 250 कि० मी० तक की दूरी के टिकटों की दशा में, तीन घण्टे तक तथा 250 कि० मी० से अधिक की दूरी के टिकटों की दशा में 12 घण्टे तक	30%	36	18	6	72	36	12

(2) केवल राजधानी एक्सप्रेस गाड़ियों के लिए

जब टिकट अर्जित की जाए	रद्दकरण के रूप में काटे जाने वाले	प्रतिव्यक्ति न्यूनतम रद्दकरण फीस		प्रतिव्यक्ति अधिकतम रद्दकरण फीस	
	किराए का प्रतिशत	वातानुकूलित श्रेणी	वातानुकूलित चेयरकार	वातानुकूलित श्रेणी	वातानुकूलित चेयरकार
(क) यात्रा प्रारंभ होने की तारीख से दो दिन से अधिक पूर्व	—	६०	६०	६०	६०
(ख) यात्रा प्रारंभ होने से दो दिन पूर्व	20%	—	8	4	8
(ग) यात्रा प्रारंभ होने से एक दिन पूर्व	30%	24	36	12	48
(घ) यात्रा वाले दिन और रेलगाड़ी के वास्तविक प्रस्थान के पश्चात् से बारह घण्टे तक	50%	18	—	72	36

5. उक्त नियमों के नियम 11 में,—

(1) उपनियम (1) के खण्ड (क) के स्थान पर निम्नलिखित खण्ड रखा जाएगा, अर्थात्:—

“(क) टिकट 350 कि० मी० से अधिक की यात्रा के लिए है”;

(2) उपनियम (2) के स्थान पर, निम्नलिखित उपनियम रखा जाएगा, अर्थात्:—

“(2) यदि उपखण्ड (1) में दी गई शर्तें पूरी हो जाती हैं तो टिकट के यात्रा न किए गए भाग के किराए का प्रतिदाय, यात्रा किए गए भाग का किराया, जो कम से कम 100 कि० मी० की यात्रा के किराए के बराबर होगा और प्रतिदेय शेष राशि के 10 प्रतिशत के बराबर रद्दकरण प्रभार काट कर, कर दिया जाएगा।”

6. उक्त नियमों के नियम 13 में, खण्ड (2) के नीचे टिप्पण के पश्चात् निम्नलिखित नया खण्ड अन्तः स्थापित किया जाएगा, अर्थात्:—

(3) यदि बुर्घटनाओं, तोड़फोड़, भाड़, इत्यादि जैसी अकल्पित परिस्थितियों के कारण रेलगाड़ी सेवा रद्द कर दी जाती है तो सम्बद्ध गाड़ी द्वारा बुक किए गए टिकटों के बारे में पूरे किराए का जिसके अन्तर्गत आरक्षण प्रभार, यदि कोई है, भी है, प्रतिदाय यात्रा प्रारंभ होने के स्टेशन पर कर दिया जाएगा, परन्तु यह तब जब टिकट रेलगाड़ी के प्रस्थान की अनुसूचित तारीख के पश्चात् से तीन दिन के भीतर अर्जित कर दिया जाए।”

7. उक्त नियमों के नियम 14 में, उपनियम (2) में, “प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर” शब्दों के स्थान पर “टिकट के साथ प्रमाणपत्र प्रस्तुत करने पर” शब्द रखे जाएंगे।

* [सं० टी० सी० 11/2003/ 72/ 1]

के० बालाचन्द्रन, सचिव, रेलवे बोर्ड और पदेन संयुक्त सचिव

MINISTRY OF RAILWAYS (Railway Board)

New Delhi, the 27th September, 1979

S. O. 3556.—In exercise of the powers conferred by clause (bb) of Sub-section (1) of section 47 of the Indian Railways Act, 1890 (9 of 1890), the Central Government hereby makes the following amendments to the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Rules, 1976, namely:—

1. (1) These rules may be called the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Amendment Rules, 1979

(2) They shall come into force on the 1st December, 1979.

2. In the Railway Passengers (Cancellation of Tickets and Refund of Fares) Rules, 1976 (hereinafter referred to as the said rules), in sub-rule (8) of rule 2, for the words “travel-as-you-like ticket”, the words “Indrail Pass Ticket” shall be substituted.

3. In rule 5 of the said rules, for the Note appearing at the end, the following Notes shall be substituted, namely:—

“Note—1. This rule shall also apply to a passenger who seeks reservation but is wait-listed and not provided with reserved accommodation.

Note—2. Passengers kept on the waiting list and getting reservation subsequently due to cancellations shall be liable to pay the cancellation charges prescribed under these rules.

4. In rule 6, for the tables (i) and (ii) appearing below sub-rule (3), the following tables shall be substituted, namely:—
(i) For all trains except Rajdhani Express trains:—

When a ticket is surrendered	Percentage of the fare to be deducted as cancellation	Minimum cancellation fee per person			Maximum cancellation fee per person		
		A.C. class	1st Class 2-tier AC/AC Chair Car	2nd class	A.C. Class	1st class 2-tier AC/AC Chair Car	2nd class
		Rs.	Rs.	Rs.	Rs.	Rs.	Rs.
(a) More than two days in advance of the date of commencement of journey.	.	8	4	2	8	4	2
(b) Two days in advance and upto six hours before the scheduled departure of the train.	20%	24	12	4	48	24	8
(c) Less than six hours before the scheduled departure and upto three hours in the case of tickets for distances upto 250 kms. and upto twelve hours in respect of tickets for distances more than 250 kms. after the actual departure of the train.	30%	36	18	6	72	36	12

- (ii) for Rajdhani Express trains only:—

When the ticket is surrendered	Percentage of the fare to be deducted as cancellation	Minimum cancellation fee per person		Maximum cancellation fee per person	
		A.C. Class	A.C. Chair Car	A.C. Class	A.C. Chair Car
		Rs.	Rs.	Rs.	Rs.
(a) More than two days in advance of the date of commencement of journey.	.	8	4	8	4
(b) Two days in advance of commencement of journey	20%	24	12	48	24
(c) One day in advance of commencement of journey	30%	36	18	72	36
(d) On the day of journey and upto twelve hours after hours after the actual departure of the train.	50%

5. In rule 11 of the said rules—

- (i) for clause (a) of sub-rule (1), the following clause shall be substituted, namely:—

“(a) the ticket is for a journey more than 350 kms;

- (ii) for sub-rule (2), the following sub-rule shall be substituted, namely:—

“(2) If the conditions set out in sub-clause (1) are fulfilled, the fare for the untravelled portion of the ticket shall be refunded after retaining fare for the travelled portion subject to a minimum fare for 100 kms. and further cancellation charges of 10% on the balance amount refundable”.

6. In rule 13 of the said rules, after the Note below clause (ii), the following new clause shall be inserted, namely:—

“(iii) When a train service is cancelled due to unforeseen circumstances such as accidents, breaches, floods, etc., full refund of fare, including reservation charges, if any, in respect of tickets booked by the concerned train shall be refunded at the starting station provided, however, the ticket is surrendered within three days after the scheduled date of departure of the train”.

7. In rule 14 of the said rules, in sub-rule (2), for the words “on production of a certificate”, the words “on production of the ticket alongwith a certificate” shall be substituted.

[No. TC-11/2003/72/1]

K. BALACHANDRAN, Secy. Railway Board and Ex. Officio Jt. Secy.

MINISTRY OF LABOUR

ORDER

New Delhi, the 28th September, 1979

S.O. 3557.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 3, Dhanbad in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) and their workmen which was received by the Central Government on 26th September, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVT. INDUSTRIAL TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT NO. 3, DHANBAD

Reference No. 26 of 1978

PARTIES :

Employers in relation to the management of Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) Calcutta.

AND

Their workmen.

APPEARANCES :

For Employers—Shri Sarkar, Advocate.

For Workmen—Shri D. Sengupta, Senior Advocate.

Industry : Insurance

State : West Bengal

Dated, the 18th September, 1979

AWARD

The Govt. of India in the Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act 14 of 1947 have referred the following dispute to this Tribunal for adjudication as per their Order No. L-17011(4)/77-D. IV(A) dated the 6th March, 1978.

SCHEDULE

"Whether the action of the management of the Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) in fixing the basic salary of their employees without taking into consideration the Dearness Pay they were drawing, under the T.A.C. (Staff) Amended Regulations, 1975 is proper and justified in the circumstances? If not, to what relief are the employees entitled?"

On behalf of the workmen the General Secretary of the Eastern Zone General Insurance Employees Union has filed a statement of claim stating that the Tariff Advisory Committee (T.A.C.) is a statutory body created under the Insurance Act, 1938 as amended in 1969. The T.A.C. has four Regional Committees situated at Bombay, Calcutta, Delhi & Madras. In order to discharge its functions the Calcutta Regional Committee (C.R.C.) of the T.A.C. employs 26 Class III and 29 Class IV employees besides the officers. Till 1970 the service conditions and pay scales of the said employees of the several Regional Committees were not uniform. By a notification of the Govt. of India issued in January 70 the service conditions of the employees of the T.A.C. and its Regional Committees were sought to be made uniform. By the date of the coming into force of the 1970 Staff Regulations the employees of the C.R.C. were getting dearness allowance according to the Bengal Chamber of Commerce and Industry Scheme which was higher than the dearness allowance rates prevailing at the other Regions. Under the 1970 Regulations the dearness allowance payable to the employees of the C.R.C. was reduced to the same rate as was being paid to the employees of the other Regional Committees in Bombay, Madras and Delhi. The excess of the dearness allowance the Calcutta Regional Committee employees were drawing was continued to be given in the shape of dearness pay. That is to say the dearness allowance that the C.R.C. employees were drawing was split up into two, one known as dearness allowance and the other known

as dearness pay. The 1970 Staff Regulation were amended in 1975 revising the pay scales of the employees of the Regional Committees including the C.R.C. While refixing the pay scales of those C.R.C. employees who were drawing the dearness pay, the dearness pay was not merged either with dearness allowance or basic pay. Had this been done the workmen herein would have got something more than the salary actually fixed. The workmen submit that the management is not justified in ignoring the dearness pay in the refixation of their salaries. The union took up the cause of the aggrieved employees who are 40 in number. It is claimed that this union is duly registered under the Trade Union Act and also recognised by the management. The efforts of the union to bring about a peaceful settlement of the dispute failed. So they referred the matter to the R.L.C. (C) Calcutta for his intervention. The R.L.C. convened a meeting of all the parties concerned on 28-6-77. On account of the irreconcilable attitude taken by the management the conciliation talks failed. Thereafter the A.L.C. submitted a failure of conciliation report upon receipt of which the present reference is made.

The union files two Annexures to the claim statement, one showing what the revised pay would be on taking dearness pay as part of dearness allowance as per 49-A(b) of the Amended Regulations and the other if the dearness pay is taken into account as part of the basic salary as provided under 49-A(c) *ibid.* On behalf of the workmen it is proved that the salaries of the 40 concerned workmen may be fixed either under 49-A Clause (b) or Clause (c) taking dearness pay as part of dearness allowance or basic pay as the case may be. The union also claims 15 per cent interest on the arrears of pay payable on the refixation of the salary. They also pray for their costs of these proceedings.

The Secretary of the Calcutta Regional Committee files a written statement on behalf of the management stating that the reference is not competent and therefore this Tribunal has no jurisdiction to adjudicate upon the question referred to it. He also says that this dispute turns upon the interpretation of the 1970 & 1975 Staff Regulations and such a question involving interpretation cannot be the subject matter of a Reference U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act. It is submitted that Section 36-A is more appropriate. It is contended that dearness pay cannot be taken into consideration in refixing salary either under 49-A(b) or (c) of the Amended Regulations. According to them salaries of the workmen concerned are correctly fixed in terms of the Amended Regulations and they do not call for any further revision. It is also submitted that the T.A.C. Staff Regulations of 1970 and the Amended Regulations, 1975 have got statutory force and it is not open to this Tribunal to over-ride the provisions of the same. They therefore submit that dearness pay cannot be identified with either basic salary or dearness allowance for the purpose of fixation of salary. They also say that if the demand of the workmen is conceded it will result in the workmen herein under the Calcutta Regional Committee drawing disproportionately higher salaries than their counterparts in other Regions. As it is the workmen concerned are drawing higher emoluments than the others. They apprehend that if the present claim of the workmen is upheld it may lead to further industrial unrest in other Regional Committees. They also plead that the workmen having agreed to the provisions of the 1970 Regulations in the matter of rationalisation of pay scales and service conditions, it is not open to the workmen herein to dispute the same. They also say that the present demand of the workmen has been referred to the Ministry of Finance for its consideration and that the Ministry reiterated the stand that dearness pay could not be taken into consideration for refixation of salaries.

The workmen filed a rejoinder to the written statement of the management. They say that they are not challenging or disputing the provisions of the Insurance Act, 1938 or the T.A.C. Staff Regulation 1970 or the provisions of the Amended Regulations, 1975. They only question the manner in which the management has implemented these Regulations and this question this Tribunal is competent to decide. They take the stand that the dearness pay has assumed the character of basic salary as it was taken into account in calculation of dearness allowance as well as payment of bonus at a time when bonus was linked with basic salary only. Alternatively they say that since dearness pay formed part of dearness allowance before 1-1-70 it should be taken into account as dearness allowance in refixing the salaries in the light of the Amended Regulations, 1975. They pray that their demand may be accepted.

On the above pleadings the issues that arise for consideration are—

- (1) Whether the management was justified in ignoring the dearness pay of the concerned workmen while fixing their salaries in the light of 1975 Amended Regulations ?
- (2) Whether this reference made U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act is not maintainable ?
- (3) To what relief ?

Issue (1).—In order to appreciate the point in issue the previous history of this claim may have to be briefly given. Prior to 1969 amendment of the Insurance Act, 1938 the Tariff Committee and its Regional Councils were bodies under the control of Insurance Association of India, an organisation of the Insurance Companies. By virtue of the said amendment the Tariff Committee was renamed as the Tariff Advisory Committee and was placed under the control of the Controller of Insurance who is an Officer from the Ministry of Finance, Govt. of India. The former Regional Councils became Regional Offices of the Tariff Advisory Committee and the Controller of Insurance became the Head of the Organisation for administration as well as implementation of rules and regulations relating to the functioning of the Regional Committees. The functions of the Tariff Advisory Committee and its Regional Committees are to regulate the rates under the tariff for the General Insurance business and to aid and advice the General Insurance Industry on matters connected therewith. Following the said changes effecting the status of the Tariff Advisory Committee the Government introduced uniform Staff Regulations on an all India basis for all Tariff Advisory Committee employees including the employees of the Regional Committees. In exercise of its powers conferred by Clause (b) under Section 64(UB)(3)(d) of the Insurance Act, 1938 the Tariff Advisory Committee with the previous approval of the Central Govt. introduced the T.A.C. (Staff Regulations 1970). The object of introducing these Staff Regulations was to bring about uniformity in the service conditions of all the Tariff Advisory Committee and Regional Committee employees including scales of pay and dearness allowance. By the date these regulations came into force the employees of the Calcutta Regional Committee were drawing dearness allowance according to the Bengal Chamber of Commerce and Industry Scheme which was higher than the dearness allowance rates applicable to the employees in the Tariff Advisory Committee Bombay and the other Regional Committees at Madras, Bombay & Delhi. By these regulations the dearness allowance rate was made uniform all over the country including Calcutta. The excess dearness allowance the Calcutta Regional Committee (C.R.C.) employees were drawing was allowed to be drawn by them by the name of dearness pay. The relevant provision in the 1970 Regulation (Reg. 49(3)(a) at page 24) reads as follows :—

- “(3) Dearness Allowance payable to an employee—(a) Where the dearness allowance which was being drawn immediately before the specified date by an employee was higher than the dearness allowance appropriate to his basic pay on that date according to the scale of dearness allowance set out in schedule III he shall, if pay scale and allowances set in that schedule III are applicable to him receive an additional allowance equivalent to the excess, which shall be treated as dearness pay. This dearness pay shall count as pay for the purpose of determining dearness allowance, provident fund, gratuity, bonus, travelling allowance and daily allowance.”

The 1970 Regulations did not lay down how this dearness pay should be treated in the event of revision of pay scales at a future date. The employees who were drawing this dearness pay were not adversely affected by this splitting up of the former dearness allowance into dearness allowance and dearness pay because their gross emoluments were protected. In 1974 the service conditions and scales of pay of the General Insurance Corporation employees were rationalised as per General Insurance (Rationalisation and Revision of pay scales and other conditions of service of supervisory, clerical and subordinate staff) Scheme 1974 (hereinafter referred to as the Rationalisation Scheme 1974). Regulation 6 in this Rationalisation Scheme dealing with method of fixation of salary may be noticed. For the sake of convenience the same is reproduced :

“6. Method of fixation : (1) Every employee, other than an employee who elects not to be governed by the new scales of pay, shall be fitted into the new scale of pay relating to the category in which he is placed at a basic salary in the new scale of pay which shall be the highest of the three amounts ascertained on the basis of the following alternatives, namely :—

- (a) by giving one increment over the starting salary of the scale for every two completed years of service as on the 1st day of January, 1973 in that category.

In respect of persons categorised as Senior Assistants in terms of sub-clause (ii) of clause (b) of sub-paragraph (2) of paragraph 4, the basic salary in the grade of Junior Assistants shall be ascertained by alternative and the basic salary in the grade of Senior Assistants which is equivalent to or next higher (to the basic salary in the Junior Assistant's grade) shall be taken as the applicable basic salary.

In the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (b) by determining whether the aggregate of basic salary and dearness allowance in the new scale as on the 1st day of January, 1973 is equivalent to or immediately next above the aggregate of the basic salary as on that date and corresponding adhoc allowance or adhoc personal pay granted as a result of the latest adhoc settlement and corresponding dearness allowance as on that date.

If the basic salary so determined be Rs. 245 or more but not over Rs. 315, and be not at the ceiling of the grade one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (c) by determining whether the basic salary in the new scale is equivalent to or immediately next above the total of the present basic salary and add an amount of Rs. 10.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative.

Note 1.—For the purpose of alternative (c), the expression “present basic salary” means the basic salary which the employee would have drawn on the 1st day of January, 1973 (after the increment due on that date, if any) but for the coming into force of this Scheme, and does not include any other amount such as personal pay of functional allowance or adhoc allowance or any other allowance by whatever name known notwithstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts.

Note 2.—For the purpose of this sub-paragraph, if any employee received a consolidated salary or allowance immediately before the 1st day of January, 1973 in a company which had no definite scales of dearness allowance, the consolidated salary will not be treated as basic salary but the Custodian shall determine the appropriate amount to be considered as the present basic salary for the employee.

- (2) Where the basic salary as determined under sub-paragraph (1) exceeds the ceiling of the new scale it shall be fixed at the ceiling of the new scale.

- (3) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (a) or alternative (c) of sub-paragraph (1), at a basic salary below Rs. 270 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 270 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

- (4) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (b) of sub-paragraph (1) at a basic salary below Rs. 245 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 245 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.
- (5) Where in respect of an employee the Aggregate gross salary as on the 1st day of January 1973 (comprising of the new basic salary, dearness allowance, qualification pay, functional allowance, house rent allowance, city compensatory allowance and hill station allowance) determined under this paragraph is less than his aggregate gross salary immediately before the said date (comprising only of the present basic salary, dearness allowance, adhoc allowance or adhoc personal pay, functional allowance, qualification pay, house rent allowance, city compensatory allowance, hill station allowance and lunch allowance, paid in cash), the excess of the aggregate gross salary over the new aggregate gross salary after fixation shall be paid to the employee as Personal Pay."

There was an agitation on the part of the T.A.C. employees for bringing their service conditions at par with those of the G.I.C. employees. In May 1975 the union herein, through the Federation of which it is an affiliate entered into a settlement with T.A.C. paragraph 5 of which is referred to in the course of the statement of claim filed on behalf of the workmen. The said para may be usefully extracted :

"5. Now therefore it is hereby agreed that the Scales of pay and Conditions of Service for Class III and IV employees of the Committee shall be the same as those applicable to similar categories of employees of the General Insurance Companies as set out in the Notification dated 27th May, 1974, issued by the Government of India under the name General Insurance (Rationalisation and Revision of pay scales and other Conditions of Service of Supervisory, Clerical and Subordinate Staff) Scheme, 1974 effective from the dates of application of the various provisions of the said Scheme to General Insurance employees except in respect of Clauses 8, 9, 15 and 16 which will be applicable from the date of signing this agreement. Clause 10(9) shall be interpreted to cover such number of employees who together with employees of the General Insurance Companies do not exceed the numbers stipulated therein."

On the basis of the said settlement the T.A.C. has recommended the Tariff Advisory Committee (Staff) Regulation amendment for approval of the Government of India and on receipt of approval of the Government payments were made to the employees including those in the Calcutta Regional Committee. The Calcutta Regional Committee employees who were drawing dearness pay by the relevant date viz. 1-1-1973 are aggrieved at the manner in which the re-fixation of salaries according to 1975 Amended Regulations is made. It is useful to give below the provisions of Regulation 49-A of the Amended Regulations 1975 for a proper appreciation of the issue in dispute :

"49A. Refixation of Salary in Certain Cases : (1) On the commencement of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975, every employee belonging to Class III and Class IV shall be fitted into the new scale of pay relating to the category to which he is placed at a basic salary in the new scale of pay which shall be the highest of the three amounts ascertained on the basis of the following alternatives, namely :—

- (a) by giving one increment over the starting salary of the scale for every two completed years of service as on the 1st day of January, 1973 in that category.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (b) by determining whether the aggregate of basic salary and dearness allowance in the new scale as on the 1st day of January, 1973 is equivalent to or immediately next above the aggregate of the basic salary as on that date and corresponding adhoc increase granted as a result of the latest adhoc settlement and corresponding dearness allowance as on that date.

If the basic salary so determined be Rs. 245 or more but not over Rs. 315, and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative, or

- (c) by determining whether the basic salary in the new scale is equivalent to or immediately next above the total of the present basic salary and an amount of Rs. 10.

If the basic salary so determined be Rs. 270 or more but not over Rs. 500 and be not at the ceiling of the grade, one further increment in the grade over the basic salary shall be given to determine the amount of basic salary under this alternative

Note : For the purpose of alternative (c), the expression "present basic salary" means the basic salary which the employee would have drawn on the 1st January, 1973 (after the increment due on that date, if any) but for the coming into force of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975 and does not include any other amount such as personal pay or functional allowance or adhoc allowance or any other allowance by whatever name known not withstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts.

- (2) Where the basic salary as determined under sub-regulation (1) exceeds the ceiling of the new scale of pay, it shall be fixed at the ceiling of the new scale of pay.

- (3) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (a) or alternative (c) of sub-regulation (1), at a basic salary below Rs. 270 and where the basic salary of the employee reaches or exceeds Rs. 270 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January, 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

- (4) Where an employee is fitted in on the basis of alternative (b) of sub-regulation (1) at a basic salary below Rs. 245 and where the salary of the employee reaches or exceeds Rs. 245 on the grant of annual increment on or before the 1st day of January 1974, the employee shall be given an extra increment in the grade effective from the date of his annual increment.

- (5) Where in respect of an employee the aggregate gross salary as on the 1st day of January, 1973 (comprising the new basic salary, dearness allowance, qualification pay, functional allowance, house rent allowance and city compensatory allowance determined under this regulation is less than his aggregate gross salary immediately before the said date (comprising only the present basic salary, dearness allowance, adhoc increase, dearness pay, personal pay, functional allowance, qualification pay, house rent allowance and city compensatory allowance) the excess of the aggregate salary over the new aggregate gross salary after fixation shall be paid to the employee as personal pay.

- (6) (a) An employee shall be paid for the period commencing on the 1st day of January, 1973 and ending with the date of commencement of the Tariff Advisory Committee (Staff) Amendment Regulations, 1975, the difference of basic pay, dearness allowance and other allowances between the new scale and the scale which was applicable to him immediately before such commencement as if the new scales of pay were in force during the said period;

Provided that where for the period aforesaid such employee had drawn pay, dearness and other allowances under the old scale in excess of the amount determined under the new scale, he shall not be required to refund the excess so drawn.

- (b) Where any portion of leave had been encashed by such employee during the period referred to in clause (a) such employee shall not be required to refund any amount realised by him by way of such encashment and where as a result of applying the new scale such employee would be entitled to any arrears of payment in respect of such leave, such arrears shall be paid to him.

It may be noticed that except for the mention of the term 'dearness pay' in Regulation 49-A(5) and for the omission of para 2 of Regulation 6-a and note 2 to 6(c) of the Rationalisation Scheme 1974 extracted above the wording of Regulation 49-A of the 1975 Amended Regulations is identical with that of Regulation 6 of the Rationalisation Scheme. For the purpose of this case it is sufficient if Regulation 49-A(b)(c) and 5 are noticed. The grievance of the C.R.C. employees drawing dearness pay who are referred to as the 'concerned workmen' is that this dearness pay is not taken into account either as basic salary or dearness allowance in refixing the pay according to the 1975 scales. They file two charts one giving the basic pay as per the calculation provided under Regulation 49A(b) taking dearness pay along with dearness allowance (vide Ext. W-4A) and the other giving the pay as fixed under 49A(c) taking dearness pay as part of basic pay (vide Ext. W-6). If dearness pay is merged with basic pay and the salary refixed in terms of Regulation 49A(c) the workmen stand to gain most (compare Exts W-4A and W-6). The contention of the management is that dearness pay is a separate and distinct legal entity which is not referred to either in Clauses (b) or (c) or the note appearing at the foot of Clause (c). When it is not referred to in the relevant clauses they say there is no warrant for including it either in basic salary or in dearness allowance in refixing the pay of the concerned workmen. They also refer to Regulation 49A(5) and say that a reading of this clause would clearly indicate the mind of the framers of the 1975 Regulations which is to exclude dearness pay from Clauses (b) and (c) in revising the salaries of the concerned staff. Shri Sen Gupta for the workmen submits that since at the inception, that is before the coming into force of the 1970 Regulations, this dearness pay formed part of the dearness allowance of the concerned workmen, it cannot lose its original character by being called by a different name in the 1970 Regulations. Since historically this dearness pay was an integral part of the dearness allowance of the C.R.C. employees it should be treated as dearness allowance for the purpose of 49A Clause (b). Alternatively he argues that since under 1970 Regulations dearness pay is given the status of basic pay, it should be taken as part of basic pay in revising the salaries of the concerned workmen under 49A(c). He invites attention to the 1970 Regulation 49(3) extracted above wherein it is laid down that dearness pay should count as pay for the purpose of determination of dearness allowance, provident fund, gratuity, bonus, travelling allowance and daily allowance. He submits that for whatever purpose basic pay is taken into account, dearness pay also is taken into account. For that reason, according to him dearness pay should be added to the basic pay in refixing the salaries under Regulation 49A(c). Adverting to note to 49A(c) he says that dearness pay is not excluded for the purpose of revision of salary under that clause. This note which is given above defines 'present basic salary' as the basic salary which an employee would have drawn on 1-1-1973 after the increment due on that date if any, but for the coming into force of the amended Regulations and does not include personal pay or functional allowance or ad hoc allowance or any other allowance by whatever name known notwithstanding any provisions in the terms and conditions regarding the payment of such amounts. Shri Sen Gupta relies on this definition of 'basic salary' in support of his contention that since dearness pay is not specifically excluded therefrom by necessary implication it should be taken as part of basic salary. Shri Sarkar for the management on the other hand

invites attention to Regulation 49(3) of 1970 Regulations and argues that dearness pay being an additional allowance stands specifically excluded from the note to 49-A(c). Shri Sarkar also relies upon the evidence of WW-2 Shri N. K. Mitra who is one of the concerned workmen working as a Senior Assistant in support of his case that dearness pay never formed part of basic salary or dearness allowance. Shri Sen Gupta submits that no notice of the so called admission made by WW-2 should be taken for the reason he is ignorant of these legal technicalities.

Therefore the point that arises for consideration is whether dearness pay is specifically excluded from the purview of Regulation 49-A(b) & (c) or included by necessary implication and if it is excluded such exclusion is justified. The first contention of Shri Sen Gupta for the workmen that dearness pay having formed part of dearness allowance at the inception, it cannot lose its character thereafter by any amount of quibbling of words has force. Admittedly dearness pay before it was split up as per Regulation 49(3) of 1970 Regulations did form part of dearness allowance. The correctness of the submission of Shri Sen Gupta that but for the Staff Regulations of 1970 and 1975 the concerned workmen would have been drawing dearness allowance at the Bengal Chamber of Commerce and Industry rates till today and dearness allowance calculated on that basis would have been much more than the emoluments they are now praying for is not challenged by the respondent. There is force in this argument. His alternative contention that since dearness pay is taken into account in the matter of calculating dearness allowance, bonus (when bonus had to be paid on the basis of basic salary) travelling allowance, daily allowance etc., dearness pay has acquired the same status and meaning as basic salary. The word 'Basic Salary' is not defined in the 1970 Regulation before or after amendment except in the note to Regulation 49-A(c). The word 'salary' is defined in 1970 Regulations as including basic pay, personal pay, dearness pay, dearness allowance and all other allowances including overtime payment, conveyance allowance and compensatory allowance. The workmen cannot be permitted to take advantage of this definition occurring in 1970 Regulations 2(k) because the word salary includes something more than the basic pay. Therefore the argument that since in 1970 Regulations dearness pay is specifically included in the word salary and in the note to 49-A(c) it is not specifically excluded by necessary implication dearness pay should be taken as forming part of basic salary cannot be accepted. The contention of Shri Sarkar based on 49-A(5) is that when the framers of the Amended Regulations meant to exclude dearness pay they did so deliberately by not referring to it as in 49-A(b) & (c) and when they meant to take it into account they did so in so many words as in 49-A(5). A careful reading of the above provisions does lend support to the view that in the Amended Regulations dearness pay was not meant to be included either in the basic pay or in dearness allowance for the purpose of refixation of salary. They took dearness pay into account only in one circumstance i.e. Regulation 49-A(5). In a case where the total emoluments of the staff including dearness pay before the coming into force of the Amended Regulations exceeded the total emoluments payable under the Amended Regulations as on 1-1-73, the difference was to be treated as personal pay. Only to this extent of protecting the excess emoluments was dearness pay meant to be taken into account and no further. On a strict interpretation of Regulations 49-A(b) & (c) and (5) I hold that the management's action in ignoring dearness pay for the purpose of fixing basic salary is justified.

Since in my opinion the intention of the framers of the Amended Regulations 1975 to exclude dearness pay in refixing the salary is clear and unambiguous it is not necessary to call in aid the several passages from Maxwell's Interpretation of Statutes referred to by Shri Sen Gupta, the learned Counsel for the workmen.

This leads us on to the next question namely the propriety of the management's action. When dearness pay was in fact a part of the dearness allowance on the eve of the coming into force of the 1970 Staff Regulations it should, by whatever name it is called later on, form part of dearness allowance for the purpose of refixation of salary as per Regulation 49-A(b). The evidence of WW-2 on this point that dearness pay was neither basic pay nor dearness allowance cannot be relied upon to nonsuit the workmen. It is his opinion and it cannot bind the other workmen.

Sri Sarkar for the management strongly argued that if dearness pay is to be taken into account for the purpose of fixation of salary under 49-A(b) or (c) the disparity in salaries between the T.A.C. employees in the Calcutta Region and in the other Regions will become wider. A chart is filed on behalf of the management to demonstrate the extent of disparity in pay between two employees, one working in the Calcutta Region and the other in Bombay Region, in the event of the present demand of the workmen being conceded. Sri Sen Gupta objected to the marking of this document on the ground that the necessary data on the basis of which this chart is prepared is not made available to him. Sri Sarkar says that the object in framing the Staff Regulations 1970 and the Amended Regulations 1975 is to bring about uniformity in the service conditions and pay scales of all the employees of the T. A. C. and its Regional Committees and this purpose it is said will be defeated if dearness pay is taken into account in refixation of salaries. It is further submitted that the acceptance of the workmen's demand in this regard will create great unrest in the Industry. I do not agree. In the interests or guise of uniformity of pay scales and service conditions, the just demands of a section of the employees cannot be ignored. May be under Regulation 49-A(5) the excess emoluments attributable to dearness pay are protected by giving the excess as personal pay. But that does not satisfy the workmen. They say dearness pay should be taken into account as dearness allowance for the purpose of refixation of salary under 49-A, clause (b). Further at present those staff who are getting dearness pay under the 1970 Regulations number about 40. Those who are recruited on or after 1-1-70, who do not draw this dearness pay, are not affected. It is but fair that this staff who have been in service prior to 1-1-70 should be given the benefit of Regulation 49-A(b) taking dearness pay also into account.

Sri Sen Gupta has also submitted that the Calcutta Regional Committee Employees are given less dearness allowance than their counterparts working in other Regional Committees as per the 1970 Staff Regulation. He invites attention to Schedule III, Parts I & II of 1970 Staff Regulations prescribing scales of pay, dearness allowance and other allowance applicable to the employees of the T. A. C. Bombay and Bombay Regional Committee Bombay. Their Dearness Allowance is linked to the Bombay consumer's cost of Living Index (1934 base) part III of Schedule III deals with the Calcutta Regional Committee employees, their dearness allowance is linked to Calcutta Consumer's Index (1939 base). From Part IV of Schedule III we get that the dearness allowance of the Delhi Regional Committee is linked to the Delhi Consumer's cost of Living Index. (1939 base). Part V of Schedule III dealing with Madras Regional Committee shows that the dearness allowance of the employees of Madras Region is linked to the Madras Consumer's cost of Living Index (1936 base). It is argued that the employees of Bombay and Madras Regional Committees whose dearness allowance is linked to consumer's price Index with base years 1934 and 1936 respectively enjoy a greater degree of neutralisation of the rise in the cost of living than the employees of C. R. C. whose dearness allowance is linked to consumer price index base 1939 because by 1939 the War had commenced and the prices started shooting up. The period of economic depression was over by 1939. It is argued that in the circumstances the Calcutta Regional Committee staff are entitled to get greater percentage of neutralisation of cost of living and therefore there is no basis in not taking dearness pay into account in refixing the salary under Regulation 49-A(b). This argument is only indicated, but not elaborated. Sri Sarkar has not referred to this argument at all.

Sri Sarkar then submitted that the Staff Regulations 1970 and the Amended Regulations of 1975 have statutory force and the Tribunal cannot say, overruling those regulations that dearness pay should be taken as part of dearness allowance in refixation of salary as per 49-A(b). In the order of Reference this Court is directed to answer the question whether the action of the management in fixing the basic salary of the concerned workmen under the Amended Regulations 1975 without taking into consideration dearness pay they were drawing is proper and justified in the circumstances. The validity of the action this Tribunal is not called upon to decide. If it were necessary to answer this question, I am of the view that the Tribunal is competent to give the necessary relief to the concerned workmen.

For the aforesaid reasons I hold on issue (1) that though the management was justified in ignoring dearness pay in refixing the basic salary on a strict reading of the Regulation 49-A(b) & (c), their action cannot be said to be proper. I further hold that it is but proper that the salaries of the concerned workmen should be refixed under Regulation 49-A(b) taking dearness pay as part of dearness allowance.

Issue (2)—Sri Sarkar for the management contends that the reference made under Section 10(1) (d) of the Industrial Disputes Act is not proper as the dispute referred to the Tribunal involves interpretation of the provisions of the Amended Staff Regulation 1975. According to him this reference should have been made U/S 36-A of the Industrial Disputes Act. Sri Sen Gupta submits that the dispute does not involve any interpretation of the provisions of 1975 Amended Regulations, but only a dispute regarding the implementation thereof. Therefore he says this reference is rightly made under Section 10(1) (d). He further submits that unless the appropriate Govt. is of opinion that a difficulty or doubt arises as to the interpretation of any provisions of an award or settlement, a reference under Section 36-A does not arise. In this case there is nothing to show in the opinion of the Govt. such a doubt or difficulty has arisen. Therefore he submits that section 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act is the appropriate section. I agree with Sri Sen Gupta's contention that the present dispute relates to the implementation of the Amended Staff Regulation 1975 and not interpretation of the Regulations. Hence Issue (2) answered against the management.

Issue (3)—In the result this reference is answered as follows :—

The action of the management of the Calcutta Regional Committee (Tariff Advisory Committee) in fixing the basic salary of their employees for taking into consideration the Dearness Pay they were drawing under the Tariff Advisory Committee Staff Regulations 1975 is held justified on a strict reading of Regulation 49-A(b),(c) and (5) of the 1975 Amended Regulations.

I further hold that the action of the management in depriving the concerned employees of the benefit of the provisions of 49-A(b) of 1975 Amended Regulations, by not taking Dearness Pay as forming part of Dearness Allowance while refixing the salary is not proper.

P. RAMAKRISHNA, Presiding Officer

[No. L-17011(4)/77-D.IV(A)]

NAND LAL, Desk Officer

अभ्यर्थक संज्ञा

आवेदन

नई दिल्ली, 6 अक्टूबर 1979

का० आ० 3558.—केन्द्रीय सरकार को राय है कि हमसे उपाखण्ड अनुसूची में विनिर्दिष्ट विषय के बारे में, भारतीय इस्पात प्राधिकरण लि० के राउरकेला स्टील प्लांट के प्रवर्धन से संबद्ध नियोजकों और उनके कर्मचारियों के बीच एक औद्योगिक विवाद विद्यमान है;

और केन्द्रीय सरकार उक्त विवाद को न्यायनिर्णयन के लिए निर्देशित करना वांछनीय समझती है;

अतः अब, औद्योगिक विवाद अधिनियम, 1947 (1947 का 14) की धारा 7 क और धारा 10 की उपधारा (1) के खंड (घ) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, केन्द्रीय सरकार एक औद्योगिक अधिकरण गठित करती है जिसके पीठसमन अधिकारी श्री एम० बी० गंगाराम होंगे, जिनका मुख्यालय भुवनेश्वर में होगा और उक्त विवाद को उक्त औद्योगिक अधिकरण को न्यायनिर्णयन के लिए, निर्देशित करती है।

अनुसूची

“क्या श्री सभापति की ज्येष्ठता की उल्लेख करते हुए श्री ए० वी० सभापति से कनिष्ठ व्यक्तियों को उच्चतर पदों पर प्रोन्नत करने की कार्यवाही न्यायोचित है ? यदि नहीं, तो वह किस अनुसूची का हकदार है ?”

[सं० ए०-29011/10/79-डी० III(बी०)]

ए० के० राय, अध्यक्ष

ORDER

New Delhi, the 6th October, 1979

S.O. 3558.—Whereas the Central Government is of opinion that an industrial dispute exists between the employers in relation to the management of Rourkela Steel Plant of Steel Authority of India Limited and their workmen in respect of the matter specified in the Schedule hereto annexed ;

And whereas the Central Government considers it desirable to refer the said dispute for adjudication ;

Now therefore, in exercise of the powers conferred by Section 7A and clause (d) of sub-section (1) of section 10 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby constitutes an Industrial Tribunal of which Shri M. V. Gangaraju shall be the Presiding Officer, with headquarters at Bhubaneswar and refer, the said dispute for adjudication to the said Tribunal.

SCHEDULE

“Whether the promotion of juniors of Shri A. V. Sabhapati to higher posts ignoring the seniority of Shri Sabhapati is justified ? If not, what relief is he entitled to ?”

[No. L-29011/10/79-D. III. B]

A. K. ROY, Under Secy.

New Delhi, the 6th October, 1979

S.O. 3559.—In pursuance of Section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal, Calcutta in the industrial dispute between the employer in relation to the management of Methani Colliery, Sitarampur Sub-Area of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur, District Burdwan and their workmen which was received by the Central Government on 4th October, 1979.

CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL :
CALCUTTA

Reference No. 43 of 1978

PARTIES :

Employers in relation to the management of Methani Colliery of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur.
AND

Their Workmen

PRESENT :

Shri Justice S. K. Mukherjee—Presiding Officer

APPEARANCES :

On behalf of the Employers—Sri S. M. Ashraf

On behalf of Workmen—Sri T. Chattaraj

STATE : West Bengal

INDUSTRY : Coal Mine

AWARD

By Order No. L-19012(1)/77-D-III(B)/D-IV dated 15th April, 1978, the Government of India, Ministry of Labour, referred an industrial dispute existing between the employers in relation to the management of Methani Colliery of Eastern Coalfields Limited, Sitarampur and their workmen, to this Tribunal, for adjudication. The schedule to the reference reads :

“Whether the action of the management of Methani Colliery of Sitarampur Sub-Area of Eastern Coalfields Ltd. in refusing tramming job to Saiva Shri Pira Balsha, Rupan and Manik with effect from 11-10-1976 is justified ? If not to what relief are the concerned workmen entitled ?”

2. The parties duly filed their written statements. To-day when the matter came up for hearing, the parties filed a joint petition by which they stated that the dispute in the reference has been settled amicably by a Memorandum of Settlement which has been filed along with the petition. The parties prayed that the Tribunal be pleased to make an award in terms of the Memorandum of Settlement. I have gone through the Terms of Settlement as expressed in the Memorandum of Settlement and am of opinion that the terms are fair and reasonable. A copy of the Memorandum of Settlement is made in Annexure “A” hereto as a part of this Award.

3 In the result, I make my award in terms of the Memorandum of Settlement referred to above.

Dated, Calcutta,
September 26, 1979.

S. K. MUKHERJEA, Presiding Officer

ANNEXURE ‘A’

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL
TRIBUNAL, CALCUTTA

Reference 43 of 1978

Employers in relation to the management of Methani Colliery, Sitarampur Sub-Area E. C. L. Sanctoria, P.O. Sitarampur, Dist. Burdwan.

AND

Their Workmen.

PETITION OF COMPROMISE

The parties submit by a settlement dated 10-9-79 the dispute between the parties have been settled amicably between them, copies of which are being filed herewith.

That settlement will show that the terms are fair and reasonable and completely resolves the disputes.

The parties, therefore, pray that the Hon'ble Tribunal will be pleased to give its award in terms of the settlement.

Dated 26-9-79

For and on behalf of the workmen.

Sd/- Illegible

Sd/- Illegible

Asstt. Secy., C. M. C. (HMS)

For & on behalf of the Management

Memorandum of Settlement between the Management of Methani Colliery, of F.C.L.P.O. Sundarchak Dist. Burdwan and their workmen represented by Colliery Mazdoor Congress (HMS) Asansol dated 11 March '79.

Present on behalf of the
Workmen.—

(1) Shri T. Chattaraj,
Asst. Secretary, C.M.C. (HMS)
Bengal Hotel
Asansol.

Present on behalf of the
Management.—

(2) Sri S. M. Ashraf,
Asst. Chief Personnel Officer.
Dishergarh Area.
P. O. Sitarampur. Burdwan.

SHORT RECITAL OF THE CASE

S/Sri Pira Bouri, Balsha Bouri, Rupan Bouri and Manik Gope all were casual wagon loaders. They were employed to work as tub unloading mazdoors in Borachak Incline in the year 1974 as there was no permanent tub-unloading mazdoors there. In the year 1976 S/Sri Pira, Balsha, Rupan and Manik were asked to load wagons with effect from 11-10-1976 but they refused to load wagons on the plea that they were tub-unloading mazdoors and not wagon loaders.

The matter was negotiated with colliery Mazdoor Congress (HMS) and Sri Pira, Balsha, Rupan and Manik were allowed to work as tub-unloading mazdoors. They therefore did not work at all for the period mentioned against their names

1. Sri Pira Bouri, 11-10-76 to 21-11-76—39 days.
2. Sri Balsha Bouri 11-1-76 to 16-10-76—6 days.
3. Sri Rupan Bouri 11-10-76 to 23-10-76—12 days.
4. Sri Manik Gope 11-10-76 to 16-10-76—6 days.

The parties have since decided to settle the dispute and with that end in view a number of meetings were held in cordial atmosphere. Both parties agree that the dispute be settled on the following terms.

1. Rs. 989.10 paise will be paid as ex gratia payment to the workmen for the period of their unemployment at the following rate :

- | | |
|-----------------|------------|
| 1. Pira Bouri | Rs. 612.30 |
| 2. Balsha Bouri | Rs. 94.20 |
| 3. Rupan Bouri | Rs. 188.40 |
| 4. Banik Gope | Rs. 94.20 |

Rs. 989. 10

2. That the concerned workmen shall not claim any back wages whatsoever by way of compensation, cost or otherwise.

3. The settlement shall be filed before the Central Government Industrial Tribunal Calcutta with the prayer that the settlement be accepted and award be made in terms of the settlement.

Sd./- Illegible

Sd/- Illegible

For on behalf of the workmen. For on behalf of the
Witness : management.

- (1) _____
(2) _____

[No. L-19012(1)/77-D.III. (B)/IV(B)]
SHASHI BHUSHAN, Desk Officer

ORDER

New Delhi, the 10th October, 1979

S.O 3560.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post Office Jarangdih, District Giridih and their workmen, which was received by the Central Government on the 28th September, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (No. 2) DHANBAD

Reference No. 35 of 1979

In the matter of an Industrial dispute under S. 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947.

PARTIES :

Employers in relation to the management of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post Office Jarangdih, District Giridih.

AND

Their workmen.

PRESENT :

Shri J. P. Singh, Presiding Officer.

APPEARANCES :

On behalf of the employers—Shri T. P. Choudhury Advocate.

On behalf of the workmen—Secretary State Collieries Mazdoor Union P. O. Bermo, District Giridih.

STATE : Bihar INDUSTRY : Coal
Dhanbad, 24th September, 1979

AWARD

This is a reference under S. 10(1)(d) of the I.D. Act, 1947. The Central Government by notification No. L-20012/216/78-D. III(A) dated 15th June, 1979 has made this reference to this Tribunal for adjudication of a matter on the following terms :

SCHEDULE

Whether the demand of the workmen of Regional Stores of Messrs Central Coalfields Limited, Post office Jarangdih District Giridih that the workmen mentioned in Annexure-A should be made permanent is justified ? If so, to what relief are the said workmen entitled ?

S. No. Name of the workmen

1. Shri Hari Sagar
2. Shri Chhote Lal
3. Shri Lakhon Sonar
4. Shri Jagdish
5. Shri Lal Mohan
6. Shri Abul Khair
7. Shri Permeshwar Sharma
8. Shri Nirmal Singh
9. Shri Gobind Mahto
10. Shri Sabu Lal
11. Shri Ram Sakal
12. Shri Ramgati

After the receipt of the reference the parties were asked to file their respective written statement. The parties appeared before the court on 3-9-79 and prayed time for filing settlement. Ultimately on 24-9-79, both the parties appeared and filed a memorandum of settlement under which all the twelve concerned workmen mentioned in the schedule of the reference would be provided with 240 days work in a year. The terms of the settlement beneficial as they are to the parties, are accepted. Accordingly, I pass the Award in terms of the settlement which do form a part of the award as Annexure A.

J. P. SINGH, Presiding Officer

ANNEXURE 'A'

BEFORE THE PRESIDING OFFICER, CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL No. 2 DHANBAD.

In the matter of reference No. 35 of 1979

BETWEEN

The employer in relation of the Management of Regional Stores of M/s. Central Coalfields Limited, P. O. Jarangdih, Dist. Giridih.

Versus

Their workmen.

In respect of the matters specified in the schedule and Annexure 'A' of Ministry of Labour, Government of India's letter No. 110001 dated 15-6-79.

That the parties beg to state as follows :—

1. That the dispute between the parties has been settled in the following terms.
2. That the Management ensures that each of the twelve concerned workmen who are working hitherto casual basis will be provided with 20 days work per month at least and in any case 240 days in one year.
3. That this arrangement will come into force with immediate effect.
4. That since the above settlement resolves the dispute completely between the parties to the mutual satisfaction of the parties the Hon'ble Tribunal may be pleased to accept this settlement and give its award in terms thereof, the same being fair and reasonable.

On behalf of the workmen

For & on behalf of the
Management of CCL

Sd./-
Secretary,
State Collieries Mazdoor
Union, P. O. Bermo, Dist. Giridih.

Sd./- Illegible
General Manager (B&K),
Kargali.

Dated, Dhanbad
the 3rd September '79
The 24th September/79.

[No. L-20012/216/78-D.III(A)]

S.O. 3561.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 3, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bansjora Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post Office Bansjora, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 3rd October, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL
TRIBUNAL-CUM-LABOUR COURT NO. 3

•DHANBAD

Reference No. 45 of 1978

PRESENT:

Shri P. Ramakrishna—Presiding Officer.

PARTIES:

Employers in relation to the management of Sendra
Bansjora Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd.,
P.O. Bansjora, Distt. Dhanbad.

AND

Their workman.

APPEARANCES:

For Employers—Shri G. Prasad, Advocate.

For Workman—Shri S. Bose, Secretary of the R.C.M.S.
Union.

Industry: Coal

State: Bihar

Dhanbad, the 24th September, 1979

AWARD

The Government of India in the Ministry of Labour in exercise of the powers conferred on them U/S 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act 14 of 1947 have referred the following dispute to this Tribunal for adjudication as per their Order No. L-20012(3)/78-D.III(A) dated the 23rd May, 1978.

SCHEDULE

"Whether the action of the management of Sendra Bansjora Colliery of M/s. Bharat Coking Coal Ltd., P.O. Bansjora, Distt. Dhanbad is not giving Shri Suresh Prasad Singh the grade and scale of pay of Loading Supervisor is justified? If not, to what relief is the said workman entitled?"

On behalf of the workman a statement of claim is filed by the General Secretary of Rashtriya Colliery Mazdoor Sangh stating that the workman herein was working in Sendra Bansjora Colliery from 1961 onwards as a permanent Loading Supervisor. The concerned colliery was taken over by the Central Government with effect from 17-10-1971 and nationalised with effect from 1-5-1972. The management and control of the said colliery vested in M/s. Bharat Coking Coal Limited which is a Government Company. Even after nationalisation the workman was allowed to continue in the same post. According to him the post of Loading Supervisor is equivalent to a Clerk Grade I post as per the recommendations of the Central Wage Board, but he was treated as a Grade II Clerk only. The scale of pay of the mine workers was revised upwards as per the terms of the National Coal Wage Agree-

695 GI/79—13

ment with effect from 1-1-1975. Though the workman made several representations to the management to place him in the appropriate category (Clerk Grade I) the management failed to do so. So he placed the matter before the union to be taken up before the A.L.C.(C) Dhanbad for his intervention. The conciliation proceedings having failed the A.L.C. submitted a failure of conciliation report on the basis of which the present reference is made. The workman prays that he may be given the grade and pay and seniority of a Grade I Clerk with effect from 1-5-1972 with the benefits of the enhanced pay agreed to under the National Coal Wage Agreement. He also prays that he may be given the difference of wages from 1-5-1972 and consequential promotion on the basis of the seniority so fixed.

The management after taking time till 24-9-1979 to file written statement filed a memo of settlement on that day. On behalf of the management Shri G. Prasad, Advocate and on behalf of the workman the General Secretary of the Union Shri S. Bose filed a memo of settlement admitting the terms thereof. They also pray that an award in terms of the settlement may be passed.

As per the terms of the settlement the workman herein is deemed to be placed in clerical Grade II with effect from 1-1-1978 without the benefit of arrears of wages for the period prior to 1-1-1978. The management also agreed to treat him as a Grade I Clerk with effect from 1-7-78. The terms of settlement appear to be reasonable and in the interests of the workman. The General Secretary of the Union which has sponsored the case of the workman has also requested the Court to record the settlement.

In the result this reference is answered in terms of the settlement. The memo of settlement appended here to may be read as part of this award.

MEMORANDUM OF SETTLEMENT ARRIVED AT
BETWEEN THE MANAGEMENT OF BHARAT COKING
COAL LIMITED, SIJUA AREA AND UNION OF
RASHTRIYA COLLIERY MAZDOOR SANGH, RAJENDRA
PATH, DHANBAD ON 10TH SEPTEMBER, 1979

Management Side—(1) Shri P. R. Sinha, General Manager,
Sijua Area.

(2) Shri K. C. Nandkeolyar, Personnel Manager, Sijua
Area.

Union Side—(1) Sri R. K. Jha, General Secretary,
Rajendra Path, Dhanbad.

(2) Sri Suresh Prasad Singh, concerned workman.

Short recital of the case

The union, RCMS, Dhanbad raised the case of one Sri Suresh Prasad Singh of Sendra Bansjora colliery who was designated as Loading Supervisor as per Form 'B' Register of the colliery and had actually been working as Loading Chaprasi and was placed in Tech. Gr. 'H'. The Union had raised this case in conciliation which ended in failure and the same has been referred for adjudication to Central Government Tribunal No. III, Dhanbad. After the reference, the case was re-examined both by Area and Hqrs. along with the union and it was agreed that the case of Sri Suresh Prasad Singh be settled amicably in the larger interest of harmonious industrial relations on the following terms:—

Terms of Settlement

- (1) That Sri Suresh Prasad Singh shall be deemed to be placed as Loading Supervisor in clerical Grade II with effect from 1-1-1978. However, there will be no claim absolutely of arrears for the period prior to 1-1-1978.
- (2) That Sri Singh shall be deemed to be placed in clerical Grade I with effect from 1-7-1978.
- (3) That the dispute which ended in failure before A.L.C.(C) Dhanbad (case file No. 1/114/74-D-III dt. 8-8-1978) and subsequently in reference to Tribunal No. III Dhanbad (Ref. No. 45/78) stands settled fully and finally in all respects.
- (4) That by virtue of this settlement arrived at mutually the union and management shall file a copy of this settlement before the aforesaid Hon'ble Tribunal and pray for passing Award in terms of the settlement.

(5) That the settlement shall be registered under rule 58(4) of the I.D. (C) Rules 1957.

Sd/-	Sd/-
(P. R. Sinha)	(R. K. Jha)
General Manager	Secretary, RCMS
Sd/-	Sd/-
(K. C. Nandkeolyar)	(Suresh Prasad Singh)
Personnel Manager	Concerned workman
Witness :—	
Sd/-	

1.
2.

P. RAMAKRISHNA, Presiding Officer
[No. I. 20012(3)/78 III(A)]

S.O. 3562.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited. At and Post Office Mohuda, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 6th October, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) DHANBAD

PRESENT :

Shri J. P. Singh—Presiding Officer,

Reference No. 7 of 1979

In the matter of an industrial dispute under S. (10)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947

PARTIES :

Employers in relation to the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, at and post office Mohuda, District Dhanbad.

AND

Their workmen.

APPEARANCES :

On behalf of the employers : Shri T. P. Choudhury, Advocate.

On behalf of the workmen—Shri Balbhadra Singh, Advocate.

STATE : Bihar

INDUSTRY : Coal.

Dhanbad, 26th September, 1979

AWARD

This is a reference under Section 10 of the I.D. Act, 1947.

The Government of India, Ministry of Labour, New Delhi vide order No. L-20012/158/74/LRII/DIHA dated 7th August, 1975 referred the dispute to this Tribunal for adjudication as per schedule below :

SCHEDULE

“Whether the management of Bhatdee Colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post office Mohuda, District Dhanbad, are justified in dismissing from service Shri Lal Bihari Singh, Night Guard? If not, to what relief is the said workman entitled and from what date?”

The workman Lal Bihari Singh happened to be a night guard attached to the Bhatdee Colliery, P. O. Mohuda, District Dhanbad belonging to the Bharat Coking Coal Limited. He was dismissed on 1st December, 1973 on

account of proved misconduct of serious nature. The facts leading to the dismissal are as follows :

Shri Lal Behari Singh wanted reimbursement of taxi hire which he had used for coming from Central Hospital in connection with some medical treatment. He had approached the compounder of the colliery dispensary Shri R. N. Sharma on the Verandah of the Colliery Manager's Office on 7-9-1973 at 6 P.M. for the purpose of re-imbursement of the hire charges. The compounder replied that the reimbursement would be made only after the manager had sanctioned the expenses. This annoyed Lal Bihari Singh and he abused and assaulted the compounder and thereafter he dragged him into the room of the manager. Here also he abused him and closed the door of the room. Some security guards forcibly opened the room and brought Lal Bihari out of the room and in course of that Lal Bihari had also scuffled with the security guards. On the same evening at about 6.45 P.M. Dr. D. N. Saha, medical officer was going on the road and when he came near the quarter of Lal Bihari Singh, the latter assaulted him with fists and slabs as a result of which Dr. Saha fell down on the road, broke his spectacles, and lost his fountain pen. He sustained injury on his knee and other parts of the body. A little after that Lal Bihari also went to the house of the compounder, abused his wife and threatened to murder the compounder Shri Sharma. Dr. Saha and the compounder made their complaint in writing to the manager of the colliery and sought his protection. Lal Bihari was apprehended by the security guards and handed over to the police who registered a case. The manager of the colliery started a proceeding against him after submission of charge-sheet and eliciting his show cause which was found to be unsatisfactory. The domestic enquiry was entrusted to Shri S. P. Singh who examined the witnesses. He gave every opportunity to the workman to defend himself. The witnesses were cross-examined by the workman and he also gave defence witnesses. The enquiry officer considered all the matters connected with the occurrence and the evidence of the defence witnesses, and he came to the conclusion that Lal Bihari Singh was guilty of misconduct of abusing, assaulting and threatening Shri R. N. Sharma and Dr. D. N. Saha and assaulting of Shri C. K. Ojha of Security force. The enquiry report was considered by the General Manager, Area No. I, Sijua who ordered his dismissal. The dismissal order was issued by Shri H. Karmakar, manager, Bhatdee colliery to Shri Lal Bihari Singh, night guard by his letter No. 2968/73 dated 1-12-1973.

On the question of assault both on the compounder Shri Sharma and the Dr. Saha a number of witnesses were examined by the management and they were cross-examined by the workman. The witnesses on the point of occurrence are Shri R. N. Sharma, compounder, Dr. D. N. Saha, medical officer, Shri Prafulla Goyali, tracer, Shri S. Pandey, Asstt. manager, Shri B. S. Choudhury, Asstt. manager, Shri H. S. Banerjee, Asstt. manager, Shri K. L. Ojha, Asstt. manager, Shri H. N. Karmakar, manager, Shri S. N. Prasad, Asstt. manager, Shri A. N. Singh, mining sirdar, Shri Chandra K. Ojha of the security force and Shri Phani Bhusan Sinha surveyor. They also supported the occurrence in the office in relation to the assault of the compounder Shri R. N. Sharma. Two-witnesses Shri H. S. Banerjee and Shri A. N. Singh, mining sirdar had witnessed the occurrence of assault on Dr. Saha. The workman Lal Bihari Singh examined himself and on his behalf Shri Chandrika Harijan, loader, Shri Mahanth Singh, night guard, Shri Ram Nath Mahato, trammer and Shri Jiut Harijan, machine mazdoor were examined.

In his defence the workman Shri Lal Bihari Singh has stated that his wife was ill in the Central Hospital, Dhanbad and as she had been cured of her ailment, she was discharged. The workman had approached the Doctor for providing some conveyance to bring her from the hospital and since there was no conveyance available, he advised the workman to engage some conveyance on hire and assured him that the expenses would be defrayed. The workman went to the Central Hospital, brought his wife to the railway station, Dhanbad and then engaged a taxi which cost him Rs. 35. Thereafter he approached the compounder and the doctor and also the mines manager for defraying his expenses as he had taken loan for this purpose. The compounder and the doctor both told the workman that the manager's permission had to be taken before preparation of the bill. The workman after a few days got annoyed and when he met the compounder Shri Sharma in the way, he took him to the manager's office. According to his statement the manager asked the compounder as to why his bill had not been prepared and the compounder had nothing to say. The workman felt that the doctor and the compounder were deliberately trying to delay payment to him and he showed his irritation in the manager's office which brought the security guard to the office. The security guard caught him and assaulted him but he was saved on account of the intervention of the defence witnesses. Thereafter he was sent to the police station. He denied having assaulted the compounder or the doctor which, according to him is a concocted case. He has taken a further plea that at the instance of the manager Mr. Karmakar some pilferage of coal was going on, and he had informed the vigilance people who made enquiries and found shortage of coal. This led to the dismissal of Shri Karmakar eventually. According to him the manager and the officers of his office were bent upon punishing him and so this concocted case.

I have gone through the evidence of the witnesses examined on behalf of the management. The manager of the colliery, the Asstt. managers, security guards and some others had seen the occurrence which took place in the office of the manager in which the compounder Shri Sharma was assaulted and abused. Two witnesses who had gone from the office to purchase vegetables had seen the assault on the doctor they helped Dr. Saha to go to his quarter. In their cross-examination nothing had been elicited to throw any doubt on the manner of the occurrence as alleged by the management. While it may be said that the workman was annoyed with the conduct of the compounder and may have some reason for forcibly taking him to the manager's office, there doesn't appear to be any justification for assault on the doctor. The evidence of the defence witnesses does not explain the assault on the doctor. On the other hand, the workman had ample reason for annoyance against the doctor and the compounder and it is likely that he took the law in his own hand to punish them.

The only point which the learned Advocate on behalf of the workman has submitted before me is that the time gap between the occurrence in the office of the mines manager and assault on the doctor in front of the house of the workman is very small, and this itself is the matter of doubt as to whether after committing the occurrence in the office of the manager, the workman committed the other occurrence. Moreover, evidence in this case is that from 6 to 10 O'clock in the night the security guards had detained him in the premises of the office of the manager. According to him therefore, the workman had no opportunity to go and

assault the doctor. In this connection I have to say that the first occurrence took place at about 6 P.M. in the office of the manager in which the workman had assaulted the compounder, Shri R. N. Sharma and had scuffled with the security guard. The evidence is that Shri Sharma, thereafter left for his house and shortly afterwards when the two witnesses were purchasing vegetables they heard hulla and saw the workman assaulting Dr. Saha. The evidence of the security guard that on information sent to the security force some more security men had come and had detained the workman in the office premises. In view of this evidence it appears that the workman had been detained after he committed both the occurrence.

With regard to other defence that Shri Karmakar was against the workman because he had given information to the vigilance people against him, there does not appear to be any evidence. The learned Advocate on behalf of the workman has laid no stress on this plea.

I have gone through the evidence of the witnesses and also the enquiry report. I find that at the time of preliminary hearing on the fairness of enquiry, this court had considered all the salient feature of the case and had also tried to assess the case of the respective parties on merit. I find no reason to defer from the report of the enquiry officer with regard his finding on the charge of misconduct. With regard to the quantum of punishment, I think, the order of dismissal in a case of such serious nature is justified.

In the result, I hold that the management of Bhatdee colliery of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post office Mahuda, District Dhanbad, are justified in dismissing from service Shri Lal Bihari Singh, Night Guard, and he is not entitled to any relief.

This is my award.

J. P. SINGH, Presiding Officer.
[No. L-20012/158/74/IRII/DIII(A)]

S.O. 3563.—In pursuance of section 17 of the Industrial Disputes Act, 1947 (14 of 1947), the Central Government hereby publishes the following award of the Central Government Industrial Tribunal No. 2, Dhanbad, in the industrial dispute between the employers in relation to the management of Bharat Coking Coal Limited, At and Post Office Jealgora, District Dhanbad and their workmen, which was received by the Central Government on the 6th October, 1979.

BEFORE THE CENTRAL GOVERNMENT INDUSTRIAL TRIBUNAL (NO. 2) DHANBAD

PRESENT :

Shri J. P. Singh, Presiding Officer.

Reference No. 7 of 1979

In the matter of an industrial dispute under S. 10(1)(d) of the Industrial Disputes Act, 1947.

PARTIES :

Employers in relation to the management of Bharat Coking Coal Limited, at and post office Jealgora, District Dhanbad.

AND

Their workmen.

APPEARANCES :

On behalf of the employers.—Shri T. P. Choudhury, Advocate.

On behalf of workmen.—Shri R. Prasad, General Secretary, Bharat Coking Coal Staff Coordination, Dhanbad.

STATE : Bihar.

INDUSTRY : Coal

Dhanbad, the 26th September, 1979

AWARD

This is a reference under Section 10 of the I.D. Act, 1947 The Government of India, Ministry of Labour, New Delhi vide order No. L-20012/194/78-D.III(A) dated 24th February, 1979, referred the dispute to this Tribunal for adjudication as per schedule below :

SCHEDULE

"Whether the demand of the workmen of Messrs Bharat Coking Coal Limited, Post Office Jealgora, District Dhanbad, for fitment of Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari, Punch Verifier Operators in the Data Processing Section of Finance Directorate, in the time scale of Rs. 245-10-325-15-385 (old) and Rs. 442-22-618-30-678 (Revised) at the time of implementation of recommendation of National Coal Wage Agreement, which came into force with effect from 1st January, 1975, is justified? If so, to what relief are the said workmen entitled?"

The workmen viz. Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari happened to be Punch Verifier operators in the Data Processing Section of the Finance Directorate of the Bharat Coking Coal Limited, Dhanbad. During the time of the old employer they were in the category of monthly rated workers (clerical) grade II. According to the wage board recommendation the scale of clerical grade II was Rs. 205-7-275-10-325. In 1971 Punch machine was introduced and these workmen who were designated as Punch Verifier operators were allowed a grade of Rs. 225-8-305-10-335. Similarly, Punch Verifier Operators grade I were allowed a scale of Rs. 270-500 which is a scale between grade I (clerical) and special grade clerical. It may be mentioned here that grade I (clerical) is Rs. 245-10-325-15-385 and special grade was Rs. 305-15-425-20-505. From 1975 January the National Coal Wage Agreement came into force and the Punch Verifier Operators grade I who were receiving a grade in between grade I and special grade were allowed the revised basic scale of special grade i.e. Rs. 510-792. But these workmen concerned were not allowed the basic revised scale of grade I i.e. Rs. 442-678. They were in fact placed in the revised scale of grade II i.e. Rs. 378-570. These workmen felt that discriminatory policy was adopted in the matter of fixation of pay in the revised scale between the two categories of Punch Verifier Operators. They also felt that since they were getting as basic salary more than what grade II workmen were getting, their salary should not have been fixed under the revised scale of grade II workmen, i.e. Rs. 378-570. According to them they were getting a special

grade i.e. in between grade II and grade I by virtue of promotion and therefore advantage gained by them was obliterated due to fixation of their pay scale in grade II revised.

They had taken their dispute to the Regional Labour Commissioner (C) Dhanbad who held conciliation proceedings which failed, and therefore the R.L.C.(C) Dhanbad recommended adjudication of the dispute to the Government of India. The Labour Ministry accordingly referred this dispute to this Tribunal for adjudication.

So far as the facts are concerned, the management has accepted the case of the workmen as elaborated in the written statement. The management has only pointed out in the written statement that by virtue of introduction of Punch machine in 1971 these workmen as Punch Verifier Operators were allowed a scale in between grade II and grade I. Similarly Punch Verifier Operators grade I were allowed a scale of Rs. 275-500 which is a grade in between grade I and special grade. Because the difference between the scale allowed to Punch Verifier Operators Grade I and the special grade was insignificant, their basic pay after the introduction of the new scale under National Coal Wage agreement was fixed in a special grade i.e. Rs. 510-792. On the other hand, since the difference between the scale of these workmen and grade I was significant, the same also could not be followed in their case and so their basic pay was not revised under grade I i.e. Rs. 442-698. In this manner it is said that the fixation of pay under the wage board agreement in respect of two categories of Punch Verifier Operators was not discriminatory. The management was however taken a plea that these Punch Verifier Operators were allowed special grade not covered by the wage board recommendations, in view of the special nature of work that they were required to perform, and therefore it cannot be said that these Punch Verifier Operators were promoted from grade II to grade I or from grade I to special grade. The other point which the management have taken at the time of argument is that this reference was not maintainable for the reason that the National Coal Wage Agreement has set up Joint Committee for the coal industry under 9.2 of Chapter IX, General to review the implementation of this agreement. The workmen instead of taking the matter there raised an industrial dispute. What has been conveyed in this argument is that without exhausting the domestic tribunal in a dispute of this nature, these workmen should not have raised an industrial dispute and so this reference is incompetent.

Now let us take the last point first Para 9.2, Chapter IX of the National Coal Wage Agreement reads as follows :—

"The Joint Committee for the Coal Industry shall continue to function even after the finalisation of this agreement as a Standing Body to review the implementation of this agreement, to consider ways and means of achieving greater production and productivity, and advise Government and the Coal industry on matters affecting the coal industry as a whole".

The plain meaning of this provision is that the Joint Committee for the Coal Industry is a standing body to review the implementation of this agreement. We are not concerned about the other functions of this committee. The words "review the implementation of this agreement" would mean that whatever had been incorporated in this Coal Wage Agreement had to be implemented and if any trouble arises between the management and the workmen, the matter could be taken and a decision arrived. This National Coal Wage Agreement is an agreement between the management and the

labour unions under which the pay scales were revised. Now it is noteworthy that the scale which these workmen concerned and some others who were Punch Verifier Operators, grade I were not getting, the scale prescribed by the wage board recommendations. The scale which they were getting had never been the subject matter of conciliation between the management and the labour unions while arriving at a settlement under the National Coal Wage agreement. The result was that no corresponding scale was given, in the National Coal Wage Agreement with regard to the pay scale allowed by the management to these Punch Verifier Operators. Now the question arises as to whether the Joint Committee for coal industry serving as a standing body even after this agreement could review implementation of this agreement in respect of the Punch Verifier Operators because the National Coal Wage Agreement did not include any revised pay scale in respect of these class of workmen. It can be easily seen that what was done under the National Coal Wage Agreement. Moreover, it is a doubtful proposition as to whether the Joint Committee for the Coal Industry could at all be regarded as a domestic tribunal to decide such question. After all the dispute between these workmen and the management had been essentially an industrial dispute and the Ministry was therefore quite competent to entertain such dispute and to refer the dispute to this Tribunal for adjudication. This point raised by the management is therefore answered in the negative.

The workmen have taken the plea, as stated above, that there has been discrimination. I have stated as to how the workmen have shown that Punch Verifier Operators grade I were given the special grade under the revised scale although their pay had been fixed in between grade I and special grade. The plea taken by the management is that since the difference between the pay of Punch Verifier Operators grade I and special grade was insignificant, the management thought it proper to give them the special grade under the revised scale. The same policy was not followed with regard to these workmen who were not given grade I under the revised scale although their scale was in between grade II and grade I.

In order to appreciate the point better I am giving below the Chart of the existing basic scale of pay and the revised basic scale of pay as mentioned in page 6 of the National Coal Wage agreement :

MONTHLY RATED WORKERS (CLERICAL)

Grades	Existing Basic scale of pay.	Revised Basic scales of pay.
Special	Rs. 305-15-425-20-505/-	Rs. 510-27-726-33-792/-
I	„ 245-10-325-15-385/-	„ 442-22-618-30-678/-
II	„ 205-7-275-10-325/-	„ 378-18-522-24-570/-
III	„ 180-5-230-7-265/-	„ 330-12-438/-

With the introduction of Punch machine in 1971 there came into operation a machine section in the E.I. Coal Co. Ltd. The following chart will show the new scales given to the different categories of workmen employed in the machine section.

Statement showing scale of pay in operation in the machine section, Jealgora during CWB recommended period i.e. upto 31-12-74 vis-a-vis after revision as per NCWA recommendation w.e.f. 1-1-75 :

Sl. No.	Post	Scale created by E.I. Coal Co. Ltd. effective until alleged revision under dispute.	Relation with the then CWB scale of pay (clerical).	While implementing NCWA scale of pay revised grade scale as placed in effective from 1.1.1975
1.	Machine operator.	Rs.375-20-515-25-640	Higher than clerical Spl. (305-505)	Rs.592-992/ (Tech. Sup.)
2.	P.V.E. Operator.	Rs.270-15-420-20-500	Higher than clerical grade I (Rs.245-385)	(Rs.510-792) (Spl.Grade.)
3.	P.V.Operator	Rs.225-7-305-10-335	Higher than clerical Gr.II (205-325)	Rs.378-570. (Cl.Gr.II)
4.	Clerical staff	Rs.250-7-275-10-325	As per Cl. Gr.II (205-325)	Rs.378-570

It will appear that a new class of workmen with a scale not covered by the wage board agreement were introduced and in the revised basic scale of pay, the cases of these workmen were not at all considered. Probably their case was left out by oversight. Now except for these five workmen, the cases of other class of workmen engaged in machine section appear to have been justly and equitably considered by the management (B.C.C.L.). The cases of these workmen, however, do not appear to have been considered favourably as in the case of other workmen engaged in the machine section. The plea put forth by the management is that there was a small difference between the old pay scale of Punch Verifier Operators grade I and the special grade and therefore they were allowed the revised scale of special grade. In cases of these workmen their margin was a little higher and therefore they were not allowed the revised scale of grade I, rather they got the revised scale of grade II. It is true that there is some difference in the amount as it naturally has to be between the two grades of the same post. But the question has not got to be resolved on the basis of more payment or less payment but on the question of principle followed in such cases. Firstly it has been rightly contended that there is no discrimination in the principle applied in one category of workmen and the other. Secondly, the decision of the management should not have been arbitrary. The third point is that although we may not consider giving of a special scale by the management as a promotion—because promotion obviously has to be from grade II to grade I and grade I to special grade—it is an established fact that these special grades were given as a consideration for the technical knowledge obtained by these workmen in operation of punch machine. I am sure in my mind that had this problem been taken up at the time of negotiations resulting into the National Coal Wage Agreement, these workmen would have certainly got a scale above grade II workmen as a revised scale. But now the past is a past, and since the National Coal Wage agreement did not provide for a corresponding scale for these workmen, these workmen should get a better

deal than what they had got from the management which put them in grade II of the revised scale. It is not for the Tribunal to carve out a new scale for these workmen. The management itself has shown equitable consideration in respect of Punch Operators grade I who were in the old scale not in a special grade, but were allowed revised scale of pay in a special grade. There does not appear to be any solid reason why these workmen who are in between grade II and grade I in the old scale should not be allowed a revised scale of pay of grade I.

For the reasons stated above and for the ends of justice, I hold that these workmen are entitled to revised scale of grade I clerical i.e. Rs. 442-22-618-30-678. Accordingly

Sarvashri A. V. S. Nair, N. R. Acharjee, M. K. Mitra, J. L. Roychoudhury and M. S. Ansari are entitled to be fitted in the revised scale of Rs. 442-22-618-30-678 from the time of implementation of the recommendation of National Coal Wage Agreement which came into force from 1st January, 1975. The claim of the workmen mentioned above is justified.

This is my award.

J. P. SINGH, Presiding Officer

[No. 20012/194/78-D.III(A)]

S. H. S. IYER, Desk Officer